



Інжинірингові рішення для промислового
виробництва та металообробки

ЛАЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

— Каталог

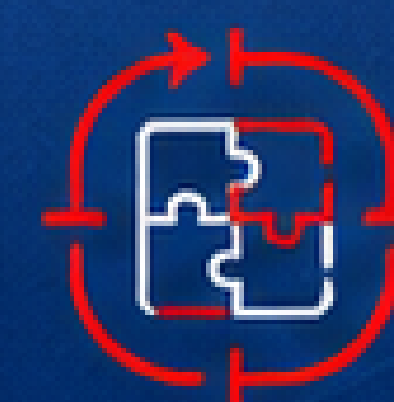
Рішення для лазерної обробки металу з ЧПУ:
висока точність, продуктивність та стабільна
робота у виробництві



ВИСОКА ТОЧНІСТЬ
стабільна якість різання



ПРОДУКТИВНІСТЬ
ефективна робота
у виробництві



ГНУЧКІ РІШЕННЯ
для різних виробничих задач

БАЧЕННЯ

Глобальне лідерство, ПОКАЗАТИ якість, ПОКАЗАТИ мудрість
Лазерне різання, світовий бренд високого класу

ОСНОВНІ ЦІННОСТІ

Якість, цілісність, інновації, прагматичність,
перевершення, ефективність, точність

МІСІЯ

ЛАЗЕР ЗМІНЮЄ СВІТ
ПОТУЖНЕ МЕТАЛОРІЗАННЯ





FC серія

Волокно-лазерний верстат для різання металевих листів



Модель верстата	Потужність лазера	Робоча зона	Точність позиціонування	Макс. швидкість	Макс. прискорення	Живлення	Габарити, мм
LX3015	1000-12000 W	3000 × 1500 мм	±0,02 мм	120 м/хв	1,5 G	380 V, 50/60 Hz	4213 × 2782 × 1741
LX4015	1000-12000 W	4000 × 1500 мм	—	—	—	—	—
LX6015	1000-12000 W	6000 × 1500 мм	—	—	—	—	—
LX4020	1000-12000 W	4000 × 2000 мм	—	—	—	—	—
LX6020	1000-12000 W	6000 × 2000 мм	—	—	—	—	—
LX4025	1000-12000 W	4000 × 2500 мм	—	—	—	—	—
LX6025	1000-12000 W	6000 × 2500 мм	—	—	—	—	—

FCT серія

Волокно-лазерний верстат для різання металевих листів і труб (з поворотною віссю)



Модель верстата	Потужність лазера	Робоча зона	Точність позиціонування	Макс. швидкість	Макс. прискорення	Живлення	Габарити, мм
LX3015	1000-12000 W	3000 × 1500 мм	±0,02 мм	120 м/хв	1,5 G	380 V, 50/60 Hz	8450 × 4570 × 1990
LX4015	1000-12000 W	4000 × 1500 мм	—	—	—	—	—
LX6015	1000-12000 W	6000 × 1500 мм	—	—	—	—	—
LX4020	1000-12000 W	4000 × 2000 мм	—	—	—	—	—
LX6020	1000-12000 W	6000 × 2000 мм	—	—	—	—	—
LX4025	1000-12000 W	4000 × 2500 мм	—	—	—	—	—
LX6025	1000-12000 W	6000 × 2500 мм	—	—	—	—	—



Е серія

Волоконно-лазерний верстат для різання металевих листів із змінним столом



Параметр	LX3015	LX4015	LX6015	LX4020	LX6020	LX6025	LX8025	LX12025
Потужність	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W
Розмір	8026 × 2249 × 2115 мм	—	—	—	—	—	—	—
Робоча зона	3000 × 1500 мм	4000 × 1500 мм	6000 × 1500 мм	4000 × 2000 мм	6000 × 2000 мм	6000 × 2500 мм	8000 × 2500 мм	12000 × 2500 мм
Точність повторного позиціонування	±0,02 мм	—	—	—	—	—	—	—
Максимальна робоча швидкість	120 м/хв	—	—	—	—	—	—	—
Максимальне прискорення	1,5 G	—	—	—	—	—	—	—
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz	—	—	—	—	—	—	—

НСО серія

Високопотужний волоконно-лазерний верстат для різання металу із захисним кожухом та змінним столом



Параметр	LX3015	LX4015	LX6015	LX4020	LX6020
Потужність	1000–12000 W	1000–12000 W	1000–12000 W	1000–12000 W	1000–12000 W
Розмір	6244 × 2440 × 2256 мм	—	—	—	—
Робоча зона	3000 × 1500 мм	4000 × 1500 мм	6000 × 1500 мм	4000 × 2000 мм	4000 × 1500 мм
Точність повторного позиціонування	±0,02 мм	—	—	—	—
Максимальна робоча швидкість	120 м/хв	—	—	—	—
Максимальне прискорення	1,5 G	—	—	—	—
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz	—	—	—	—



Р серія

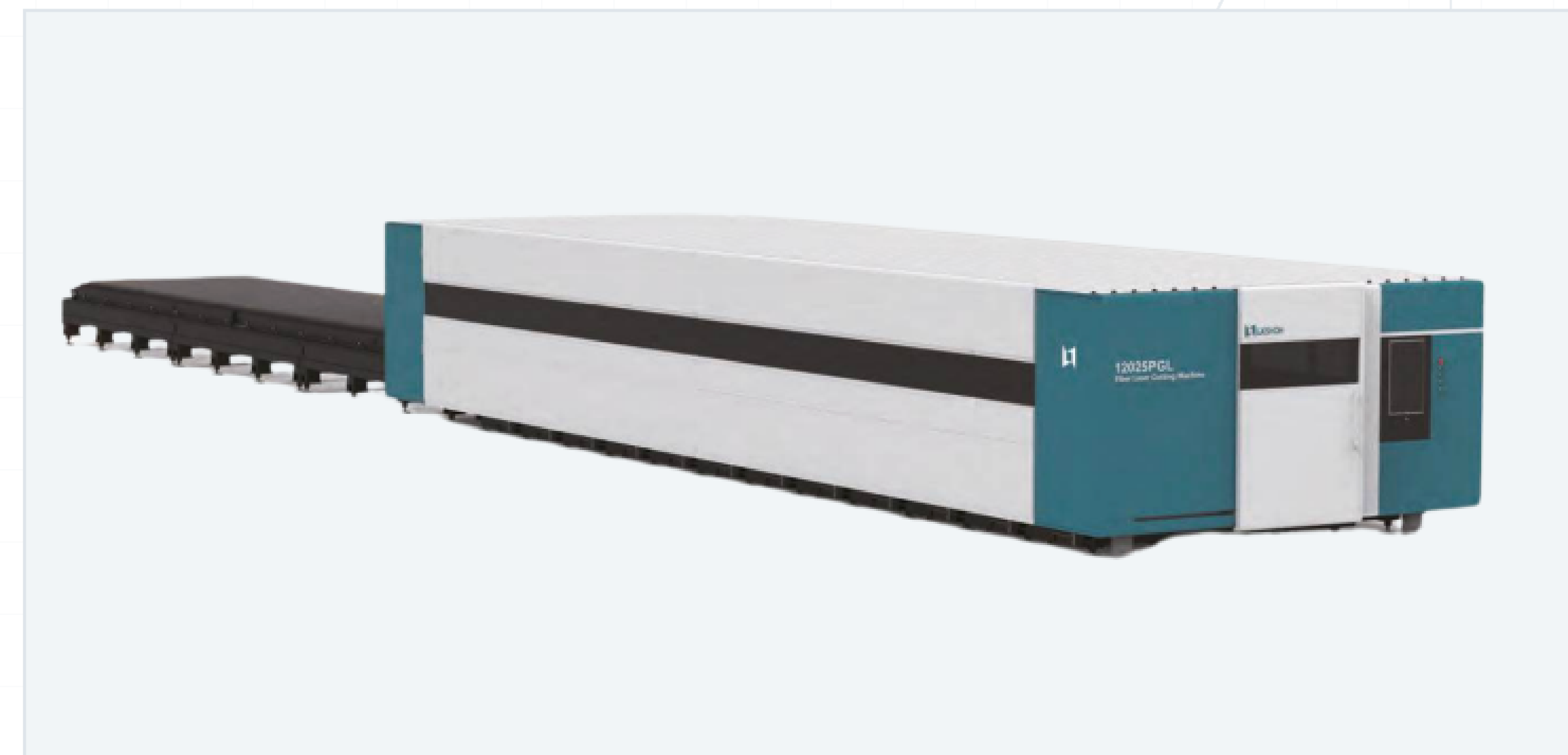
Волокно-лазерний верстат середньої та високої потужності із захисним кожухом та змінним столом



Параметр	LX6020	LX3015	LX4015	LX6015	LX4020	LX6025	LX8025	LX12025
Потужність	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W
Розмір	14560 × 4435 × 2185 мм	—	—	—	—	—	—	—
Робоча зона	6000 × 2500 мм	3000 × 1500 мм	4000 × 1500 мм	6000 × 1500 мм	4000 × 2000 мм	6000 × 2500 мм	8000 × 2500 мм	12000 × 2500 мм
Точність повторного позиціонування	±0,02 мм	—	—	—	—	—	—	—
Максимальна робоча швидкість	120 м/хв	—	—	—	—	—	—	—
Максимальне прискорення	1,5 G	—	—	—	—	—	—	—
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz	—	—	—	—	—	—	—

PGL серія

Надвисокопотужний волокно-лазерний верстат для різання металу із захисним кожухом та змінним столом



Параметр	LX12025	LX3015	LX4015	LX6015	LX4020	LX6020	LX6025	LX8025
Потужність	1–60000 W	1–60000 W	1–60000 W	1–60000 W	1–60000 W	1–60000 W	1–60000 W	1–60000 W
Розмір	27411 × 4302 × 1946 мм	—	—	—	—	—	—	—
Робоча зона	12000 × 2500 мм	3000 × 1500 мм	4000 × 1500 мм	6000 × 1500 мм	4000 × 2000 мм	6000 × 2000 мм	6000 × 2500 мм	8000 × 2500 мм
Точність повторного позиціонування	±0,02 мм	—	—	—	—	—	—	—
Максимальна робоча швидкість	120 м/хв	—	—	—	—	—	—	—
Максимальне прискорення	1,5 G	—	—	—	—	—	—	—
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz	—	—	—	—	—	—	—



РТ серія

Високопотужний волокно-лазерний верстат для різання металу із захисним кожухом, змінним столом та поворотною віссю



Параметр	LX3015	LX4015	LX6015	LX4020	LX6020	LX6025	LX8025	LX12025
Потужність	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W
Розмір	8760 × 3883 × 2175 мм	—	—	—	—	—	—	—
Діапазон затиснення	—	—	—	—	—	—	—	—
Точність повторного позиціонування	±0,02 мм	—	—	—	—	—	—	—
Максимальна робоча швидкість	120 м/хв	—	—	—	—	—	—	—
Максимальне прискорення	1,5 G	—	—	—	—	—	—	—
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz	—	—	—	—	—	—	—

TGB серія

Волокно-лазерний різальний верстат для Н-подібних балок



Параметр	LX26016TGB
Модель верстата	LX26016TGB
Розмір	35 × 4,5 м
Максимальна площа обробки профілів сталі	Пластина: довжина 12 000 мм × ширина 2 500 мм × товщина 30 мм; профіль: 3 + 4 осі. Н-профіль (H-beam): висота 6 000 мм, ширина 1 600 мм, довжина 12 000 мм
Точність позиціонування	±0,5 мм
Робоча швидкість	30 м/хв
Прискорення	0,3 G
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz



L серія

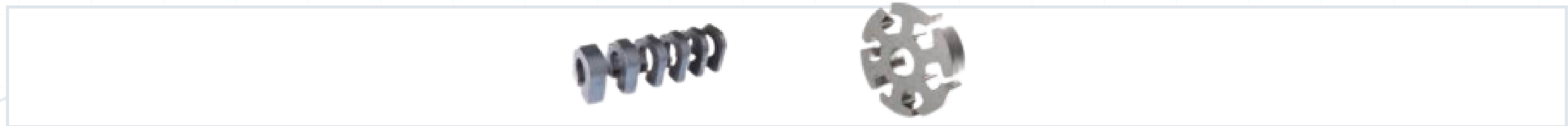
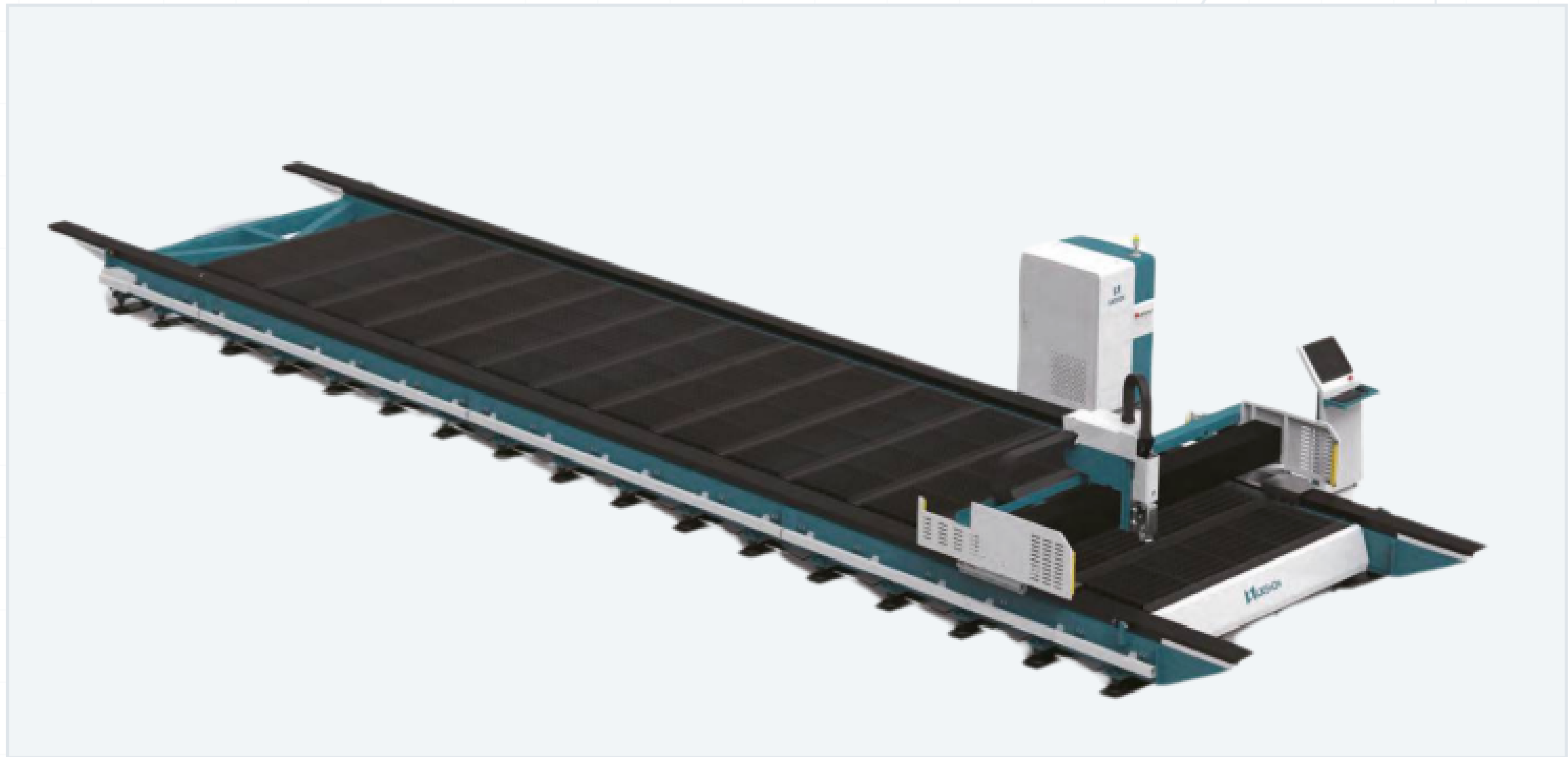
Великовузловий волокно-лазерний різальний верстат



Параметр	LX12025	LX6025	LX6030	LX6035	LX8025	LX8030	LX12030	LX12025	LX12035
Потужність	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W
Розмір	15124 × 4788 × 1959 мм	—	—	—	—	—	—	—	—
Робоча зона	12000 × 2550 мм	6000 × 2500 мм	6000 × 3000 мм	6000 × 3500 мм	8000 × 2500 мм	8000 × 3000 мм	12000 × 3000 мм	12000 × 2500 мм	12000 × 3500 мм
Точність позиціонування по осях X/Y	0,02 мм	—	—	—	—	—	—	—	—
Точність перепозиціонування по осях X/Y	0,01 мм	—	—	—	—	—	—	—	—
Макс. швидкість з'єднання по осях X/Y	80 м/хв	—	—	—	—	—	—	—	—
Задана напруга та частота	380 V, 50/60 Hz	—	—	—	—	—	—	—	—

LD серія

Волокно-лазерний різальний верстат надвеликих форматів

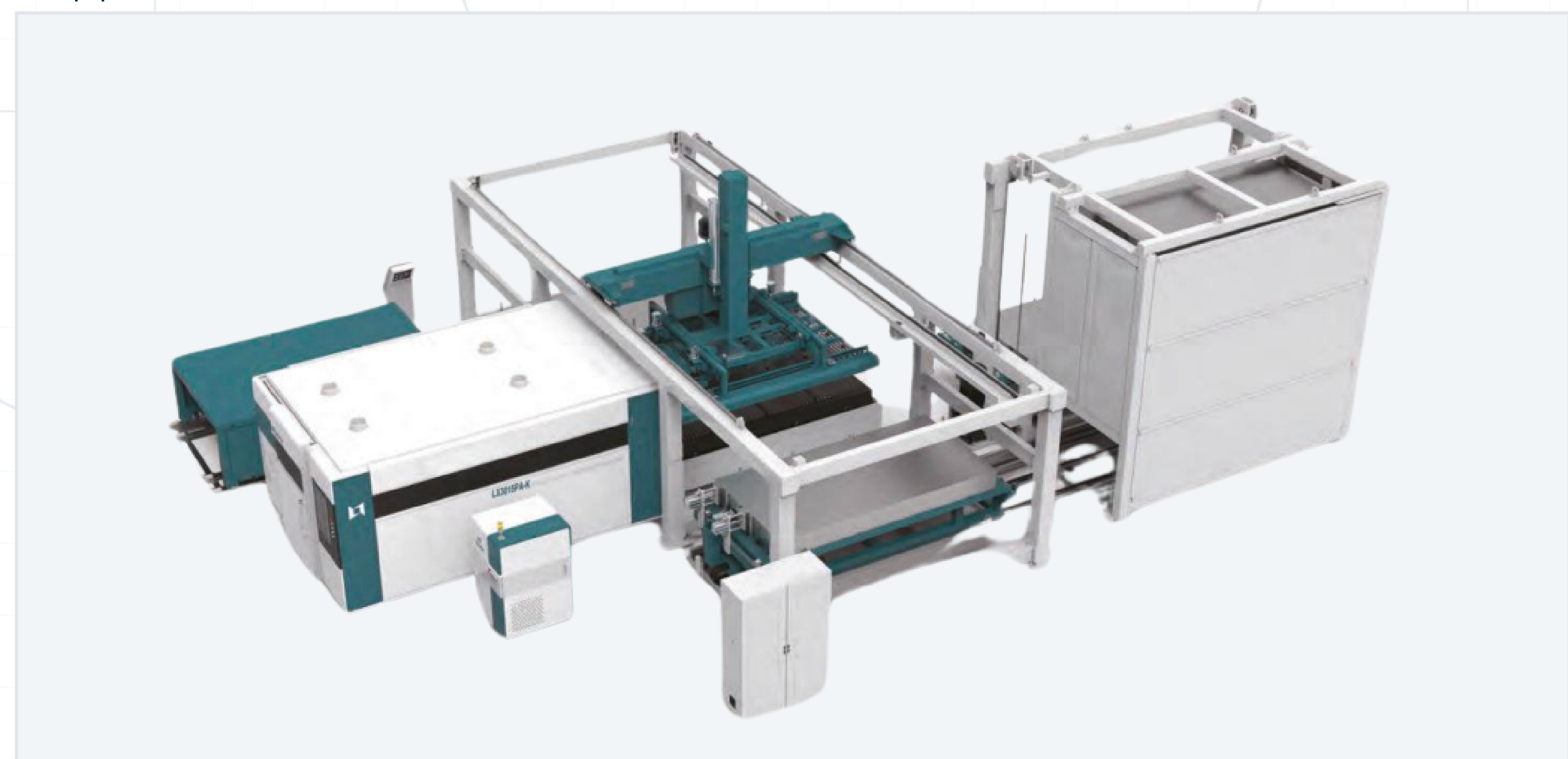


Параметр	LX12025	LX6025	LX6030	LX6035	LX8025	LX8030	LX8035	LX12030	LX12035
Потужність	1000–15000 W	1000–15000 W	1000–15000 W	1000–15000 W	1000–15000 W	1000–15000 W	1000–15000 W	1000–15000 W	1000–15000 W
Розмір	15500 × 3850 × 1975 мм	—	—	—	—	—	—	—	—
Робоча зона	12100 × 2550 мм	6000 × 2500 мм	6000 × 3000 мм	6000 × 3500 мм	8000 × 2500 мм	8000 × 3000 мм	8000 × 3500 мм	12000 × 3000 мм	12000 × 3500 мм
Точність позиціонування по осях X/Y	0,02 мм	—	—	—	—	—	—	—	—
Точність перепозиціонування по осях X/Y	0,01 мм	—	—	—	—	—	—	—	—
Макс. швидкість з'єднання по осях X/Y	80 м/хв	—	—	—	—	—	—	—	—
Задана напруга та частота	380 V, 50/60 Hz	—	—	—	—	—	—	—	—



РА серія

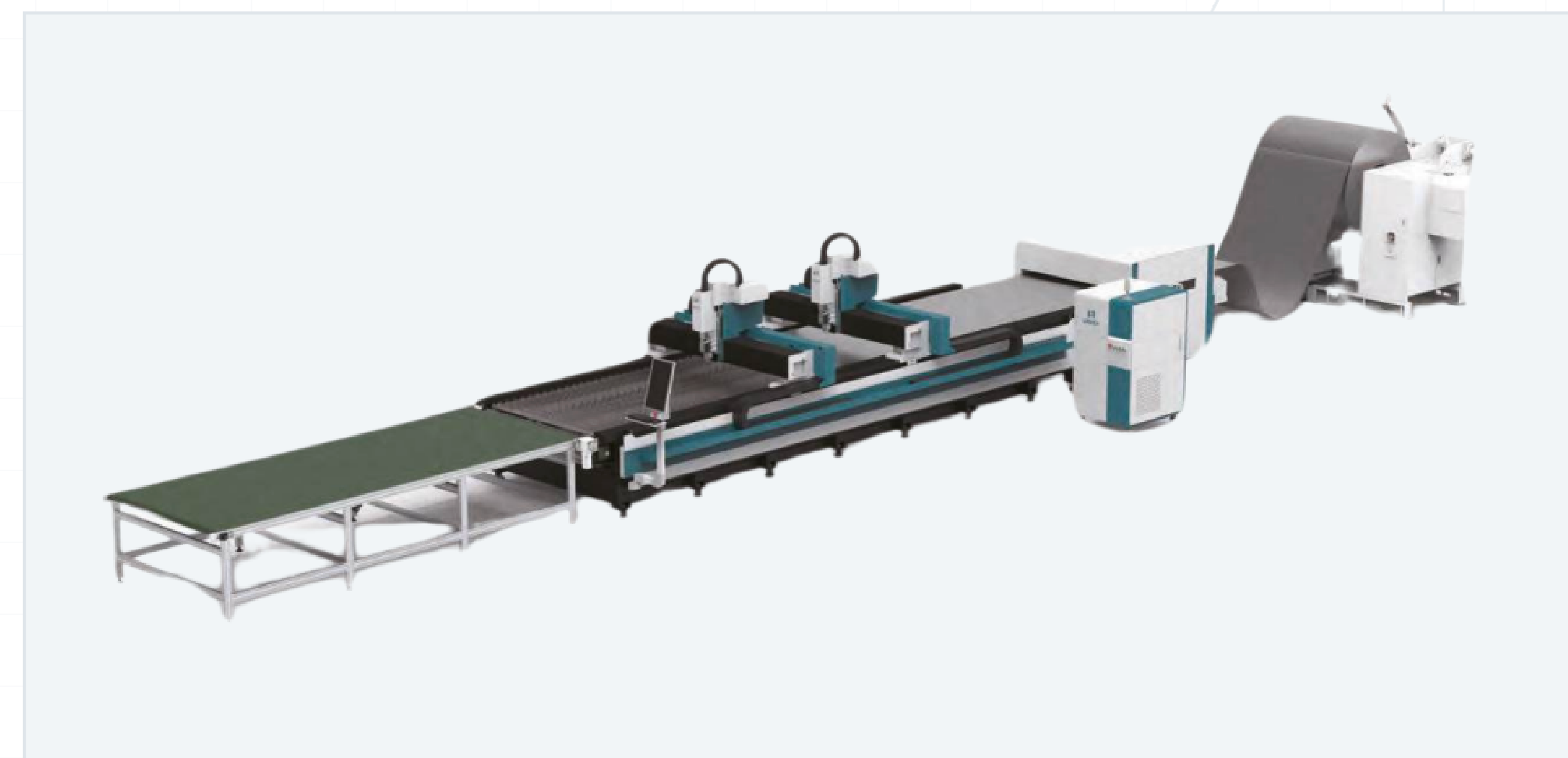
Повністю автоматичний волокно-лазерний різальний верстат з подачею металевих листів



Параметр	LX3015	LX4015	LX6015	LX4020	LX6020	LX6025	LX8025	LX12025
Потужність	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W	1000–30000 W
Розмір	9085 × 3905 × 4272 мм	—	—	—	—	—	—	—
Робоча зона	3050 × 1530 мм	4000 × 1500 мм	6000 × 1500 мм	4000 × 2000 мм	6000 × 2000 мм	6000 × 2500 мм	8000 × 2500 мм	12000 × 2500 мм
Точність повторного позиціонування	±0,02 мм	—	—	—	—	—	—	—
Максимальна робоча швидкість	120 м/хв	—	—	—	—	—	—	—
Максимальне прискорення	1,5 G	—	—	—	—	—	—	—
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz	—	—	—	—	—	—	—

FLD серія

Волокно-лазерний різальний верстат для металевих рулонів



Параметр	Значення
Модель верстата	LX6015FLD (налаштовується)
Потужність	1000–4000 W
Точність позиціонування по осях X/Y	0,03 мм
Точність перепозиціонування по осях X/Y	0,02 мм
Макс. швидкість з'єднання по осях X/Y	140 м/хв
Точність вирівнювання	≤1,5 мм/м²
Товщина оброблюваної пластини	0,8–3 мм
Зовнішній діаметр котушки	φ1200–φ9200 мм
Внутрішній діаметр котушки	φ508, φ610 мм
Вага котушки	≤20 т
Швидкість вирівнювання	≤20 м/хв



TQ серія

Високопотужний волокно-лазерний верстат для різання металу із захисним кожухом, змінним столом та поворотною віссю



Параметр	Значення
Модель верстата	LX9TQ
Потужність	1000–30000 W
Розмір	9600 × 3050 × 2200 мм
Діапазон затискання	Кругла труба: $\varnothing 15$ – $\varnothing 80$ мм; довжина сторони квадратної труби: 15–60 мм
Точність повторного позиціонування	$\pm 0,02$ мм
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz

TE серія

Волокно-лазерний різальний верстат для H-подібних балок



Параметр	LX62	LX61	LX616
Потужність	1000–6000 W	1000–6000 W	1000–6000 W
Розмір	9200 × 1775 × 2200 мм	—	—
Діапазон затискання — кругла труба	$\varnothing 10$ – $\varnothing 120$ мм	$\varnothing 20$ – $\varnothing 220$ мм	$\varnothing 20$ – $\varnothing 160$ мм
Діапазон затискання — квадратна труба	10–80 мм	20–220 мм	20–160 мм
Точність повторного позиціонування	$\pm 0,02$ мм	—	—
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz	—	—



TD серія

Волокно-лазерний різальний верстат для металевих труб із фронтальною подачею



Параметр	Значення
Модель верстата	LX62TD (налаштовується)
Потужність	1000–3000 W
Розмір	8500 × 1850 × 1950 мм
Діапазон затискання	Кругла труба: ф20–ф220 мм; квадратна труба: 20–220 мм
Точність повторного позиціонування	±0,02 мм
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz

TU серія

Волокно-лазерний для різки металевих труб



Параметр	Значення
Модель верстата	LX62TU (налаштовується)
Потужність	1000–6000 W
Розмір	9800 × 2200 × 2765 мм
Діапазон затискання	Кругла труба: ф20–ф220 мм; квадратна труба: 20–220 мм
Точність повторного позиціонування	±0,02 мм
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz



TNA серія

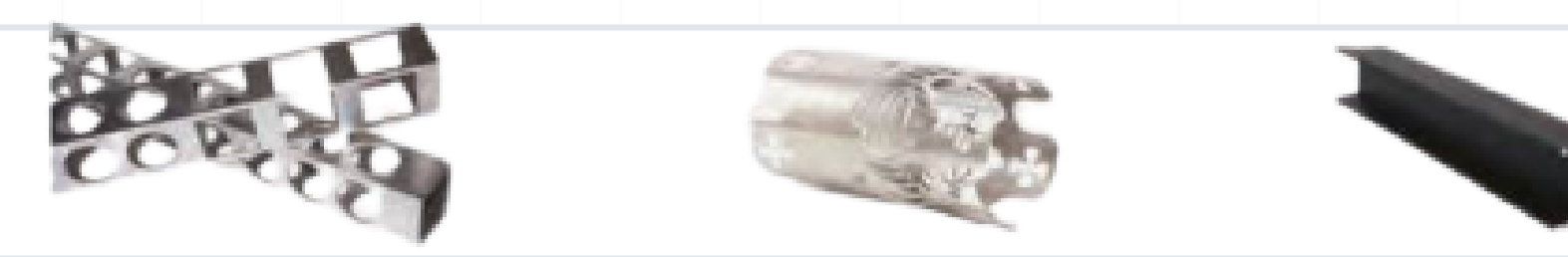
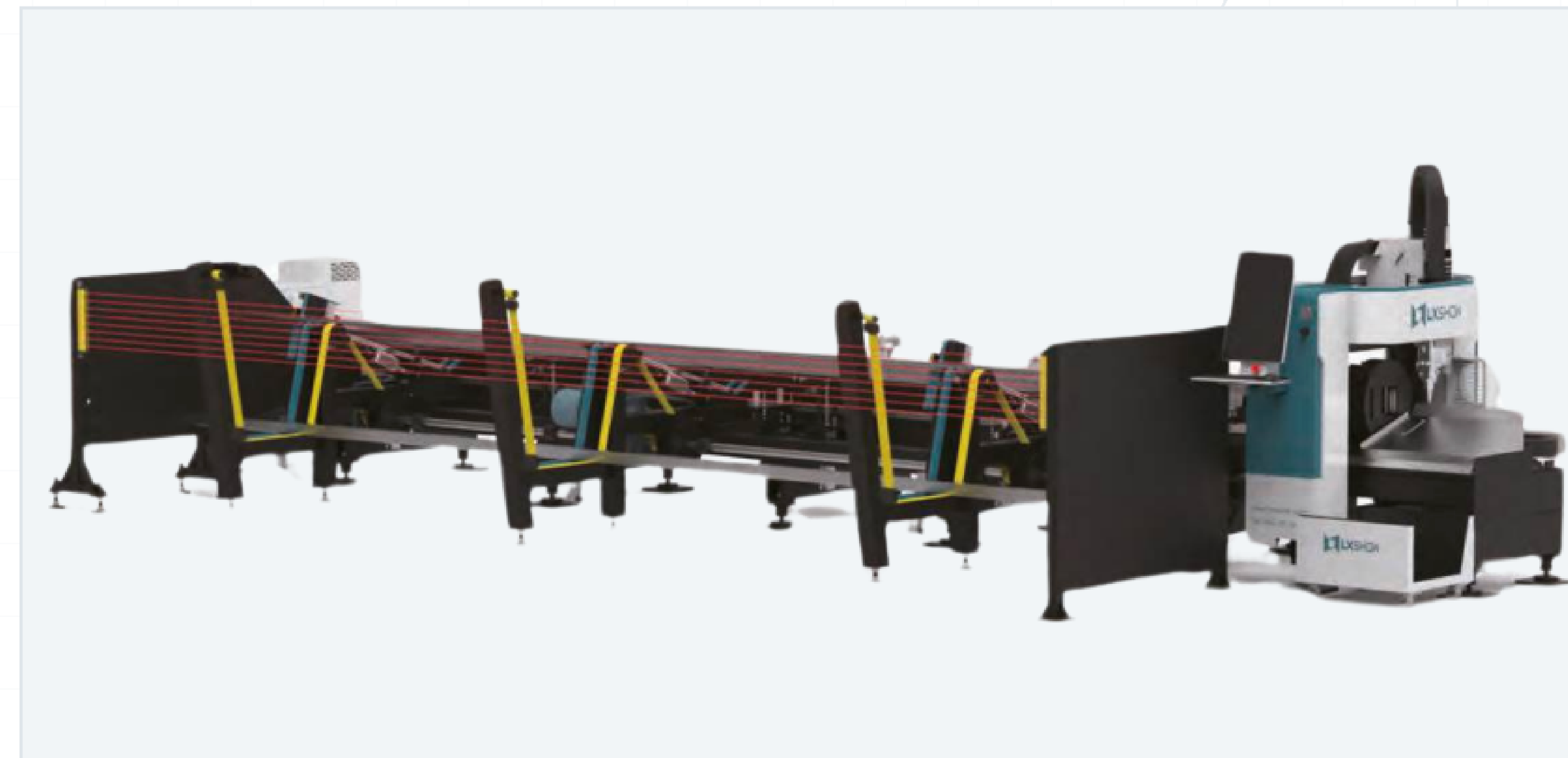
Напівавтоматичний волокно-лазерний різальний верстат із завантаженням



Параметр	Значення
Модель верстата	LX612TNA
Загальна вантажопідйомність стелажа	1000 кг
Довжина подачі	≤6300 мм
Одноразове завантаження	7
Час завантаження	≤80 с
Захисна решітка, захисний паркан	Додатково

TNB серія

Повністю автоматичний волокно-лазерний різальний верстат із завантаженням

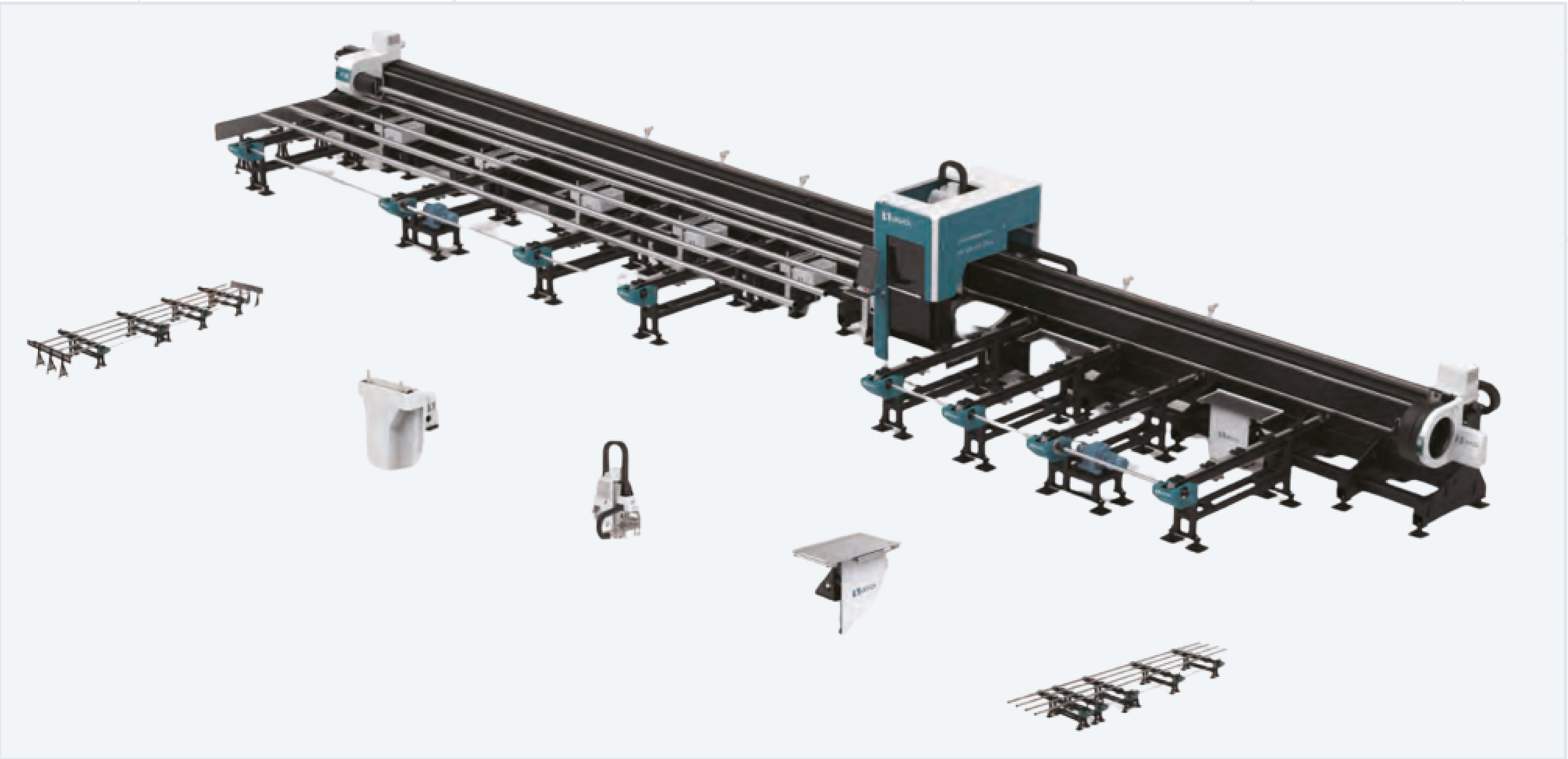


Параметр	Значення
Модель верстата	LX612TNB
Довжина подачі	≤6300 мм
Виробничий такт	Перший: 15 с; цикл: 8 с
Загальна несуча здатність стелажа	1200 кг
Площа поперечного перерізу силосу	0,28 м²
Захисна решітка, захисний паркан	Додатково
Примітка	Труби діаметром < 15 мм рекомендується укласти вручну



TX серія

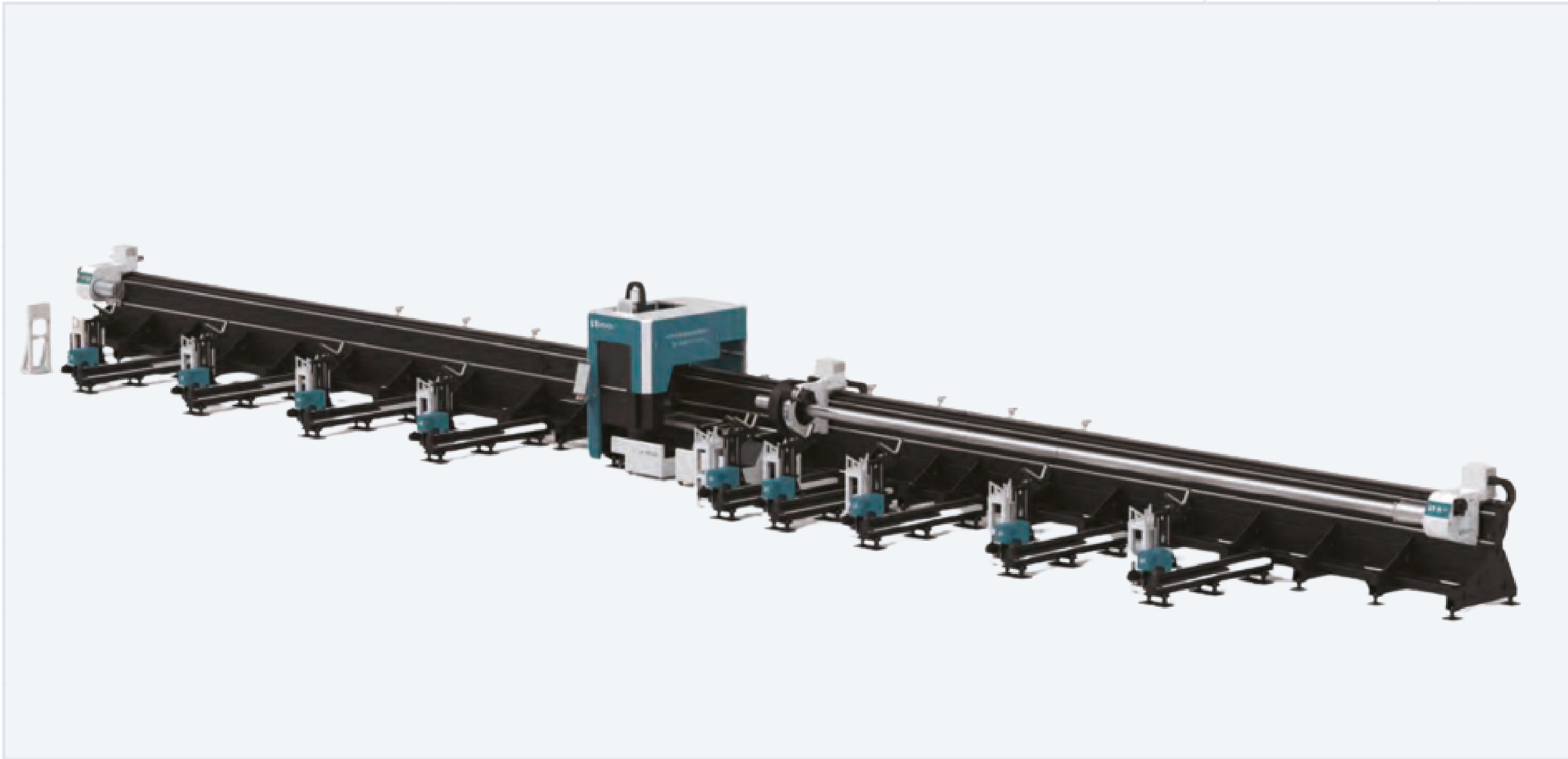
Трипатронний волокно-лазерний верстат



Параметр	LX123	LX62	LX82	LX122	LX63	LX83	LX125
Потужність	3000–12000 W	3000–12000 W	3000–12000 W	3000–12000 W	3000–12000 W	3000–12000 W	3000–12000 W
Розмір	27000 × 2800 × 2800 мм	—	—	—	—	—	—
Діапазон затискання	Кругла труба: φ20–φ220 / φ20–φ350 / φ20–φ450 / φ20–φ500; квадратна труба: 20–220 / 20–245 / 25–350 / 20–320 / 20–360	—	—	—	—	—	—
Точність повторного позиціонування	±0,02 мм	—	—	—	—	—	—
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz	—	—	—	—	—	—

TIV серія

Чотирипатронний волокно-лазерний різальний верстат



Параметр	LX123	LX83	LX125
Потужність	3000–12000 W	3000–12000 W	3000–12000 W
Розмір	21000 × 2800 × 2800 мм	—	—
Діапазон затискання	Кругла труба: φ25–φ350 / φ20–φ500; квадратна труба: 25–350 / 20–360	—	—
Точність повторного позиціонування	±0,02 мм	—	—
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz	—	—



М серія

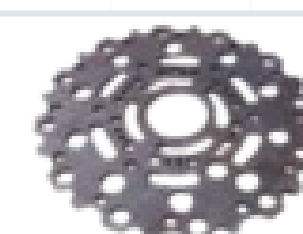
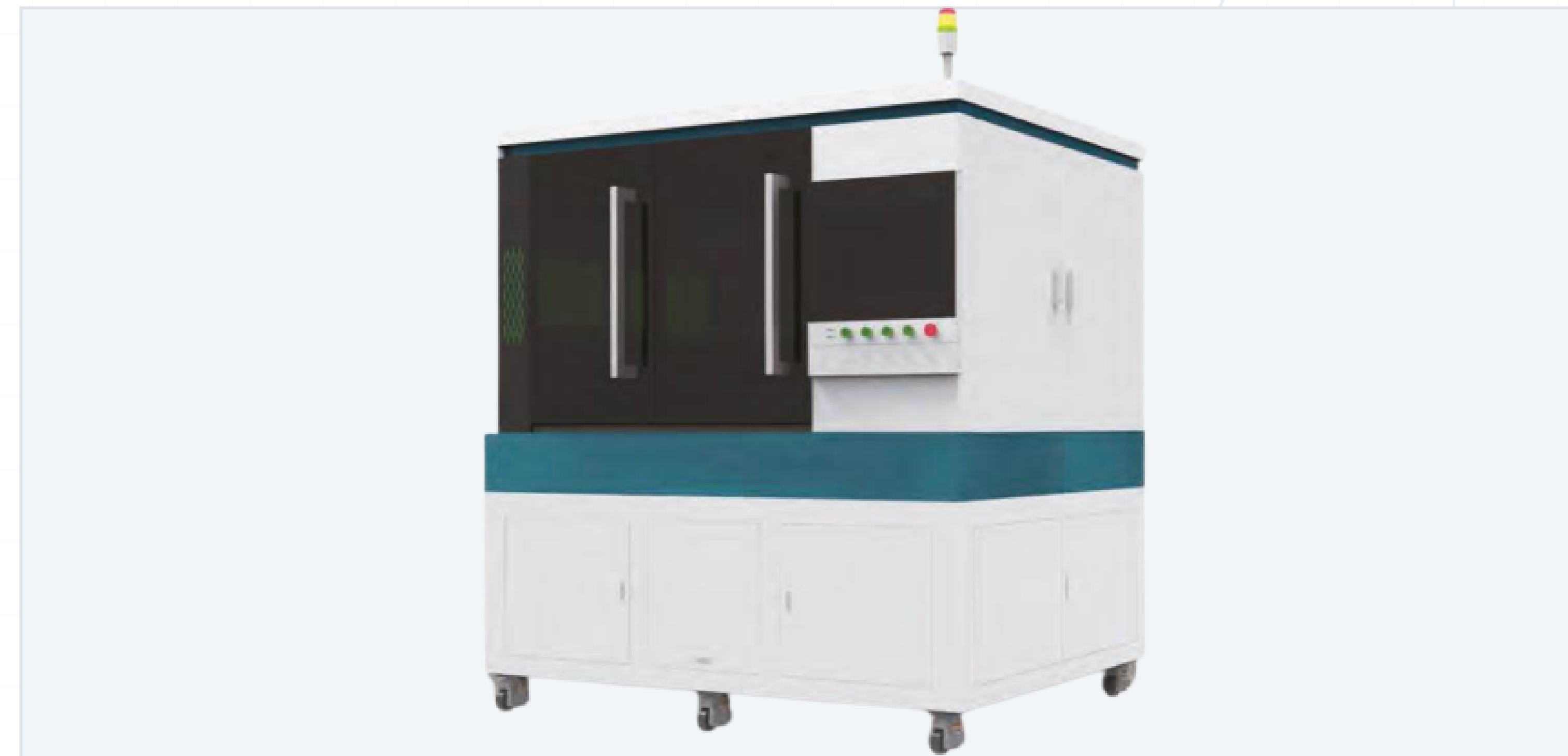
Малий волокно-лазерний верстат



Параметр	LX1390	LX6060	LX9060
Потужність	1000–3000 W	1000–3000 W	1000–3000 W
Режим передачі	Шліфувальна прецизійна гвинтова передача	Шліфувальна прецизійна гвинтова передача	Шліфувальна прецизійна гвинтова передача
Робоча зона	1300 × 900 мм	600 × 600 мм	900 × 600 мм
Точність повторного позиціонування	±0,006 мм	—	—
Максимальна робоча швидкість	40 м/хв	—	—
Максимальне прискорення	0,5 G	—	—
Напруга та частота	220 V, 50/60 Hz	—	—

Г серія

Прецизійний волоконний верстат для малих деталей



Параметр	LX6060	LX9060
Потужність	1000–3000 W	1000–3000 W
Режим передачі	Шліфувальна прецизійна гвинтова передача	Шліфувальна прецизійна гвинтова передача
Робоча зона	600 × 600 мм	900 × 600 мм
Точність повторного позиціонування	±0.004мм	—
Максимальна робоча швидкість	80м\хв	—
Максимальне прискорення	1.2G	—
Напруга та частота	220V/380V 50\60HZ	—



М серія

Малий волоконний верстат



Параметр	Значення
Модель верстата	LX3015M
Потужність	1000-6000 W
Розмір	4472 × 2275 × 2149 мм
Робоча зона	3050 × 1530 мм
Точність повторного позиціонування	±0,02 мм
Максимальна робоча швидкість	120 м/хв
Максимальне прискорення	1,5 G
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz



RF серія

Портативний робот для облицювання



Параметр	Значення
Застосовувана довжина хвилі	900–1100 нм
Розмір плями	φ1–4 мм
Спосіб фокусування	Інтеграція
Діапазон фокусування	0–55 мм
Вага обчислювальної головки	≤10 кг
Тиск допоміжного газу	≤20 bar
Тип інтерфейсу	QBH, LOE, QD, LLK-D
Спосіб охолодження	Водяне охолодження
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz

RF серія

Лазерний наплавлювальний верстат



Параметр	Значення
Застосовувана довжина хвилі	900–1100 нм
Розмір плями	φ1–4 мм
Спосіб фокусування	Інструкція
Діапазон фокусування	0–35 мм
Вага обчислювальної головки	≤10 кг
Тиск допоміжного газу	≤20 bar
Тип інтерфейсу	QBH, LOE, QD, LLK-D
Спосіб охолодження	Водяне охолодження
Напруга та частота	380 V, 50/60 Hz



LXW серія

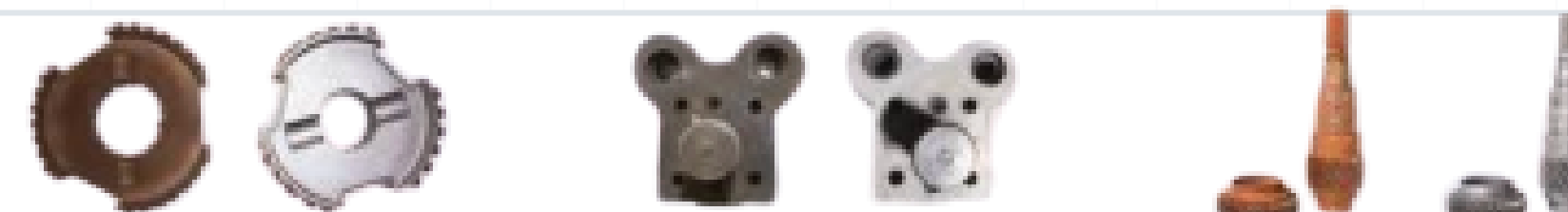
Лазерний наплавлювальний верстат



Параметр	Значення
Модель верстата	LXW
Потужність	1000–3000 W
Довжина хвилі лазера	1070 нм
Автоматичний повітряний продув	У тому числі
Тип охолодження	Водяне охолодження
Діапазон точкового регулювання	0,1–3 мм
Повторювана точність	±0,01 мм
Робоча напруга	220 V, 1PH / 380 V, 3PH
Функції	Очищення, зварювання, очищення зварних швів і різання — чотири в одному (опціонально)

LXC серія

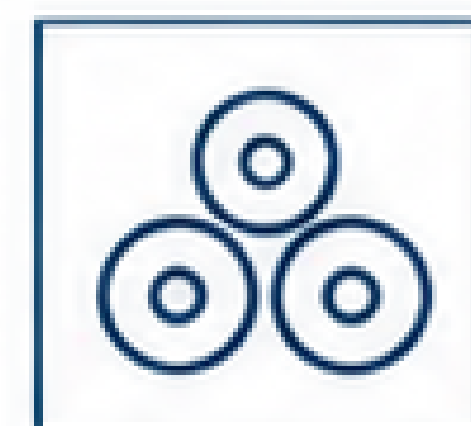
Волокно-лазерний очисний верстат



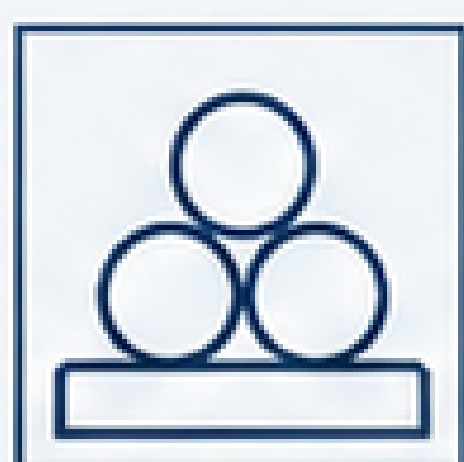
Параметр	Безперервний	Пульс
Модель верстата	LXC	LXC
Потужність (Вт)	1000–3000 W	50–500 W
Частота (Гц)	10–20 kHz	10–20 kHz
Довжина хвилі (нм)	1080 нм	1060–1085 нм
Тип охолодження	Водяне охолодження (імпульсне очищення повітрям опціонально)	Водяне охолодження (імпульсне очищення повітрям опціонально)
Робоча температура (°C)	0–40 °C	0–40 °C
Функції	Очищення, зварювання, очищення зварних швів і різання — чотири в одному (опціонально)	Очищення, зварювання, очищення зварних швів і різання — чотири в одному (опціонально)



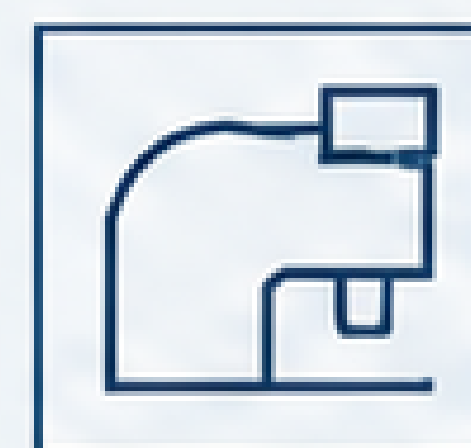
**ВЕРСТАТ ДЛЯ
ГНУТТЯ МЕТАЛУ**



**ВЕРСТАТ ДЛЯ
ПЛАСТИЧНОЇ ДЕФОРМАЦІЇ ТРУБ**



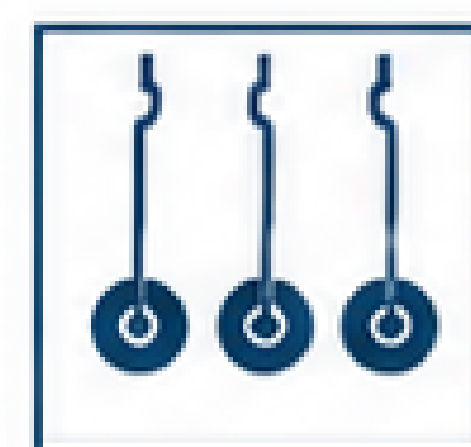
**ВАЛЬЦЮВАЛЬНИЙ
ВЕРСТАТ**



**ВЕРСТАТ ДЛЯ
ПРОБИВАННЯ
ТА РІЗАННЯ МЕТАЛУ**



**ВЕРСТАТ ДЛЯ
ОБРОБКИ КУТІВ**



**ВЕРСТАТ ДЛЯ
ЗНЯТТЯ ЗАДИРОК**



АНСТЕР / ПЕРЕВАГИ

НАДІЙНІ РІШЕННЯ ДЛЯ ВАШОГО ВИРОБНИЦТВА

1



Підтвердження вимог
замовника за допомогою
3D-креслення

2



Вхідне тестування

3



Прецизійний захист
від ріжучого газу

4



Високотемпературне
відпалювання при 650°C для
зняття внутрішньої напруги

5



Шліфування

6



Обприскування

7



Портальне фрезерування

8



Монтаж рейок

9



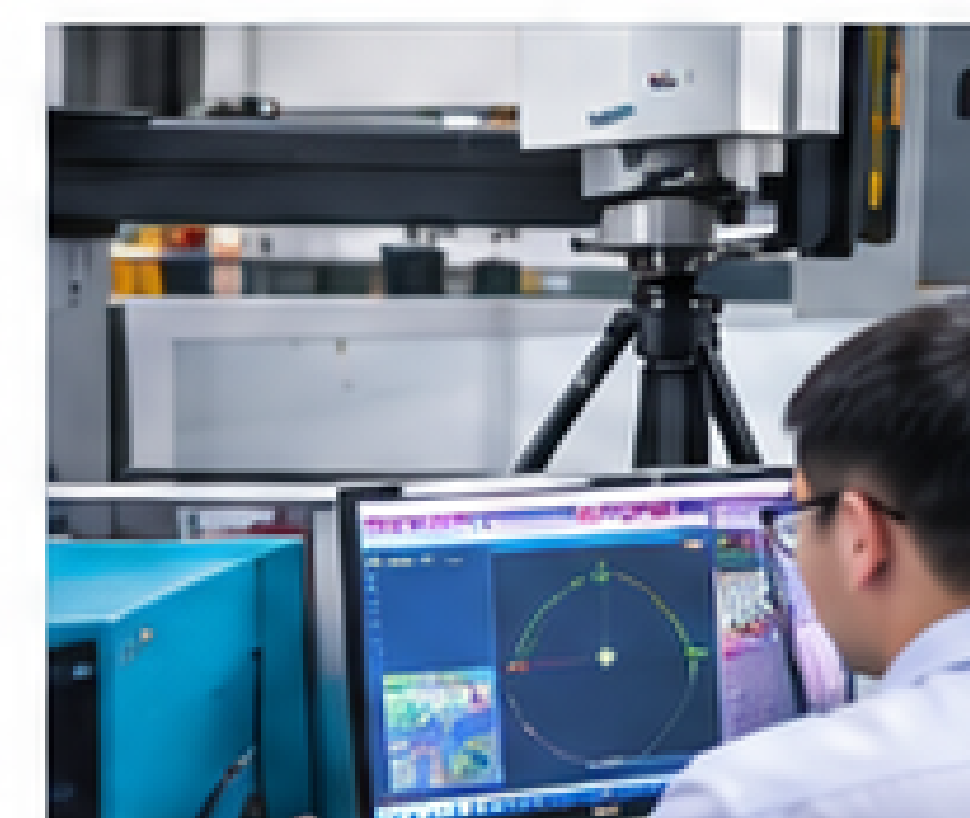
Установка стійки

10



Виявлення точності

11



Машина перевірки якості

12



36 годин безперервної
роботи



Інжинірингові рішення для промислового
виробництва та металообробки

ВАШ ПАРТНЕР
У ПРОМИСЛОВОМУ РОЗВИТКУ

НАДІЙНІСТЬ | ТЕХНОЛОГІЇ | ПАРТНЕРСТВО

Контакти



+38 (097) 843 82 80

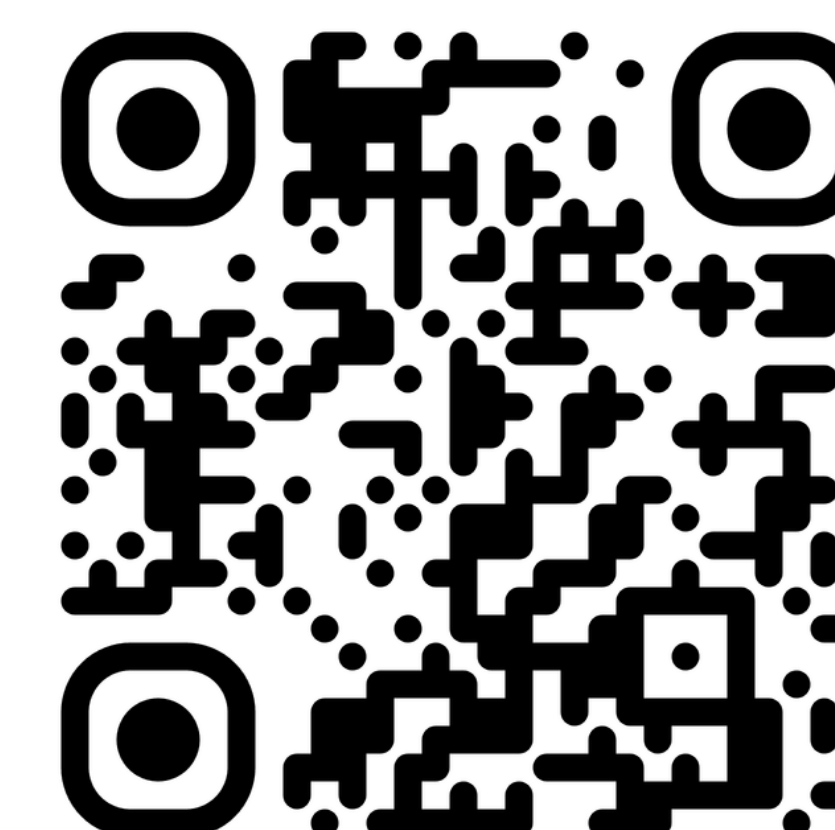
WhatsApp, Telegram, Viber



ltd@anster.com.ua



anster.com.ua



Сайт



WhatsApp Business