



Інжинірингові рішення для промислового
виробництва та металообробки

ПРИВІДНІ ІНСТРУМЕНТАЛЬНІ БЛОКИ

— Каталог

Рішення для оснащення верстатів з ЧПУ:
висока точність, надійність та стабільна
робота у виробництві



ВИСОКА ТОЧНІСТЬ
стабільна обробка



НАДІЙНІСТЬ
довгий ресурс роботи



ГНУЧКІ РІШЕННЯ
для різних виробничих задач

Конструктивні особливості модульного інструментального

Роздільна конструкція вузла передачі, гнучке з'єднання; площинна симетрія з допуском до

Корпус виготовлений з легованої сталі, що забезпечує підвищену загальну жорсткість.

Шестерні 6-го класу точності, виготовлені методом шліфування, забезпечують підвищену точність і зменшення шуму; застосування спеціального мастила гарантує строк служби понад 3 роки.

Штифтове базування гарантує зручність встановлення та точність позиціонування до 0,02 мм.

Конструкція з інтегрованим каналом охолодження забезпечує зовнішню або центральну подачу ріжучої (охолоджувальної) рідини під час обробки.

Використання спарених радіально-упорних підшипників гарантує стабільну роботу на швидкості до 6000 об/хв із високою жорсткістю вузла.

Контроль точності на виробництві:

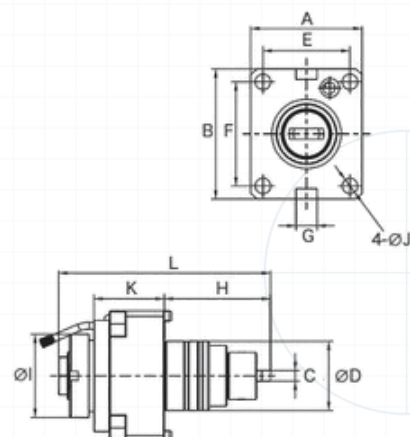
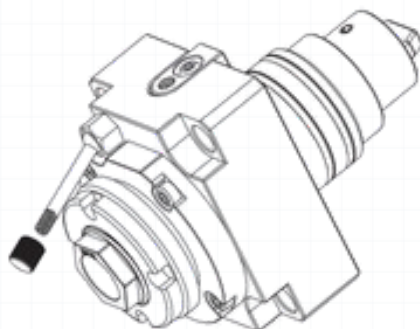
- А — биття конічної посадки $\leq 0,003$ мм;
- В — перевірка калібрувальною оправкою (триразовий діаметр вимірювання) $\leq 0,01$ мм.

Використання технології YMZ сприяє збільшенню загального ресурсу експлуатації.



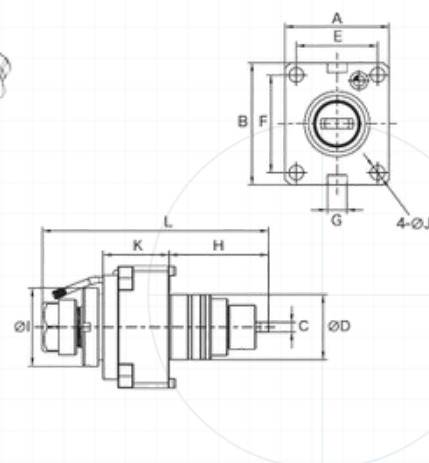
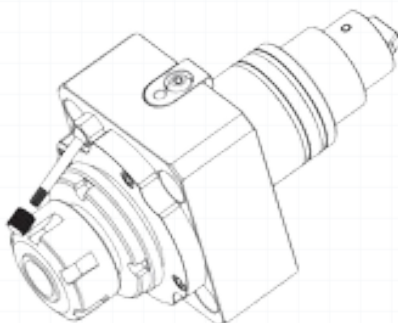
BMT

Привідний інструментальний блок 0°



Технічні характеристики

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	Цанга	I	J	K	L
BMT40-0-N-ER20	63	75	6	40	50	60	12	61	ER20	48	9	40.5	122
BMT40-0-N-ER25	63	75	6	40	50	60	12	61	ER25	48	9	40.5	125
BMT45-0-N-ER25	76	85	6	45	58	58	15	83	ER25	56	9	45	148
BMT55-0-N-ER25	86	97	8	55	64	64	15	104	ER25	48	11	21	144
BMT55-0-N-ER32	86	97	8	55	64	64	15	104	ER32	63	11	45.5	173
BMT65-0-N-ER32	94	94	10	65	73	70	18	111	ER32	69	13	42	184
BMT65-0-N-ER40	94	94	10	65	73	70	18	111	ER40	69	13	42	184
BMT75-0-N-ER40	112	112	14	75	90	90	25	110	ER40				

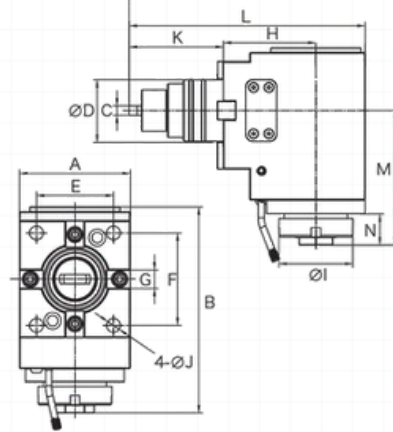
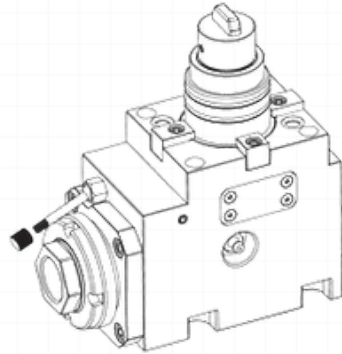


Технічні характеристики

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	Цанга	I	J	K	L
BMT40-0-ER20	63	75	6	40	50	60	12	61	48	9	40.5	139	122
BMT45-0-ER25	76	85	6	45	58	58	15	83	56	9	45	168	125
BMT55-0-ER32	76	97	8	55	64	64	15	104	63	11	45.5	191	148
BMT65-0-ER40	94	94	10	65	73	70	18	111	69	13	42	198	144

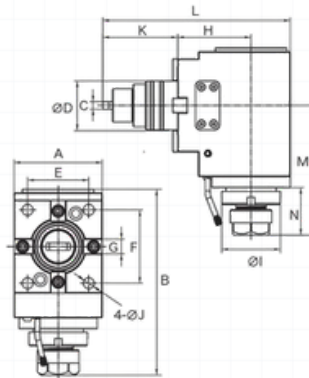
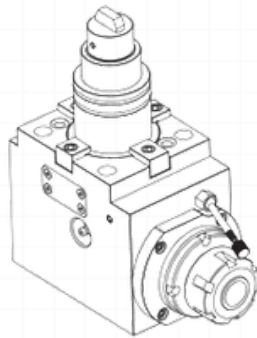
BMT

Привідний інструментальний блок 90°



Технічні характеристики

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	Цанга	I	J	K	L	M	N
BMT40-90-60-N-ER20	63	135	6	40	50	60	12	60	ER20	48	9	61	153	88	21
BMT40-90-85-N-ER20	63	135	6	40	50	60	12	85	ER20	48	9	61	178	88	21
BMT45-90-60-N-ER25	80	144	6	45	58	58	15	60	ER25	55	9	84	179	90	21
BMT45-90-85-N-ER25	80	144	6	45	58	58	15	85	ER25	55	9	84	204	90	21
BMT55-90-60-N-ER32	86	154	8	55	64	64	15	60	ER32	63	11	104	200	100	25
BMT55-90-85-N-ER32	86	154	8	55	64	64	15	85	ER32	63	11	104	225	100	25
BMT55-90-105-N-ER32	86	154	8	55	64	64	15	100/105	ER32	63	11	104	240/245	100	25
BMT65-90-72-N-ER32	94	171	10	65	73	70	18	72	ER32/ER40	69	13	111	224	100	50
BMT65-90-105-N-ER32	94	171	10	65	73	70	18	100/105	ER32/ER40	69	13	111	252/257	100	50
BMT65-90-125-N-ER32	94	171	10	65	73	70	18	125	ER32/ER40	69	13	111	277	100	50
BMT75-90-60-N-ER40	112	175	14	75	90	90	25	60	ER40	70	13	110	217	103	50
BMT75-90-90-N-ER40	112	177	14	75	90	90	25	90	ER40	68	13	110	247	106	

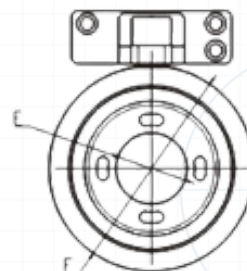
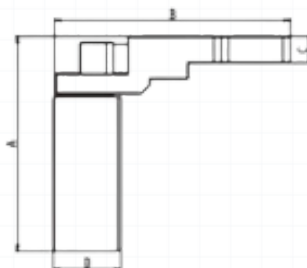
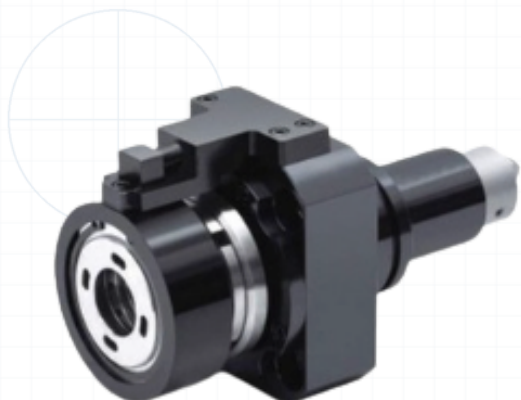


Технічні характеристики

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	Цанга	I	J	K	L	M	N
BMT40-90-60-ER20	63	153	6	40	50	60	12	60	ER20	48	9	61	153	106	39
BMT40-90-85-ER20	63	153	6	40	50	60	12	85	ER20/ER25	48	9	61	178	106	39
BMT45-90-60-ER25	76	161	6	45	58	58	15	60	ER25	55	9	84	179	108	39
BMT45-90-85-ER25	76	161	6	45	58	58	15	85	ER25	55	9	84	204	108	39
BMT55-90-60-ER25	86	175	8	55	64	64	15	60	ER25/ER32	63	11	104	200	121	46
BMT55-90-85-ER32	86	175	8	55	64	64	15	85	ER25/ER32	63	11	104	225	121	46
BMT55-90-105-ER32	86	175	8	55	64	64	15	100/105	ER32	63	11	104	240/245	121	46
BMT65-90-72-ER40	94	183	10	65	73	70	18	72	ER40	69	13	111	224	113	61
BMT65-90-105-ER40	94	183	10	65	73	70	18	100/105	ER40	69	13	111	252/257	113	61
BMT65-90-125-ER40	94	183	10	65	73	70	18	125	ER40	69	13	111	277	113	61
BMT75-90-60-ER40	112	200	14	75	90	90	25	60	ER40	70	13	110	217	103	61
BMT75-90-90-ER40	112	200	14	75	90	90	25	90	ER40	68	13	110	247	106	61
BMT85-90-85-ER40	125	230	14	85	100	100	25	85	ER40	75	13	111	250	108	61

BMT

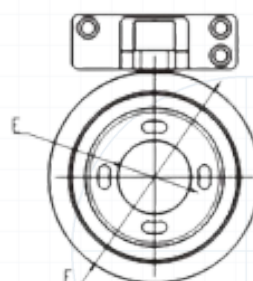
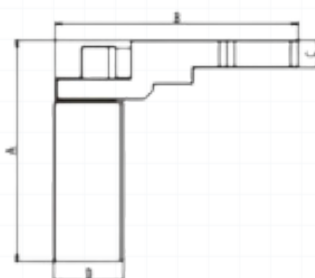
Прямий (0°) блок з внутрішнім підведенням СОЖ



Таблиця розмірів

Модель	A	B	C	D	E	F
BMT40-0-ER20-ZXCS	73	80	9	23	ER20	53
BMT40-0-ER25-ZXCS	86	80	16.8	25	ER25	63
BMT45-0-ER25-ZXCS	84	84	11.8	25	ER25	63
BMT55-0-ER25-ZXCS	88	74.5	10	25	ER25	63
BMT55-0-ER32-ZXCS	97	74.5	10	26	ER32	77
BMT65-0-ER40-ZXCS	105	84	17.7	29.7	ER40	80

Кутовий (90°) інструментальний блок з внутрішнім підведенням

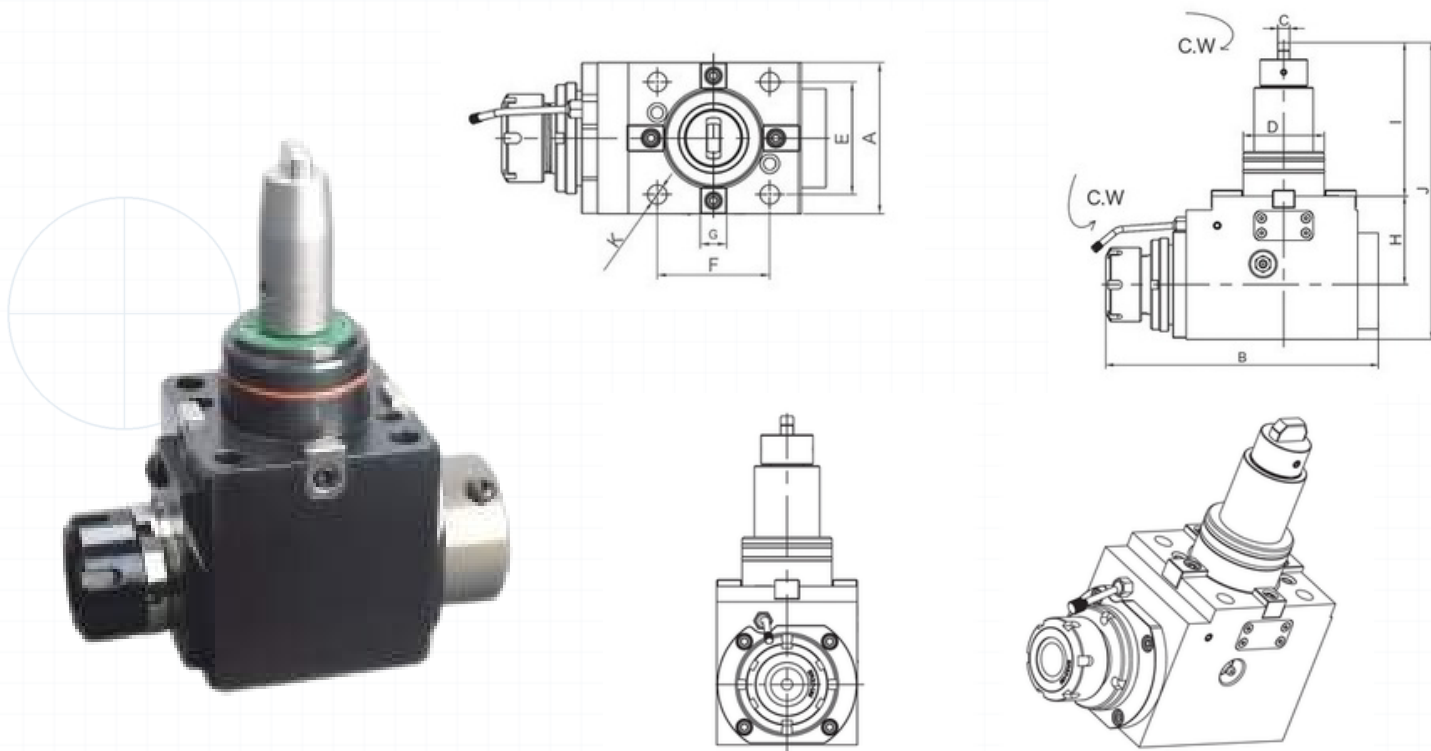


Таблиця розмірів

Модель	A	B	C	D	E	F
BMT40-90-60-ER20-ZXCS	86	60	16	23	ER20	53
BMT40-90-60-ER25-ZXCS	88	62	16	25	ER25	63
BMT45-90-60-ER25-ZXCS	90	61	25	25	ER25	63
BMT55-90-60-ER25-ZXCS	90.5	57.5	20	25	ER25	63
BMT55-90-60-ER32-ZXCS	90.5	57.5	20	26	ER32	77
BMT65-90-72-ER40-ZXCS	111.5	52	26	29.7	ER40	80

BMT

Кутовий (90°) привідний інструментальний блок з внутрішнім підведенням



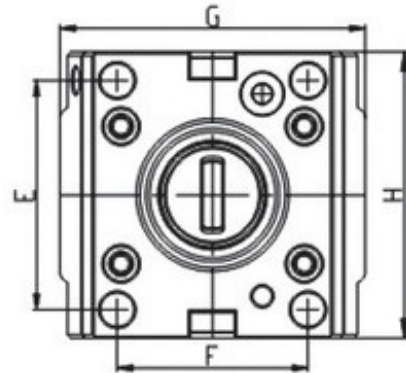
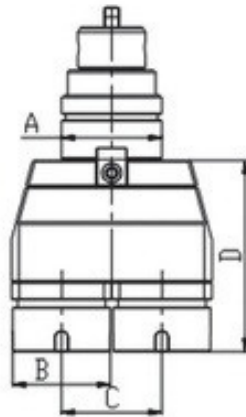
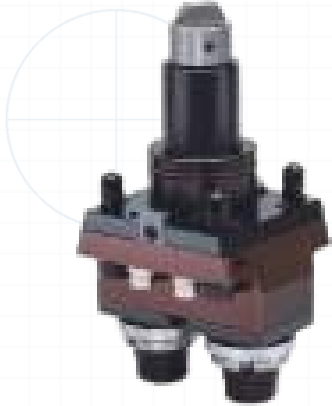
Таблиця розмірів

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Маса нетто (кг)
BMT40-90-60-ZXCS-ER20	66	163	6	40	50	60	16	60	61	159	9	5
BMT45-90-60-ZXCS-ER25	76	171	6	45	58	58	15	60	83	179	9	6.5
BMT55-90-60-ZXCS-ER32	86	184	8	55	64	64	15	60	101	201	11	8
BMT65-90-72-ZXCS-ER40	94	188	10	60	73	70	18	72	111	224	13	11

Назва моделі	Тип ER	Цанга ER	Маса	Номінальна швидкість	Макс. швидкість	Радіальне биття конуса
BMT40-90-60-ZXCS-ER20	Вбудована цанга	ER20	5.0 кг	6000 об/хв	8000 об/хв	На потрібній довжині ≤ 0,01
BMT45-90-60-ZXCS-ER25	Вбудована цанга	ER25	6.0 кг	6000 об/хв	8000 об/хв	На потрібній довжині ≤ 0,01
BMT55-90-60-ZXCS-ER32	Вбудована цанга	ER32	8.0 кг	6000 об/хв	8000 об/хв	На потрібній довжині ≤ 0,01
BMT65-90-72-ZXCS-ER40	Вбудована цанга	ER40	11.0 кг	6000 об/хв	8000 об/хв	На потрібній довжині ≤ 0,01

BMT

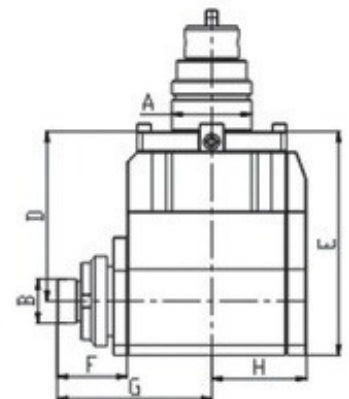
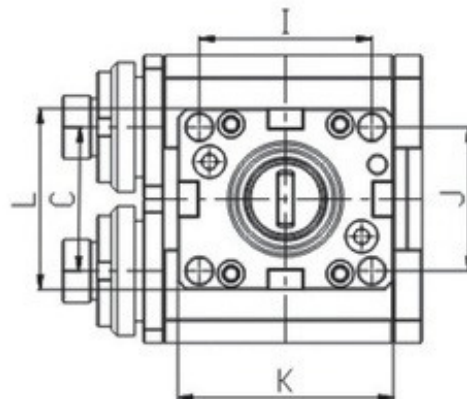
Прямий (0°) двоголовий привідний інструментальний блок



Таблиця розмірів

Модель	Метод фіксації	A	B	C	D	E	F	G	H	Вага нетто (кг)
BMT40-0-ST-ER16	Внутрішня фіксація	40	ER16	40	76.1	60	50	80	75	3.6
BMT45-0-ST-ER16	Зовнішня фіксація	45	ER16	48	88.2	58	58	95	75	3.9
BMT55-0-ST-ER16	Зовнішня фіксація	55	ER16	56	88.2	64	64	103	85	4.2
BMT65-0-ST-ER16	Зовнішня фіксація	65	ER16	56	88.2	70	73	103	94	4.5

Кутовий (90°) двоголовий привідний інструментальний блок

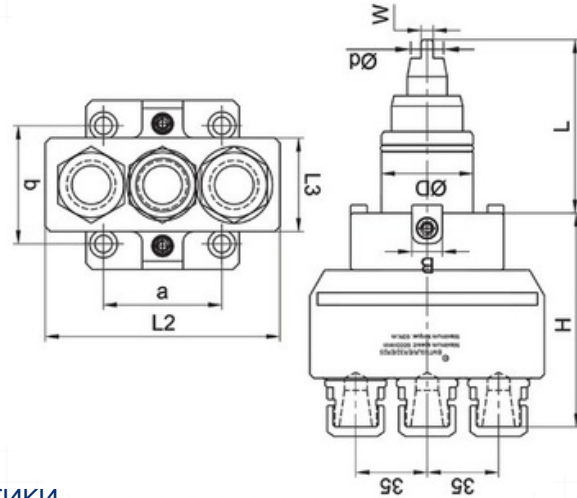
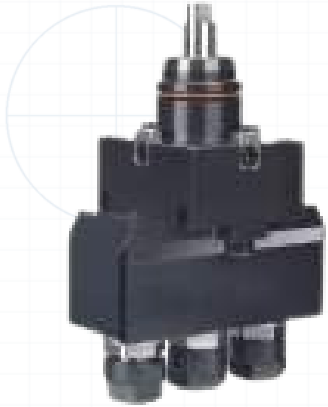


Таблиця розмірів

Модель	Метод фіксації	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Вага нетто (кг)
BMT40-90-ST-ER16	Зовнішня фіксація	40	ER16	50	85	112	35.2	77.6	47.5	60	50	75	63	11
BMT45-90-ST-ER20	Зовнішня фіксація	45	ER20	56	85	115	35.7	80.7	58	58	58	85	75	12
BMT55-90-ST-ER20	Зовнішня фіксація	55	ER20	56	85	115	35.6	80.7	58	64	64	90	85	12.4
BMT65-90-ST-ER20	Зовнішня фіксація	65	ER20	56	100	130	35.7	80.7	58	70	73	90	94	13.5

BMT

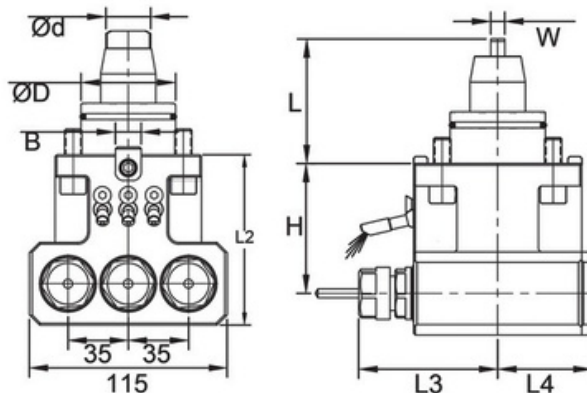
Прямий (0°) привідний інструментальний блок типу 1-в-3



Габаритні розміри та технічні характеристики

Модель	Метод фіксації	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Вага нетто (кг)
BMT45-90-85-SC-N-ER20	Внутрішня фіксація	45	ER20	85	113.5	45.6	87.1	58	58	83	75	6
BMT55-90-85-SC-N-ER25	Внутрішня фіксація	55	ER25	85	118.5	41.8	90.3	64	64	97	85	8.5
BMT55-90-85-SC-ER32	Зовнішня фіксація	55	ER32	85	118.5	53.7	102.2	64	64	97	85	9
BMT65-90-100-SC-ER32	Зовнішня фіксація	65	ER32	100	133.5	50.2	102.2	73	73	104	94	10.4

Кутовий (90°) привідний інструментальний блок типу 1-в-3

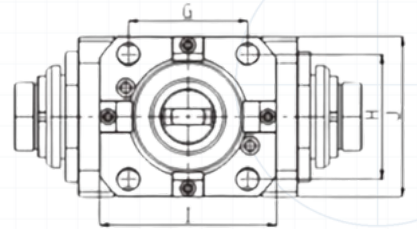
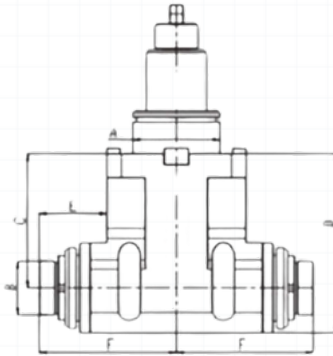
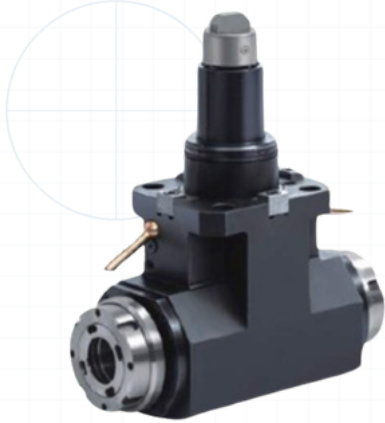


Габаритні розміри та технічні характеристики

Модель	Метод фіксації	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Вага нетто (кг)
BMT55-90-85-SCHS-ER32	Внутрішня фіксація	55	ER32	85	121.5	70.4	137.9	57.9	64	64	115	85	9.5
BMT55-90-85-SCHS-N-ER32	Внутрішня фіксація	55	ER32	85	121.5	58.5	126	46	64	64	115	85	9.5
BMT55-90-110-SCHS-ER32	Зовнішня фіксація	55	ER32	100	146.5	70.4	137.9	57.9	64	64	115	85	11.5
BMT55-90-110-SCHS-ER32	Зовнішня фіксація	55	ER32	100	146.5	58.5	126	46	64	64	115	85	11.5

BMT

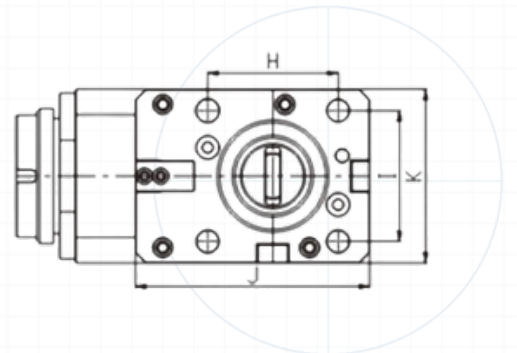
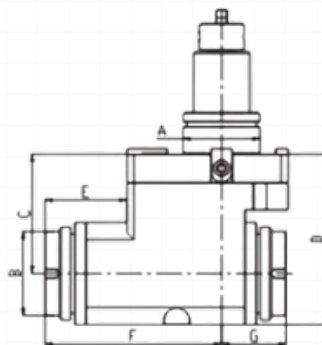
Кутовий (90°) двошпиндельний привідний інструментальний блок



Таблиця розмірів

Модель	Метод фіксації	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Вага нетто (кг)
BMT45-90-85-SC-N-ER20	Внутрішня фіксація	45	ER20	85	113.5	45.6	87.1	58	58	83	75	6
BMT55-90-85-SC-N-ER25	Внутрішня фіксація	55	ER25	85	118.5	41.8	90.3	64	64	97	85	8.5
BMT55-90-85-SC-ER32	Зовнішня фіксація	55	ER32	85	118.5	53.7	102.2	64	64	97	85	9
BMT55-90-100-SC-ER32	Зовнішня фіксація	65	ER32	100	133.5	50.2	102.2	73	73	104	94	10.4

Кутовий (90°) двошпиндельний привідний інструментальний блок

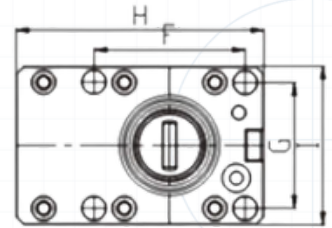
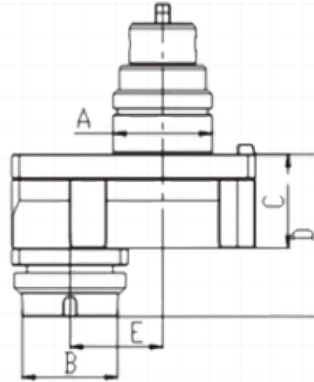


Таблиця розмірів

Модель	Метод фіксації	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Вага нетто (кг)
BMT55-90-85-SCHS-ER32	Внутрішня фіксація	55	ER32	85	121.5	70.4	137.9	57.9	64	64	115	85	9.5
BMT55-90-85-SCHS-N-ER32	Внутрішня фіксація	55	ER32	85	121.5	58.5	126	46	64	64	115	85	9.5
BMT55-90-110-SCHS-ER32	Зовнішня фіксація	55	ER32	100	146.5	70.4	137.9	57.9	64	64	115	85	11.5
BMT55-90-110-SCHS-ER32	Зовнішня фіксація	55	ER32	100	146.5	58.5	126	46	64	64	115	85	11.5

BMT

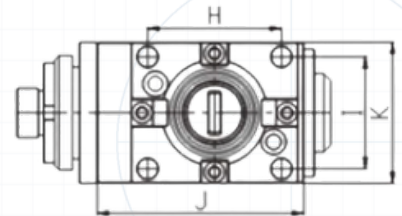
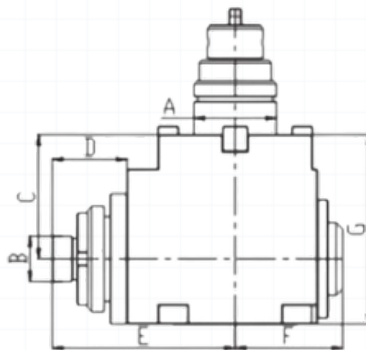
Привідний блок 0° з мультиплікатором обертів



Таблиця розмірів

Модель	Метод фіксації	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Передатне відношення	Вага нетто (кг)
BMT40-0-ZS-N-ER16	Внутрішня фіксація	40	ER16	38	65.7	37.5	60	50	98.5	63	1:2	2.5
BMT45-0-ZS-N-ER16	Внутрішня фіксація	45	ER16	38	65.7	37.5	58	58	103.5	75	1:2	3.4
BMT55-0-ZS-N-ER16	Внутрішня фіксація	55	ER16	38	65.7	37.5	64	64	103.5	85	1:2	4.3

Кутовий (90°) привідний блок з мультиплікатором обертів

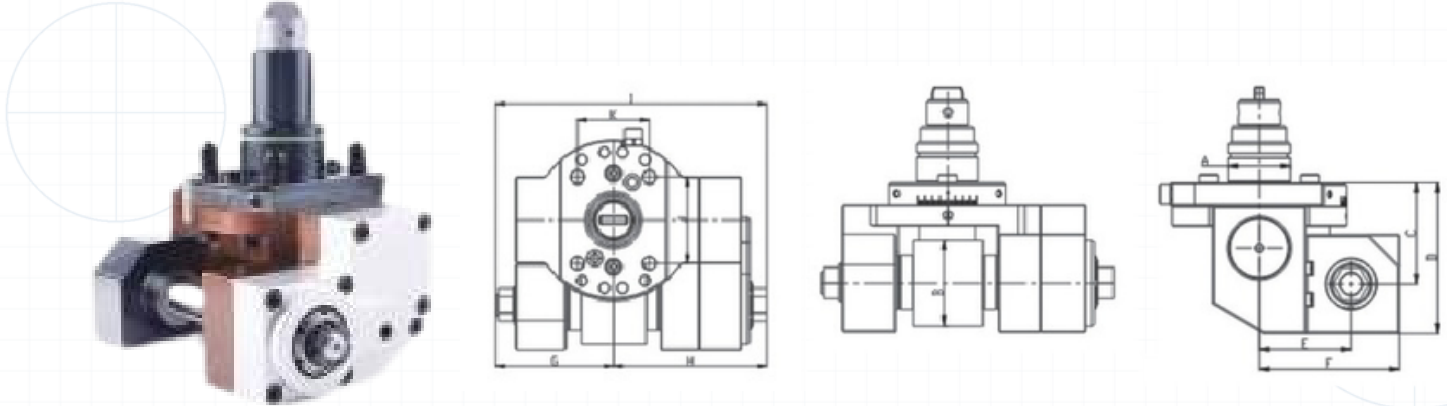


Таблиця розмірів

Модель	Метод фіксації	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Передатне відношення	Вага нетто (кг)
BMT40-90-ZS-ER16	Зовнішня фіксація	40	ER16	60	36.2	88.8	52	91.5	60	50	92.6	63	1:2	3.7
BMT45-90-ZS-ER16	Зовнішня фіксація	45	ER16	60	36.2	88.8	47.3	53.5	60	58	92.6	58	83	5.3
BMT55-90-ZS-ER16	Зовнішня фіксація	55	ER16	60	36.2	88.8	40.2	60.5	60	64	92.6	64	97	6.7

BMT

Привідний блок для зубофрезерної обробки



Таблиця розмірів

Модель	Метод фіксації	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Вага нетто (кг)
BMT40-GC	40	MAX65X55	65	96.5	59	90	82	107	189	60	50	8.3
BMT45-GC	45	MAX70X70	73.5	105	60.5	91.5	90.5	115	205.5	58	58	9.8
BMT55-GC	55	MAX70X70	73.5	105	60.5	91.5	90.5	115	205.5	64	6	9.8
BMT65-GC	65	MAX70X70	81	112.5	60.5	91.5	96	121	217	70	73	11.5

Привідний інструментальний блок для внутрішніх канавок

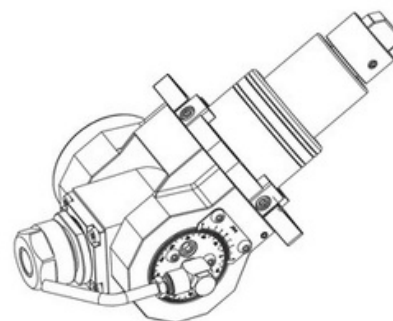
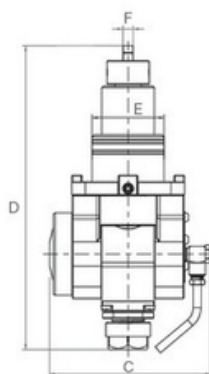
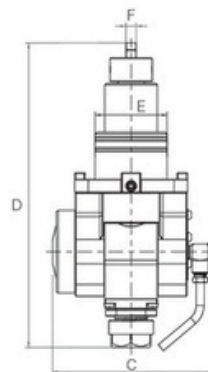
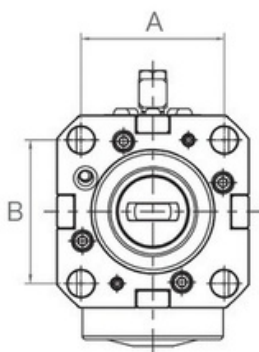
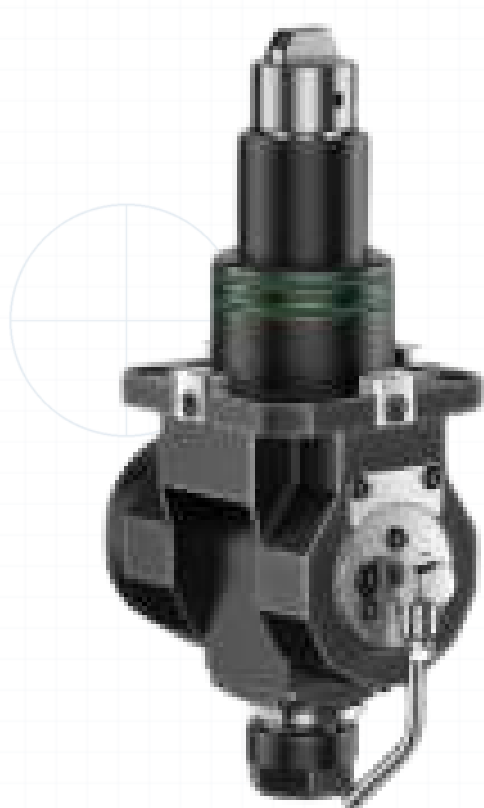


Таблиця розмірів

Модель	Спосіб фіксації	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
BMT55-NC	Внутрішня фіксація	55	ER16	80	157.5	60	200	223.5	127.5	—	—	—	—	47	47
BMT55-NC-D22	Бічна фіксація	55	Розмір інструмента 3 мм	22	50	60	112.5	120.5	97.5	64	64	85	85	16	16
BMT55-NC-D25	Бічна фіксація	55	Розмір інструмента 3 мм	25	67.5	51.5	110	118	73.5	—	—	—	—	16	16
BMT65-NC	Внутрішня фіксація	65	ER16	80	153	60	200	270	127.5	70	73	94	94	47	47

BMT

Універсальний привідний інструментальний блок



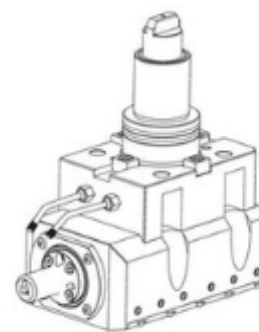
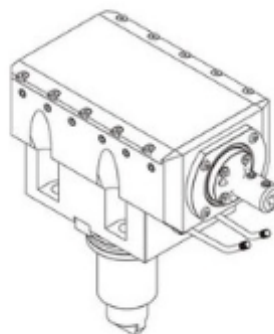
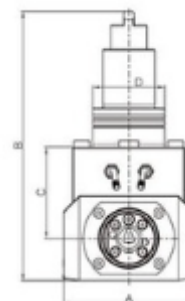
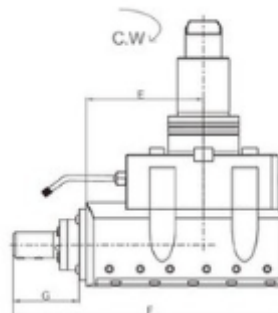
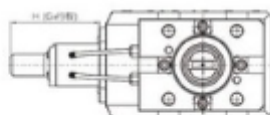
Таблиця розмірів

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Маса нетто (кг)
BMT40-WX-ER16	50	60	—	203	40	6	61	30	ER16	4
BMT45-WX-ER20	58	58	123	211	45	6	83	40	ER20	5.0
BMT55-WX-ER20	64	64	123	232	55	8	104	30	ER20	6.0
BMT65-WX-ER20	70	73	119	239	65	10	111	32	ER20	6.5

Назва моделі	Тип ER	Цанга ER	Кут	Номінальна швидкість	Макс. швидкість	Радіальне биття конуса
BMT40-WX-ER16	Зовнішня фіксація	ER16	180°	6000 об/хв	8000 об/хв	На потрібній довжині ≤ 0,01
BMT45-WX-ER20	Зовнішня фіксація	ER20	180°	6000 об/хв	8000 об/хв	На потрібній довжині ≤ 0,01
BMT55-WX-ER20	Зовнішня фіксація	ER20	180°	6000 об/хв	8000 об/хв	На потрібній довжині ≤ 0,01
BMT65-WX-ER20	Зовнішня фіксація	ER20	180°	6000 об/хв	8000 об/хв	На потрібній довжині ≤ 0,01

BMT

Привідний інструментальний блок під торцеву головку



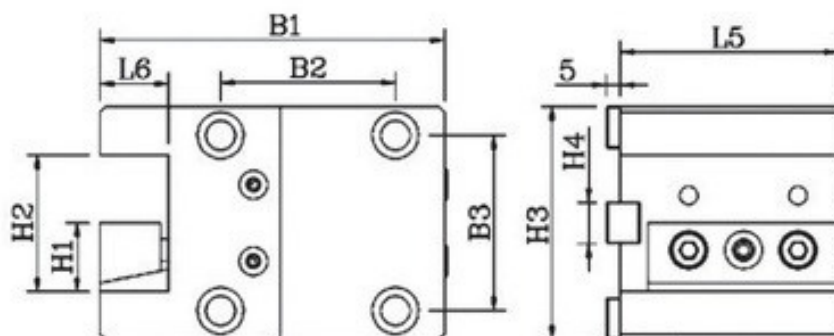
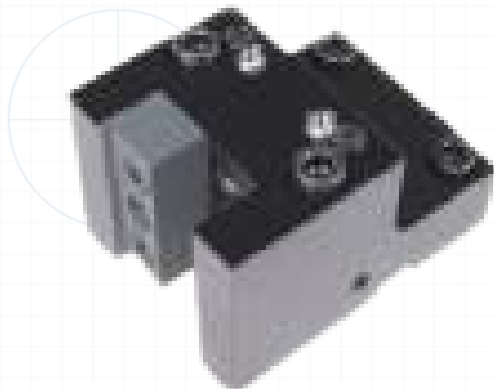
Таблиця розмірів

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	Маса нетто (кг)
BMT45-CC-L35	100	196	70	45	93	213	45	80	9.5
BMT55-CC-L35	100	207	70	55	93	213	45	80	10
BMT65-CC-L35	100	217	80	65	93	213	45	80	12

Назва моделі	Передатне відношення	Загальний хід	Робочий хід	Макс. ширина канавки	Макс. кількість ходів	Напрямок обробки	Макс. величина різання за один хід
BMT45-CC-L35	1:1	35 мм	32 мм	10 мм	1000 1/хв	X+ або X-	0.15 мм
BMT55-CC-L35	1:1	35 мм	32 мм	10 мм	1000 1/хв	X+ або X-	0.15 мм
BMT65-CC-L35	1:1	35 мм	32 мм	10 мм	1000 1/хв	X+ або X-	0.15 мм

BMT

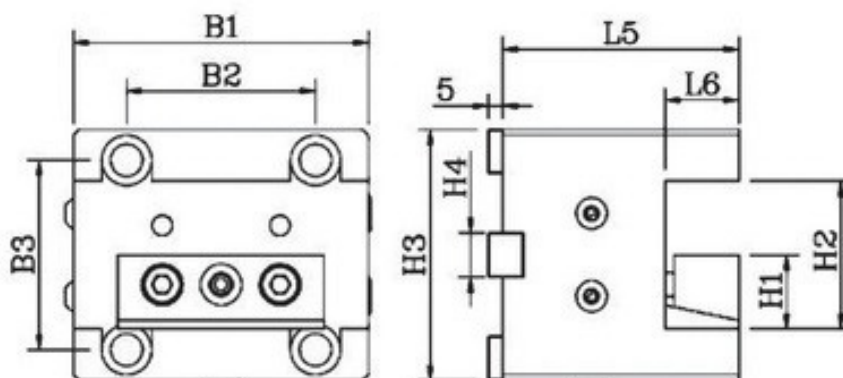
Фіксований блок для обробки зовнішнього діаметра



Таблиця розмірів

Модель	BMT	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L5	L6	Маса нетто (кг)
C402055	BMT40	97	60	50	20	40	75	12	55	20	1.8
C452580	BMT45	110	58	58	20/25	40/50	75	15	80	25	3.2
C552580	BMT55	126	64	64	25	50	85	15	80	25	3.8
C652580	BMT65	131	70	73	25	50	97	18	80	25	4.7
C6532100	BMT65	138	70	73	32	64	97	18	100	32	5.1
C7540100	BMT75	157	90	90	40	80	130	25	100	40	5.3

Фіксований інструментальний блок для торцевої обробки

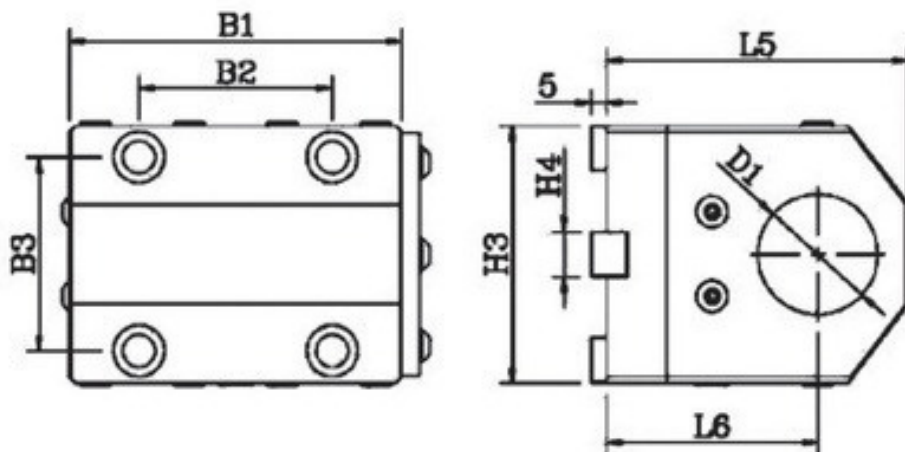
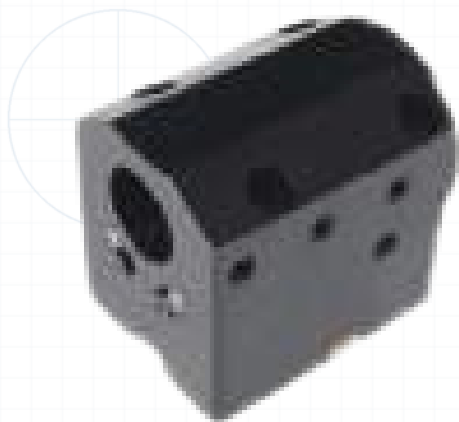


Таблиця розмірів

Модель	BMT	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	L5	L6	Маса нетто (кг)
F402045	BMT40	81	60	50	20	40	75	12	65	20	2.2
F452560	BMT45	90	58	58	20	40/50	75	15	80/85	20/25	3.6
F552560	BMT55	100	64	64	25	50	85	15	80/85	25	4.5
F652575	BMT65	100	70	73	25	50	96	18	82/100	25	5.4
F6532100	BMT65	110	70	73	32	64	98	18	100	32	5.2
F7540115	BMT75	126	90	90	40	80	130	25	115	40	6.1

BMT

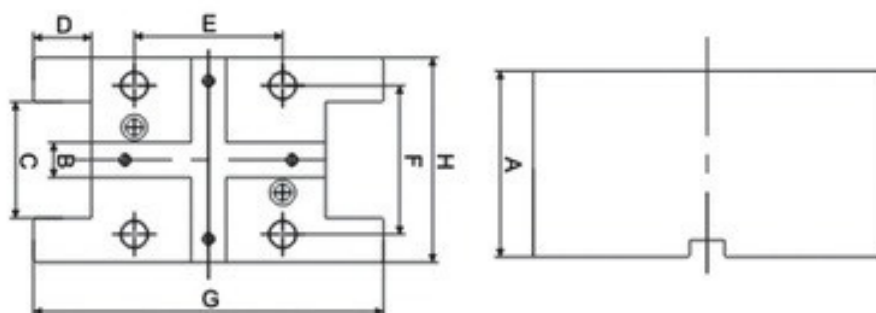
Привідний інструментальний блок 90°



Таблиця розмірів

Модель	BMT	B1	B2	B3	H3	H4	L5	L6	D1	Маса нетто (кг)
B402560	BMT40	94	60	50	63	12	83	60	25	2.7
B402585	BMT40	94	60	50	63	12	108	85	25	3
B403260	BMT40	94	60	50	63	12	83	60	32	2.7
B453265	BMT45	95	58	58	75	15	91	65	32	3.2
B554060	BMT55	105	64	64	86	15	100	60/70	40	3.6
B554085	BMT55	105	64	64	86	15	115	85	40	4
B654072	BMT65	120	70	73	98	18	116	72	40	5.5
B6550100	BMT65	120	70	73	98	18	130	100	50	6.5
B756090	BMT75	126	90	90	112	25	130	90	60	7.2

Двосторонній блок для зовнішнього точіння

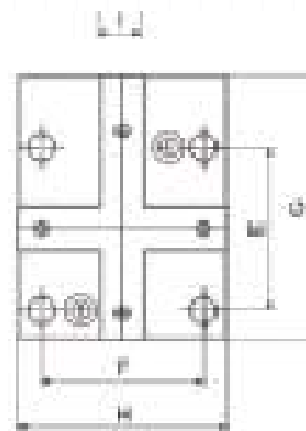
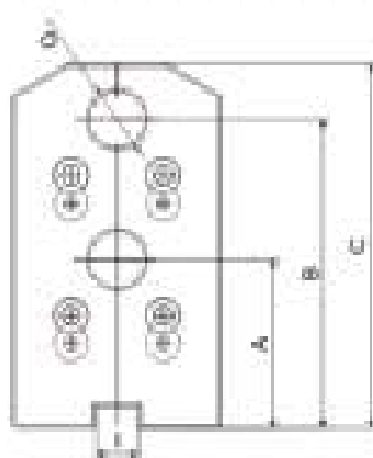


Таблиця розмірів

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	Маса нетто (кг)
SC452580	80	15	50	25	58	58	141	85	5.5
SC552580	80	15	50	25	64	64	151	88	6

ВМТ

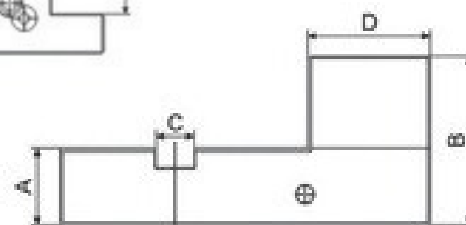
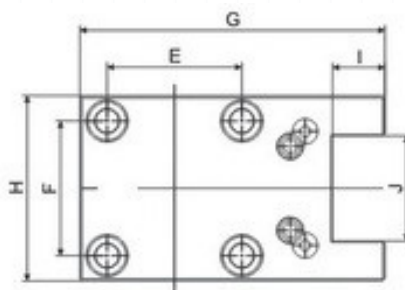
Фіксований блок з двома посадковими отворами



Таблиця розмірів

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Маса нетто (кг)
B40-S20-40/75	40	75	95	20	60	50	63	12	12	3.5
B45-S20-60/110	60	110	130	20	58	58	95	15	15	5.4
B55-S25-65/110	65	110	127	25	64	64	85	15	15	6.4
B55-S25-95/135	95	135	151	25	64	64	105	15	15	8.5
B65-S25-65/110	65	110	127	25	70	73	120	18	18	8.6

Таблиця розмірів



Технічні характеристики

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Маса нетто (кг)
C452566-FX	36	66	15	42	58	58	128	75	25	50	2.8
C552566-FX	30	66	15	48	64	64	145	88	25	50	3.1

Технічна інформація VDI (DIN 69880)



Інжинірингові рішення для промислового
виробництва та металообробки



Виробництво та стандарти

Виготовлення відповідно до стандарту **DIN 69880**

Допуск циліндричного хвостовика — **IT6 (h6)**

Повне поверхнєве гартування кожного тримача

Твердість поверхні: **58 ±2 HRC**

Міцність серцевини: **> 1000 Н/мм²**



Точність та обробка поверхонь

Вал, серрація, посадкова поверхня, базуючий отвір,
притискна пластина та посадкові елементи — **шліфовані**

Позиційна стабільність та висока жорсткість конструкції

Регулювання положення різця за допомогою **двох упорних гвинтів**

Можливість налаштування на меншу висоту різця в будь-який момент



Система затиску

Пружинні притискні пластини для точної фіксації інструменту

Надійне позиціонування та повторюваність встановлення



Система охолодження

Внутрішня подача СОЖ через кулькові сопла

Швидке та точне регулювання напрямку подачі

Новий тип затискного механізму



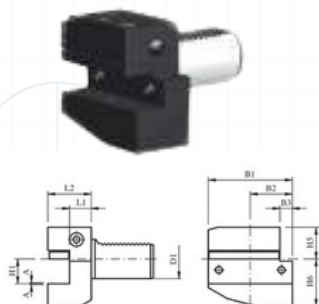
Конструктивні особливості

Підріз у зоні хвостовика / посадкової поверхні для встановлення
ущільнювального кільця (відповідно до DIN 69880)

Ущільнювальне кільце — **опціонально**

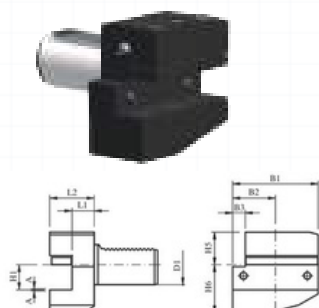
Радіальний блок серії В для зовнішнього точіння

Радіальний інструментальний блок типу В1



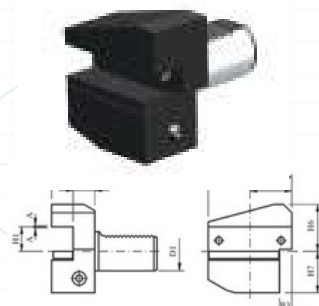
Позначення DIN	D1	H1 -0,1	B1	B2	B3	H5	H6	L1 +0,5	L2
B1-16×12×24	16	12	42	23	5	20	22	13	24
B1-20×16×30	20	16	55	30	7	25	30	16	30
B1-25×16×30	25	16	55	30	7	25	30	16	30
B1-30×20×40	30	20	70	35	10	28	38	22	40
B1-40×25×44	40	25	85	42.5	12.5	32.5	48	22	44
B1-50×32×55	50	32	100	50	16	35	60	30	55
B1-60×32×60	60	32	125	62.5	16	42.5	62.5	30	60

Радіальний інструментальний блок типу В2



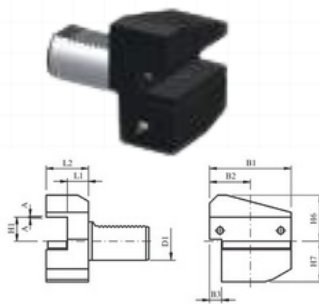
Позначення DIN	D1	H1 -0,1	B1	B2	B3	H5	H6	L1 +0,5	L2
B2-16×12×24	16	12	42	23	5	20	22	13	24
B2-20×12×30	20	16	55	30	7	25	30	16	30
B2-25×16×30	25	16	55	30	7	25	30	16	30
B2-30×20×40	30	20	70	35	10	28	38	22	40
B2-40×25×44	40	25	85	42.5	12.5	32.2	48	22	44
B2-50×32×55	50	32	100	50	16	35	60	30	55
B2-60×32×60	60	32	125	62.5	16	42.5	62.5	30	60

Радіальний інструментальний блок типу В3



Позначення DIN	D1	H1 -0,1	B1	B2	B3	H5	H6	L1 +0,5	L2
B3-16×12×24	16	12	42	23	5	22	20	13	24
B3-20×16×30	20	16	55	30	7	30	25	16	30
B3-25×16×30	25	16	55	30	7	30	25	16	30
B3-30×20×40	30	20	70	35	10	38	35	22	40
B3-40×25×44	40	25	85	42.5	12.5	48	42.5	22	44
B3-50×32×55	50	32	100	50	16	60	50	30	55
B3-60×32×60	60	32	125	62.5	16	62.5	62.5	30	60

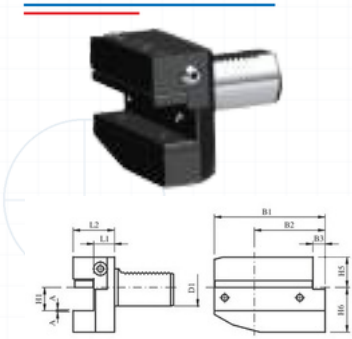
Радіальний інструментальний блок типу В4



Позначення DIN	D1	H1 -0,1	B1	B2	B3	H5	H6	L1 +0,5	L2
B4-20×16×30	20	16	55	30	7	30	25	16	30
B4-25×16×30	25	16	55	30	7	30	25	16	30
B4-30×20×40	30	20	70	35	10	38	35	22	40
B4-40×25×44	40	25	85	42.5	12.5	48	42.5	22	44
B4-50×32×55	50	32	100	50	16	60	50	30	55
B4-60×32×60	60	32	125	62.5	16	62.5	62.5	30	60

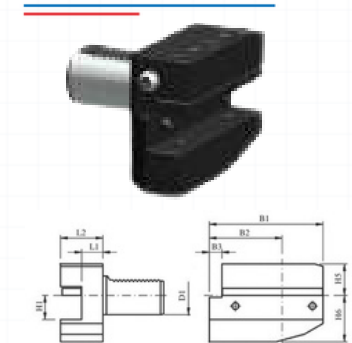
Радіальний блок серії В для зовнішнього точіння

Радіальний інструментальний блок типу В5



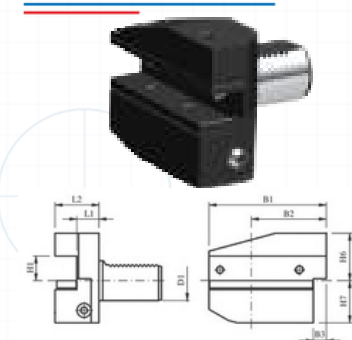
Позначення DIN	D1	H1 -0,1	B1	B2	B3	H5	H6	L1 +0,5	L2
B5-20×16×30	20	16	75	50	7	25	30	16	30
B5-30×20×40	30	20	100	65	10	28	38	22	40
B5-40×25×44	40	25	118	75.5	12.5	32.5	48	22	44
B5-50×32×55	50	32	130	80	16	35	60	30	55
B5-60×32×60	60	32	145	82.5	16	42.5	62.5	30	60

Радіальний інструментальний блок типу В6



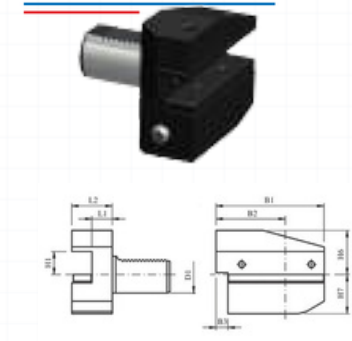
Позначення DIN	D1	H1 -0,1	B1	B2	B3	H5	H6	L1 +0,5	L2
B6-20×16×30	20	16	75	50	7	25	30	16	30
B6-30×20×40	30	20	100	65	10	28	38	22	40
B6-40×25×44	40	25	118	75.5	12.5	32.5	48	22	44
B6-50×32×55	50	32	130	80	16	35	60	30	55
B6-60×32×60	60	32	145	82.5	16	42.5	62.5	30	60

Радіальний інструментальний блок типу В7



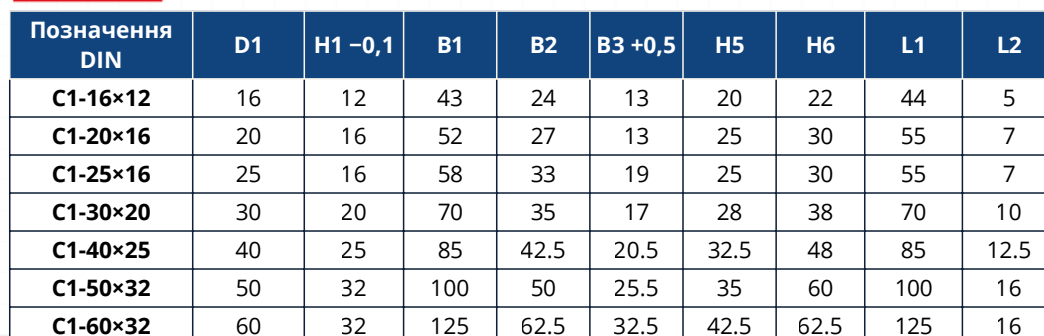
Позначення DIN	D1	H1 -0,1	B1	B2	B3	H5	H6	L1 +0,5	L2
B7-20×16×30	20	16	75	50	7	30	25	16	30
B7-30×20×40	30	20	100	65	10	38	35	22	40
B7-40×25×44	40	25	118	75.5	12.5	48	42.5	22	44
B7-50×32×55	50	32	130	80	16	60	50	30	55
B7-60×32×60	60	32	145	82.5	16	62.5	62.5	30	60

Радіальний інструментальний блок типу В8



Позначення DIN	D1	H1 -0,1	B1	B2	B3	H5	H6	L1 +0,5	L2
B8-20×16×30	20	16	75	50	7	30	25	16	30
B8-30×20×40	30	20	100	65	10	38	35	22	40
B8-40×25×44	40	25	118	75.5	12.5	48	42.5	22	44
B8-50×32×55	50	32	130	80	16	60	50	30	55
B8-60×32×60	60	32	145	82.5	16	62.5	62.5	30	60

Осьовий інструментальний блок типу С1

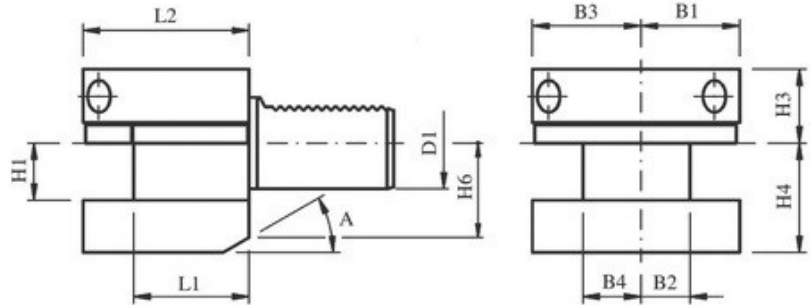


Позначення DIN	D1	H1 –0,1	B4	B5	B6 +0,5	H5	H6	L1	L2
C2-20×16	20	16	65	40	26	25	30	50	—
C2-25×16	25	16	58	33	19	25	30	55	7
C2-30×20	30	20	76	41	23	28	38	70	10
C2-40×25	40	25	90	47.5	25.5	32.5	48	85	12.5
C2-50×32	50	32	105	55	30.5	35	60	100	16
C2-60×32	60	32	125	62.5	32.5	42.5	62.5	125	16

Позначення DIN	D1	H1 –0,1	B1	B2	B3 +0,5	H5	H6	L1	L2
C3-16×12	16	12	43	24	13	22	20	44	5
C3-20×16	20	16	52	27	13	30	25	55	7
C3-25×16	25	16	58	33	19	30	25	55	7
C3-30×20	30	20	70	35	17	38	35	70	10
C3-40×25	40	25	85	42.5	20.5	48	42.5	85	12.5
C3-50×32	50	32	100	50	25.5	60	50	100	16
C3-60×32	60	32	125	62.5	32.5	62.5	62.5	125	16

Позначення DIN	D1	H1 –0,1	B4	B5	B6 +0,5	H6	H7	L1	L2
C4-20×16	20	16	65	40	26	30	25	50	—
C4-25×16	25	16	58	33	19	30	25	55	7
C4-30×20	30	20	76	41	23	38	35	70	10
C4-40×25	40	25	90	47.5	25.5	48	42.5	85	12.5
C4-50×32	50	32	105	55	30.5	60	50	100	16
C4-60×32	60	32	125	62.5	32.5	62.5	62.5	125	16

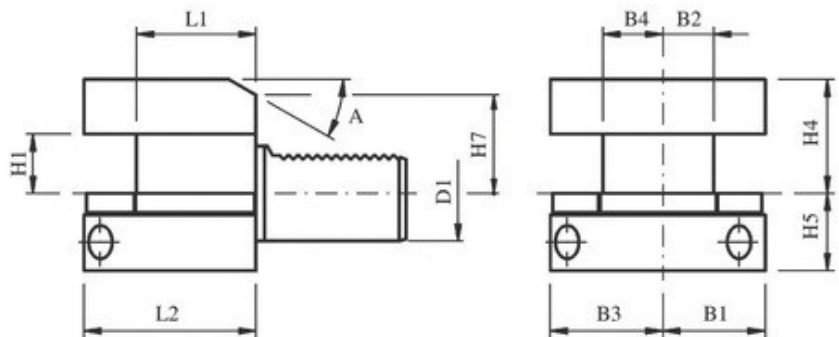
Багатопозиційний блок серії D для зовнішнього точіння



Прямокутний інструментальний блок типу D1

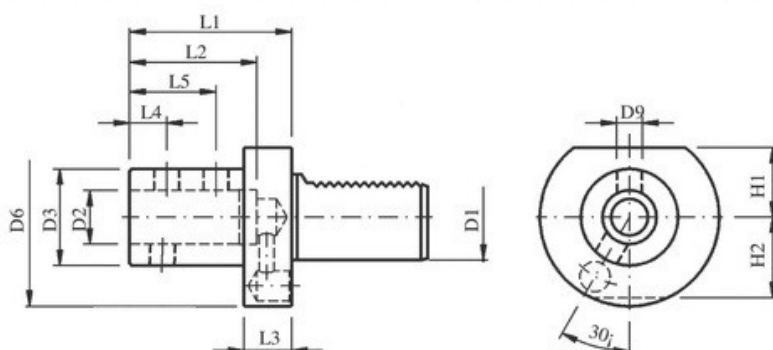
Позначення DIN	D1	H1 -0,1	B1	B2 +0,3	B3	B4 +0,3	H3	H4	H6	L1 +0,5	L2	A
D1-25×16	25	16	33	19	33	19	22	30	25	34	48	30
D1-30×20	30	20	35	17	41	23	28	38	30	42	60	25
D1-40×25	40	25	42.5	20.5	47.5	25.5	32.5	48	—	50	72	—
D1-50×32	50	32	50	25.5	55	30.5	35	60	—	60	85	—
D1-60×32	60	32	57.5	32.5	57.5	32.5	42.5	62.5	—	85	110	—

Прямокутний інструментальний блок типу D1



Позначення DIN	D1	H1 -0,1	B1	B2 +0,3	B3	B4 +0,3	H3	H4	H6	L1 +0,5	L2	A
D2-25×16	25	16	33	19	33	19	30	25	25	34	48	30
D2-30×20	30	20	35	17	41	23	38	35	28	42	60	25
D2-40×25	40	25	42.5	20.5	47.5	25.5	48	42.5	—	50	72	—
D2-50×32	50	32	50	25.5	55	30.5	60	50	—	60	85	—
D2-60×32	60	32	57.5	32.5	57.5	32.5	62.5	62.5	—	85	110	—

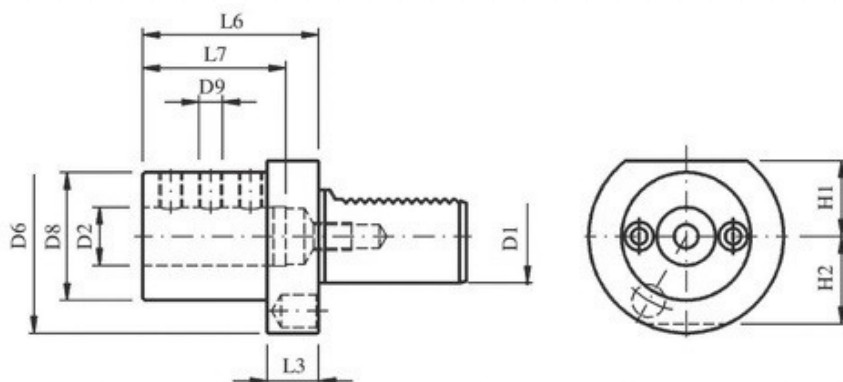
Інструментальний блок для розточування типу E1



Таблиця розмірів

Позначення DIN	D1	D2 / H6	D3	D6	H1	H2	L1	L2	L3	L4	L5	D9
E1-20×16	20	16	36	50	23	23	64	51	18	17	—	M10×1
E1-20×20	20	20	40	50	23	23	67	54	18	15	35	M10×1
E1-20×25	20	25	45	50	23	23	71	59	18	17	40	M12×1
E1-25×16	25	16	36	58	25	25	67	54	18	15	35	M10×1
E1-25×20	25	20	40	58	25	25	67	54	18	15	35	M10×1
E1-25×25	25	25	45	58	25	25	71	59	18	17	40	M12×1
E1-30×16	30	16	36	68	28	30	64	51	22	17	—	M10×1
E1-30×20	30	20	40	68	28	30	67	54	22	15	35	M10×1
E1-30×25	30	25	45	68	28	30	71	59	22	17	40	M12×1
E1-30×32	30	32	52	68	28	30	75	63	22	17	44	M12×1
E1-30×40	30	40	60	68	28	30	87	73	22	22	50	M16×1.5
E1-40×16	40	16	36	83	32.5	—	64	51	22	17	—	M10×1
E1-40×20	40	20	40	83	32.5	—	67	54	22	15	35	M10×1
E1-40×25	40	25	45	83	32.5	—	75	59	22	17	40	M12×1
E1-40×32	40	32	52	83	32.5	—	75	63	22	17	44	M12×1
E1-40×40	40	40	60	83	32.5	—	90	73	22	22	50	M10×1
E1-50×20	50	20	40	98	35	—	67	54	30	15	34	M10×1
E1-50×25	50	25	45	98	35	—	80	59	30	17	40	M12×1
E1-50×32	50	32	52	98	35	—	80	63	30	17	44	M12×1
E1-50×40	50	40	60	98	35	—	90	73	30	22	50	M16×1.5
E1-50×50	50	50	70	98	35	—	100	83	30	24	60	M16×1.5
E1-60×20	60	20	40	123	42.5	—	80	54	30	15	35	M10×1
E1-60×25	60	25	45	123	42.5	—	80	59	30	17	40	M12×1
E1-60×32	60	32	52	123	42.5	—	80	63	30	17	44	M12×1
E1-60×40	60	40	60	123	42.5	—	90	73	30	22	50	M16×1.5
E1-60×50	60	50	70	123	42.5	—	100	83	30	24	60	M16×1.5

Інструментальний блок для розточування типу E2

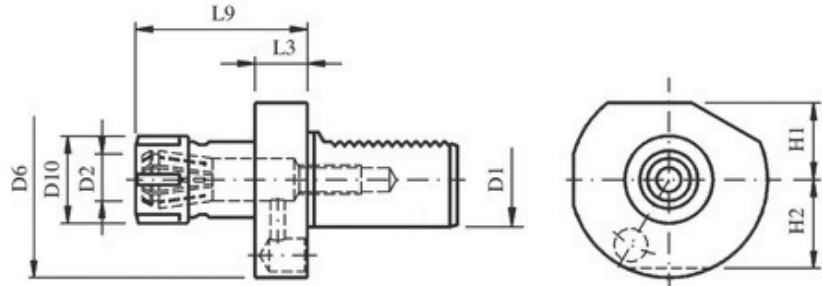


Таблиця розмірів

Позначення DIN	D1	D2 H7	D6	D8	H1	H2	L3	L6	L7	D9
E2-16×6	16	6	40	32	18	18	13	44	34	M6×12
E2-16×8	16	8	40	32	18	18	13	44	34	M6×12
E2-16×10	16	10	40	32	18	18	13	44	34	M6×12
E2-16×12	16	12	40	40	18	18	13	44	34	M8×12
E2-16×16	16	16	40	40	18	18	13	44	34	M8×12
E2-20×8	20	8	50	40	23	23	18	50	41	M6×16
E2-20×10	20	10	50	40	23	23	18	50	41	M6×16
E2-20×12	20	12	50	40	23	23	18	50	41	M8×16
E2-20×16	20	16	50	40	23	23	18	50	41	M8×12
E2-20×20	20	20	50	50	23	23	18	50	41	M8×12
E2-20×25	20	25	50	50	23	23	18	60	51	M10×10
E2-25×8	25	8	58	40	25	25	18	50	41	M6×25
E2-25×10	25	10	58	40	25	25	18	50	41	M6×25
E2-25×12	25	12	58	40	25	25	18	50	41	M8×16
E2-25×16	25	16	58	40	25	25	18	50	41	M8×16
E2-25×20	25	20	58	58	25	25	18	50	41	M8×16
E2-25×25	25	25	58	58	25	25	18	60	51	M8×16
E2-30×8	30	8	68	55	28	30	22	60	51	M8×25
E2-30×10	30	10	68	55	28	30	22	60	51	M8×25
E2-30×12	30	12	68	55	28	30	22	60	51	M8×20
E2-30×16	30	16	68	55	28	30	22	60	51	M8×20
E2-30×20	30	20	68	55	28	30	22	60	51	M8×20
E2-30×25	30	25	68	55	28	30	22	60	51	M8×16
E2-30×30	30	30	68	68	28	30	22	75	61	M8×16

Позначення DIN	D1	D2 H7	D6	D8	H1	H2	L3	L6	L7	D9
E2-30×32	30	32	68	68	28	30	22	75	61	M8×16
E2-40×8	40	8	83	55	32.5	—	22	75	61	M8×25
E2-40×10	40	10	83	55	32.5	—	22	75	61	M8×25
E2-40×12	40	12	83	55	32.5	—	22	75	61	M8×25
E2-40×16	40	16	83	55	32.5	—	22	75	61	M10×25
E2-40×20	40	20	83	55	32.5	—	22	75	61	M10×20
E2-40×25	40	25	83	55	32.5	—	22	75	61	M10×20
E2-40×30	40	30	83	83	32.5	—	22	75	61	M10×20
E2-40×32	40	32	83	83	32.5	—	22	75	61	M10×20
E2-40×40	40	40	83	83	32.5	—	20	90	76	M10×16
E2-50×12	50	12	98	68	35	—	30	90	76	M8×30
E2-50×16	50	16	98	68	35	—	30	90	76	M10×30
E2-50×20	50	20	98	68	35	—	30	90	76	M12×25
E2-50×25	50	25	98	68	35	—	30	90	76	M12×25
E2-50×30	50	30	98	68	35	—	30	90	76	M12×20
E2-50×32	50	32	98	68	35	—	30	90	76	M12×20
E2-50×40	50	40	98	98	35	—	30	90	76	M12×16
E2-50×50	50	50	98	98	35	—	30	100	76	M12×12
E2-60×16	60	16	123	68	42.5	—	30	90	76	M10×30
E2-60×20	60	20	123	68	42.5	—	30	90	76	M12×25
E2-60×25	60	25	123	68	42.5	—	30	90	76	M12×25
E2-60×30	60	30	123	68	42.5	—	30	90	76	M12×20
E2-60×32	60	32	123	68	42.5	—	30	90	76	M12×20
E2-60×40	60	40	123	98	42.5	—	30	90	76	M12×20
E2-60×50	60	50	123	98	42.5	—	30	100	86	M12×16

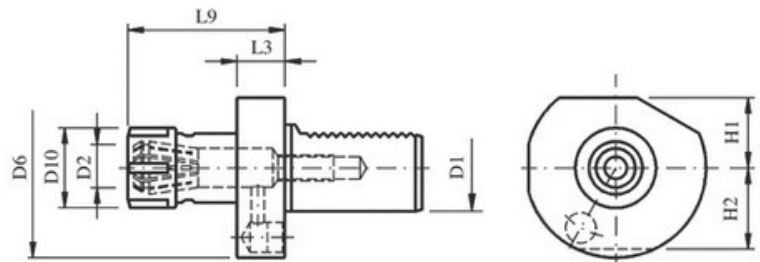
Інструментальний блок із цанговим патроном типу E3



Таблиця розмірів

Позначення DIN	D1	D2	D6	D10 макс.	H1	H2	L3	L9 макс.	Цанги	Вага нетто (кг)
E3-20×16	20	2-16	50	43	23	23	18	57	OZ 16	3.6
E3-20×20	20	2-20	50	50	23	23	18	62	OZ 20	3.9
E3-25×16	25	2-16	58	43	25	25	18	57	OZ 16	4.2
E3-30×16	30	2-16	68	43	28	30	22	57	OZ 16	4.5
E3-30×25	30	2-25	68	60	28	30	22	75	OZ 25	
E3-40×25	40	2-25	83	60	32.5	—	22	75	OZ 25	
E3-40×32	40	4-32	83	72	32.5	—	22	90	OZ 32	
E3-50×25	50	2-25	98	60	35	—	30	75	OZ 25	
E3-50×32	50	4-32	98	72	35	—	30	90	OZ 32	
E3-60×32	60	4-32	123	72	42.5	—	30	90	OZ 32	
E3-60×40	60	7.5-40	123	85	42.5	—	30	100	OZ 40	

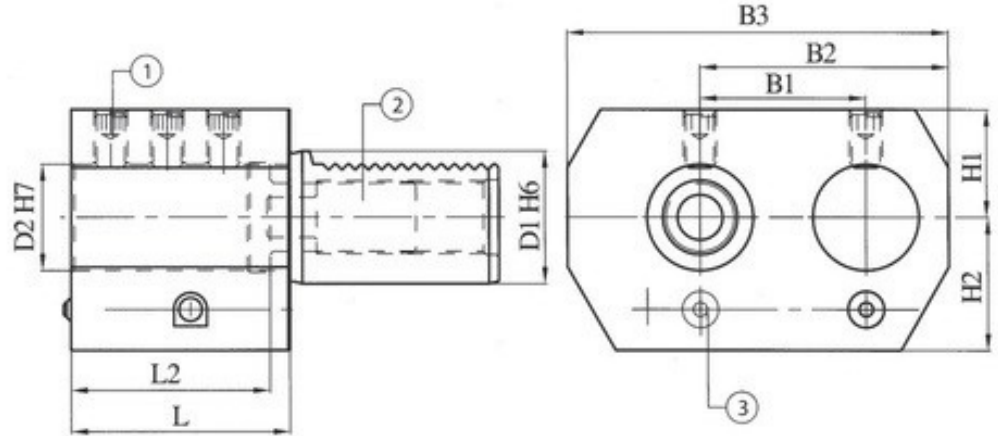
Інструментальний блок із цанговим патроном типу E4



Таблиця розмірів

Позначення DIN	D1	D2	D6	D10 макс.	H1	H2	L3	L9 макс.	Цанги
E4-16×16	16	0.5-10	40	28	18	18	14	45.5	ER 16
E4-16×20	16	1-13	40	34	18	18	14	44	ER 20
E4-20×25	20	1-16	50	42	23	23	18	57	ER 25
E4-20×32	20	2-20	50	50	23	23	18	62	ER 32
E4-25×25	25	1-16	58	42	25	25	18	57	ER 25
E4-25×32	25	2-20	58	50	25	25	18	62	ER 32
E4-30×25	30	1-16	68	42	28	30	22	57	ER 25
E4-30×32	30	2-20	68	50	28	30	22	75	ER 32
E4-40×25	40	1-16	83	42	32.5	—	22	63	ER 25
E4-40×32	40	2-20	83	50	32.5	—	22	75	ER 32
E4-40×40	40	3-26	83	63	32.5	—	22	75	ER 40
E4-50×32	50	2-20	94	50	35	—	30	75	ER 32
E4-50×40	50	3-26	94	63	35	—	30	63	ER 40
E4-60×40	60	3-26	123	63	42.5	—	30	75	ER 40

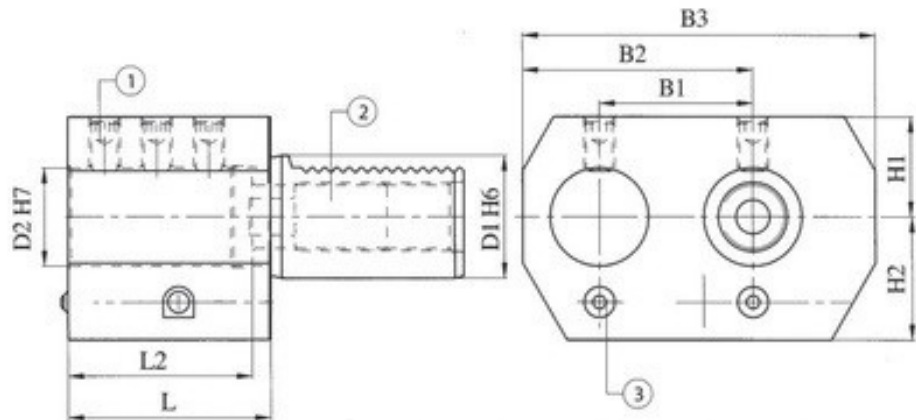
Правосторонній інструментальний блок із цанговим патроном типу E7



Таблиця розмірів

Позначення DIN	D1	D2	H1	H2	L1	L2	B1	B2	B3
E7-20×16	20	16	25	25	45	42	32	51	76
E7-20×20	20	20	25	25	45	42	32	51	76
E7-30×25	30	25	28	32	56	52	45	65	95
E7-40×32	40	32	32.5	40	66	60	50	75	115
E7-50×32	50	32	32.5	47.5	66	60	50	75	115
E7-50×50	50	50	35	49	90	80	68	103	152

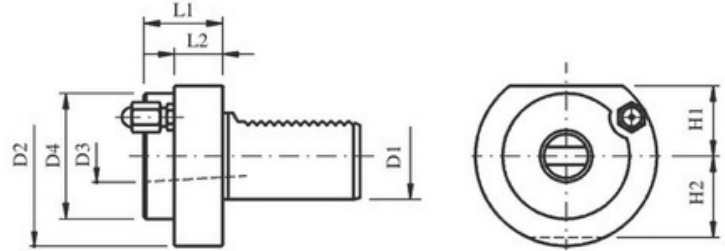
Лівосторонній інструментальний блок із цанговим патроном типу E8



Таблиця розмірів

Позначення DIN	D1	D2	H1	H2	L1	L2	B1	B2	B3
E8-20×16	20	16	25	25	45	42	32	51	76
E8-20×20	20	20	25	25	45	42	32	51	76
E8-30×25	30	25	28	32	56	52	45	65	95
E8-40×32	40	32	32.5	40	66	60	50	75	115
E8-50×32	50	32	32.5	47.5	66	60	50	75	115
E8-50×50	50	50	35	49	90	80	68	103	152

Інструментальний блок з конусом Морзе типу F

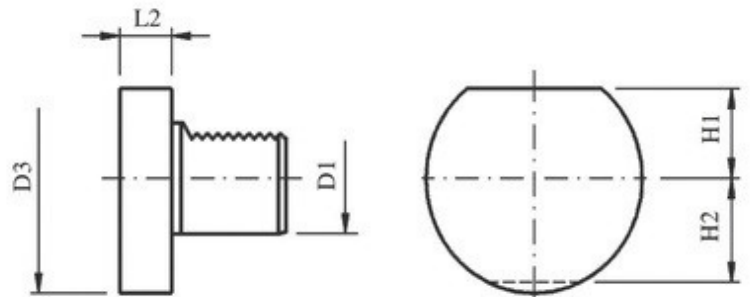


Таблиця розмірів

Позначення DIN	D1	D2	D3	D4	H1	H2	L1	L2
F-20×M1	20	50	1	—	23	23	23	—
F-20×M2	20	50	2	—	23	23	87	—
F-25×M1	25	58	1	—	25	25	23	—
F-25×M2	25	58	2	—	25	25	27	—
F-30×M1	30	68	1	—	28	30	27	—
F-30×M2	30	68	2	—	28	30	27	—
F-30×M3	30	68	3	58	28	30	55	40
F-40×M2	40	83	2	55	32.5	—	36	22

Позначення DIN	D1	D2	D3	D4	H1	H2	L1	L2
F-40×M3	40	83	3	58	32.5	—	36	22
F-40×M4	40	83	4	68	32.5	—	80	22
F-50×M2	50	98	2	55	35	—	36	30
F-50×M3	50	98	3	58	35	—	36	30
F-50×M4	50	98	4	68	35	—	50	30
F-60×M2	60	123	2	55	42.5	—	36	30
F-60×M3	60	123	3	58	42.5	—	36	30
F-60×M4	60	123	4	68	42.5	—	50	30
F-60×M5	60	123	5	98	42.5	—	63	30

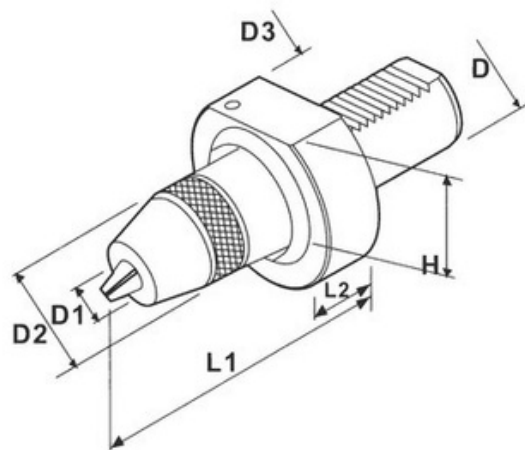
Заглушка



Таблиця розмірів

Позначення DIN	D1	D3	H1	H2	L2	Матеріал
Z2-16	16	40	18	—	13	Сталь
Z2-16	16	40	18	—	13	Пластик
Z2-20	20	50	23	23	16	Сталь
Z2-20	20	50	23	23	16	Пластик
Z2-25	25	58	25	25	16	Сталь
Z2-25	25	58	25	25	16	Пластик
Z2-30	30	68	28	30	16	Сталь
Z2-30	30	68	28	30	16	Пластик
Z2-40	40	83	32.5	—	20	Сталь
Z2-40	40	83	32.5	—	20	Пластик
Z2-50	50	98	35	—	20	Сталь
Z2-50	50	98	35	—	20	Пластик
Z2-60	60	123	42.5	—	20	Сталь
Z2-60	60	123	42.5	—	20	Пластик

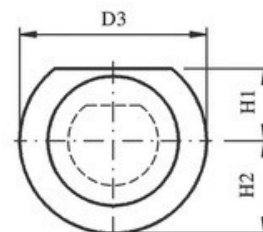
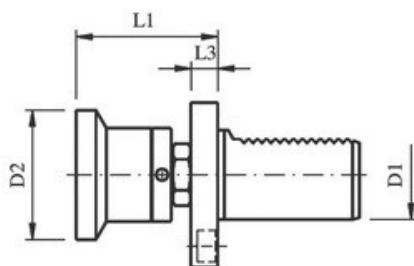
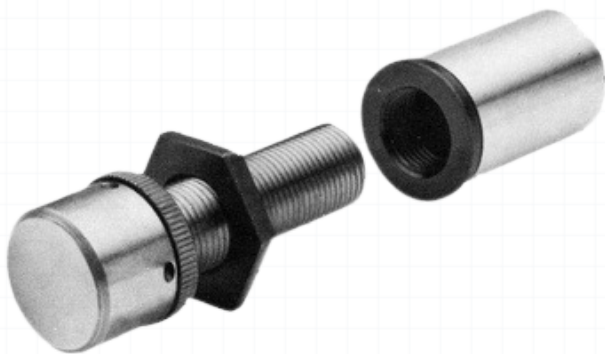
Безключовий свердильний патрон



Таблиця розмірів

Позначення DIN	D	D1	D2	D3	H	L1	L2
CHUCK-30-08	30	0.5-8	36	68	28	71	22
CHUCK-30-13	30	1-13	51	68	28	85	22
CHUCK-40-13	40	1-13	51	83	32.5	85	22
CHUCK-40-16	40	1-16	57	83	32.5	102	22
CHUCK-50-13	50	1-13	51	98	35	85	30
CHUCK-50-16	50	1-16	57	98	35	90	30
CHUCK-60-13	60	1-13	51	123	42.5	85	25
CHUCK-60-16	60	1-16	57	123	42.5	90	25

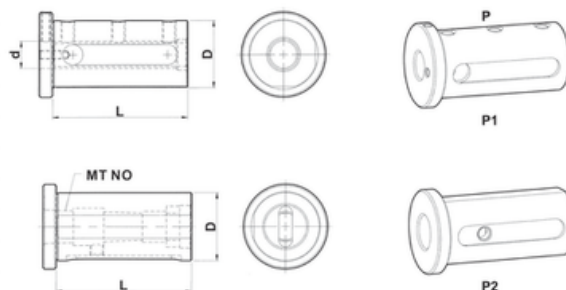
Обертовий упор прутка



Таблиця розмірів

D1	D2	D3	H1	H2	L1	L3
20	45	50	23	23	40-70	8
25	45	58	25	25	40-70	15
30	58	70	28	30	61-97	11
30	26	68	28	30	62-95	20
40	58	83	32.5	—	62-95	12

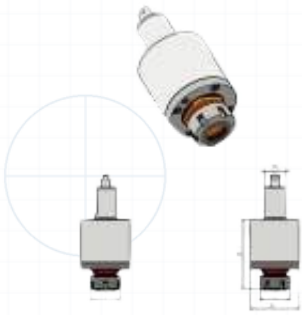
Перехідні втулки



Таблиця розмірів

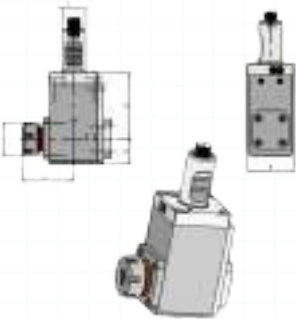
Позначення DIN	D	d	L	P	№ MT
D32-8	32	8	80	P1	—
D32-10	32	10	80	P1	—
D32-12	32	12	80	P1	—
D32-16	32	16	80	P1	—
D32-20	32	20	80	P1	—
D32-25	32	25	80	P1	—
D32-MT1	32	—	80	P2	1
D32-MT2	32	—	80	P2	2
D32-MT3	32	—	80	P2	3
D40-8	40	8	80	P1	—
D40-10	40	10	80	P1	—
D40-12	40	12	80	P1	—
D40-16	40	16	80	P1	—
D40-20	40	20	80	P1	—
D40-25	40	25	80	P1	—
D40-32	40	32	80	P1	—
D40-MT1	40	—	80	P2	1
D40-MT2	40	—	80	P2	2
D40-MT3	40	—	80	P2	3
D40-MT4	40	—	80	P2	4
D50-8	50	8	80	P1	—
D50-10	50	10	80	P1	—
D50-12	50	12	80	P1	—
D50-16	50	16	80	P1	—
D50-20	50	20	80	P1	—
D50-25	50	25	80	P1	—
D50-32	50	32	80	P1	—
D50-40	50	40	80	P1	—
D50-MT1	50	—	80	P2	1
D50-MT2	50	—	80	P2	2
D50-MT3	50	—	80	P2	3
D50-MT4	50	—	80	P2	4

SA



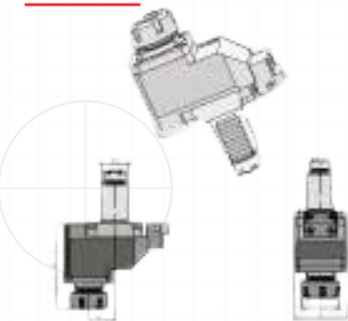
Позначення DIN	D1	A	B	C	Макс. об/хв	Маса нетто, кг
SA30-ER25	30	68	90	42	6000	2.6
SA40-ER32	40	83	90	50	6000	3.5
SA50-ER40	50	88	127	63	6000	4.9

HF



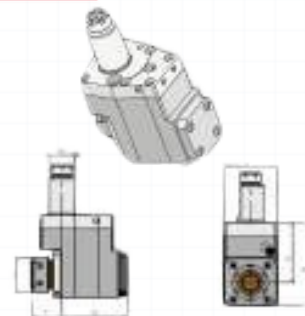
Позначення DIN	Сторона	D1	A	B1	B2	C1	C2	Макс. об/хв	Маса нетто, кг
HF-L30-ER25	Ліва	30	55	32	42	60	68	4500	3.8
HF-L40-ER32	Ліва	40	55	35	50	80	76	4500	5.6
HF-R50-ER40	Права	50	85	40	63	86	90	4500	9.5

SA OFFSET



Позначення DIN	D1	A	B	C	E	Макс. об/хв	Маса нетто, кг
SA20-OFF29-ER16	20	98	29	28	52	4000	2.6
SA30-OFF29-ER25	30	98	29	42	60	4000	3.5
SA40-OFF50-ER32	40	120	50	50	80	4000	4.9

HB



Позначення DIN	D1	A	B	C	E	F	G	Макс. об/хв	Маса нетто, кг
HB30-ER25	30	70	97	42	64	32	75	5000	3.9
HB40-ER32	40	90	118	50	80	42	112	5000	8.5
HB50-ER40	50	90	128	63	86	45	112	5000	10.8

Серія нестандартних виробів під замовлення

**VDI-22-ER32****CTD400****CTD4090****BMTD550-ER2N-22-114.3****BMTD350-ER20W****BMTD-3590-ER20W****MW40-D350-ER16****MW40-D3590-ER11****BMT5590-ER20-2756****BMT68-D6-K30-L50**



Інжинірингові рішення для промислового
виробництва та металообробки

Контакти



+38 (097) 843 82 80

WhatsApp, Telegram, Viber



ltd@anster.com.ua



anster.com.ua



Сайт



WhatsApp Business

ВАШ ПАРТНЕР
У ПРОМИСЛОВОМУ РОЗВИТКУ

НАДІЙНІСТЬ | ТЕХНОЛОГІЇ | ПАРТНЕРСТВО