АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки

КАТАЛОГ

ПРИВІДНІ ТА СТАТИЧНІ ІНСТРУМЕНТАЛЬНІ БЛОКИ

ВИСОКА ТОЧНІСТЬ
та стабільність

НАДІЙНІСТЬ
у кожній деталі

РІШЕННЯ ПІД ВАШІ
виробничі завдання



Застосування та стандарт DIN 69880

Привідні інструментальні блоки для токарних центрів з ЧПК

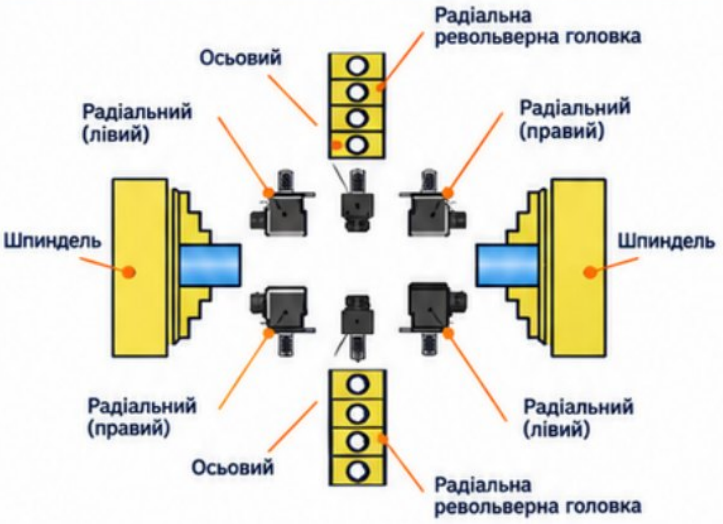
АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки

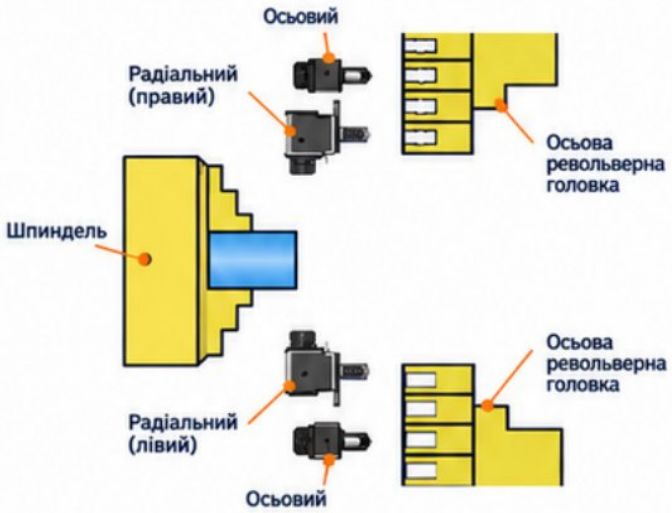
1. Застосування

РІШЕННЯ ДЛЯ ЕФЕКТИВНОЇ МЕТАЛООБРОБКИ

Радіальна револьверна головка

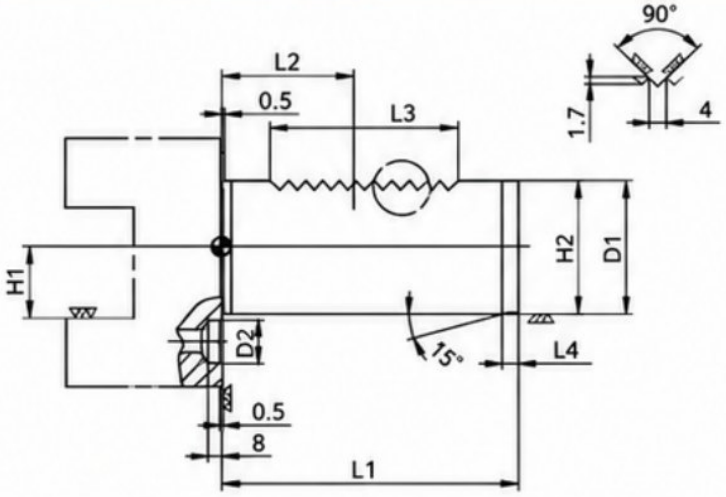


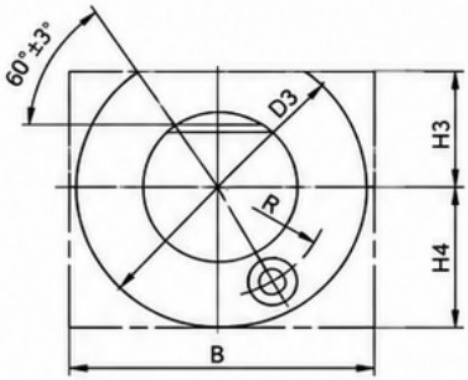
Осьова револьверна головка



2. Привідний інструментальний блок виготовлено відповідно до DIN 69880

Посадкова поверхня відповідає DIN 69880





Одиниця виміру: мм

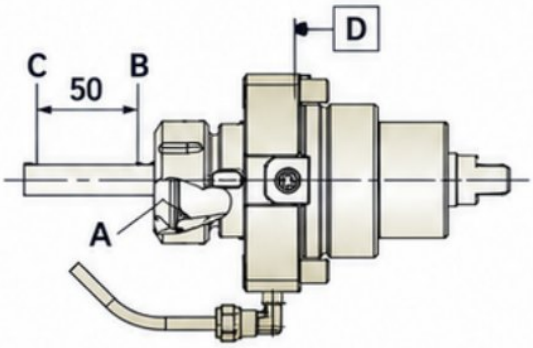
D1 h6	D2	D3	H1 max	H2 ± 0.05	H3 min	R ± 0.02	L1 max	L2 ± 0.05	L3 max	L4 max
20	10	50	16	18	25	18	40	21.7	24	2
25	10	58	16	23.5	25	21	48	21.7	24	2
30	14	68	20	27	28	25	55	29.7	40	2
40	14	83	25	36	32.5	32	63	29.7	40	3
50	16	98	32	45	35	37	78	35.7	48	3
60	16	123	32	55	42.5	48	94	43.7	56	4

3. Точність

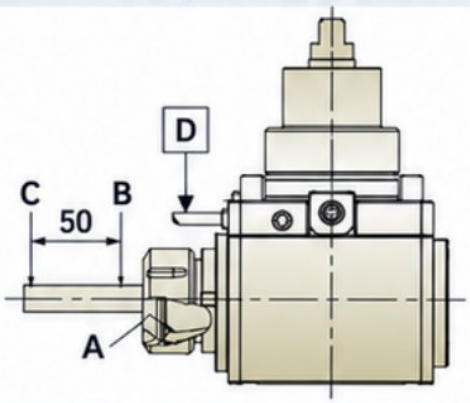
- Отвір A: 0,003 мм
- Контрольний стрижень по торцю B: 0,01 мм
- Контрольний стрижень на 50 мм C: 0,02 мм
- Паралельність D на відстані 50 мм: 0,01 мм

- Отвір A: 0,003 мм
- Контрольний стрижень по торцю B: 0,01 мм
- Контрольний стрижень на 50 мм C: 0,02 мм
- Паралельність D на відстані 50 мм: 0,01 мм

Осьовий інструментальний блок



Радіальний інструментальний блок



4. Інструкція з експлуатації привідного інструментального блока VDI (внутрішнє підведення СОЖ)

Застереження:

- Привідні інструментальні блоки з внутрішнім підведенням СОЖ через шпиндель не можна використовувати без охолоджувальної рідини. СОЖ повинна проходити через отвір інструмента. Робота без охолодження пошкоджує внутрішні ущільнення та спричиняє перегрів.
- Охолоджувальна рідина повинна проходити через фільтр із тонкістю очищення 5 мкм.
- Максимально допустимі оберти можна підтримувати не довше 5 хвилин.
- Не подавайте СОЖ під тиском, що перевищує максимально допустимий.
- Використовуйте інструмент з наскрізною подачею СОЖ, цангу для СОЖ або гайку для СОЖ.
- Якщо потрібне лише внутрішнє підведення СОЖ, вимкніть зовнішню систему охолодження.
- Заборонено бити по поверхні молотком та подібними предметами.

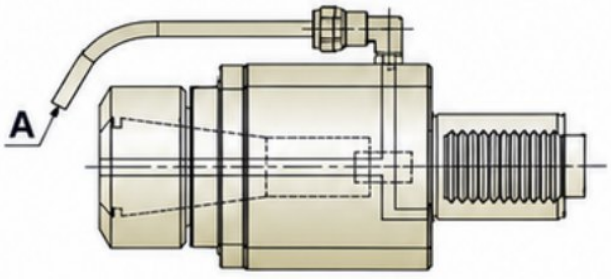


Рис. 1

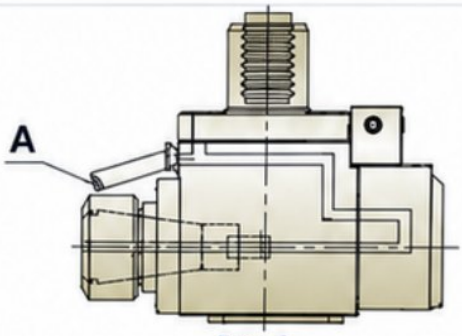


Рис. 2

Рекомендації:

- Під час першого запуску дайте блоку попрацювати без інструмента протягом 1 години, щоб зменшити внутрішнє тертя. Максимальні оберти в першу годину роботи не повинні перевищувати 70% від максимально допустимих.

Привідні та статичні інструментальні блоки

НАДІЙНІ РІШЕННЯ ДЛЯ СУЧАСНОГО МЕТАЛООБРОБНОГО ВИРОБНИЦТВА

АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки



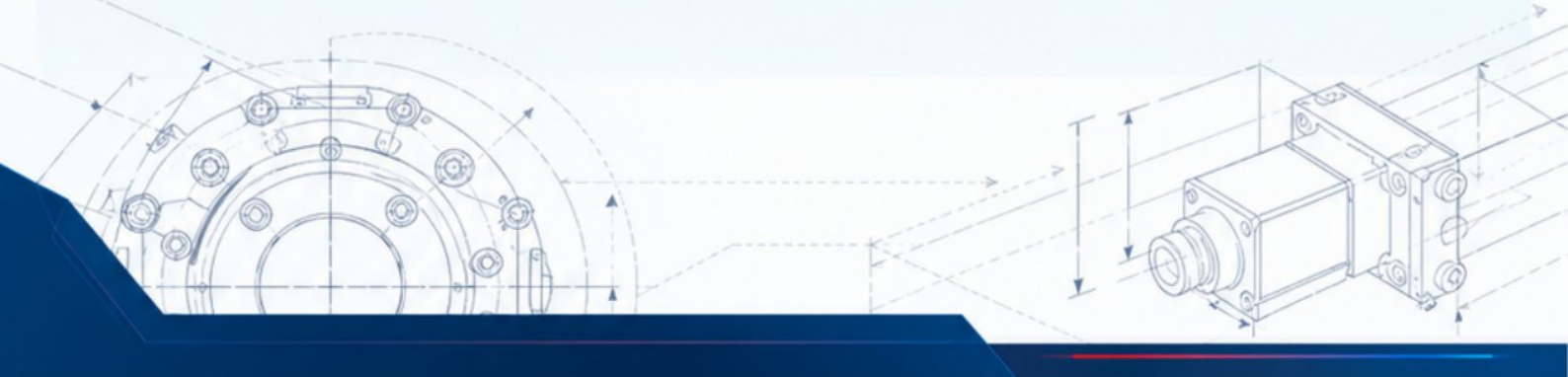
5. Стандарт кодування

※ Статичний інструментальний блок BMT

THL	-	DPM	-	T1	-	55	40 70	-	A	I
Класифікація (див. A)		Тип верстата (див. G)		Тип (див. H)			Номінальний розмір (див. H) / Специфікація (діаметр затиску інструмента, висота)		Регульована подача СОЖ	Внутрішня подача СОЖ

※ Привідний інструментальний блок BMT

THM	-	B	05	·	72	-	65	A	I	R	G	H
Класифікація (див. A)		Тип (див. B)	Вихідний інтерфейс (див. C)		Специфікація (висота, винос...)		Номінальний розмір	Привідна муфта (див. F)	Внутрішня подача СОЖ	Передавальне число	Шліфована шестерня	Висока швидкість





АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки

Класифікація та типи інструментальних блоків BMT

Привідні та статичні інструментальні блоки

A Класифікація інструментального блока

L	Статичний інструментальний блок BMT	M	Привідний інструментальний блок BMT

B Тип приводного інструментального блока

A	Осьовий інструментальний блок	D	Радіальний зміщений інструментальний блок	J	Бокова фреза
B	Радіальний інструментальний блок	E	Поворотний осьовий інструментальний блок B	R	Поворотний осьовий інструментальний блок для черв'ячної фрези
C	Осьовий зміщений інструментальний блок	H	Радіальний двоголовий інструментальний блок	T	Поворотний радіальний інструментальний блок для черв'ячної фрези

C Вихідний інтерфейс

01	ER11	11	Внутрішня різьба ER25	26	Торцеве фрезерування FMB32
02	ER16	12	Внутрішня різьба ER32	29	Дискова фреза SCA27
03	ER20	13	Внутрішня різьба ER40	30	Дискова фреза SCA32
04	ER25	14	Внутрішня різьба ER50	36	HSK25
05	ER32	15	Різьбонарізний патрон ER TER20	37	HSK32
06	ER40	16	Різьбонарізний патрон ER TER32	38	HSK40
07	ER50	22	Торцеве фрезерування FMA25.4	39	HSK50
08	Внутрішня різьба ER11	23	Торцеве фрезерування FMA31.75	40	HSK63
09	Внутрішня різьба ER16	24	Торцеве фрезерування FMB22		
10	Внутрішня різьба ER20	25	Торцеве фрезерування FMB27		

F Привідна муфта BMT

A/C	KOREAN BMT	B	BMT 5480	G	MORI SEIKI NL	N	NAKAMURA WT	M	MAZAK QTN/SQT

G Тип верстата BMT / Японія

DPM	DOOSAN PUMA	NWT	NAKAMURA WT	MNL	MORI SEIKI NL	MQT	MAZAK QTN/SQT
MNZ	MORI SEIKI NZ	KB	OKUMA LB	KT	OKUMA LT		

H Статичний інструментальний блок BMT

B	Інструментальний блок для торцевої та внутрішньої обробки	CD	Подвійний інструментальний блок для торцевої та зовнішньої обробки	T	Блок для розточувальної оправки
C	Інструментальний блок для торцевої та зовнішньої обробки	H	Відрізний інструментальний блок	Z	Заглушка



АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки

ЗМІСТ

Привідні та статичні інструментальні блоки

KOREAN BMT 11





B1



C1



C2



CD1



CD2



H1



T1



T2



T3



T4



Z1



MORI SEIKI 35



B1



B2



C1



C2



CD1



CD2



T1



T2



T3



T4



T5



C1



C2



CD1



CD2



T1



T2



T4



T6



T7



ЗМІСТ

Привідні та статичні інструментальні блоки

АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки

MAZAK 49



B1



C1



C3



2C3



H1



T1



2T1



Z2



NAKAMURA 57



B1



C1



T1



ЗМІСТ

Привідні та статичні інструментальні блоки

АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки

OKUMA 65

A1


B1


B2


C1


C2


CD1


CD2


H1


H3


T1


T2

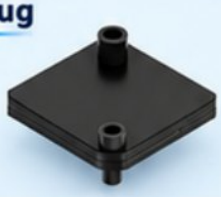

T3


T3


T4


T5


T6


Plug


B1

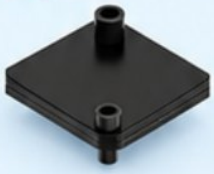

C1


C2


H1


T1


T3


Plug


B2


C1


CD1

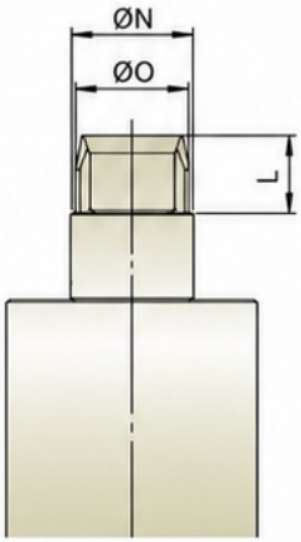

T1

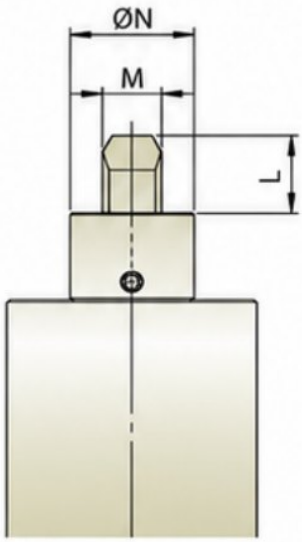

ПЕРЕХІДНА ВТУЛКА 77

ДОДАТКОВІ АКСЕСУАРИ 82

Привідні та статичні інструментальні блоки

Тип A

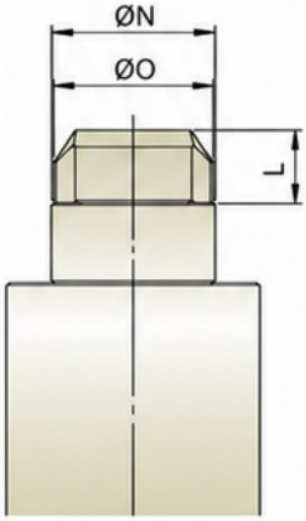


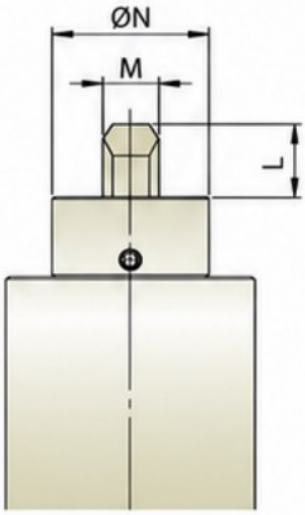


Од. вим.: мм

	M	N	O	L
BMT55	8	17	16	10
BMT65	10	20	19	14
BMT75	14	23	22	15
BMT85	16	27.5	26	20

Тип C





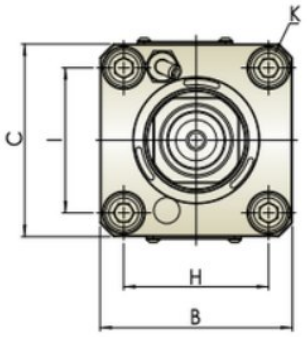
Од. вим.: мм

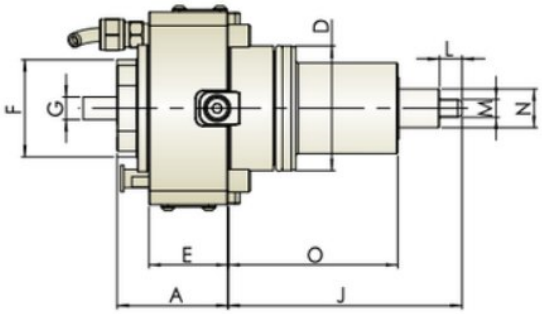
	M	N	O	L
BMT55	8	29	28	10
BMT65	10	29	28	14
BMT75	14	38	35	15

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ІЗ ЗОВНІШНІМ ПІДВЕДЕННЯМ СОЖ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини.

Параметр	Опис
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Напрямок обертання	Згідно зі схемою на сторінці





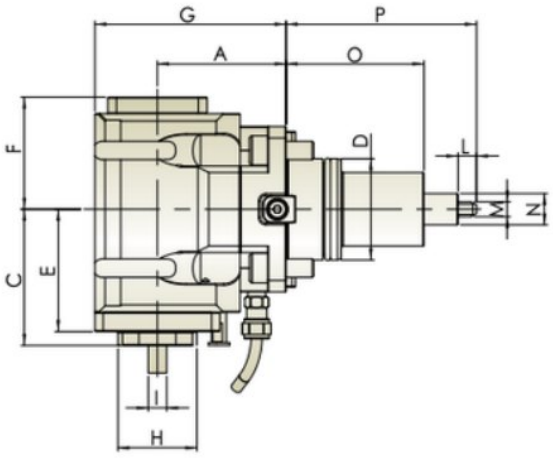


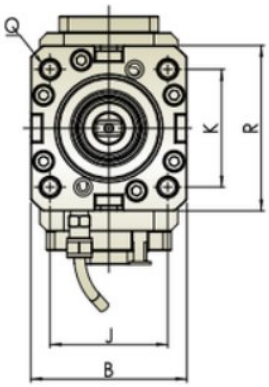
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Маса нетто, кг
THM-A11-45A	55	75	75	45	42,5	43	ER25 (2~16)	58	58	84	M8	8	6	13	60	2,5
THM-A11-55A	49	85	85	55	35	43	ER25 (2~16)	64	64	103,5	M10	10	8	17	75	3
THM-A12-65A	60	94	94	65	48	54	ER32 (3~20)	70	73	111,5	M12	14	10	20	81	4,4
THM-A13-75A	74	112	112	75	51	69	ER40 (4~26)	90	90	110	M12	15	14	23	76	7,4
THM-A11-55C	49	85	85	55	35	43	ER25 (2~16)	64	64	103,5	M10	10	8	28	75	3
THM-A12-65C	60	94	94	65	48	54	ER32 (3~20)	70	73	111,5	M12	14	10	28	81	4,4
THM-A13-75C	74	112	112	75	51	69	ER40 (4~26)	90	90	110	M12	15	14	38	76	7,4

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ІЗ ЗОВНІШНІМ ПІДВЕДЕННЯМ СОЖ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини.

Параметр	Опис
Тип	Радіальний приводний інструментальний блок
Охолодження	Зовнішнє підведення СОЖ
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне число	1 : 1
Приводна муфта	Відповідає DIN 1809
Цанга ER	Відповідає DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою на сторінці





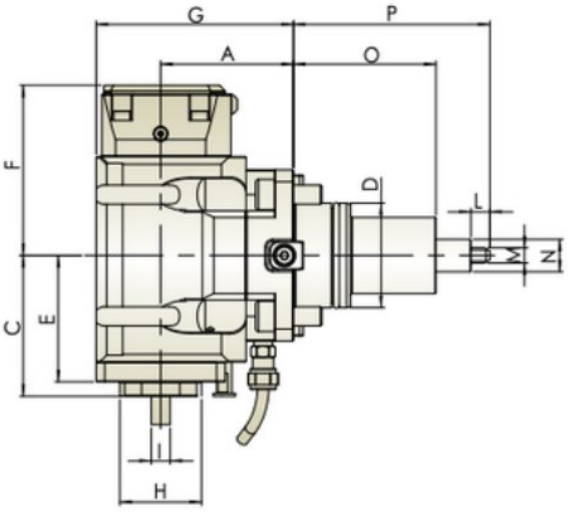


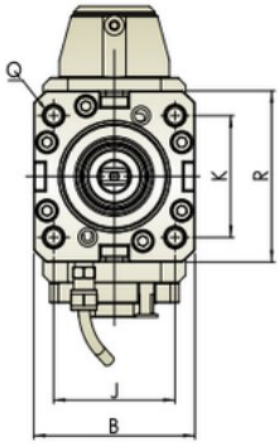
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Маса, кг
THM-V11.65-45A	65	75	74	45	55,5	50	95	43	ER25(2–16)	58	58	8	6	13	60	84	M8	75	5,3
THM-V11.70-55A	70	85	74	55	66,5	61	104	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	17	75	103,5	M10	90	6,8
THM-V11.85-55A	85	85	74	55	66,5	61	119	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	17	75	103,5	M10	90	7,6
THM-V12.72-65A	72	94	88	65	75,5	64,5	110	54	ER32(3–20)	73	70	14	10	20	81	111,5	M12	98	8,8
THM-V12.100-65A	100	94	88	65	75,5	64,5	138	54	ER32(3–20)	73	70	14	10	20	81	111,5	M12	98	10
THM-V13.60-75A	60	112	98	75	76,5	72,5	107	69	ER40(4–26)	90	90	15	14	23	76	110	M12	122	14
THM-V13.90-75A	90	112	98	75	76,5	72,5	137	69	ER40(4–26)	90	90	15	14	23	76	110	M12	122	16,9
THM-V11.70-55C	70	85	74	55	66,5	61	104	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	28	75	103,5	M10	90	6,8
THM-V11.85-55C	85	85	74	55	66,5	61	119	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	28	75	103,5	M10	90	7,7
THM-V12.72-65C	72	94	88	65	75,5	64,5	110	54	ER32(3–20)	73	70	14	10	28	81	111,5	M12	98	8,9
THM-V12.100-65C	100	94	88	65	75,5	64,5	138	54	ER32(3–20)	73	70	14	10	28	81	111,5	M12	98	10,1
THM-V13.60-75C	60	112	98	75	76,5	72,5	107	69	ER40(4–26)	90	90	15	14	38	76	110	M12	122	14
THM-V13.90-75C	90	112	98	75	76,5	72,5	137	69	ER40(4–26)	90	90	15	14	38	76	110	M12	122	16,9

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини





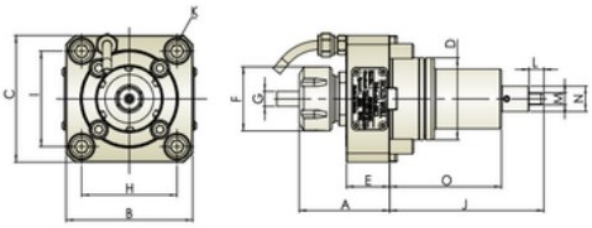


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Маса, кг
THM-V11.70-55AI	70	85	74	55	66,5	89,5	104	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	17	75	103,5	M10	90	7,5
THM-V11.85-55AI	85	85	74	55	66,5	89,5	119	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	17	75	103,5	M10	90	8,3
THM-V12.72-65AI	72	94	88	65	75,5	93	110	54	ER32(3–20)	73	70	14	10	20	81	111,5	M12	98	9,2
THM-V12.100-65AI	100	94	88	65	75,5	93	138	54	ER32(3–20)	73	70	14	10	20	81	111,5	M12	98	10,7
THM-V13.60-75AI	60	112	98	75	76,5	106	107	69	ER40(4–26)	90	90	15	14	23	76	110	M12	122	15,2
THM-V13.90-75AI	90	112	98	75	76,5	106	137	69	ER40(4–26)	90	90	15	14	23	76	110	M12	122	18,1
THM-V11.70-55CI	70	85	74	55	66,5	89,5	104	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	28	75	103,5	M10	90	7,5
THM-V11.85-55CI	85	85	74	55	66,5	89,5	119	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	28	75	103,5	M10	90	8,3
THM-V12.72-65CI	72	94	88	65	75,5	93	110	54	ER32(3–20)	73	70	14	10	28	81	111,5	M12	98	9,3
THM-V12.100-65CI	100	94	88	65	75,5	93	138	54	ER32(3–20)	73	70	14	10	28	81	111,5	M12	98	10,8
THM-V13.60-75CI	60	112	98	75	76,5	106	107	69	ER40(4–26)	90	90	15	14	38	76	110	M12	122	15,2
THM-V13.90-75CI	90	112	98	75	76,5	106	137	69	ER40(4–26)	90	90	15	14	38	76	110	M12	122	18,1
THM-V13.90-75C	90	112	98	75	76,5	72,5	137	69	ER40(4–26)	90	90	15	14	38	76	110	M12	122	16,9

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини



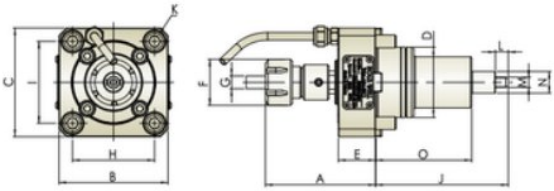


Модель	A макс.	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Маса, кг
THM-A04-55A	60,7	85	85	55	29	43	ER25(2–16)	64	64	103,5	M10	10	8	17	75	2,6
THM-A05-65A	69	94	94	65	30	50	ER32(3–20)	73	70	111,5	M12	14	10	20	81	3,5
THM-A06-75A	80	112	112	75	30	63	ER40(4–26)	90	90	110	M12	15	14	23	80	5,5
THM-A07-85A	108	125	125	85	44	78	ER50(12–34)	100	100	140	M12	20	16	27,5	100	10,9
THM-A04-55C	60,7	85	85	55	29	43	ER25(2–16)	64	64	103,5	M10	10	8	28	75	2,7
THM-A05-65C	69	94	94	65	30	50	ER32(3–20)	73	70	111,5	M12	14	10	28	81	3,6

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ РІЗЬБОНАРІЗНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний різьбонарізний блок
Максимальна частота обертання	3000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Діапазон нарізання різьби	M3–M12
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини



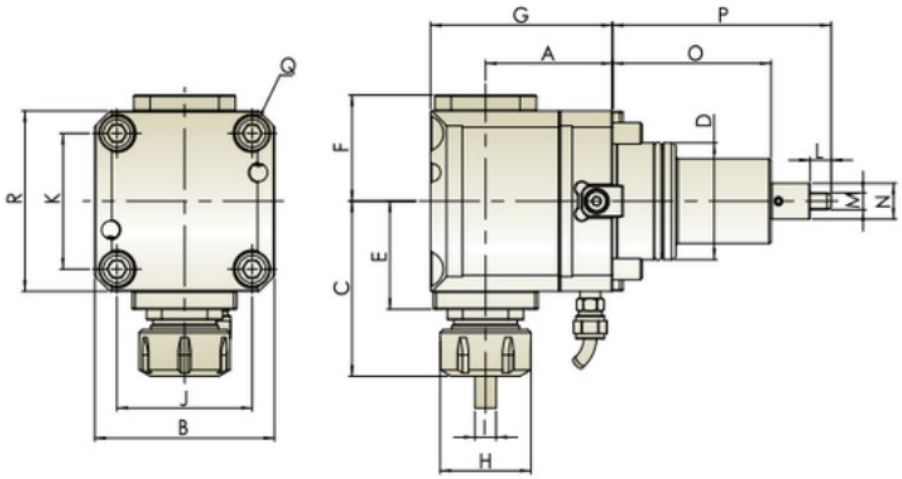


Модель	A макс.	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Маса, кг
THM-A15-55A	86	85	85	55	29	36	M3–M12	64	64	103,5	M10	10	8	17	75	2,8
THM-A15-55C	86	85	85	55	29	36	M3–M12	64	64	103,5	M10	10	8	28	75	2,8

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини.

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемами IN/OUT
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини





Варіант обертання 1

Модель	A	B	C макс.	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Маса, кг
THM-B04.60-55A	60	85	82,5	55	51	50	86	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	17	75	103,5	M10	85	5,6
THM-B04.70-55A	70	85	82,5	55	51	50	96	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	17	75	103,5	M10	85	6,1
THM-B04.85-55A	85	85	82,5	55	51	50	111	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	17	75	103,5	M10	85	6,9
THM-B05.72-65A	72	94	92,5	65	56	54,5	108	50	ER32(3–20)	73	70	14	10	20	81	111,5	M12	94	8,4
THM-B05.100-65A	100	94	92,5	65	56	54,5	136	50	ER32(3–20)	73	70	14	10	20	81	111,5	M12	94	10,2
THM-B06.60-75A	60	112	106	75	63	65	105	63	ER40(4–26)	90	90	15	14	23	80	110	M12	112	11,7
THM-B06.90-75A	90	112	106	75	63	65	135	63	ER40(4–26)	90	90	15	14	23	80	110	M12	112	14,2
THM-B06.125-75A	125	112	106	75	63	65	170	63	ER40(4–26)	90	90	15	14	23	80	110	M12	112	17,6
THM-B07.110-85A	110	125	134,8	85	80,5	75,5	160	78	ER50(12–34)	100	100	20	16	27,5	100	140	M12	132	23,4
THM-B04.60-55C	60	85	82,5	55	51	50	86	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	28	75	103,5	M10	85	5,7
THM-B04.70-55C	70	85	82,5	55	51	50	96	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	28	75	103,5	M10	85	6,2
THM-B04.85-55C	85	85	82,5	55	51	50	111	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	28	75	103,5	M10	85	7
THM-B05.72-65C	72	94	92,5	65	56	54,5	108	50	ER32(3–20)	73	70	14	10	28	81	111,5	M12	94	8,5
THM-B05.100-65C	100	94	92,5	65	56	54,5	136	50	ER32(3–20)	73	70	14	10	28	81	111,5	M12	94	10,3

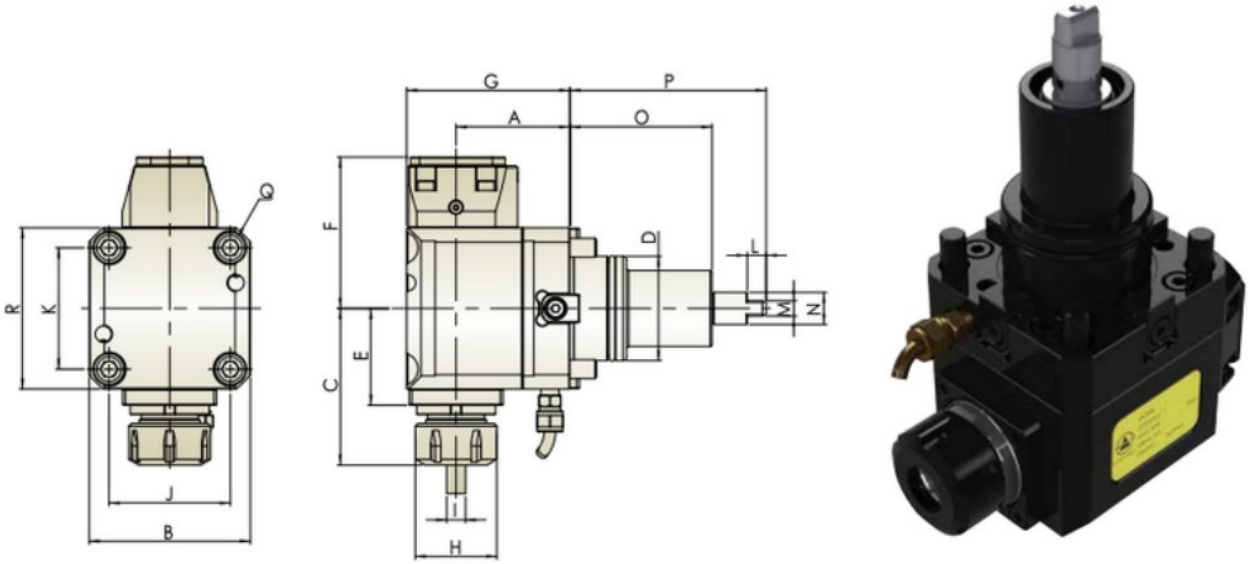
Варіант обертання 2

Модель	A	B	C макс.	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Маса, кг
THM-V04.60-55A	60	85	86	55	56	50	91	42	ER25(2–16)	64	64	10	8	17	75	103,5	M10	85	6
THM-V04.60-55C	60	85	86	55	56	50	91	42	ER25(2–16)	64	64	10	8	28	75	103,5	M10	85	6
THM-V05.72-65C	72	94	97,2	65	62,5	56	109,5	50	ER32(3–20)	73	70	14	10	28	81	111,5	M12	94	7,6

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини.

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемами IN/OUT
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини



Варіант обертання 1

Модель	A	B	C макс.	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Маса, кг
THM-B04.60-55AI	60	85	82,5	55	51	79,7	86	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	17	75	103,5	M10	85	6
THM-B04.70-55AI	70	85	82,5	55	51	79,7	96	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	17	75	103,5	M10	85	6,6
THM-B04.85-55AI	85	85	82,5	55	51	79,7	111	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	17	75	103,5	M10	85	7,5
THM-B05.72-65AI	72	94	92,5	65	56	84,2	108	50	ER32(3–20)	73	70	14	10	20	81	111,5	M12	94	9
THM-B05.100-65AI	100	94	92,5	65	56	84,2	136	50	ER32(3–20)	73	70	14	10	20	81	111,5	M12	94	10,9
THM-B06.60-75AI	60	112	106	75	63	93,5	105	63	ER40(4–26)	90	90	15	14	23	80	110	M12	112	12,3
THM-B06.90-75AI	90	112	106	75	63	93,5	135	63	ER40(4–26)	90	90	15	14	23	80	110	M12	112	14,8
THM-B04.60-55CI	60	85	82,5	55	51	79,7	86	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	28	75	103,5	M10	85	6,1
THM-B04.70-55CI	70	85	82,5	55	51	79,7	96	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	28	75	103,5	M10	85	6,6
THM-B04.85-55CI	85	85	82,5	55	51	79,7	111	43	ER25(2–16)	64	64	10	8	28	75	103,5	M10	85	7,5
THM-B05.72-65CI	72	94	92,5	65	56	84,2	108	50	ER32(3–20)	73	70	14	10	28	81	111,5	M12	94	9
THM-B05.100-65CI	100	94	92,5	65	56	84,2	136	50	ER32(3–20)	73	70	14	10	28	81	111,5	M12	94	10,9

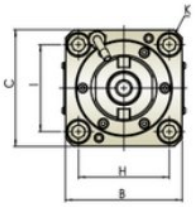
Варіант обертання 2

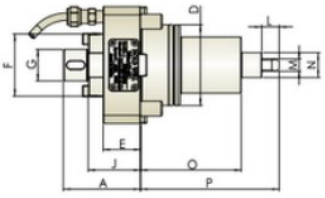
Модель	A	B	C макс.	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Маса, кг
THM-V04.60-55AI	60	85	86	55	56	79,7	91	42	ER25(2–16)	64	64	10	8	17	75	103,5	M10	85	6,5
THM-V04.60-55CI	60	85	86	55	56	79,7	91	42	ER25(2–16)	64	64	10	8	28	75	103,5	M10	85	6,5
THM-V05.72-65CI	72	94	97,2	65	62,5	84,5	109,5	50	ER32(3–20)	73	70	14	10	28	81	111,5	M12	94	8,4

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОГО ФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний блок для торцевого фрезерування
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини





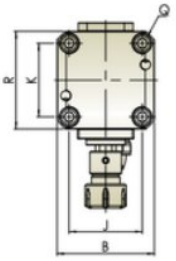


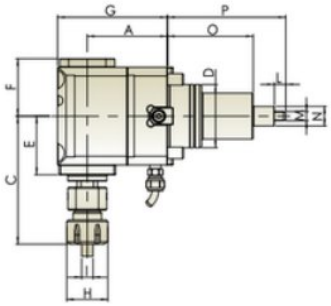
Модель	A макс.	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Маса, кг
THM-A04-55A	60,7	85	85	55	29	43	ER25(2–16)	64	64	103,5	M10	10	8	17	75	2,6
THM-A05-65A	69	94	94	65	30	50	ER32(3–20)	73	70	111,5	M12	14	10	20	81	3,5
THM-A06-75A	80	112	112	75	30	63	ER40(4–26)	90	90	110	M12	15	14	23	80	5,5
THM-A07-85A	108	125	125	85	44	78	ER50(12–34)	100	100	140	M12	20	16	27,5	100	10,9
THM-A04-55C	60,7	85	85	55	29	43	ER25(2–16)	64	64	103,5	M10	10	8	28	75	2,7
THM-A05-65C	69	94	94	65	30	50	ER32(3–20)	73	70	111,5	M12	14	10	28	81	3,6

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ РІЗЬБОНАРІЗНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний різьбонарізний блок
Максимальна частота обертання	3000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Діапазон нарізання різьби	M3–M12
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини





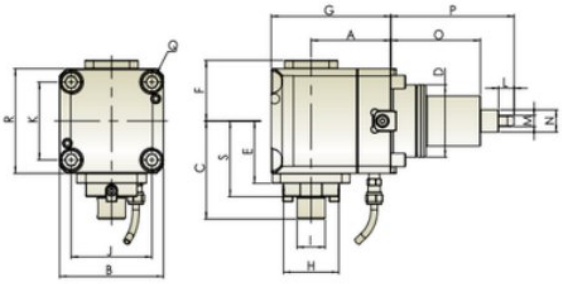


Модель	A	B	C макс.	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Маса, кг
THM-B15.70-55A	70	85	111,5	55	51	50	96	36	M3–M12	64	64	10	8	17	75	103,5	M10	85	6,2
THM-B15.70-55C	70	85	111,5	55	51	50	96	36	M3–M12	64	64	10	8	28	75	103,5	M10	85	6,3

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОГО ФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний блок для торцевого фрезерування
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини



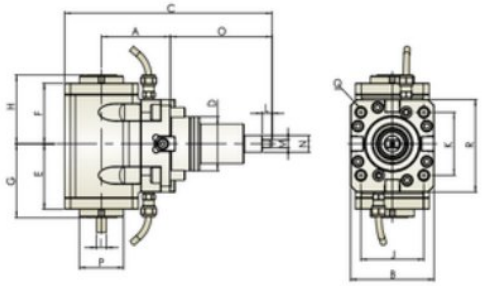


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	Маса, кг
THM-B22.72-65A	72	94	88	65	56	54,5	108	50	25,4	73	70	14	10	20	81	111,5	M12	94	68	8,4
THM-B22.72-65C	72	94	88	65	56	54,5	108	50	25,4	73	70	14	10	28	81	111,5	M12	94	68	8,5

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ДВОСТОРОННІЙ БЛОК ІЗ ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний двосторонній блок із внутрішньою різьбою
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемами IN/OUT
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини



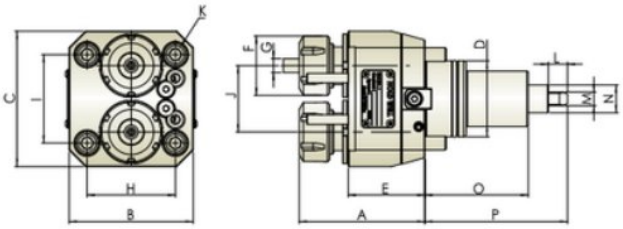


Модель	A	B	C макс.	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Маса, кг
THM-H11.70-55A	70	85	211	55	66,5	61,5	75	70	ER25(2–16)	64	64	10	8	17	44,94	M10	103,5	94	7,2
THM-H12.72-65A	72	94	221	65	76,5	67,5	86	77	ER32(3–20)	73	70	14	10	20	52	M12	111,5	94	8,3
THM-H11.70-55C	70	85	211	55	66,5	61,5	75	70	ER25(2–16)	64	64	10	8	28	44,94	M10	103,5	94	7,3
THM-H12.72-65C	72	94	221	65	76,5	67,5	86	77	ER32(3–20)	73	70	14	10	28	52	M12	111,5	94	8,4

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ БЛОК З ДВОМА ВИХОДАМИ З ОДНОГО БОКУ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний блок з двома виходами з одного боку
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемами IN/OUT
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини



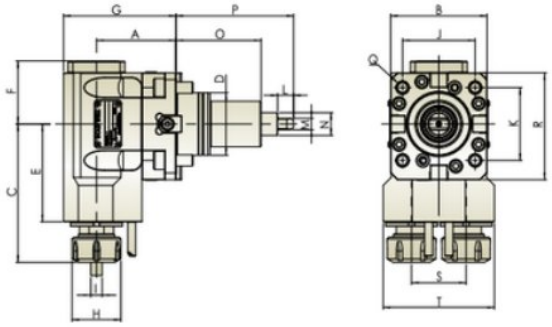


Модель	A макс.	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Маса, кг
THM-L04.48-55A	91,1	90	98	55	55,5	43	ER25(2–16)	64	64	48	M10	10	8	17	75	4,6
THM-L04.48-55C	91,1	90	98	55	55,5	43	ER25(2–16)	64	64	48	M10	10	8	28	75	4,6

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ БЛОК З ДВОМА ВИХОДАМИ З ОДНОГО БОКУ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний блок з двома виходами з одного боку
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемами IN/OUT
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини



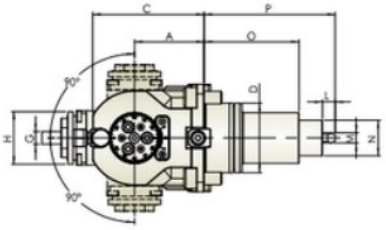


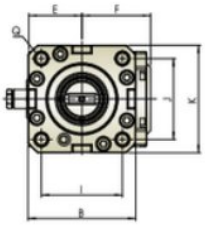
Модель	A	B	C макс.	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Маса, кг
THM-M04.7048-55A	70	85	121,6	55	86	55,5	99	46	ER25(2–16)	64	64	10	8	17	75	103,5	M10	94	48	98	7,7
THM-M04.7048-55C	70	85	121,6	55	86	55,5	99	46	ER25(2–16)	64	64	10	8	28	75	103,5	M10	94	48	98	7,7

РЕГУЛЬОВАНИЙ КУТОВИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Регульований кутовий приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Діапазон регулювання кута	±90°
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова інформація	Ключ ER не входить до комплекту постачання. Технічні характеристики наведено на сторінці P82.





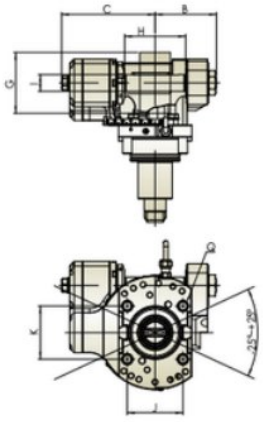


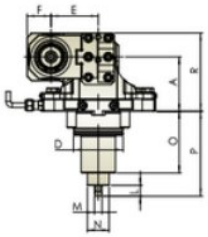
Модель	A	B	C макс.	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	Маса, кг
THM-E09.55-55C	55	85	88	55	42	54,3	ER16(1–10)	41,5	64	64	85	10	8	28	75	103,5	M10	7,7

РАДІАЛЬНИЙ ПОВОРОТНИЙ ПРИВОДНИЙ БЛОК ДЛЯ ЗУБОФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний поворотний приводний блок для зубофрезерування
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:0,5
Кут повороту	Згідно з кресленням (±45°)
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини





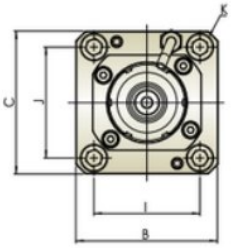


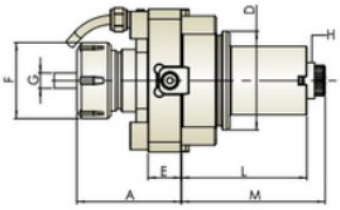
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Маса, кг
THM-R30.71.5-65CR0.5	71,5	80,5	122,5	65	62	31,5	80	80	32	73	70	14	10	28	81	111,5	M12	103	10,4

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК DIN 5480

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок
Стандарт приводної муфти	DIN 5480
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини





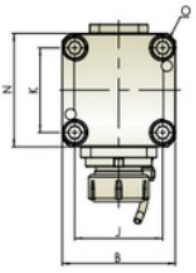


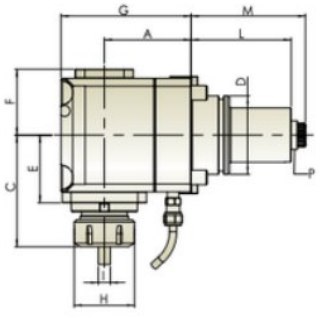
Модель	A макс.	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Маса, кг
THM-A05-65B	69	93,5	94	65	22	50	ER32(3–20)	W20×0,8	70	73	M12	83	95	3,4

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК DIN 5480

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Стандарт приводу	DIN 5480
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини



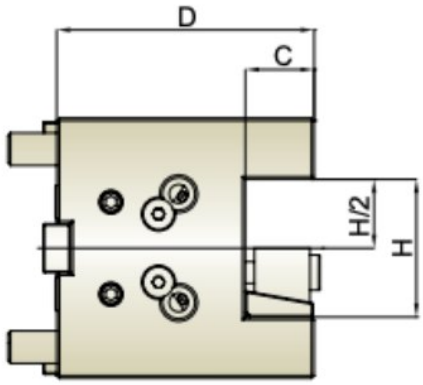


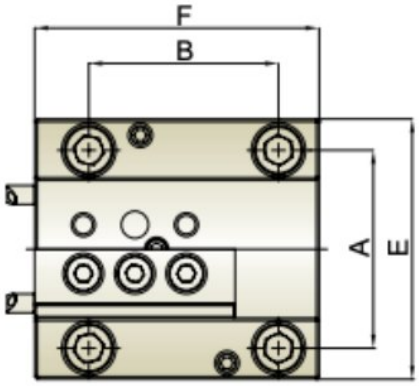


Модель	A	B	C макс.	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Маса, кг
THM-B05.72-65B	72	94	92,5	65	56	54,5	108	50	ER32(3–20)	73	70	83	95	94	M12	W20×0,8	8,3

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ВНУТРІШНЬОЇ ОБРОБКИ B1 І B2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок
Серія	B1 та B2
Призначення	Торцева обробка та внутрішнє точіння
Виконання	B1, B2
Одиниці вимірювання	мм
Маса	Залежно від моделі, від 2,9 до 15,3 кг



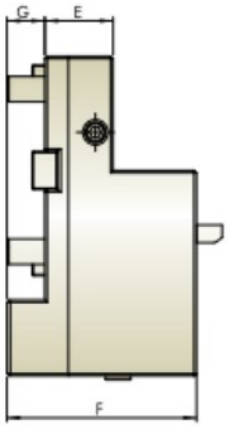


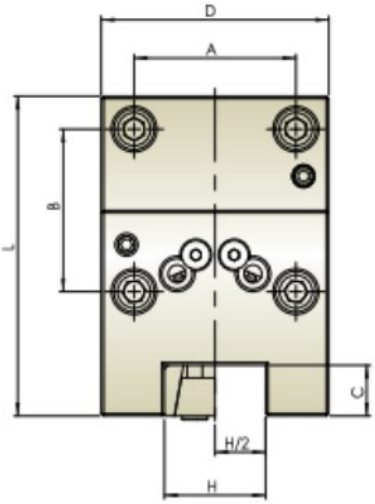


Модель	A	B	C	D	E	F	H	H/2	Маса, кг
THL-DLN-B1-4519.05	58	58	19,05	65	75	87	38,1	19,05	3
THL-DLN-B1-4520	58	58	20	65	75	87	40	20	2,9
THL-DPM-B1-5519.05	64	64	19,05	90	90	100	38,1	19,05	5,5
THL-DPM-B1-5520	64	64	20	90	90	100	40	20	5,5
THL-DPM-B1-5525	64	64	25	90	90	100	50	25	5,3
THL-DPM-B1-5525.4	64	64	25,4	90	90	100	50,8	25,4	5,2
THL-DPM-B1-6519.05	73	70	19,05	95	96	105	38,1	19,05	6,8
THL-DPM-B1-6520	73	70	20	95	96	105	40	20	6,7
THL-DPM-B1-6525	73	70	25	95	96	105	50	25	6,5
THL-DPM-B1-6525.4	73	70	25,4	95	96	105	50,8	25,4	6,4
THL-DPM-B1-7525	90	90	25	135	112	120	50	25	12,9
THL-DPM-B1-7525.4	90	90	25,4	135	112	120	50,8	25,4	12,9
THL-DPM-B1-7531.75	90	90	31,75	135	112	120	63,5	31,75	12,6
THL-DPM-B1-7532	90	90	32	135	112	120	64	32	12,5
THL-DPM-B1-8532	100	100	32	142	125	125	64	32	15,3
THL-DPM-B2-7525	90	90	25	50	112	135	50	25	4,8
THL-DPM-B2-7525.4	90	90	25,4	50	112	135	50,8	25,4	4,8
THL-DPM-B2-7531.75	90	90	31,75	70	112	135	63,5	31,75	6,2
THL-DPM-B2-7532	90	90	32	70	112	135	64	32	6,1

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ C1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок
Серія	C1
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Виконання	C1
Маса	Залежно від моделі, від 2,5 до 10,8 кг



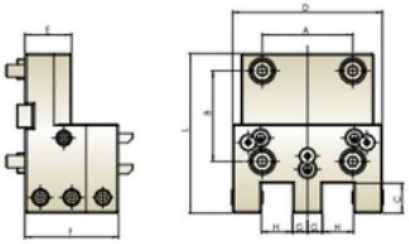




Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	H/2	L	Маса, кг
THL-DLN-C1-4519.05	58	58	19,05	75	25	65	–	38,1	19,05	102	2,5
THL-DLN-C1-4520	58	58	20	75	25	65	–	40	20	102	2,5
THL-DPM-C1-5519.05	64	64	19,05	90	27	75	15	38,1	19,05	126	4
THL-DPM-C1-5520	64	64	20	90	27	75	15	40	20	126	4,1
THL-DPM-C1-5525	64	64	25	98	27	75	15	50	25	126	4
THL-DPM-C1-5525.4	64	64	25,4	98	27	75	15	50,8	25,4	126	4,2
THL-DPM-C1-6519.05	73	70	19,05	96	30	75	–	38,1	19,05	131	5
THL-DPM-C1-6520	73	70	20	96	30	75	–	40	20	131	4,9
THL-DPM-C1-6525	73	70	25	96	30	75	–	50	25	131	4,8
THL-DPM-C1-6525.4	73	70	25,4	96	30	75	–	50,8	25,4	131	4,8
THL-DPM-C1-7525	90	90	25	112	35	80	–	50	25	145,5	7,2
THL-DPM-C1-7525.4	90	90	25,4	112	35	80	–	50,8	25,4	145,5	7,1
THL-DPM-C1-7531.75	90	90	31,75	112	35	80	–	63,5	31,75	152,5	7,4
THL-DPM-C1-7532	90	90	32	112	35	80	–	64	32	152,5	7,4
THL-DPM-C1-8532	100	100	32	125	50	100	–	64	32	165	10,8

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ C2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок
Серія	C2
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Виконання	C2, з одним або двома посадковими місцями залежно від моделі
Маса	Від 2,9 до 5 кг залежно від моделі





Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	L	Маса, кг
THL-DLN-C2-4519.05	58	58	19,05	96	30	60	9,525	20,05	102	3
THL-DLN-C2-4520	58	58	20	96	30	60	10	21	102	2,9

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ C2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок
Серія	C2
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Виконання	C2, з одним або двома посадковими місцями залежно від моделі
Маса	Від 2,9 до 5 кг залежно від моделі

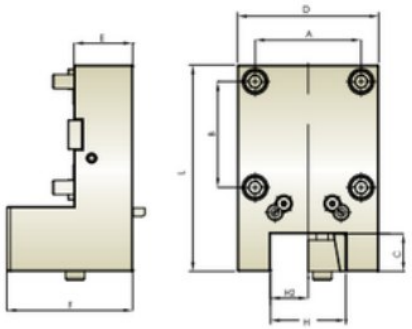




Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	H/2	L	Маса, кг
THL-DPM-C2-5525	64	64	25	90	30	69	51	50	25	137	3,3
THL-DPM-C2-5525.4	64	64	25,4	90	30	69	51	50,8	25	137	3,3
THL-DPM-C2-6525	73	70	25	96	40	80	55	50	25	146	5
THL-DPM-C2-6525.4	73	70	25,4	96	40	80	55	50,8	25,4	146	4,9
THL-WVT-C2-6525	73	70	25	96	40	80	50,5	50	25	141	4,8
THL-WVT-C2-6525.4	73	70	25,4	96	40	80	50,5	50,8	25,4	141	4,8

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ C2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок
Серія	C2
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Виконання	C2
Кількість посадкових місць	2
Маса	9,9 кг

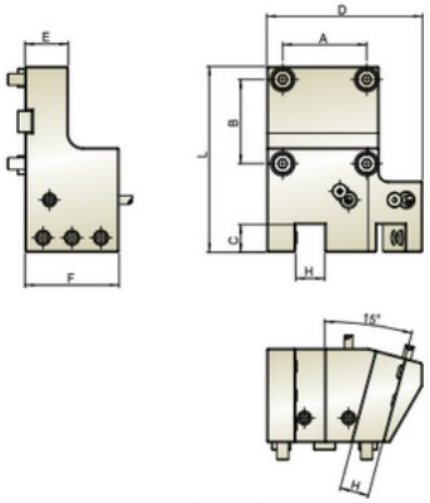




Модель	A	B	C	D	E	F	H	H/2	L	Маса, кг
THL-DPM-C2-7532	90	90	32	120	50	107	64	32	175	9,9

ПОДВІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ C3

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Подвійний статичний інструментальний блок
Серія	C3
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Виконання	Подвійний блок C3
Кут розташування інструмента	15°
Кількість посадкових місць	2
Маса	3,9 кг

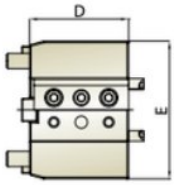


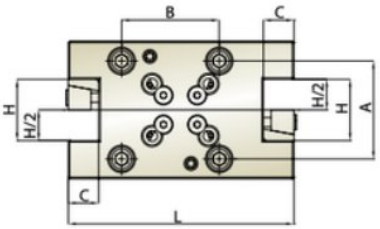


Модель	A	B	C	D	E	F	H	L	Маса, кг
THL-DLN-C3-4519.05	58	58	19,05	107,5	30	65	20,05	128	3,9
THL-DLN-C3-4520	58	58	20	107,5	30	65	21	128	3,9

ПОДВІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ CD1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Подвійний статичний інструментальний блок
Серія	CD1
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Виконання	Двосторонній інструментальний блок
Маса	Від 2,9 до 7,6 кг залежно від моделі



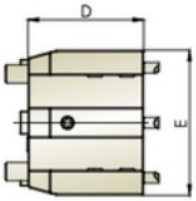


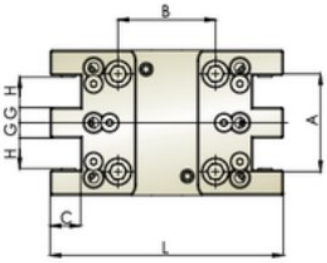


Модель	A	B	C	D	E	H	H/2	L	Маса, кг
THL-DLN-CD1-4519.05	58	58	19,05	65	75	38,1	19,05	87	3
THL-DLN-CD1-4520	58	58	20	65	75	40	20	87	2,9
THL-DPM-CD1-5519.05	64	64	19,05	65	90	38,1	19,05	148	6,1
THL-DPM-CD1-5520	64	64	20	65	90	40	20	148	6
THL-DPM-CD1-5525	64	64	25	65	97	50	25	148	6,2
THL-DPM-CD1-5525.4	64	64	25,4	65	97	50,8	25,4	148	6,1
THL-DPM-CD1-6519.05	73	70	19,05	75	96	38,1	19,05	149	7,6
THL-DPM-CD1-6520	73	70	20	75	96	40	20	149	7,5
THL-DPM-CD1-6525	73	70	25	75	96	50	25	149	7,2
THL-DPM-CD1-6525.4	73	70	25,4	75	96	50,8	25,4	149	7,1

ЧОТИРИПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ CD2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Чотирипозиційний статичний інструментальний блок
Серія	CD2
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Виконання	Чотиристоронній інструментальний блок
Кількість посадкових місць	4
Маса	Від 6,1 до 9 кг залежно від моделі



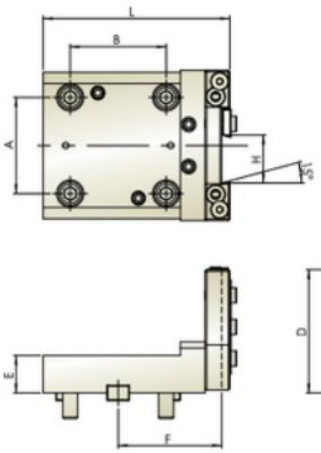




Модель	A	B	C	D	E	G	H	L	Маса, кг
THL-DPM-CD2-5519.05	64	64	19,05	76	95	9,525	19,05	153	6,1
THL-DPM-CD2-5520	64	64	20	76	95	10	20	153	6,1
THL-DPM-CD2-5525	64	64	25	76	105	10	25	162,5	6,4
THL-DPM-CD2-5525.4	64	64	25,4	76	105	9,525	25,4	162,5	6,4
THL-DPM-CD2-6519.05	73	70	19,05	75	96	9,525	19,05	162	8
THL-DPM-CD2-6520	73	70	20	75	96	10	20	162	8
THL-DPM-CD2-6525	73	70	25	75	122	10	25	162	9
THL-DPM-CD2-6525.4	73	70	25,4	75	122	9,525	25,4	162	9

РЕГУЛЬОВАНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ВІДРІЗАННЯ H1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний відрізний інструментальний блок
Серія	H1
Призначення	Відрізання заготовок та виконання відрізних операцій
Конструкція	Регульована
Кут нахилу	5°
Маса	Від 2,3 до 2,5 кг залежно від моделі



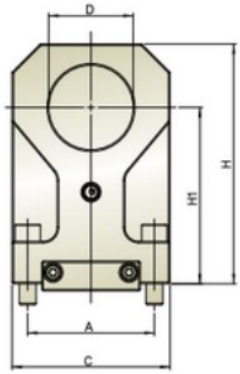


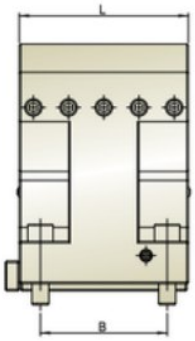
Модель	A	B	C	D	E	F	H	L	Маса, кг
THL-DLN-H1-4526	58	58	100	81	25	70	26	115	2,3
THL-DPM-H1-5532	64	64	100	82	25	69	32	124,4	2,4
THL-DPM-H1-6532	73	70	100	82	25	71	32	126,4	2,5

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНОЇ ОПРАВКИ T1

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний тримач розточувальної оправки
Серія	T1
Призначення	Закріплення розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Діаметр посадкового отвору	60 мм
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 9,2 до 12,5 кг залежно від моделі





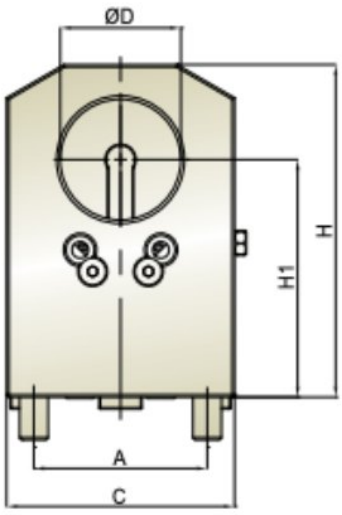


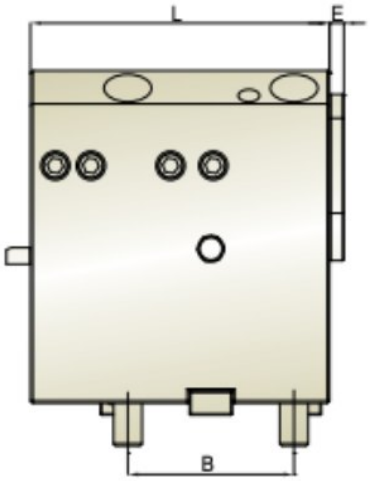
Модель	A	B	C	D	H	H1	L	Маса, кг
THL-DPM-T1-7560125	90	90	112	60	170	125	120	12,5
THL-DPM-T1-856085	100	100	125	60	130	85	125	9,2
THL-DPM-T1-8560110	100	100	125	60	155	110	125	12

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНОЇ ОПРАВКИ T1

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний тримач розточувальної оправки
Серія	T1
Призначення	Закріплення розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Діаметр посадкового отвору	Від 31,75 до 63,5 мм залежно від моделі
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 4,2 до 16,4 кг залежно від моделі



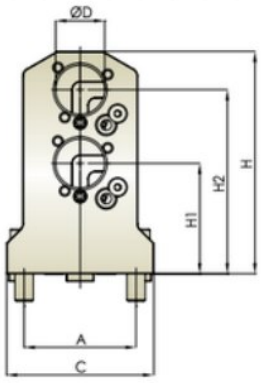


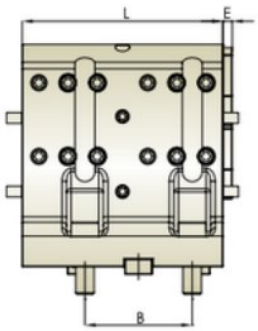


Модель	A	B	C	D	E	H	H1	L	Маса, кг
THL-DLN-T1-4531.7565-I	58	58	75	31,75	6	90	65	90	4,2
THL-DLN-T1-453265-I	58	58	75	32	6	90	65	90	4,2
THL-DPM-T1-5538.170-I	64	64	85	38,1	6	100	70	110	6
THL-DPM-T1-554070-I	64	64	85	40	6	100	70	110	6
THL-DPM-T1-6538.172-I	73	70	96	38,1	6	106	72	126	8,4
THL-DPM-T1-654072-I	73	70	96	40	6	106	72	126	8,3
THL-DPM-T1-655072-I	73	70	96	50	6	106	72	126	7,7
THL-DPM-T1-6550.872-I	73	70	96	50,8	6	106	72	126	7,5
THL-DPM-T1-6538.1100-I	73	70	96	38,1	6	140	100	126	11,5
THL-DPM-T1-6540100-I	73	70	96	40	6	140	100	126	11,5
THL-DPM-T1-6550100-I	73	70	96	50	6	140	100	126	9,9
THL-DPM-T1-6550.8100-I	73	70	96	50,8	6	140	100	126	10,8
THL-DPM-T1-7550.860-I	90	90	112	50,8	6	110	60	165	16,4
THL-DPM-T1-7560110-I	90	90	112	60	8	156	110	135	15,2
THL-DPM-T1-7563.5110-I	90	90	112	63,5	8	156	110	135	14,9

ДВОПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Двопозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T2
Призначення	Закріплення двох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	2
Діаметр посадкових отворів	19,05–32 мм залежно від моделі
Охолодження	Зовнішнє та внутрішнє підведення охолоджувальної рідини залежно від моделі
Маса	Від 3,7 до 8,2 кг





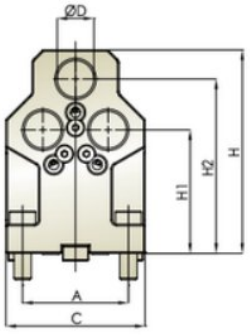


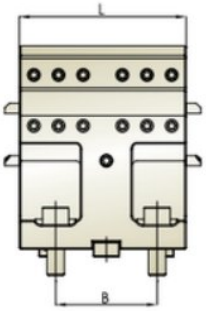
Модель	A	B	C	D	E	H1	H2	H	L	Маса, кг	Охолодження
THL-DLN-T2-4519.0555-I	58	58	75	19,05	5	55	100	115	90	3,8	Зовн./внутр.
THL-DLN-T2-452055-I	58	58	75	20	5	55	100	115	90	3,7	Зовн./внутр.
THL-DPM-T2-552552	64	64	85	25	–	52	97	120	115	5,5	Зовнішнє
THL-DPM-T2-552552-I	64	64	85	25	6	52	97	120	115	5,6	Зовн./внутр.
THL-DPM-T2-5525.452-I	64	64	85	25,4	6	52	97	120	115	5,5	Зовн./внутр.
THL-DPM-T2-6531.7572-I	73	70	96	31,75	6	72	120	145	131	8,2	Зовн./внутр.
THL-DPM-T2-653272-I	73	70	96	32	6	72	120	145	131	8,2	Зовн./внутр.

ТРИПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T3

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Трипозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T3
Призначення	Закріплення трьох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	3
Діаметр посадкових отворів	25–25,4 мм залежно від моделі
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 5,6 до 8,6 кг





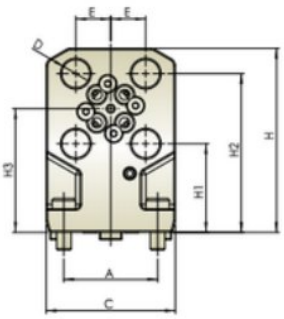


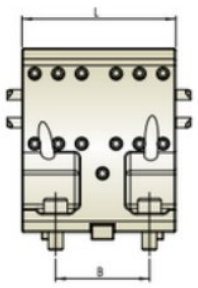
Модель	A	B	C	D	H1	H2	H	L	Маса, кг
THL-DPM-T3-552570	64	64	90	25	70	102	120	115	5,6
THL-DPM-T3-5525.470	64	64	90	25,4	70	102	120	115	5,6
THL-DPM-T3-652585	73	70	116	25	85	116,75	140	115	8,6
THL-DPM-T3-6525.485	73	70	116	25,4	85	116,75	140	115	8,5

ЧОТИРИПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T4

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Чотирипозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T4
Призначення	Закріплення чотирьох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	4
Діаметр посадкових отворів	19,05–20 мм залежно від моделі
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 6,3 до 8,8 кг





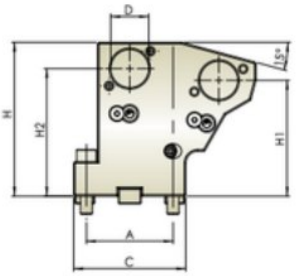


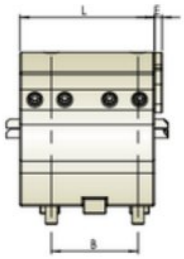
Модель	A	B	C	D	E	H1	H2	H3	H	L	Маса, кг
THL-DPM-T4-5519.0584	64	64	88	19,05	23,813	60,188	107,813	84	125	105	6,3
THL-DPM-T4-552084	64	64	88	20	24	60,000	108	84	125	105	6,3
THL-DPM-T4-6519.0596	73	70	96	19,05	23,813	72,188	119,813	96	140	115	8,8
THL-DPM-T4-652096	73	70	96	20	24	72,000	120	96	140	115	8,7

ДВОПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T5

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Двопозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T5
Призначення	Закріплення двох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	2
Діаметр посадкових отворів	25–25,4 мм залежно від моделі
Кут нахилу	15°
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	4,8 кг





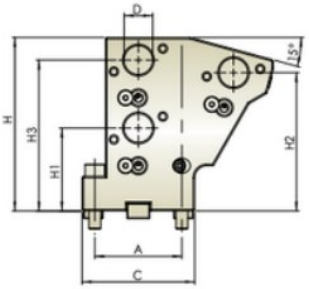


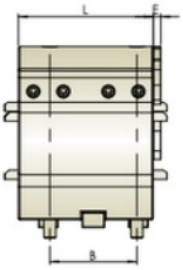
Модель	A	B	C	D	E	H1	H2	H	L	Маса, кг
THL-DLN-T5-452585-I	58	58	75	25	5	77,163	85	102,5	90	4,8
THL-DLN-T5-4525.485-I	58	58	75	25,4	5	77,163	85	102,5	90	4,8

ТРИПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T7

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Трипозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T7
Призначення	Закріплення трьох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	3
Діаметр посадкових отворів	19,05 або 20 мм залежно від моделі
Кут нахилу	15°
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	5,8 кг





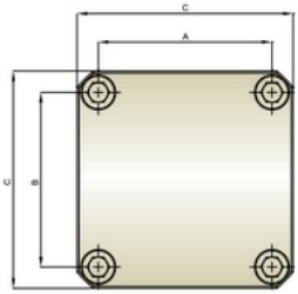


Модель	A	B	C	D	E	H1	H2	H3	H	L	Маса, кг
THL-DLN-T7-4519.0555-I	58	58	75	19,05	5	55	91,652	100	115	90	5,8
THL-DLN-T7-452055-I	58	58	75	20	5	55	91,652	100	115	90	5,8

ЗАХИСНА ЗАГЛУШКА Z1

Характеристика	Опис
Тип виробу	Захисна заглушка
Серія	Z1
Призначення	Закриття та захист невикористовуваного посадкового місця інструментального блока
Конструкція	Фланцева заглушка з кріпильними елементами
Діаметр посадкової частини	55–85 мм залежно від моделі
Маса	Від 1,1 до 2,4 кг





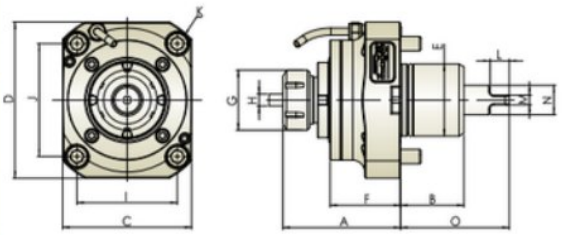


Модель	A	B	C	D	Маса, кг
THL-DPM-Z1-55	64	64	85	55	1,1
THL-DPM-Z1-65	73	70	94	65	1,4
THL-DPM-Z1-75	90	90	112	75	1,9
THL-DPM-Z1-85	100	100	125	85	2,4

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Додаткова опція	10 000 об/хв для моделі THM-A05-60GH
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини



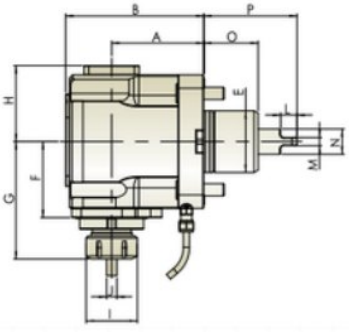


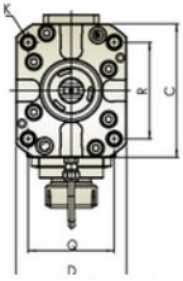
Модель	A макс.	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Маса, кг
THM-A05-60G	98,5	53	108	130	60	59	50	ER32(3–20)	84	94	M12	16	8	24,5	91	6,2
THM-A05-60GH (*)	98,5	53	108	130	60	59	50	ER32(3–20)	84	94	M12	16	8	24,5	91	6,2
THM-A06-60G	105,5	53	108	130	60	59	63	ER40(4–26)	84	94	M12	16	8	24,5	91	6,2

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв для моделей із позначенням GGG
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини





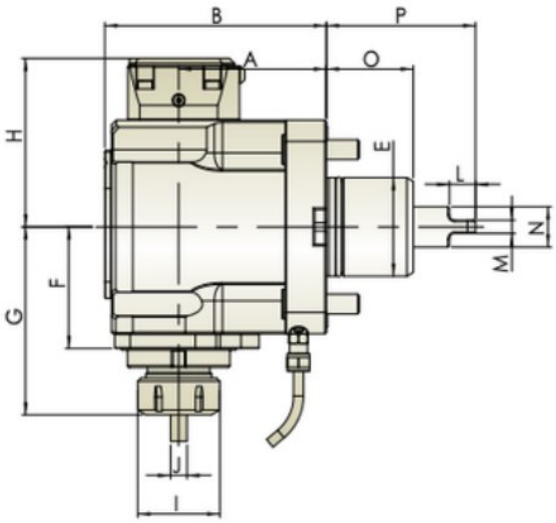


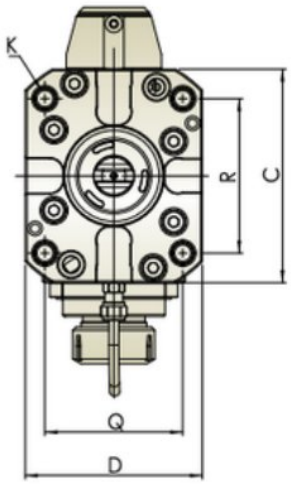
Модель	A	B	C	D	E	F	G макс.	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Маса, кг
THM-B05.90-60G	90	135	130	108	60	74	114,5	74	50	ER32(3–20)	M12	16	8	24,5	53	91	84	94	11,5
THM-B05.90-60GG (*)	90	135	130	108	60	74	114,5	74	50	ER32(3–20)	M12	16	8	24,5	53	91	84	94	11,5
THM-B06.90-60G	90	135	130	108	60	74	120,5	74	63	ER40(4–26)	M12	16	8	24,5	53	91	84	94	11,6
THM-B06.90-60GG (*)	90	135	130	108	60	74	120,5	74	63	ER40(4–26)	M12	16	8	24,5	53	91	84	94	11,6

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв для моделей із позначкою (*)
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини



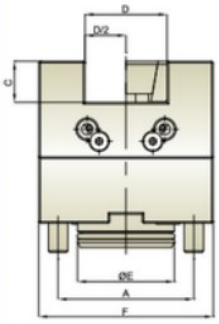


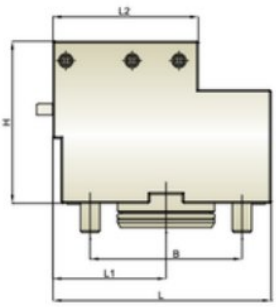


Модель	A	B	C	D	E	F	G макс.	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Маса, кг
THM-B05.90-60GI	90	135	130	108	60	74	114,5	102,5	50	ER32(3–20)	M12	16	8	24,5	53	91	84	94	12,2
THM-B05.90-60GIG (*)	90	135	130	108	60	74	114,5	102,5	50	ER32(3–20)	M12	16	8	24,5	53	91	84	94	12,2
THM-B06.90-60GI	90	135	130	108	60	74	120,5	102,5	63	ER40(4–26)	M12	16	8	24,5	53	91	84	94	12,2
THM-B06.90-60GIG (*)	90	135	130	108	60	74	120,5	102,5	63	ER40(4–26)	M12	16	8	24,5	53	91	84	94	12,2

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ВНУТРІШНЬОЇ ОБРОБКИ B1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок
Серія	B1
Призначення	Торцева обробка та внутрішнє точіння
Виконання	B1
Діаметр посадкового отвору	50–50,8 мм залежно від моделі
Маса	9,3 кг



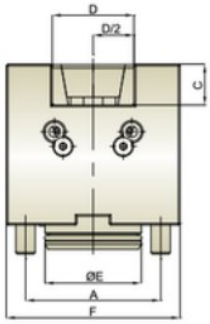


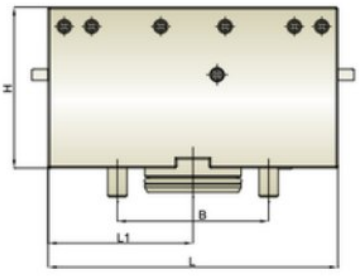


Модель	A	B	C	D	D/2	E	F	H	L	L1	L2	Маса, кг
THL-MNL-B1-6025	84	94	25	50	25	59,9	108	100	135	70	90	9,3
THL-MNL-B1-6025.4	84	94	25,4	50,8	25,4	59,9	108	100	135	70	90	9,3

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ВНУТРІШНЬОЇ ОБРОБКИ B2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок
Серія	B2
Призначення	Торцева обробка та внутрішнє точіння
Виконання	B2
Діаметр посадкового отвору	50–50,8 мм залежно від моделі
Маса	13,7 кг



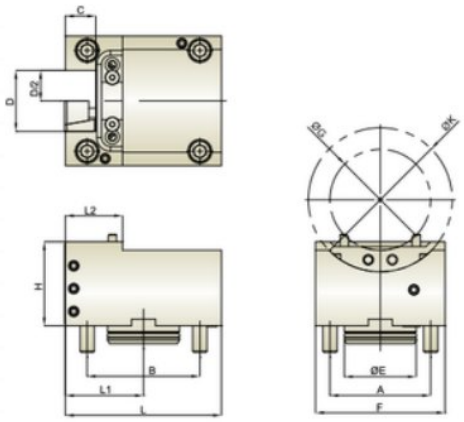




Модель	A	B	C	D	D/2	E	F	H	L	L1	Маса, кг
THL-MNL-B2-6025	84	94	25	50	25	59,9	108	100	180	90	13,7
THL-MNL-B2-6025.4	84	94	25,4	50,8	25,4	59,9	108	100	180	90	13,7

ОДИНАРНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ C1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Одинарний статичний інструментальний блок
Серія	C1
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	1
Діаметр посадкового місця	38,1–50,8 мм залежно від моделі
Виконання	Для встановлення одного різального інструмента
Маса	Від 4,9 до 6 кг



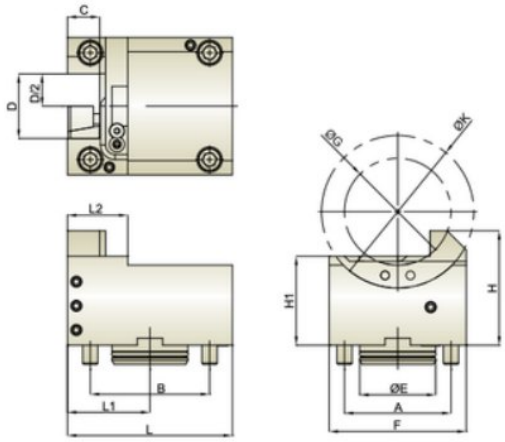


Unit : mm

Модель	A	B	C	D	D/2	E	F	G	H	K	L	L1	L2	Маса, кг
THL-MNL-C1-6019.05	84	94	19,05	38,1	19,05	59,9	108	84	65	120	130	65	49	4,9
THL-MNL-C1-6020	84	94	20	40	20	59,9	108	84	65	120	130	65	49	4,9
THL-MNL-C1-6025	84	94	25	50	25	59,9	108	84	70	120	130,2	65,2	47,7	6
THL-MNL-C1-6025.4	84	94	25,4	50,8	25,4	59,9	108	84	70	120	130,2	65,2	47,7	6

ОДИНАРНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ C2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Одинарний статичний інструментальний блок
Серія	C2
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	1
Діаметр посадкового місця	50–50,8 мм залежно від моделі
Виконання	Для встановлення одного різального інструмента
Маса	6 кг

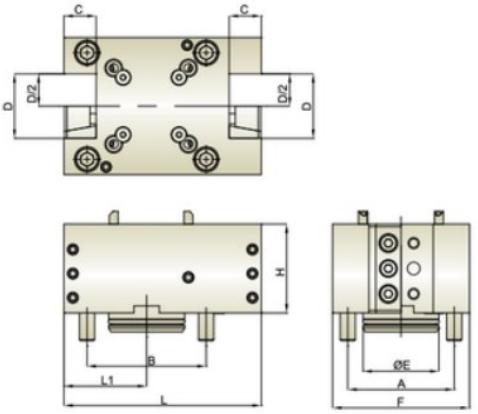




Модель	A	B	C	D	D/2	E	F	G	H	H1	K	L	L1	L2	Маса, кг
THL-MNL-C2-6025	84	94	25	50	25	59,9	108	84	90	70	120	130	65	47,5	6
THL-MNL-C2-6025.4	84	94	25,4	50,8	25,4	59,9	108	84	90	70	120	130	65	47,5	6

ПОДВІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ CD1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Подвійний статичний інструментальний блок
Серія	CD1
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	2
Виконання	Двостороннє розташування інструментів
Розмір посадкового місця (C)	19,05–25,4 мм залежно від моделі
Маса	8,3 кг

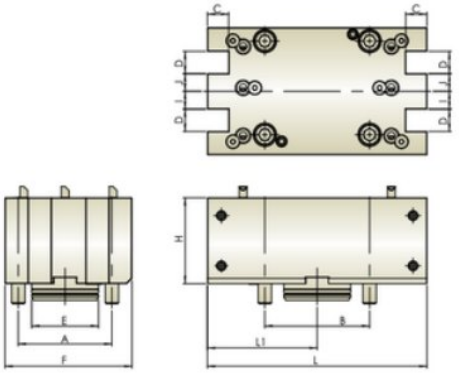




Модель	A	B	C	D	D/2	E	F	H	L	L1	Маса, кг
THL-MNL-CD1-6019.05	84	94	19,05	38,1	19,05	59,9	108	70	150,7	65,2	8,3
THL-MNL-CD1-6020	84	94	20	40	20	59,9	108	70	150,7	65,2	8,3
THL-MNL-CD1-6025	84	94	25	50	25	59,9	108	70	155,7	65,2	8,3
THL-MNL-CD1-6025.4	84	94	25,4	50,8	25,4	59,9	108	70	155,7	65,2	8,3

ЧОТИРИПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ CD2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Чотирипозиційний статичний інструментальний блок
Серія	CD2
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	4
Виконання	Чотирипозиційне двостороннє розташування інструментів
Розмір посадкового місця (C)	19,05–25,4 мм залежно від моделі
Маса	Від 11,7 до 12,5 кг



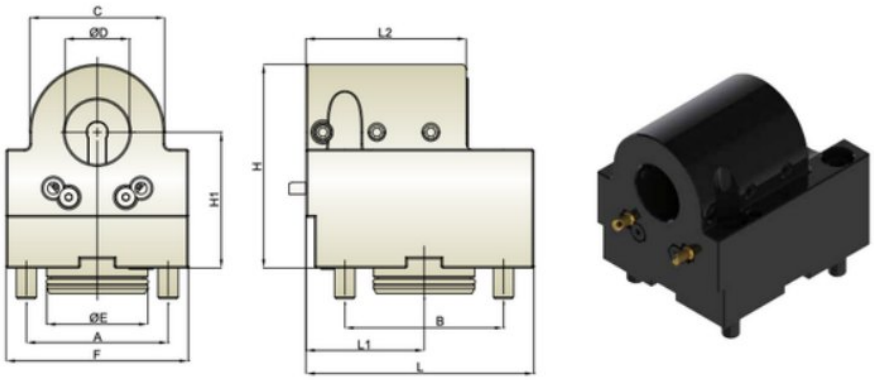


Модель	A	B	C	D	E	F	H	I	J	L	L1	Маса, кг
THL-MNL-CD2-6019.05	84	94	19,05	20,05	59,9	114	77	16,05	15,7	197	98,5	12,5
THL-MNL-CD2-6020	84	94	20	21	59,9	114	77	16	15	197	98,5	12,3
THL-MNL-CD2-6025	84	94	25	26	59,9	114	77	16	15	197	98,5	11,8
THL-MNL-CD2-6025.4	84	94	25,4	26,4	59,9	114	77	16,05	15,7	197	98,5	11,7

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНОЇ ОПРАВКИ T1

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

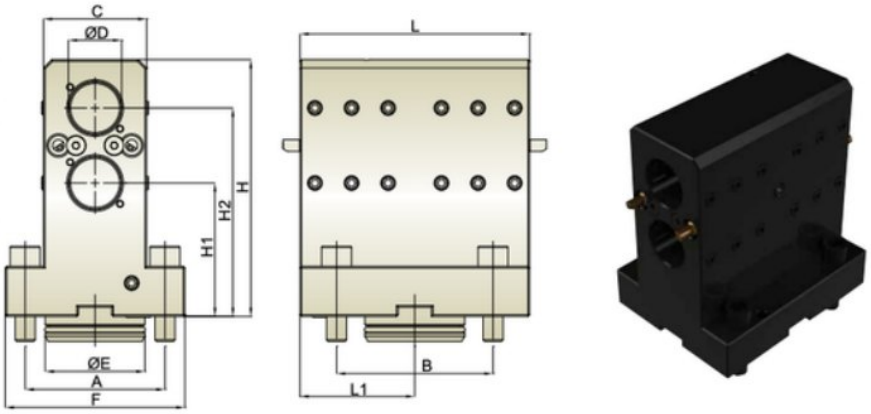
Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний блок для розточувальної оправки
Серія	T1
Призначення	Закріплення розточувальної оправки для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	1
Діаметр посадкового отвору	38,1 або 40 мм залежно від моделі
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	8,2 кг



Модель	A	B	C	D	E	F	H	H1	L	L1	L2	Маса, кг
THL-MNL-T1-6038.180-I	84	94	80	38,1	59,9	108	120	80	135	70	95	8,2
THL-MNL-T1-604080-I	84	94	80	40	59,9	108	120	80	135	70	95	8,2

ДВОПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T2

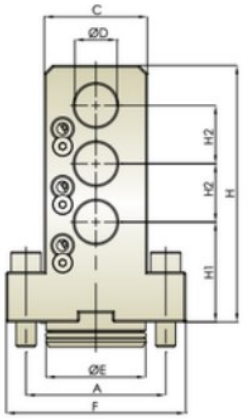
Характеристика	Опис
Тип інструмента	Двопозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T2
Призначення	Закріплення двох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	2
Діаметр посадкових отворів	31,75 або 32 мм залежно від моделі
Маса	9,3 кг

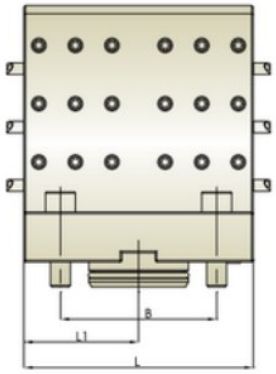


Модель	A	B	C	D	E	F	H	H1	H2	L	L1	Маса, кг
THL-MNL-T2-6031.7580	84	94	62	31,75	59,9	108	154	80	124,5	138	69	9,3
THL-MNL-T2-603280	84	94	62	32	59,9	108	154	80	125	138	69	9,3

ТРИПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК Т3

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Трипозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	Т3
Призначення	Закріплення трьох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	3
Діаметр посадкових отворів	25 або 25,4 мм залежно від моделі
Маса	9,4 кг





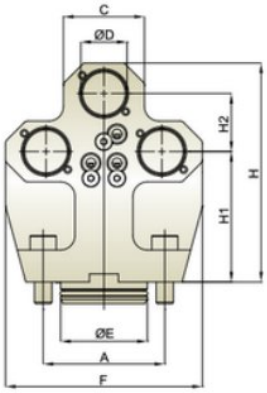


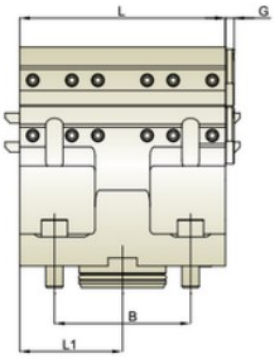
Модель	A	B	C	D	E	F	H	H1	H2	L	L1	Маса, кг
THL-MNL-T3-602560	84	94	62	25	59,9	108	154	60	35	138	69	9,4
THL-MNL-T3-6025.460	84	94	62	25,4	59,9	108	154	60	35	138	69	9,4

ТРИПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК Т4

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Трипозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	Т4
Призначення	Закріплення трьох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	3
Діаметр посадкових отворів	31,75 або 32 мм залежно від моделі
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	11 кг



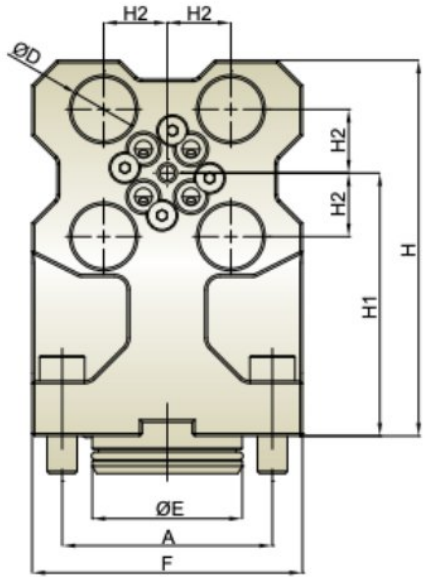


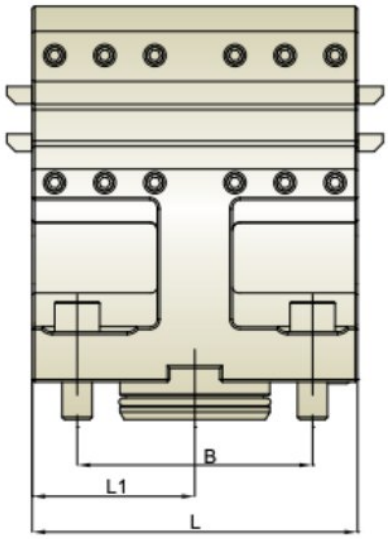


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	L	L1	Маса, кг
THL-MNL-T4-6031.7590-I	84	94	56	31,75	59,9	136	6	151	90	38,1	142	71	11
THL-MNL-T4-603290-I	84	94	56	32	59,9	136	6	151	90	40	142	71	11

ЧОТИРИПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T5

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Чотирипозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T5
Призначення	Закріплення чотирьох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	4
Діаметр посадкових отворів	25 або 25,4 мм залежно від моделі
Конструкція	Чотири посадкові отвори, розташовані попарно
Маса	10,1 кг



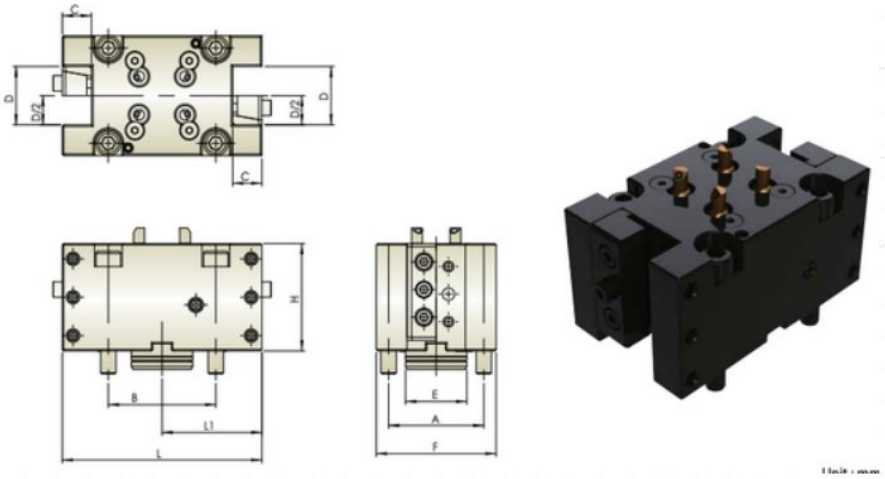




Модель	A	B	D	E	F	H	H1	H2	L	L1	Маса, кг
THL-MNL-T5-602580	84	94	25	59,9	108	150	105	25	130	65	10,1
THL-MNL-T5-6025.479.6	84	94	25,4	59,9	108	150	105	25,4	130	65	10,1

ПОДВІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ CD1

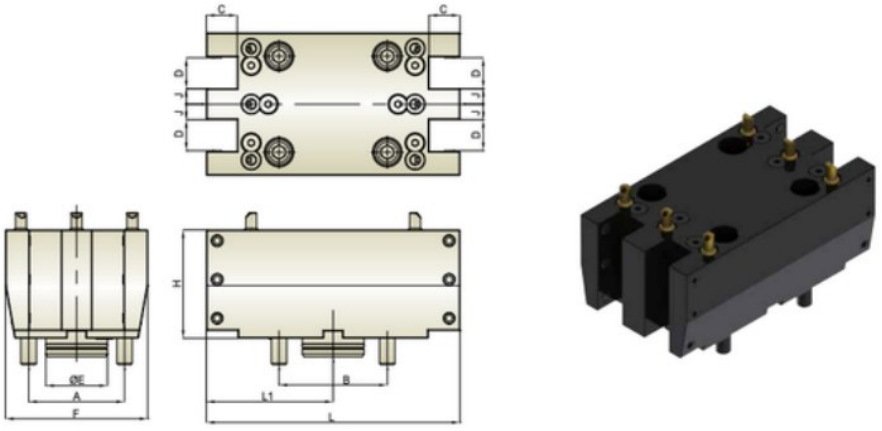
Характеристика	Опис
Тип інструмента	Подвійний статичний інструментальний блок
Серія	CD1
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	2
Виконання	Двостороннє розташування інструментів
Розмір посадкового місця (C)	19,05 або 25,4 мм залежно від моделі
Маса	Від 4,9 до 6,2 кг



Модель	A	B	C	D	D/2	E	F	H	L	L1	Маса, кг
THL-MNZ-CD1-4019.05	62	70	19,05	38,1	19,05	39,9	78	70	130	65	4,9
THL-MNZ-CD1-4025.4	62	70	25,4	50,8	25,4	39,9	90	70	150	75	6,2

ЧОТИРИПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ CD2

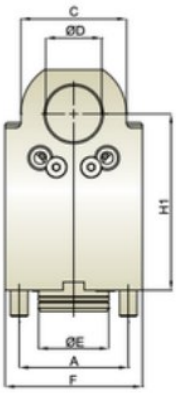
Характеристика	Опис
Тип інструмента	Чотирипозиційний статичний інструментальний блок
Серія	CD2
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	4
Виконання	Двостороннє розташування інструментів
Розмір посадкового місця (C)	19,05 мм
Маса	6,7 кг

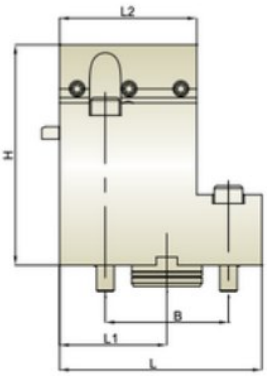


Модель	A	B	C	D	E	F	H	J	L	L1	Маса, кг
THL-MNZ-CD2-4019.05	62	70	19,05	19,05	39,9	92	70	10	164	82	6,7

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНОЇ ОПРАВКИ T1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний блок для розточувальної оправки
Серія	T1
Призначення	Закріплення розточувальної оправки для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	1
Діаметр посадкового отвору	31,75 або 32 мм залежно від моделі
Маса	5,2 кг



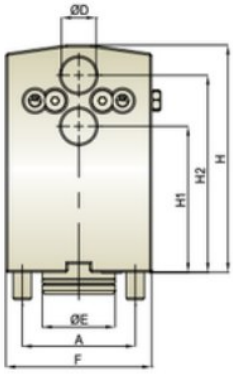


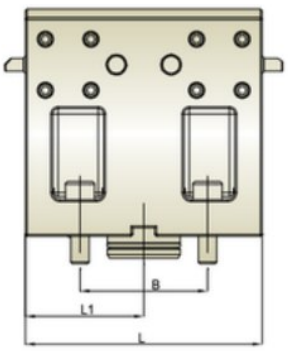


Модель	A	B	C	D	E	F	H	H1	L	L1	L2	Маса, кг
THL-MNZ-T1-4031.75100	62	70	60	31,75	39,9	78	125	100	115	61	78	5,2
THL-MNZ-T1-4032100	62	70	60	32	39,9	78	125	100	115	61	78	5,2

ДВОПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Двопозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T2
Призначення	Закріплення двох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	2
Діаметр посадкових отворів	19,05 або 20 мм залежно від моделі
Маса	7,5 кг





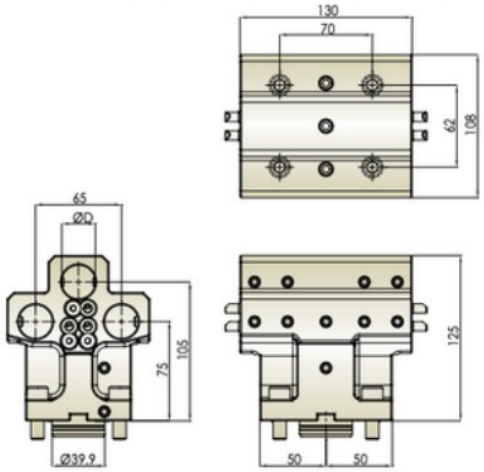


Модель	A	B	D	E	F	H	H1	H2	L	L1	Маса, кг
THL-MNZ-T2-4019.0580	62	70	19,05	39,9	80	124,5	80	108	130	65	7,5
THL-MNZ-T2-402080	62	70	20	39,9	80	124,5	80	108	130	65	7,5

ТРИПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T4

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Трипозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T4
Призначення	Закріплення трьох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	3
Діаметр посадкових отворів	25,4 мм
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	5,8 кг



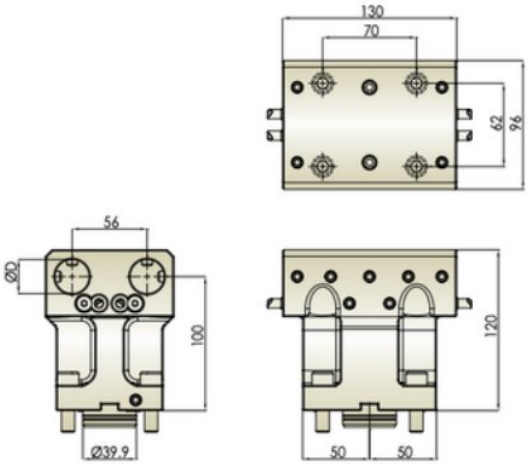


Модель	ØD, мм	Маса, кг
THL-MNZ-T4-4025.475-I	25,4	5,8

ДВОПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T6

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Двопозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T6
Призначення	Закріплення двох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	2
Діаметр посадкових отворів	25,4 мм
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	6,2 кг

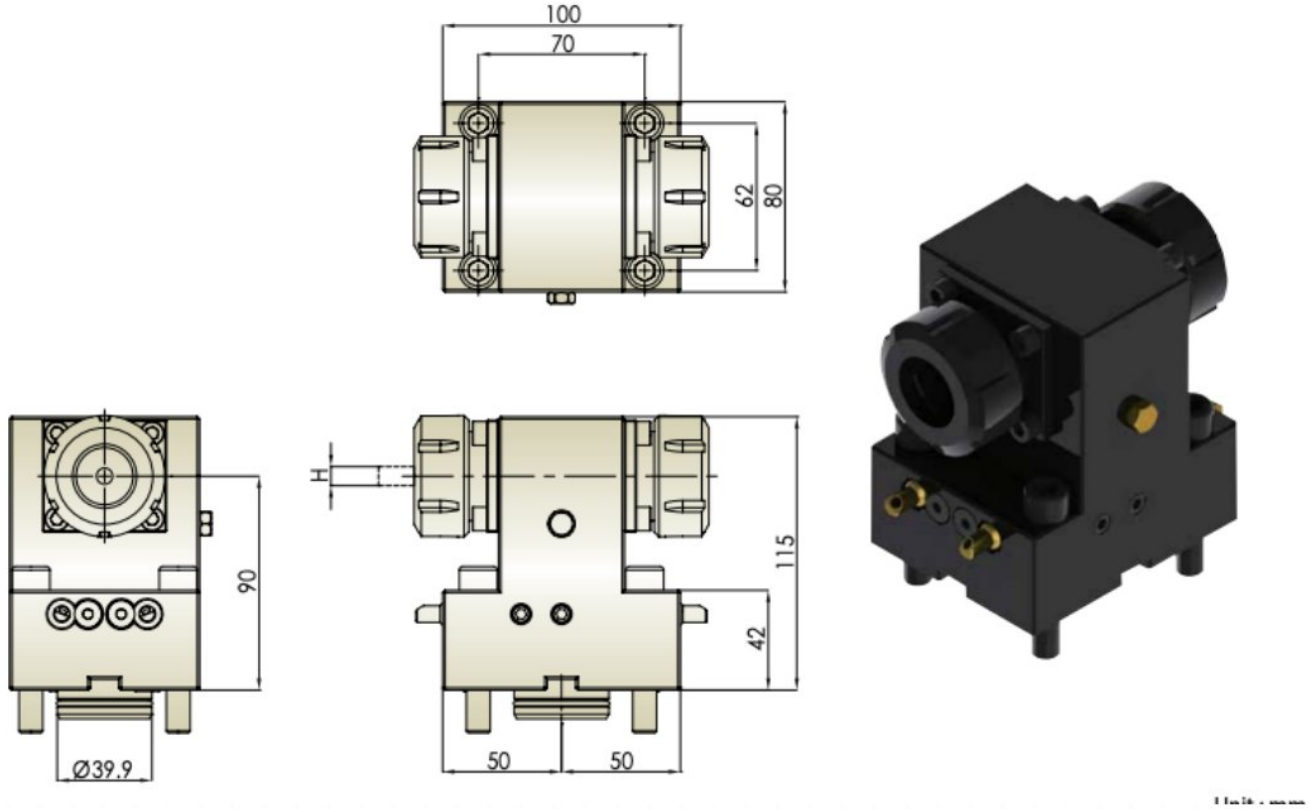




Модель	ØD, мм	Маса, кг
THL-MNZ-T6-4025.4100-I	25,4	6,2

ДВОСТОРОННІЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ІЗ ЦАНГАМИ ER T7

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Двосторонній статичний інструментальний блок із цангами ER
Серія	T7
Призначення	Закріплення двох інструментів за допомогою цангових патронів ER
Кількість посадкових місць	2
Тип цанги	ER32
Діапазон затискання	3–20 мм
Конструкція	Двостороннє розташування цангових патронів
Маса	5,6 кг

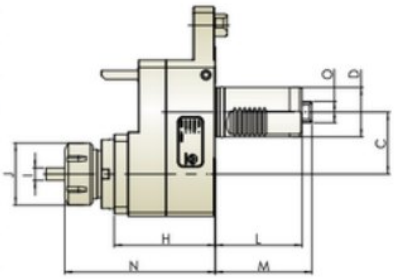


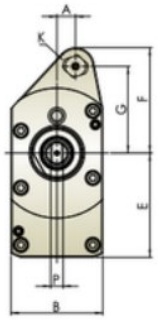
Модель	H	Маса, кг
THL-MNZ-T7-403290	ER32 (3–20)	5,6

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER32 (3–20 мм)
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	5,9 кг





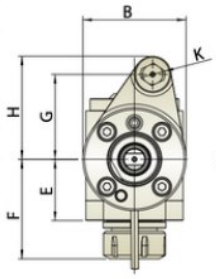


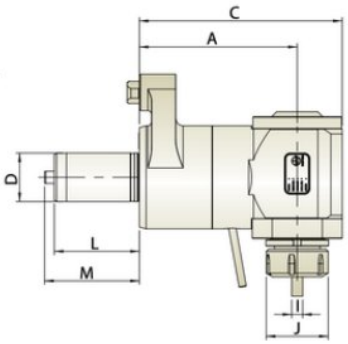
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N макс.	O	P	Маса, кг
THM-C05.50-40M	15	74	50	40	84	85	70	81,5	ER32(3–20)	50	20	70	78	121,5	17	10	5,9

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER32 (3–20 мм)
Конструкція	Радіальне розташування інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	8,65 кг





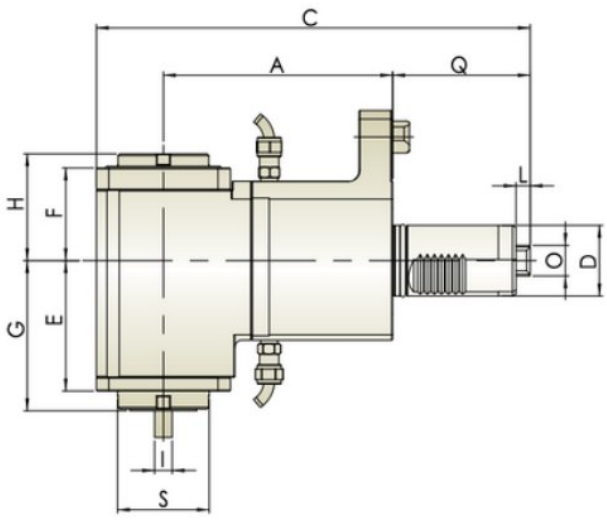


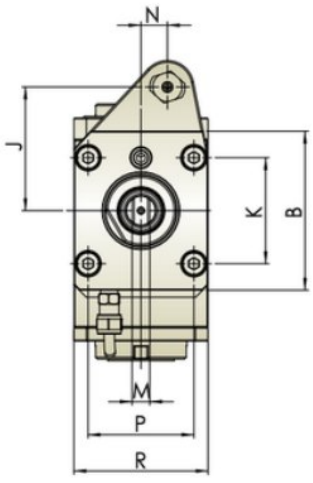
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Маса, кг
THM-BL05.130-40M	130	85	167	40	50,5	82,1	70	85	ER32(3–20)	51	20	70	78	8,65

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ДВОСТОРОННІЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ІЗ ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний двосторонній інструментальний блок із внутрішньою різьбою
Модель	THM-H12.130-40M
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемами IN/OUT
Кількість інструментальних виходів	2
Тип цанги	ER32 (3–20 мм)
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Комплектація	Ключ ER не входить до комплекту постачання
Додаткова інформація	Характеристики ключа ER наведено на сторінці P82
Маса	10 кг



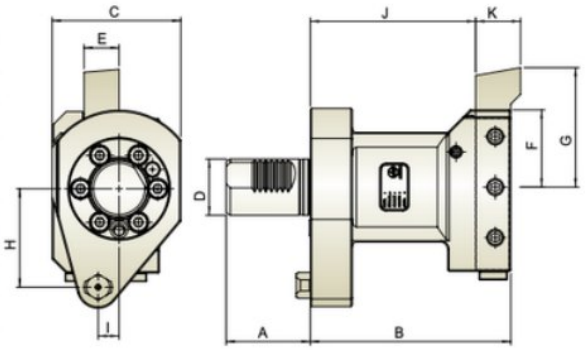




Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	Маса, кг
THM-H12.130-40M	130	90	246	40	73,8	52,5	85	60,5	ER32 (3–20)	70	60	8	10	15	17	60	78	76	52	10

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ОБРОБКИ B1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок
Серія	B1
Призначення	Закріплення різального інструмента для торцевої обробки
Виконання	Торцевий інструментальний блок
Розмір посадкового місця (E)	20–25,4 мм залежно від моделі
Маса	Від 4,9 до 7,7 кг

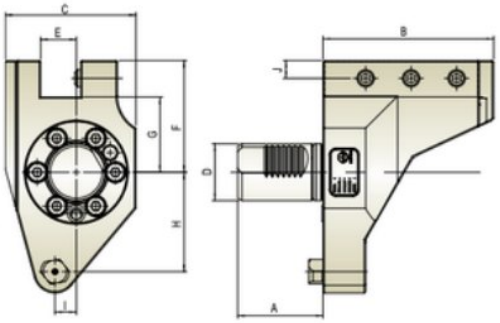




Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Маса, кг
THL-MQ1-B1-4020	60	110	79	40	20	55	85	68	15	90	32	4,9
THL-MQT-B1-4025	60	143	89,7	40	25	55	85	70	15	118	32	7,7
THL-MQT-B1-4025.4	60	143	89,7	40	25,4	55	85	70	15	118	32	7,7

СТАТИЧНИЙ ПРАВОСТОРОННІЙ ТОКАРНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ C1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний токарний інструментальний блок
Серія	C1
Призначення	Зовнішнє точіння
Виконання	Правостороннє (RH)
Розмір посадкового місця (E)	20–25,4 мм залежно від моделі
Маса	Від 3,8 до 5,6 кг

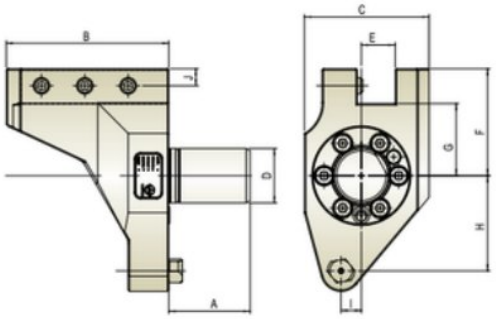




Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Маса, кг
THL-MQ1-C1-4020	60	100	79	40	20	63,5	45	68	15	9,5	3,8
THL-MQT-C1-4025	60	120	92	40	25	78,6	53	70	15	12,5	5,6
THL-MQT-C1-4025.4	60	120	92	40	25,4	78,6	53	70	15	12,5	5,6

ЛІВОСТОРОННІЙ СТАТИЧНИЙ ТОКАРНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК C3

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний токарний інструментальний блок
Серія	C3
Призначення	Зовнішнє точіння
Виконання	Лівостороннє (LH)
Розмір посадкового місця (E)	20–25,4 мм залежно від моделі
Маса	Від 3,8 до 5,6 кг

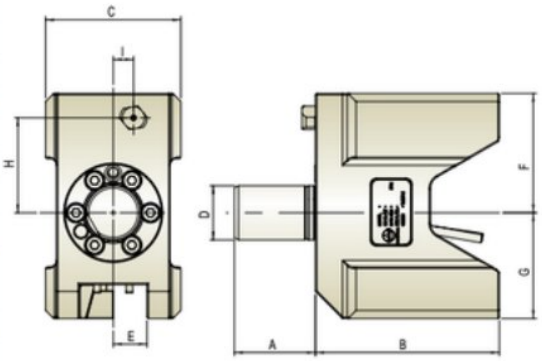




Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Маса, кг
THL-MQ1-C3-4020	60	100	79	40	20	65	45	68	15	9,5	3,8
THL-MQT-C3-4025	60	120	92	40	25	78,6	53	70	15	12,5	5,6
THL-MQT-C3-4025.4	60	120	92	40	25,4	78,6	53	70	15	12,5	5,6

ПОДВІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ ТОКАРНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ 2C3

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Подвійний статичний токарний інструментальний блок
Серія	2C3
Призначення	Зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	2
Виконання	Двостороннє розташування різальних інструментів
Розмір посадкового місця (E)	20–25,4 мм залежно від моделі
Маса	Від 7,1 до 10,7 кг

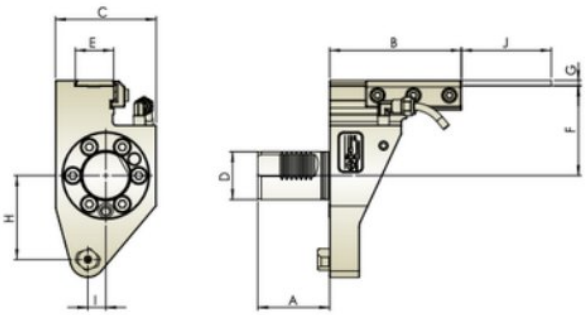




Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Маса, кг
THL-MQ1-2C3-4020	60	103	90	40	20	85	65	68	15	7,1
THL-MQT-2C3-4025	60	136	100	40	25	88	78	70	15	10,7
THL-MQT-2C3-4025.4	60	136	100	40	25,4	88	78	70	15	10,7

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ВІДРІЗАННЯ H1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний відрізний інструментальний блок
Серія	H1
Призначення	Закріплення відрізного інструмента для виконання відрізних операцій
Виконання	Для встановлення відрізного різця
Ширина посадкового місця (E)	26 або 32 мм залежно від моделі
Маса	Від 3,3 до 4,3 кг

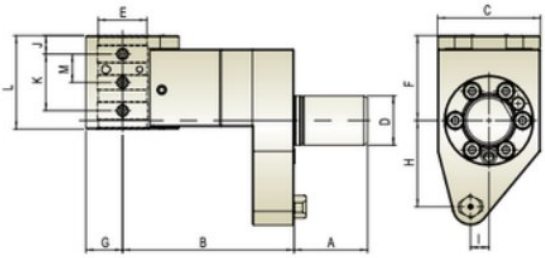




Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Маса, кг
THL-MQ1-H1-4026	60	92	76	40	26	62	4,5	68	15	55	3,3
THL-MQ1-H1-4032	60	110	84	40	32	75	4,5	70	15	75	4,3

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНОЇ ОПРАВКИ T1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний блок для розточувальної оправки
Серія	T1
Призначення	Закріплення розточувальної оправки для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	1
Діаметр посадкового отвору	32–40 мм залежно від моделі
Маса	Від 4,6 до 6,9 кг
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини



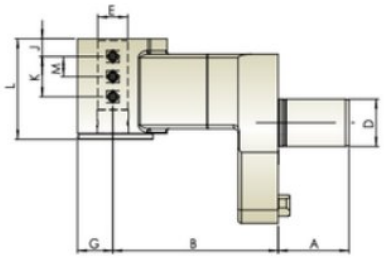


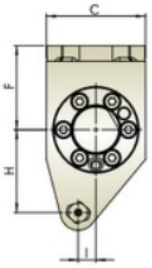
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Маса, кг
THL-MQ1-T1-4032110	60	110	76	40	32	50	27	68	15	12,5	36	61	18	4,6
THL-MQT-T1-4038.1140	60	140	84	40	38,1	69	30	70	15	15	46	76	23	6,9
THL-MQT-T1-4040140	60	140	84	40	40	69	30	70	15	15	46	76	23	6,9

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНОЇ ОПРАВКИ T1

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний блок для розточувальної оправки
Серія	T1
Призначення	Закріплення розточувальної оправки для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	1
Діаметр посадкового отвору	Від 25,4 до 40 мм залежно від моделі
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 5 до 7,2 кг



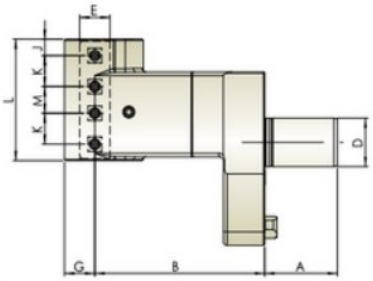


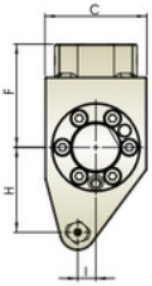


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Маса, кг
THL-MQ1-T1-4032110-I	60	110	76	40	32	50	27	68	15	12,5	36	75	18	5
THL-MQT-T1-4025.4140-I	60	140	84	40	25,4	71	30	70	15	15	34	85	17	7,2
THL-MQT-T1-4031.75140-I	60	140	84	40	31,75	71	30	70	15	15	34	85	17	7,2
THL-MQT-T1-4038.1140-I	60	140	84	40	38,1	71	30	70	15	15	34	85	17	7,2
THL-MQT-T1-4040140-I	60	140	84	40	40	71	30	70	15	15	34	85	17	7,2

ПОДВІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК 2T1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Подвійний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	2T1
Призначення	Закріплення двох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	2
Діаметр посадкових отворів	20–25,4 мм залежно від моделі
Конструкція	Два посадкові місця для розточувальних оправок
Маса	Від 5,2 до 7,1 кг



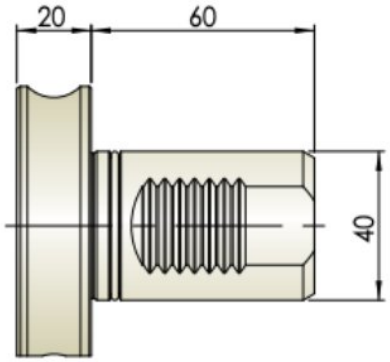


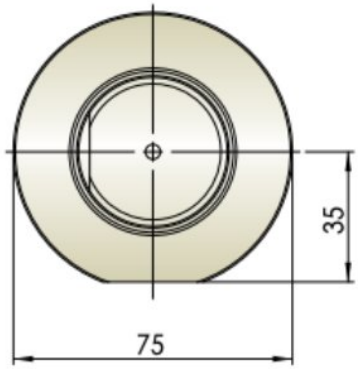


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Маса, кг
THL-MQ1-2T1-4020110	60	110	76	40	20	60	27	68	15	10	17,5	70	15	5,2
THL-MQT-2T1-4025140	60	140	84	40	25	85	25	70	15	13,5	25,5	100	22	7,1
THL-MQT-2T1-4025.4140	60	140	84	40	25,4	85	25	70	15	13,5	25,5	100	22	7,1

ЗАХИСНА ЗАГЛУШКА Z2

Характеристика	Опис
Тип виробу	Захисна заглушка
Серія	Z2
Модель	THL-MQT-Z2-40
Призначення	Захист невикористовуваного посадкового місця інструментального блока від пилу, стружки та забруднень
Конструкція	Циліндрична заглушка з фланцем
Діаметр посадкової частини	40 мм
Діаметр фланця	75 мм
Довжина посадкової частини	60 мм
Товщина фланця	20 мм
Маса	1,2 кг





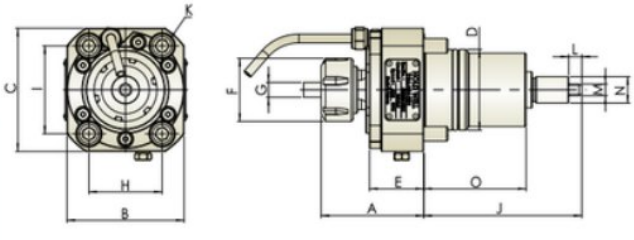


Модель	Діаметр фланця, мм	Діаметр посадки, мм	Довжина, мм	Товщина фланця, мм	Розмір 35, мм	Маса, кг
THL-MQT-Z2-40	75	40	60	20	35	1,2

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25 або ER32 залежно від моделі
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 2,9 до 3 кг



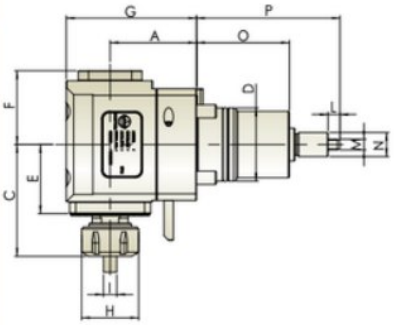


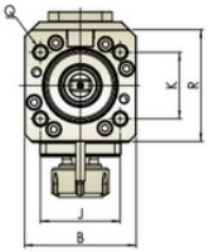
Модель	A макс.	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Маса, кг
THM-A04-55N	70	80	84	55	37	43	ER25(2–16)	50	60	108	M10	9	8	18	70	2,9
THM-A05-65N	62	91	91	65	24	50	ER32(3–20)	69	71	92,5	M12	14,2	10	27,5	67	3

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25 або ER32 залежно від моделі
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 6,6 до 7,9 кг





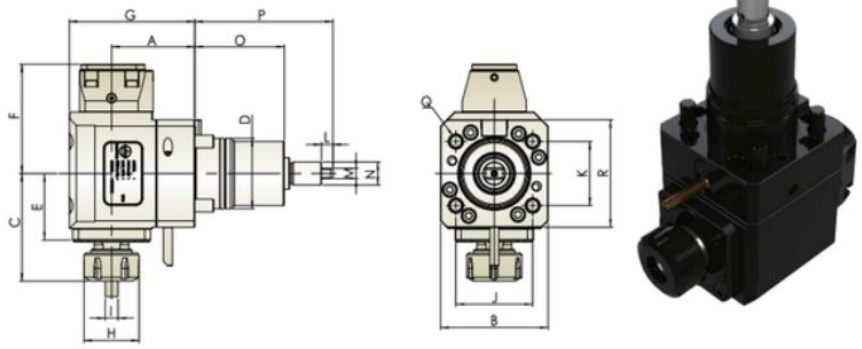


Модель	A	B	C макс.	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Маса, кг
THM-B04.65-55N	65	84	84	55	52	55,5	98	43	ER25(2–16)	60	50	9	8	18	70	108	M10	84	6,6
THM-B05.65-65N	65	91	92,5	65	56	54,5	101	50	ER32(3–20)	71	67	14	10	27,5	67	92,5	M12	94	7,9

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	7,1 кг

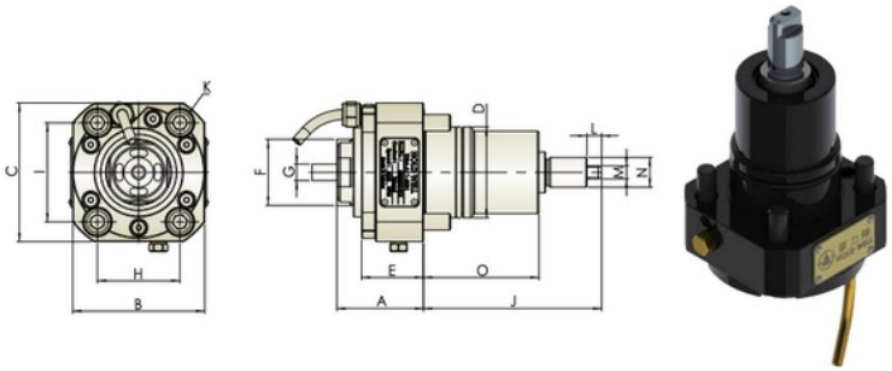


Модель	A	B	C макс.	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	Маса, кг
THM-B04.65-55NI	65	84	84	55	52	85,2	98	43	ER25(2–16)	60	50	9	8	18	70	108	M10	7,1

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ІЗ ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок із внутрішньою різьбою
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Комплектація	Ключ ER не входить до комплекту постачання
Додаткова інформація	Характеристики ключа ER наведено на сторінці P82
Маса	2,8 кг

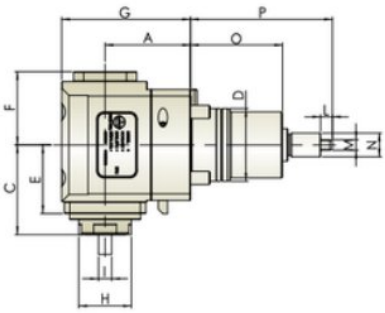


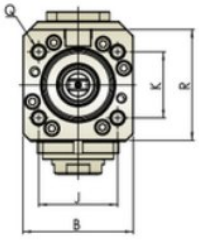
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Маса, кг
THM-A11-55N	52,5	80	84	55	37,5	40	ER25(2–16)	50	60	108	M10	9	8	18	70	2,8

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ІЗ ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок із внутрішньою різьбою
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Комплектація	Ключ ER не входить до комплекту постачання
Додаткова інформація	Характеристики ключа ER наведено на сторінці P82
Маса	6,3 кг





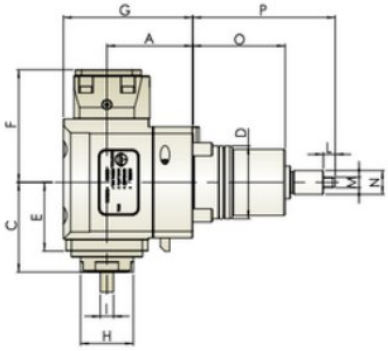


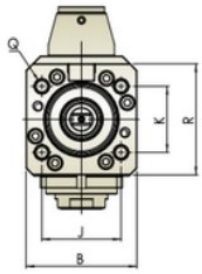
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Маса, кг
THM-B11.65-55N	65	84	68	55	52	55,5	98	40	ER25(2–16)	60	50	9	8	18	70	108	M10	84	6,3

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ІЗ ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок із внутрішньою різьбою
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Комплектація	Ключ ER не входить до комплекту постачання
Додаткова інформація	Характеристики ключа ER наведено на сторінці P82
Маса	6,8 кг





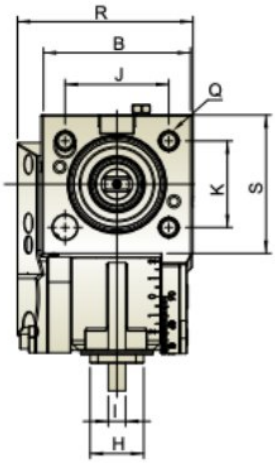


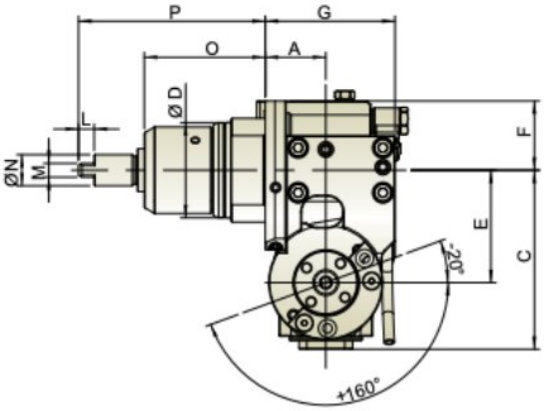
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Маса, кг
THM-B11.65-55NI	65	84	68	55	52	85,2	98	40	ER25(2–16)	60	50	9	8	18	70	108	M10	84	6,8

РЕГУЛЬОВАНИЙ КУТОВИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ІЗ ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Регульований кутовий приводний інструментальний блок із внутрішньою різьбою
Модель	THM-E09.35-55N
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Діапазон регулювання кута	160° згідно з кресленням
Додатковий кут	30° згідно з кресленням
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER16 (1–10 мм)
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Комплектація	Ключ ER не входить до комплекту постачання
Додаткова інформація	Характеристики ключа ER наведено на сторінці P82
Маса	6,4 кг



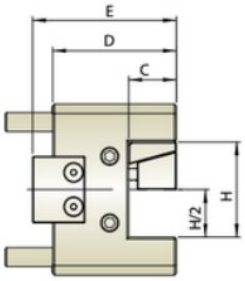


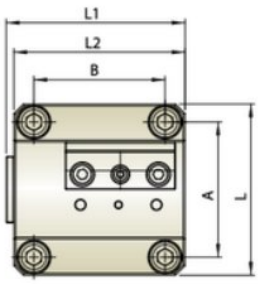


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	Маса, кг
THM-E09.35-55N	35	85	103,5	55	65	40	75	31	ER16(1–10)	60	50	9	8	18	70	108	M10	101,5	80	6,4

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ВНУТРІШНЬОЇ ОБРОБКИ B1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок
Серія	B1
Призначення	Торцева обробка та внутрішнє точіння
Виконання	B1
Розмір посадкового місця (C)	25 мм
Маса	4,4 кг



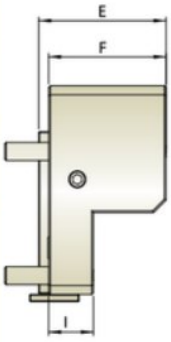


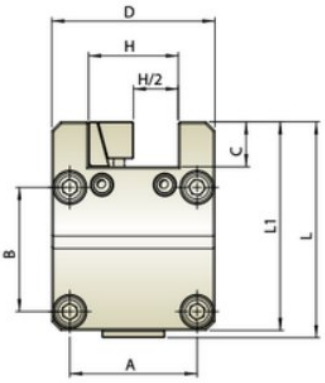


Модель	A	B	C	D	E	H	H/2	L	L1	L2	Маса, кг
THL-NWT-B1-6525	71	69	25	65	75,5	50	25	90	94	90	4,4

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ C1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок
Серія	C1
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Виконання	C1
Розмір посадкового місця (C)	25 мм
Маса	3,9 кг





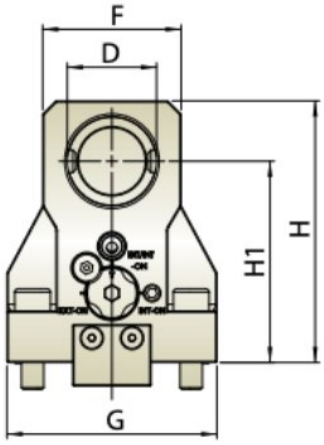


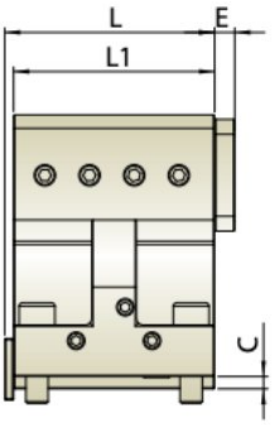
Модель	A	B	C	D	E	F	H	H/2	I	L	L1	Маса, кг
THL-NWT-C1-6525	71	69	25	91	71	65,5	50	25	25	120	116	3,9

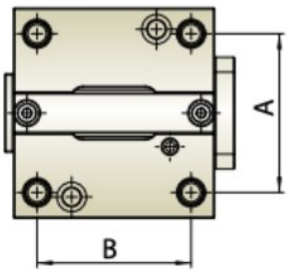
СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНОЇ ОПРАВКИ T1

Тип охолодження: Регульоване підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний блок для розточувальної оправки
Серія	T1
Призначення	Закріплення розточувальної оправки для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	1
Діаметр посадкового отвору	40 мм
Охолодження	Регульоване підведення охолоджувальної рідини
Регулювання охолодження	Перемикач ON/OFF
Маса	5,6 кг





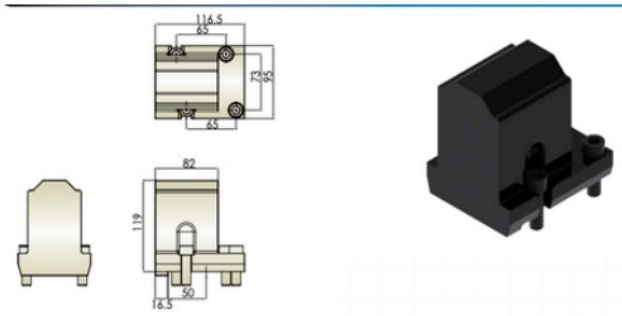




Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	L	L1	Маса, кг
THL-NWT-T1-654090-AI	71	69	5,5	40	9	62	94	117	90	94	90	5,6

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК-ЗАГОТОВКА ДЛЯ РОЗТОЧУВАННЯ A1

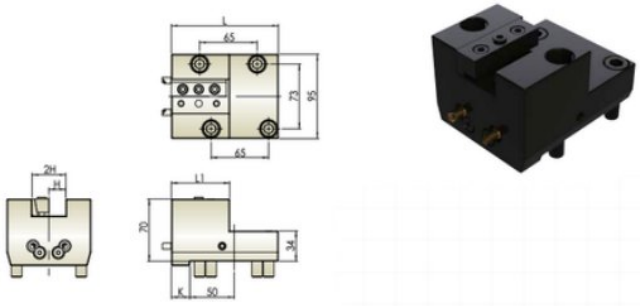
Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок-заготовка
Серія	A1
Призначення	Самостійне виготовлення посадкових місць для розточувального інструмента
Конструкція	Суцільний блок-заготовка для подальшої механічної обробки
Модель	THL-KB2-A1-6090
Маса	6,2 кг



Модель	Маса, кг
THL-KB2-A1-6090	6,2

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ВНУТРІШНЬОЇ ОБРОБКИ B1

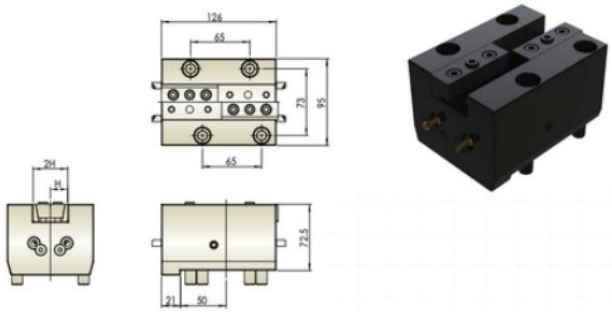
Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок
Серія	B1
Призначення	Торцева обробка та внутрішнє точіння
Виконання	B1
Розмір посадкового місця (H)	19,05–25,4 мм залежно від моделі
Маса	Від 4,5 до 4,6 кг



Модель	H	K	L	L1	Маса, кг
THL-KB2-B1-6019.05	19,05	21	121	66	4,5
THL-KB2-B1-6020	20	21	121	66	4,5
THL-KB2-B1-6025	25	26	126	72	4,6
THL-KB2-B1-6025.4	25,4	26	126	72	4,6

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ВНУТРІШНЬОЇ ОБРОБКИ B2

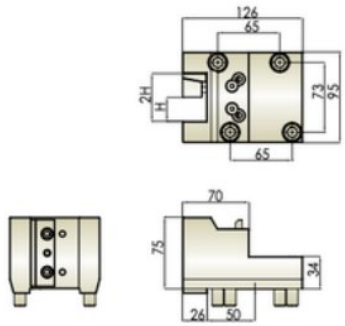
Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок
Серія	B2
Призначення	Торцева обробка та внутрішнє точіння
Виконання	B2
Розмір посадкового місця (H)	19,05–25,4 мм залежно від моделі
Маса	Від 5,9 до 6,2 кг



Модель	H	Маса, кг
THL-KB2-B2-6019.05	19,05	6,2
THL-KB2-B2-6020	20	6,2
THL-KB2-B2-6025	25	5,9
THL-KB2-B2-6025.4	25,4	5,9

ОДИНАРНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ C1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Одинарний статичний інструментальний блок
Серія	C1
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	1
Розмір посадкового місця (H)	19,05–25,4 мм залежно від моделі
Маса	Від 4,3 до 4,4 кг

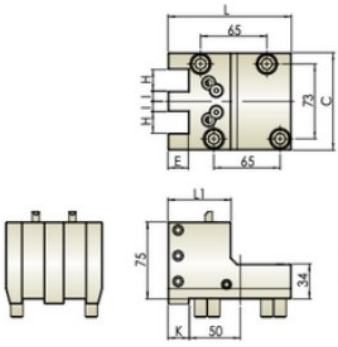




Модель	H	Маса, кг
THL-KB2-C1-6019.05	19,05	4,3
THL-KB2-C1-6020	20	4,3
THL-KB2-C1-6025	25	4,4
THL-KB2-C1-6025.4	25,4	4,4

ПОДВІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ C2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Подвійний статичний інструментальний блок
Серія	C2
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	2
Розмір посадкового місця (H)	19,05–25,4 мм залежно від моделі
Маса	4,3 кг

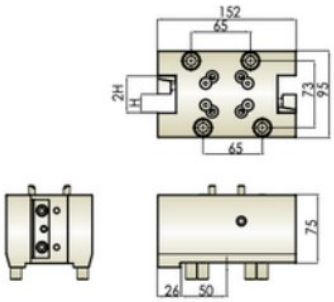




Модель	C	E	H	I	K	L	L1	Маса, кг
THL-KB2-C2-6019.05	95	20	21	10	21	121	62	4,3
THL-KB2-C2-6020	95	20	21	10	21	121	62	4,3
THL-KB2-C2-6025	108	25	26	10	26	126	67	4,3
THL-KB2-C2-6025.4	108	25,4	26,4	9,525	26	126	67	4,3

ПОДВІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ CD1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Подвійний статичний інструментальний блок
Серія	CD1
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	2
Виконання	Двостороннє розташування інструментів
Розмір посадкового місця (H)	19,05–25,4 мм залежно від моделі
Маса	Від 7,3 до 7,6 кг

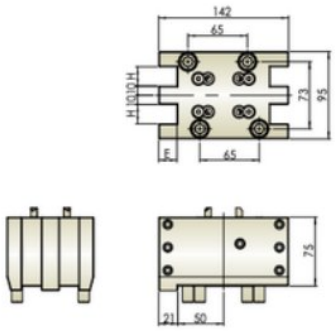




Модель	H	Маса, кг
THL-KB2-CD1-6019.05	19,05	7,6
THL-KB2-CD1-6020	20	7,6
THL-KB2-CD1-6025	25	7,3
THL-KB2-CD1-6025.4	25,4	7,3

ЧОТИРИПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ CD2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Чотирипозиційний статичний інструментальний блок
Серія	CD2
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	4
Виконання	Двостороннє розташування інструментів
Розмір посадкового місця (E)	20 мм
Маса	6,6 кг

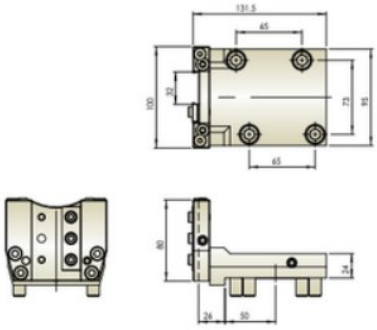




Модель	E	H	Маса, кг
THL-KB2-CD2-6019.05	20	21	6,6
THL-KB2-CD2-6020	20	21	6,6

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ВІДРІЗАННЯ H1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний відрізний інструментальний блок
Серія	H1
Призначення	Закріплення відрізного інструмента для виконання відрізних операцій
Виконання	Для встановлення відрізного різця
Розмір посадкового місця (H)	32 мм
Маса	2,8 кг

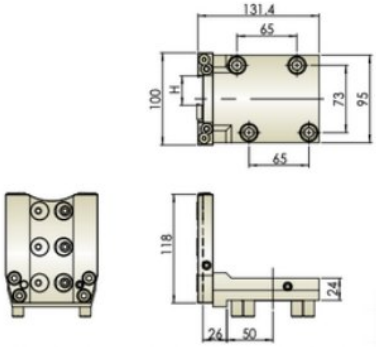




Модель	H	Маса, кг
THL-KB2-H1-6032	32	2,8

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ВІДРІЗАННЯ H3

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний відрізний інструментальний блок
Серія	H3
Призначення	Закріплення відрізного інструмента для виконання відрізних операцій
Виконання	Для встановлення відрізного різця
Розмір посадкового місця (H)	32 мм
Маса	3,2 кг



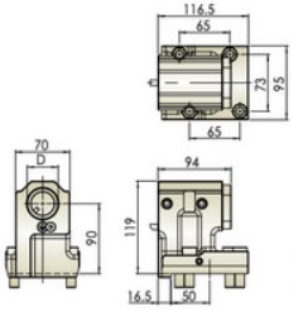


Модель	H	Маса, кг
THL-KB2-H3-6032	32	3,2

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНОЇ ОПРАВКИ T1

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний блок для розточувальної оправки
Серія	T1
Призначення	Закріплення розточувальної оправки для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	1
Діаметр посадкового отвору	31,75–40 мм залежно від моделі
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	4,7–4,9 кг

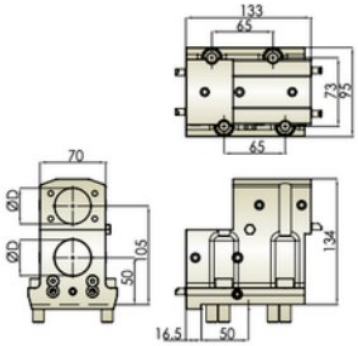




Модель	ØD, мм	Маса, кг
THL-KB2-T1-6031.7590-I	31,75	4,9
THL-KB2-T1-603290-I	32	4,9
THL-KB2-T1-6038.190-I	38,1	4,7
THL-KB2-T1-604090-I	40	4,7

ДВОПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Двопозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T2
Призначення	Закріплення двох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	2
Діаметр посадкових отворів	38,1 або 40 мм
Маса	5,5 кг



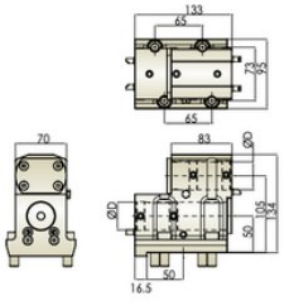


Модель	ØD, мм	Маса, кг
THL-KB2-T2-6038.150	38,1	5,5
THL-KB2-T2-604050	40	5,5

ДВОПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T2

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Двопозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T2
Призначення	Закріплення двох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	2
Діаметр посадкових отворів	38,1 або 40 мм
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	5,9 кг

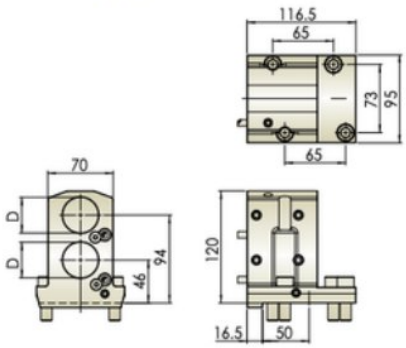




Модель	ØD, мм	Маса, кг
THL-KB2-T2-6038.150-I	38,1	5,9
THL-KB2-T2-604050-I	40	5,9

ДВОПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК Т3

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Двопозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	Т3
Призначення	Закріплення двох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	2
Діаметр посадкових отворів	38,1 або 40 мм залежно від моделі
Маса	3,8 кг



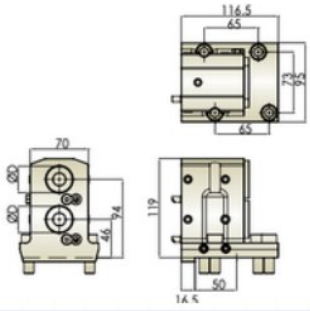


Модель	D, мм	Маса, кг
THL-KB2-T3-6038.146	38,1	3,8
THL-KB2-T3-604046	40	3,8

ДВОПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК Т3

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Двопозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	Т3
Призначення	Закріплення двох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	2
Діаметр посадкових отворів	31,75 або 32 мм залежно від моделі
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	4,5 кг



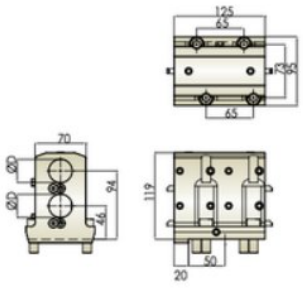


Модель	ØD, мм	Маса, кг
THL-KB2-T3-6031.7546-I	31,75	4,5
THL-KB2-T3-603246-I	32	4,5

ДВОПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК Т4

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Двопозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	Т4
Призначення	Закріплення двох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	2
Діаметр посадкових отворів	31,75 або 32 мм залежно від моделі
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	6 кг

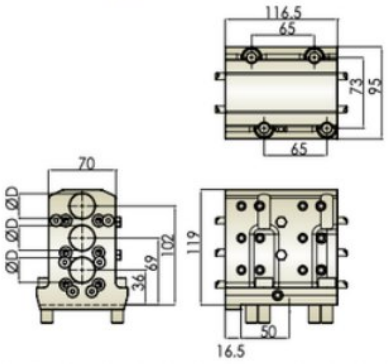




Модель	ØD, мм	Маса, кг
THL-KB2-T4-6031.7546-I	31,75	6
THL-KB2-T4-603246-I	32	6

ТРИПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T5

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Трипозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T5
Призначення	Закріплення трьох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	3
Діаметр посадкових отворів	25 або 25,4 мм залежно від моделі
Маса	5,4 кг

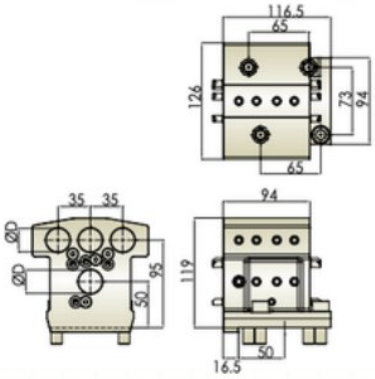




Модель	ØD, мм	Маса, кг
THL-KB2-T5-602536	25	5,4
THL-KB2-T5-6025.436	25,4	5,4

ЧОТИРИПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T6

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Чотирипозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T6
Призначення	Закріплення чотирьох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	4
Діаметр посадкових отворів	25 або 25,4 мм залежно від моделі
Маса	6 кг

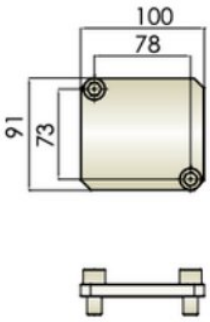


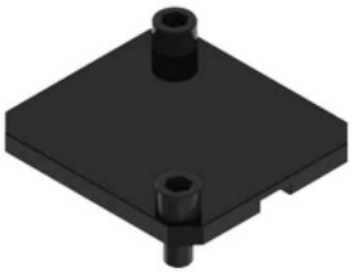


Модель	ØD, мм	Маса, кг
THL-KB2-T6-602550	25	6
THL-KB2-T6-6025.450	25,4	6

ЗАХИСНА ЗАГЛУШКА

Характеристика	Опис
Тип виробу	Захисна заглушка
Модель	2TH-00237
Призначення	Захист невикористовуваного посадкового місця від пилу, стружки та забруднень
Конструкція	Плоска захисна пластина з двома кріпильними елементами
Габаритні розміри	100 × 91 мм
Кріпильні розміри	78 × 73 мм
Маса	0,7 кг

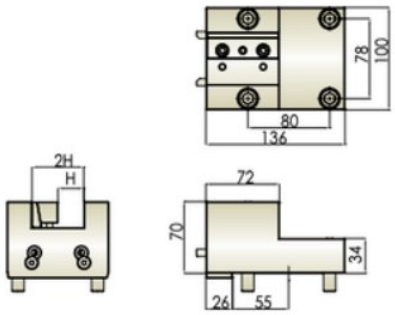




Модель	Маса, кг
2TH-00237	0,7

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ВНУТРІШНЬОЇ ОБРОБКИ B1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок
Серія	B1
Призначення	Торцева обробка та внутрішнє точіння
Виконання	B1
Розмір посадкового місця (H)	25 або 25,4 мм залежно від моделі
Маса	5,2 кг

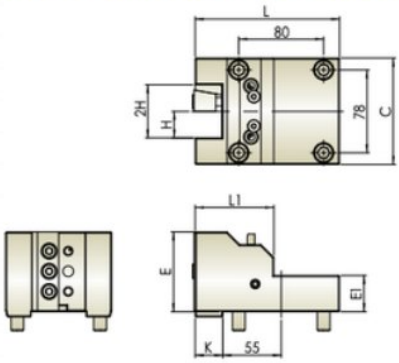


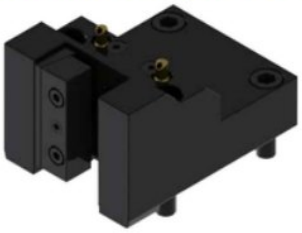


Модель	H	Маса, кг
THL-KB4-B1-6025	25	5,2
THL-KB4-B1-6025.4	25,4	5,2

ОДИНАРНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ C1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Одинарний статичний інструментальний блок
Серія	C1
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	1
Розмір посадкового місця (H)	25–32 мм залежно від моделі
Маса	Від 5 до 6,4 кг

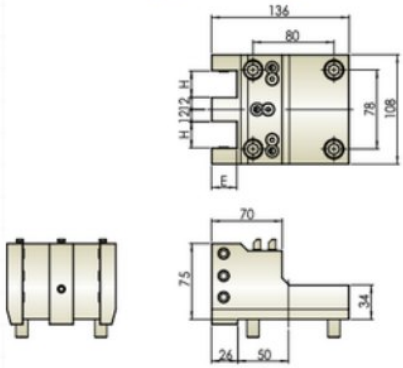




Модель	C	E	E1	H	K	L	L1	Маса, кг
THL-KB4-C1-6025	100	75	34	25	26	136	74	5,1
THL-KB4-C1-6025.4	100	75	34	25,4	26	136	74	5
THL-KB4-C1-6031.75	115	80	39	31,75	33	143	81	6,4
THL-KB4-C1-6032	115	80	39	32	33	143	81	6,4

ПОДВІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ C2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Подвійний статичний інструментальний блок
Серія	C2
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	2
Виконання	Два посадкові місця для різального інструмента
Розмір посадкового місця (E)	25 мм
Маса	5,3 кг

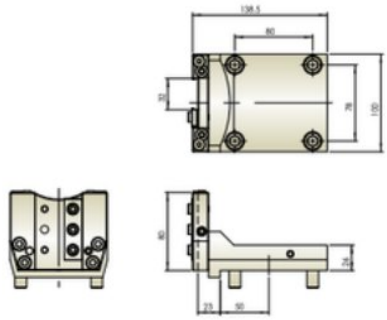


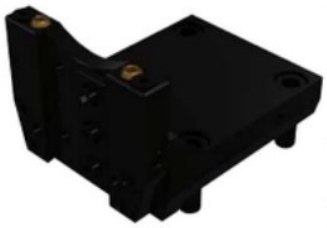


Модель	E	H	Маса, кг
THL-KB4-C2-6025	25	26	5,3
THL-KB4-C2-6025.4	25	26	5,3

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ВІДРІЗАННЯ H1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний відрізний інструментальний блок
Серія	H1
Призначення	Закріплення відрізного інструмента для виконання відрізних операцій
Виконання	Для встановлення відрізного різця
Розмір посадкового місця (H)	32 мм
Маса	3,4 кг



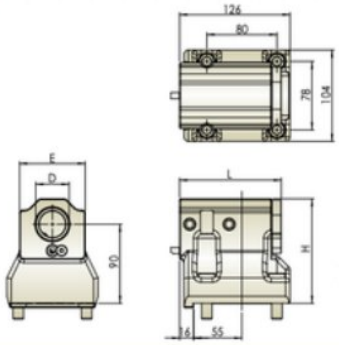


Модель	H	Маса, кг
THL-KB4-H1-6032	32	3,4

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНОЇ ОПРАВКИ T1

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний блок для розточувальної оправки
Серія	T1
Призначення	Закріплення розточувальної оправки для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	1
Діаметр посадкового отвору	38,1–50,8 мм залежно від моделі
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 6,2 до 7,3 кг



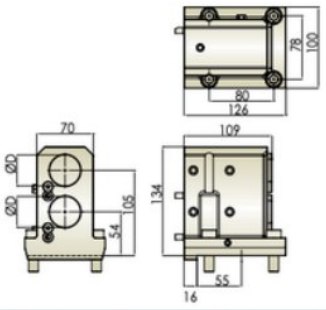


Модель	D	E	H	L	Маса, кг
THL-KB4-T1-6038.190-I	38,1	75	119	116	6,3
THL-KB4-T1-604090-I	40	75	119	116	6,2
THL-KB4-T1-605090-I	50	86	133	118	7,2
THL-KB4-T1-6050.890-I	50,8	86	133	118	7,3

ДВОПОЗИЦІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ ОПРАВОК T3

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Двопозиційний статичний блок для розточувальних оправок
Серія	T3
Призначення	Закріплення двох розточувальних оправок для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	2
Діаметр посадкових отворів	38,1 або 40 мм залежно від моделі
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	6 кг

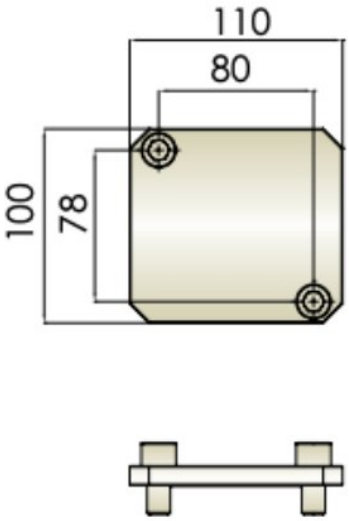


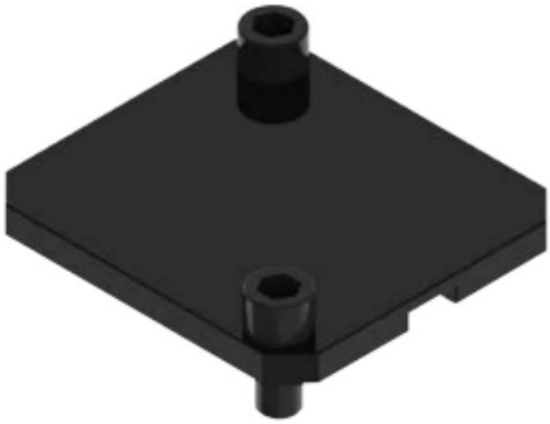


Модель	ØD, мм	Маса, кг
THL-KB4-T3-6038.154-I	38,1	6
THL-KB4-T3-604054-I	40	6

ЗАХИСНА ЗАГЛУШКА

Характеристика	Опис
Тип виробу	Захисна заглушка
Модель	2TH-00255
Призначення	Захист невикористовуваного посадкового місця від пилу, стружки та забруднень
Конструкція	Плоска захисна пластина з двома кріпильними елементами
Габаритні розміри	110 × 100 мм
Кріпильні розміри	80 × 78 мм
Маса	0,8 кг

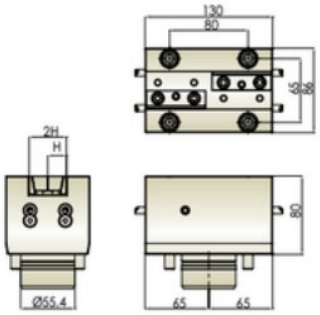




Модель	Довжина, мм	Ширина, мм	Кріпильний розмір 1, мм	Кріпильний розмір 2, мм	Маса, кг
2TH-00255	110	100	80	78	0,8

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ВНУТРІШНЬОЇ ОБРОБКИ B2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний інструментальний блок
Серія	B2
Призначення	Торцева обробка та внутрішнє точіння
Виконання	Двопозиційний блок для закріплення різальних інструментів
Кількість посадкових місць	2
Розмір посадкового місця (H)	19,05 або 20 мм залежно від моделі
Посадковий діаметр основи	Ø55,4 мм
Маса	6,7 кг

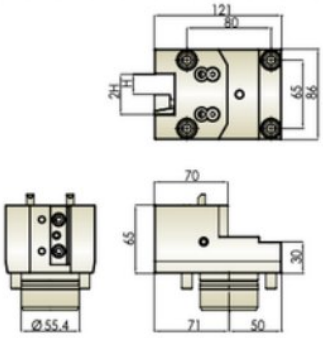




Модель	H	Маса, кг
THL-KT2-B2-55.419.05	19,05	6,7
THL-KT2-B2-55.420	20	6,7

ОДИНАРНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ C1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Одинарний статичний інструментальний блок
Серія	C1
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	1
Розмір посадкового місця (H)	19,05 або 20 мм залежно від моделі
Посадковий діаметр основи	Ø55,4 мм
Маса	4,2 кг

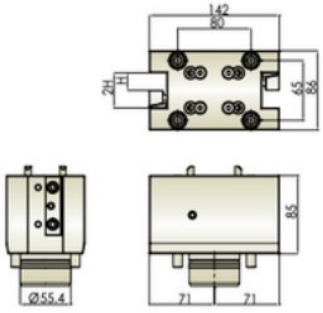




Модель	H	Маса, кг
THL-KT2-C1-55.419.05	19,05	4,2
THL-KT2-C1-55.420	20	4,2

ПОДВІЙНИЙ СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ОБРОБКИ CD1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Подвійний статичний інструментальний блок
Серія	CD1
Призначення	Торцева обробка та зовнішнє точіння
Кількість посадкових місць	2
Виконання	Двостороннє розташування різальних інструментів
Розмір посадкового місця (H)	19,05 або 20 мм залежно від моделі
Посадковий діаметр основи	Ø55,4 мм
Маса	7,6 кг



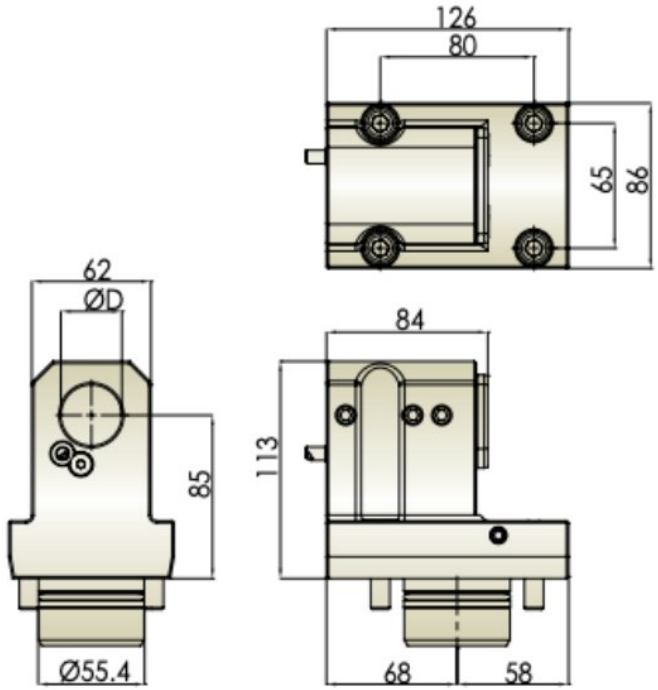


Модель	H	Маса, кг
THL-KT2-CD1-55.419.05	19,05	7,6
THL-KT2-CD1-55.420	20	7,6

СТАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНОЇ ОПРАВКИ T1

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Статичний блок для розточувальної оправки
Серія	T1
Призначення	Закріплення розточувальної оправки для внутрішньої обробки отворів
Кількість посадкових місць	1
Діаметр посадкового отвору	31,75 або 32 мм залежно від моделі
Тип охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Посадковий діаметр основи	Ø55,4 мм
Маса	5 кг





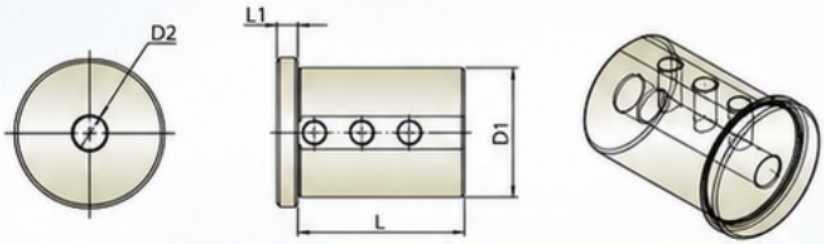
Модель	D, мм	Маса, кг
THL-KT2-T1-55.431.7585-I	31,75	5
THL-KT2-T1-55.43285-I	32	5



АНСТЕР

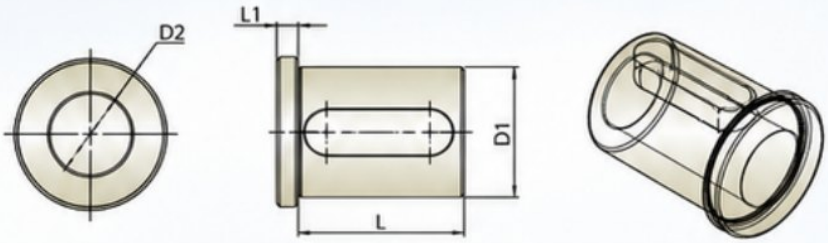
Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки

THV-AS06 Перехідна втулка



№ замовлення	Модель	D1	D2	L	L1
712-0613001	THV-AS06-20.06	20	6	45	7
712-0613002	THV-AS06-20.08	20	8	45	7
712-0613003	THV-AS06-20.10	20	10	45	7
712-0613004	THV-AS06-20.12	20	12	45	7
712-0601001	THV-AS06-25.06	25	6	46	4
712-0601002	THV-AS06-25.08	25	8	46	4
712-0601003	THV-AS06-25.10	25	10	46	4
712-0601004	THV-AS06-25.12	25	12	46	4
712-0602001	THV-AS06-32.06	32	6	53	5
712-0602002	THV-AS06-32.08	32	8	53	5
712-0602003	THV-AS06-32.10	32	10	53	5
712-0602004	THV-AS06-32.12	32	12	53	5
712-0603014	THV-AS06-40.06	40	6	53	7
712-0603001	THV-AS06-40.08	40	8	53	7
712-0603002	THV-AS06-40.10	40	10	53	7
712-0603003	THV-AS06-40.12	40	12	53	7
712-0604001	THV-AS06-50.10	50	10	70	5
712-0604002	THV-AS06-50.12	50	12	70	5
712-0604003	THV-AS06-50.16	50	16	70	5
712-0604004	THV-AS06-50.20	50	20	70	5
712-0604005	THV-AS06-50.25	50	25	70	5

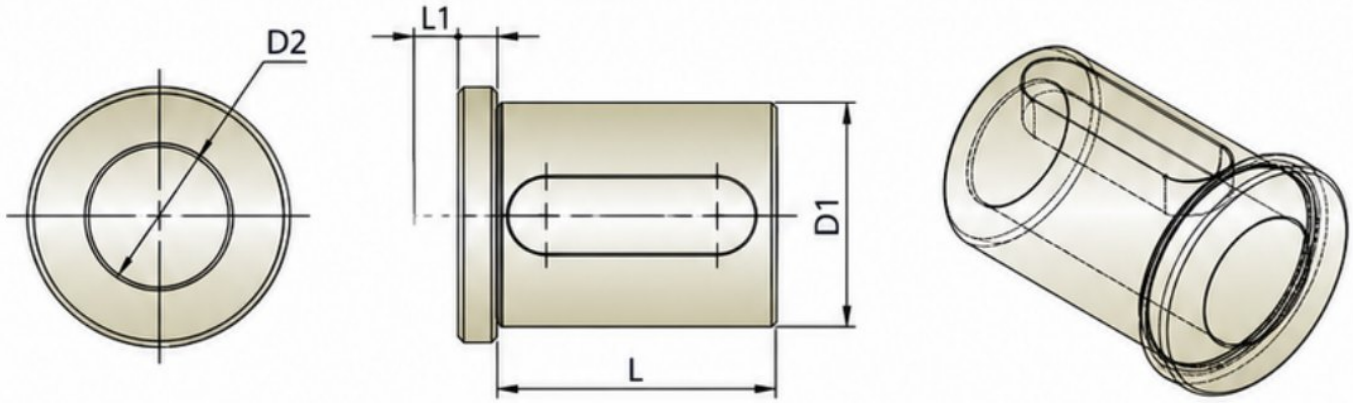
Од. вим.: мм



№ замовлення	Модель	D1	D2	L	L1
712-0613005	THV-AS06-20.16	20	16	45	7
712-0601005	THV-AS06-25.16	25	16	46	4
712-0601007	THV-AS06-25.20	25	20	50	4
712-0602005	THV-AS06-32.16	32	16	53	5
712-0602006	THV-AS06-32.20	32	20	53	5
712-0602007	THV-AS06-32.25	32	25	53	5
712-0603004	THV-AS06-40.16	40	16	53	7
712-0603006	THV-AS06-40.20	40	20	53	7
712-0603007	THV-AS06-40.25	40	25	53	7
712-0603013	THV-AS06-40.32	40	32	53	7
712-0604006	THV-AS06-50.32	50	32	70	5
712-0604007	THV-AS06-50.40	50	40	70	5

Од. вим.: мм

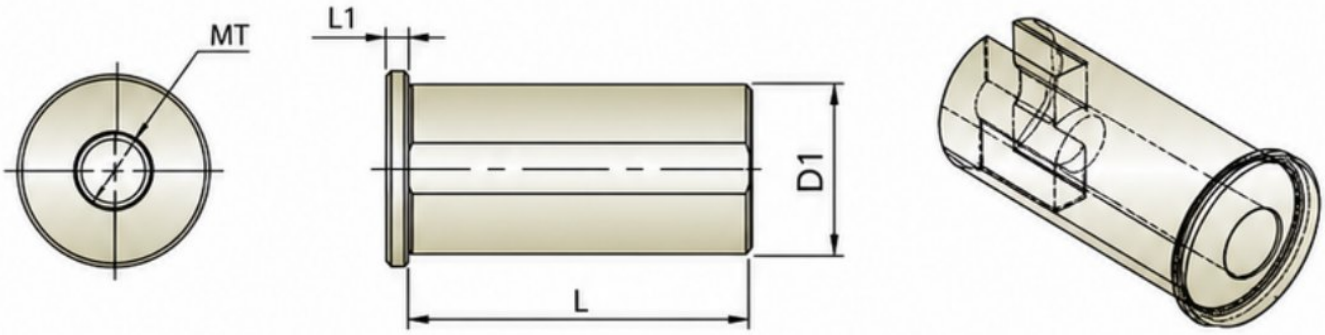
THV-AS07 Перехідна втулка



№ замовлення	Модель	D1	D2	L	L1
712-0702006	THV-AS07-32.20	32	20	85	15
712-0702007	THV-AS07-32.25	32	25	85	15
712-0703006	THV-AS07-40.20	40	20	85	15
712-0703007	THV-AS07-40.35	40	25	85	15
712-0703008	THV-AS07-40.32	40	32	85	15
712-0704008	THV-AS07-50.32	50	32	85	15
712-0704009	THV-AS07-50.40	50	40	85	15
712-0704017	THV-AS07-50.40L	50	40	100	15
712-0705007	THV-AS07-60.50	60	50	110	10

Од. вим.: мм

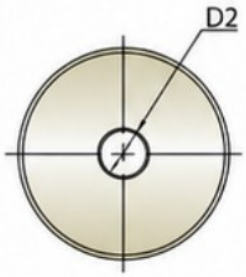
THV-AS08 Перехідна втулка

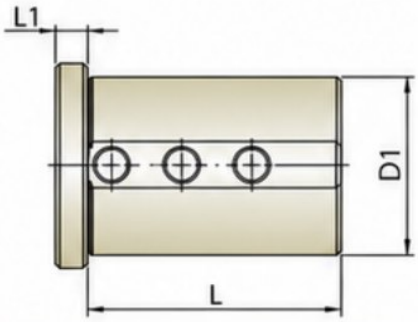


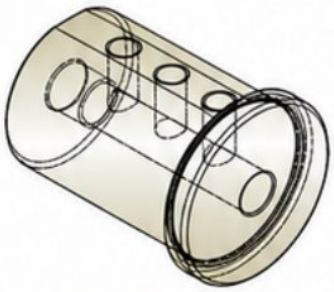
№ замовлення	Модель	D1	D2	L	L1
712-0801001	THV-AS08-25.MT1	25	MT1	60	15
712-0801002	THV-AS08-25.MT2	25	MT2	60	15
712-0801003	THV-AS08-25.MT3	25	MT3	60	30
712-0802001	THV-AS08-32.MT1	32	MT1	65	10
712-0802002	THV-AS08-32.MT2	32	MT2	65	10
712-0802003	THV-AS08-32.MT3	32	MT3	75	25
712-0803001	THV-AS08-40.MT1	40	MT1	82	5
712-0803002	THV-AS08-40.MT2	40	MT2	82	5
712-0803003	THV-AS08-40.MT3	40	MT3	82	5
712-0803004	THV-AS08-40.MT4	40	MT4	86	30
712-0804001	THV-AS08-50.MT1	50	MT1	100	20
712-0804002	THV-AS08-50.MT2	50	MT2	100	20
712-0804003	THV-AS08-50.MT3	50	MT3	100	20
712-0804004	THV-AS08-50.MT4	50	MT4	100	20

Од. вим.: мм

THV-AS12 Перехідна втулка

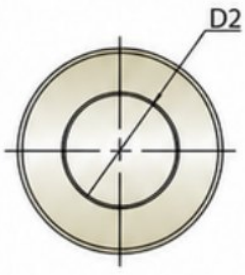


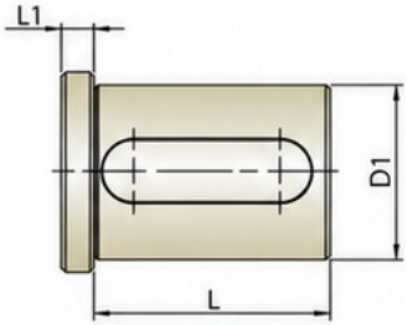


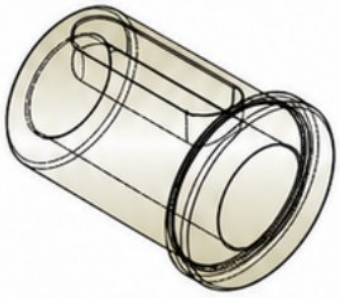


№ замовлення	Модель	D1	D2	L	L1
712-1202001	THV-AS12-32.06	32	6	75	6
712-1202002	THV-AS12-32.08	32	8	75	6
712-1202003	THV-AS12-32.10	32	10	75	6
712-1202004	THV-AS12-32.12	32	12	75	6
712-1203001	THV-AS12-40.08	40	8	74	6
712-1203002	THV-AS12-40.10	40	10	74	6
712-1203003	THV-AS12-40.12	40	12	74	6
712-1203004	THV-AS12-40.16	40	16	74	6
712-1204001	THV-AS12-50.08	50	8	84	6
712-1204002	THV-AS12-50.10	50	10	84	6
712-1204003	THV-AS12-50.12	50	12	84	6
712-1204004	THV-AS12-50.16	50	16	84	6
712-1204005	THV-AS12-50.20	50	20	84	6

Од. вим.: мм





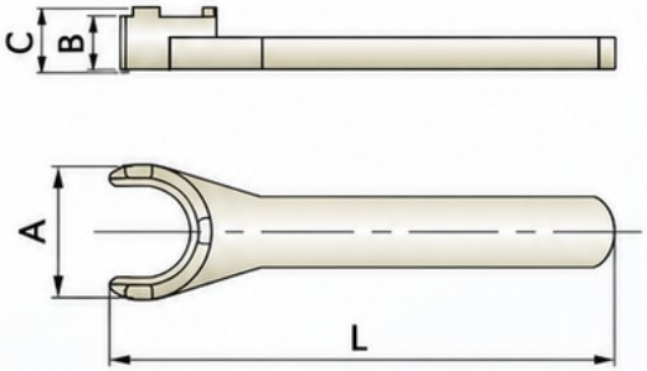


№ замовлення	Модель	D1	D2	L	L1
712-1202005	THV-AS12-32.16	32	16	75	6
712-1202006	THV-AS12-32.20	32	20	75	6
712-1202007	THV-AS12-32.25	32	25	75	6
712-1203005	THV-AS12-40.20	40	20	74	6
712-1203006	THV-AS12-40.25	40	25	74	6
712-1203007	THV-AS12-40.32	40	32	74	6
712-1204006	THV-AS12-50.25	50	25	84	6
712-1204007	THV-AS12-50.32	50	32	84	6
712-1204008	THV-AS12-50.40	50	40	84	6

Од. вим.: мм

ДОДАТКОВІ АКСЕСУАРИ

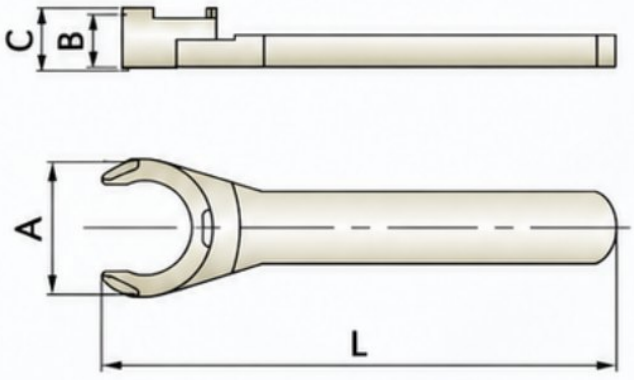
Ключ для гайки типу AZ



Одиниці: мм

Тип	Код замовлення	ØA	B	C	L
ER16	1WR-00102	21	10	12	142
ER25	1WR-00118	30	10	12	167
ER32	1WR-00114	37	10	12	215

Ключ для гайки типу Zeta



Одиниці: мм

Тип	Код замовлення	ØA	B	C	L
ER16	1WR-00110	21	9.5	11.5	146
ER25	1WR-00109	30	9.5	11.5	175
ER32	1WR-00148	37	9.5	11.5	220
ER40	1WR-00137	47	9.5	11.5	245

АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки

Контакти

+38 (097) 843 82 80
WhatsApp, Telegram, Viber

ltd@anster.com.ua

anster.com.ua

Сайт

WhatsApp Business

ВАШ ПАРТНЕР
У ПРОМИСЛОВОМУ РОЗВИТКУ

НАДІЙНІСТЬ | ТЕХНОЛОГІЇ | ПАРТНЕРСТВО