АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки

КАТАЛОГ

ПРИВІДНІ ТА СТАТИЧНІ ІНСТРУМЕНТАЛЬНІ БЛОКИ VDI

ВИСОКА ТОЧНІСТЬ
та стабільність

НАДІЙНІСТЬ
у кожній деталі

РІШЕННЯ ПІД ВАШІ
виробничі завдання



Привідні та статичні інструментальні блоки

Застосування та стандарти

АНСТЕР

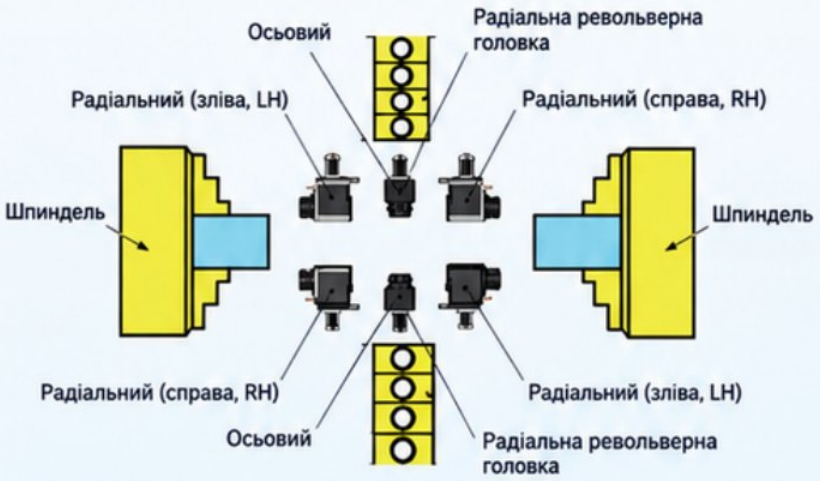
Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки



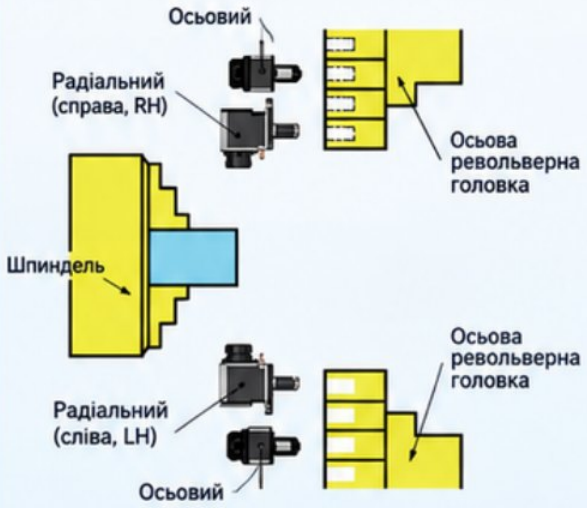
1. Застосування

Розташування інструментальних блоків на револьверній головці

Радіальна револьверна головка

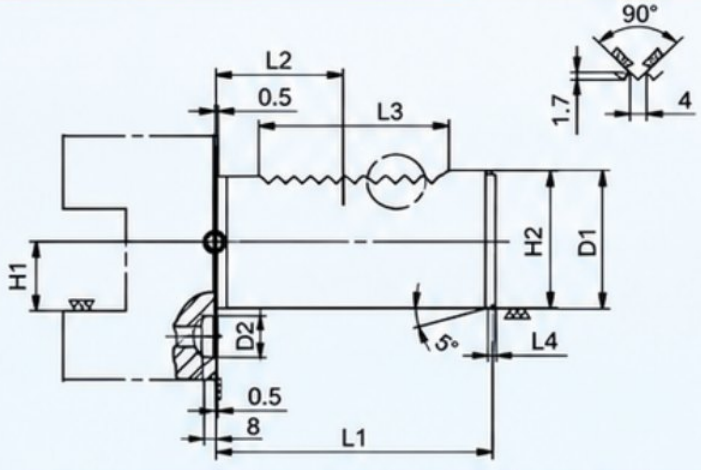


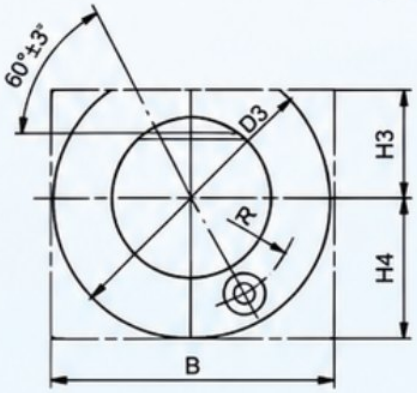
Осьова револьверна головка



2. Привідні інструментальні блоки виготовляються згідно зі стандартом DIN69880

Одиниці виміру: мм





D1 h6	D2	D3	H1 max	H2 ± 0.05	H3 min	R ± 0.02	L1 max	L2 ± 0.05	L3 max	L4 max
20	10	50	16	18	25	18	40	21.7	24	2
25	10	58	16	23.5	25	21	48	21.7	24	2
30	14	68	20	27	28	25	55	29.7	40	2
40	14	83	25	36	32.5	32	63	29.7	40	3
50	16	98	32	45	35	37	78	35.7	48	3
60	16	123	32	55	42.5	48	94	43.7	56	4

Привідні та статичні інструментальні блоки

Точність та інструкція з експлуатації

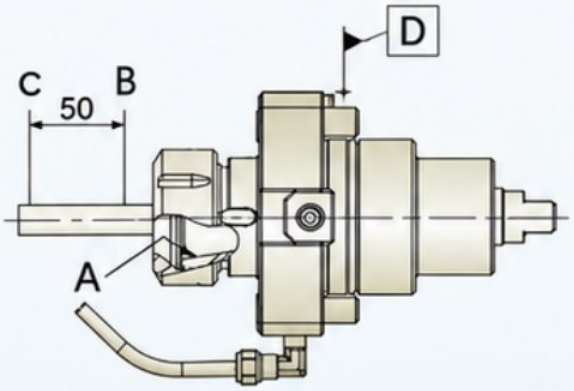
АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки

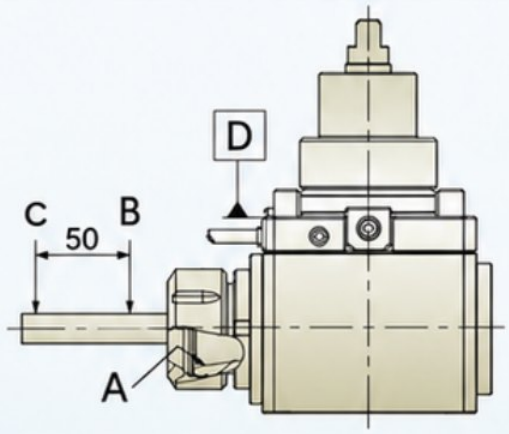
3. Точність

- Посадковий отвір (A): 0,003 мм
- Контрольна оправка по торцю (B): 0,01 мм
- Контрольна оправка на відстані 50 мм (C): 0,02 мм
- Паралельність D при вимірюванні на 50 мм: 0,01 мм

Осьовий інструментальний блок



Радіальний інструментальний блок



4. Інструкція з експлуатації приводного інструментального блоку VDI (внутрішня подача СОЖ)

Застереження:

- Приводні блоки з внутрішньою подачею СОЖ через шпиндель не можна запускати без охолодження. Перед початком роботи СОЖ повинна проходити через інструмент. Робота всуху пошкоджує внутрішні ущільнення та спричиняє перегрів.
- Охолоджувальна рідина повинна проходити через фільтр тонкістю не більше 5 мікрон.
- Максимально допустимі оберти не слід підтримувати довше 5 хвилин.
- Не подавайте СОЖ під тиском, що перевищує максимально допустимий.
- Використовуйте інструмент з подачею СОЖ через інструмент, цанговий патрон для СОЖ або гайку для СОЖ.
- Якщо потрібна лише внутрішня подача СОЖ, вимкніть систему зовнішньої подачі СОЖ.
- Будь-які удари молотком чи подібними предметами по поверхні суворо заборонені.

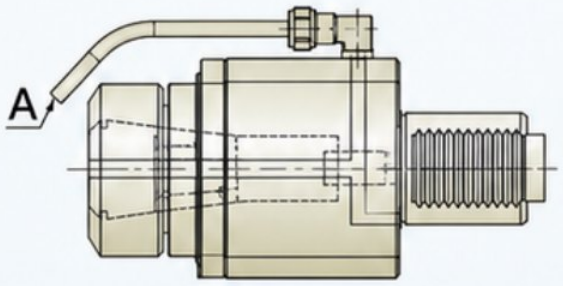


Fig.1

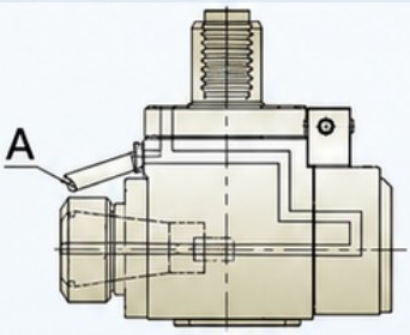


Fig.2

Рекомендації:

- Під час першого запуску дайте блоку попрацювати без інструмента протягом 1 години на 70% максимальної швидкості для належного припрацювання та зменшення внутрішнього тертя.

Привідні та статичні інструментальні блоки

СИСТЕМА КОДУВАННЯ

АНСТЕР
Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки



1. Статичний інструментальний блок VDI

THA	-	B1	-	30 20
Класифікація (див. A)		Тип (див. E)		Номінальний розмір (діаметр) / Характеристика (розмір, висота тощо)

2. Привідний інструментальний блок VDI

THB	-	B	05	.	65	-	30	A	I	R	G	H
Класифікація (див. A)		Тип (див. B)	Вихідний інтерфейс (див. C)		Характеристика (висота, зміщення тощо)		Номінальний розмір (діаметр)	Тип привідної муфти (див. D)	Внутрішнє охолодження	Передавальне відношення	Тип зубчастої передачі	Максимальна швидкість

3. VDI – статичний інструментальний блок (позначення китайською версією)

THA	-	B1	-	30 20
Класифікація (див. A)		Тип (див. E)		Номінальний розмір (діаметр) / Розміри (діаметр, висота тощо)

4. VDI – привідний інструментальний блок (позначення китайською версією)

THB	-	B	05	.	65	-	30	A	I	R	G	H
Класифікація (див. A)		Тип (див. B)	Вихідний інтерфейс (див. C)		Розміри (висота, зміщення тощо)		Номінальний розмір (діаметр)	Тип привідної муфти (див. D)	Внутрішнє охолодження	Передавальне відношення	Тип зубчастої передачі	Максимальна швидкість

Привідні та статичні інструментальні блоки

СИСТЕМА КЛАСИФІКАЦІЇ VDI

АНСТЕР
Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки



A Класифікація інструментальних блоків

A	VDI статичний інструментальний блок
B	VDI привідний інструментальний блок

B Типи привідних інструментальних блоків

A	Осьовий блок	**D**	Радіальний блок зі зміщенням	**J**	Бокова фрезерна головка
B	Радіальний блок	**E**	Осьовий поворотний блок B	**R**	Осьовий поворотний блок з зубчастою передачею
C	Осьовий блок зі зміщенням	**H**	Радіальний блок з подвійною головкою	**T**	Радіальний поворотний блок з зубчастою передачею

C Вихідний інтерфейс

Код	Тип інтерфейсу	Код	Тип інтерфейсу	Код	Тип інтерфейсу
01	ER11	11	Внутрішня різьба ER25	26	Торцева фреза FMB32
02	ER16	12	Внутрішня різьба ER32	29	Бокова фреза SCA27
03	ER20	13	Внутрішня різьба ER40	30	Бокова фреза SCA32
04	ER25	14	Внутрішня різьба ER50	36	HSK25
05	ER32	15	Нарізання різьби ER20	37	HSK32
06	ER40	16	Нарізання різьби ER32	38	HSK40
07	ER50	22	Торцева фреза FMA25.4	39	HSK50
08	Внутрішня різьба ER11	23	Торцева фреза FMA31.75	40	HSK63
09	Внутрішня різьба ER16	24	Торцева фреза FMB22		
10	Внутрішня різьба ER20	25	Торцева фреза FMB27		

D Привідна муфта VDI

Код	Тип муфти	Код	Тип муфти	Код	Тип муфти
A	DIN 1809	D	MT (Baruffaldi)	G	HAAS 130
B/S	DIN 5480	E	HAAS 104	H	HYUNDAI KIA
C	DIN 5482	F	HAAS 117	J / K	OKUMA VDI

E Статичні інструментальні блоки VDI

Код	Опис	Код	Опис	Код	Опис
B1	Радіальний блок правий, короткий	C4	Осьовий блок верхній лівий, короткий	E1	Блок для U-подібного свердла
B2	Радіальний блок лівий, короткий	BC1	Радіально-осьовий блок правий	E2	Блок з боковим замком
B3	Радіальний блок верхній правий, короткий	BC2	Радіально-осьовий блок лівий	E4	Блок для цангового патрона ER
B4	Радіальний блок верхній лівий, короткий	BC3	Радіально-осьовий блок верхній правий	F1	Блок для конуса Морзе
B6	Радіальний блок лівий, довгий	BC4	Радіально-осьовий блок верхній лівий	G1	Швидкозатискний свердлильний патрон
B8	Радіальний блок верхній лівий, довгий	D1	Багатопозиційний блок	T1	Блок для розточувальної оправки
C1	Осьовий блок правий, короткий	D2	Багатопозиційний блок	TA	Контрольна оправка
C2	Осьовий блок лівий, короткий	H2	Відрізний блок	Z2	Заглушка
C3	Осьовий блок верхній правий, короткий	H4	Відрізний блок		

АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки



ЗМІСТ

Приводні та статичні різцетримачі

DIN 1809 9



HYUNDAI KIA 17



DIN 5480 21



DIN 5482 31



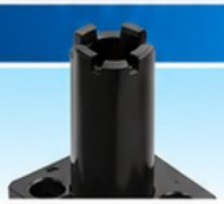
SPUR MT TOEM 37



OKUMA 47



HAAS 55



VDI Статичні VDI фіксовані різцетримачі 63



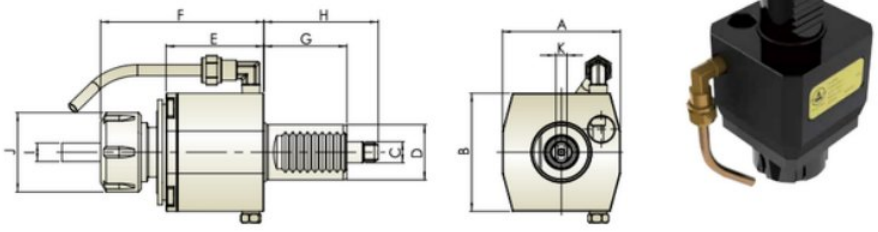
Адаптерні втулки 75

Додаткове оснащення 80

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 2 до 9,8 кг залежно від моделі

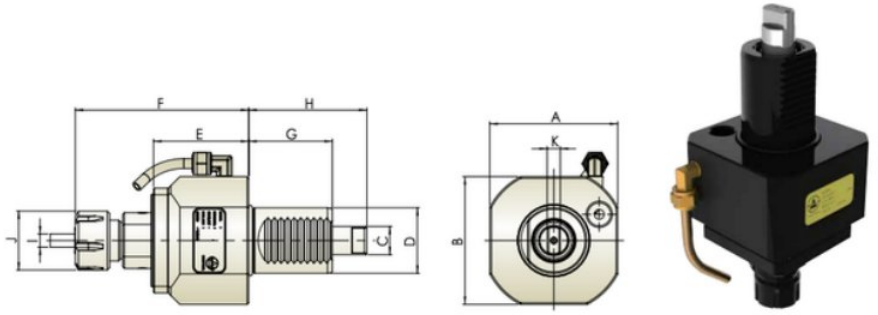


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	Маса, кг
THB-A04-30A	64	64	11	30	53	88,5	45	62	ER25 (2–16)	43	6	2,0
THB-A05-30A	64	64	11	30	53	91	45	62	ER32 (3–20)	50	6	2,0
THB-A05-40A	76	76	17	40	55	93	51	72	ER32 (3–20)	50	8	2,8
THB-A06-40A	76	76	17	40	74	123	51	72	ER40 (4–26)	63	8	3,9
THB-A06-50A	86	86	25	50	81	129,5	68	92	ER40 (4–26)	63	13	5,5
THB-A07-60A	104	104	28	60	110,5	155	78	110	ER50 (12–34)	78	14	9,8

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ РІЗЬБОНАРІЗНИЙ БЛОК ІЗ КОМПЕНСУВАЛЬНОЮ ЦАНГОЮ ER

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний різьбонарізний блок
Модель	THB-A15-40A
Максимальна частота обертання	3000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип затискання	Компенсувальна цангова система ER
Діапазон нарізання різьби	M3–M12
Призначення	Нарізання внутрішньої різьби мітчиками
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	3 кг

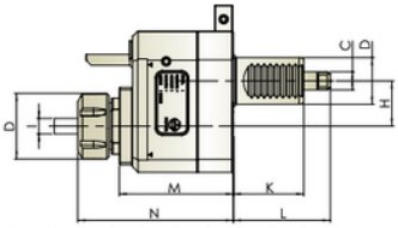


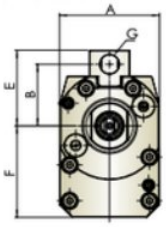
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Маса, кг
THB-A15-40A	78	78	17	40	58	106	51	72	M3–M12	36	8	3

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	5000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3 до 5,7 кг залежно від моделі





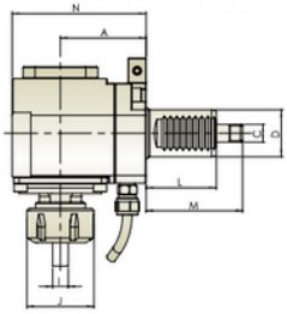


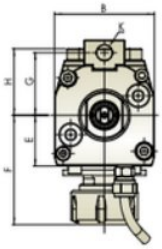
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N макс.	Маса, кг
THB-C04.29-30A	64	40	11	30	48,5	58,5	12	29	ER25 (2–16)	42	45	62	73	101,5	3
THB-C04.50-40A	74	70	17	40	82	83	16	50	ER25 (2–16)	43	51	72	81,5	120,5	5,6
THB-C05.50-40A	74	70	17	40	82	83	16	50	ER32 (3–20)	50	51	72	81,5	121,5	5,7

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Тип цанги	ER25, ER32 або ER40 залежно від моделі
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3 до 9,9 кг залежно від моделі





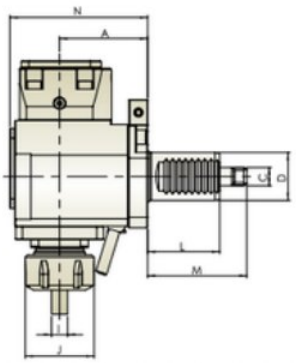


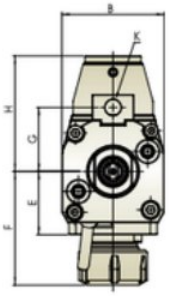
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B04.55-30A	55	64	11	30	32,5	69	40	42,5	ER25 (2–16)	43	10	45	62	86	3
THB-B05.65-30A	65	64	11	30	47	78,5	40	46,5	ER32 (3–20)	50	10	45	62	101	3,5
THB-B04.110-40A	110	46	17	40	49	82	63	48,5	ER25 (2–16)	43	15,5	51	72	146	6,9
THB-B05.65-40A	65	76	17	40	46	84	63	48,5	ER32 (3–20)	50	15,5	51	72	103	5,1
THB-B06.90-40A	90	80	17	40	56	105	63	62	ER40 (4–26)	63	15,5	51	72	129	7,4
THB-B06.145-40A	145	80	17	40	59	103	63	62	ER40 (4–26)	63	15,5	51	72	189	9,9
THB-B06.92-50A	92	86	25	50	59	105,5	70	62	ER40 (4–26)	63	18	68	92	136	9

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Цанги	ER25, ER32, ER40 залежно від моделі
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3,3 до 9,4 кг залежно від моделі





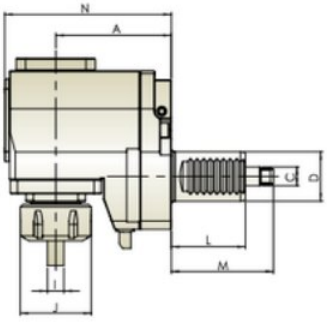


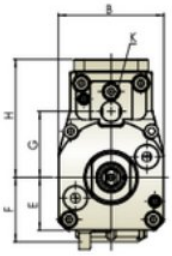
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B04.55-30AI	55	64	11	30	39,5	71	40	72,2	ER25 (2–16)	43	10	45	62	86	3,3
THB-B05.65-30AI	65	64	11	30	47	83	40	80,2	ER32 (3–20)	50	10	45	62	101	4,1
THB-B05.65-40AI	65	76	17	40	46	84,5	63	78,2	ER32 (3–20)	50	15,5	51	72	103	5,6
THB-B06.92-50AI	92	86	25	50	59	105,5	70	90,5	ER40 (4–26)	63	18	68	92	136	9,4

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3,4 до 15 кг залежно від моделі





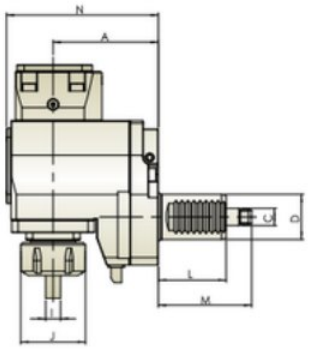


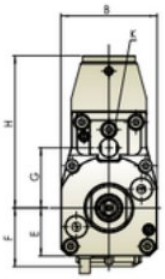
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-D04.70-30A	70	64	11	30	32	39	40	71,5	ER25 (2–16)	43	12	45	62	101	3,4
THB-D05.90-40A	90	80	17	40	38	35	63	98,5	ER32 (3–20)	50	15,5	51	72	129,5	7,3
THB-D07.102-60A	102	104	28	60	54	78	89	116	ER50 (12–34)	78	16	78	110	151	15

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25, ER32 або ER50 залежно від моделі
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3,4 до 15,2 кг залежно від моделі





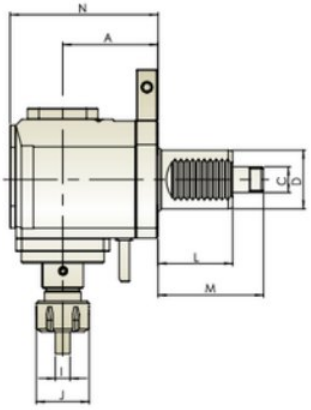


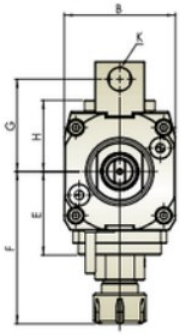
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-D04.70-30AI	70	64	11	30	32	39	40	101,2	ER25 (2–16)	43	12	45	62	101	3,4
THB-D05.90-40AI	90	80	17	40	38	35	63	128,2	ER32 (3–20)	50	15,5	51	72	129,5	7,3
THB-D07.102-60AI	102	104	28	60	54	75	89	138	ER50 (12–34)	78	16	78	110	151	15,2

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ РІЗЬБОНАРІЗНИЙ БЛОК ІЗ КОМПЕНСУВАЛЬНОЮ ЦАНГОЮ ER

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний різьбонарізний блок
Модель	THB-B15.65-40A
Максимальна частота обертання	3000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Тип затискання	Компенсувальна цангова система ER
Діапазон нарізання різьби	M3–M12
Призначення	Нарізання внутрішньої різьби мітчиками
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	4,9 кг





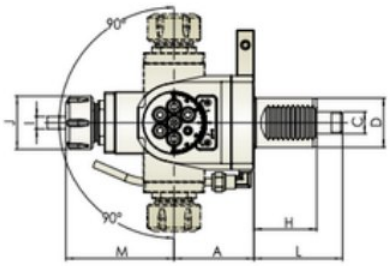


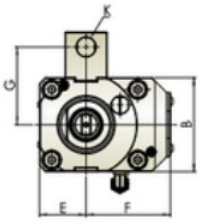
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B15.65-40A	65	76	17	40	57	104	63	48,5	M3–M12	36	15,5	51	72	101	4,9

РЕГУЛЬОВАНИЙ КУТОВИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Регульований кутовий приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Діапазон регулювання кута	Від +90° до −90°
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Призначення	Обробка під різними кутами завдяки регульованому положенню різального інструмента
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	4,9 кг





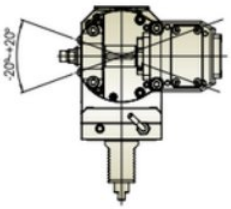


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M макс.	Маса, кг
THB-E04.65-40A	65	76	17	40	38	68,5	63	51	ER25 (2–16)	43	16	72	88	4,9

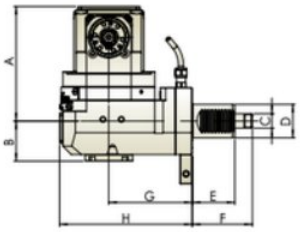
РАДІАЛЬНИЙ ПОВОРОТНИЙ ПРИВОДНИЙ БЛОК ДЛЯ ЗУБОФРЕЗЕРУВАННЯ

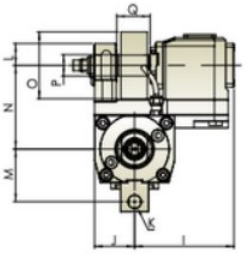
Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний поворотний приводний блок для зубофрезерування
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	2,76:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Діапазон регулювання кута	Від +20° до −20°
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Призначення	Обробка прямозубих і конічних зубчастих коліс
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 13,8 до 14,7 кг залежно від моделі







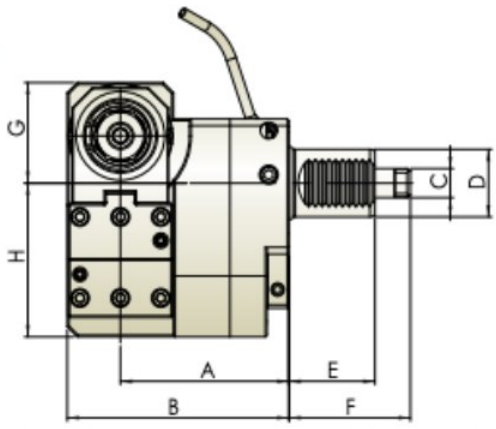


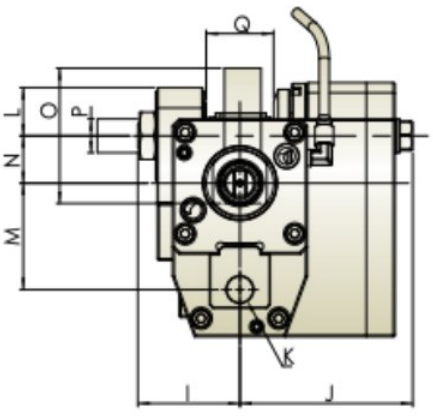
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	Маса, кг
THB-T29.100-40A	137	48	17	40	51	72	100	159	119	48	15,5	26	63	100	80	27	40	13,8
THB-T29.100-50A	137	48	25	50	68	92	100	159	119	48	18	26	70	100	80	27	40	14,7

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ БОКОВОГО ФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний блок для бокового фрезерування
Модель	THB-J30.100-40AR0.33
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:0,33
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Призначення	Бокове фрезерування різальним інструментом із радіальним розташуванням
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	12,9 кг





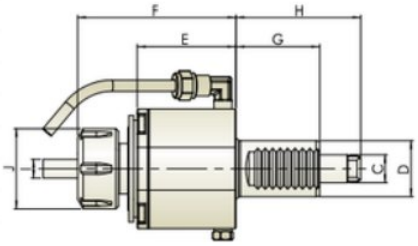


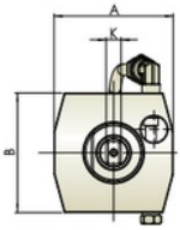
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	Маса, кг
THB-J30.100-40AR0.33	100	131,5	17	40	51	72	59,5	91	60,5	102,5	15,5	28,5	63	28	80	32	40	12,9

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок
Модель	THB-A04-30H
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	2 кг





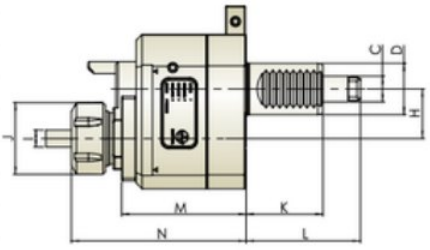


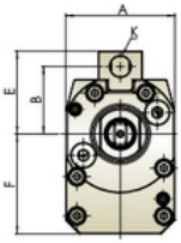
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	Маса, кг
THB-A04-30H	64	64	15	30	53	88,5	45	67	ER25 (2–16)	43	8	2

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Модель	THB-C04.29-30H
Максимальна частота обертання	5000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	3 кг





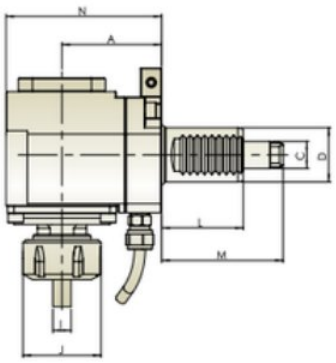


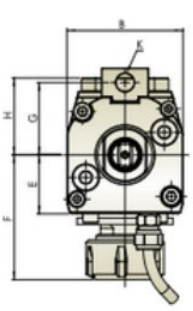
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N макс.	Маса, кг
THB-C04.29-30H	64	40	15	30	48,5	58,5	12	29	ER25 (2–16)	43	45	67	73	102,5	3

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Модель	THB-B04.55-30H
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	3 кг





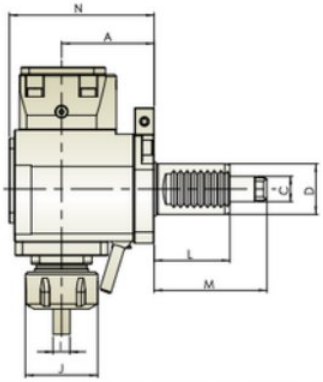


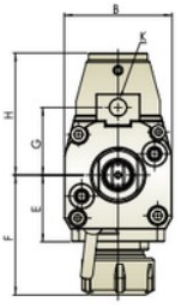
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B04.55-30H	55	64	15	30	32,5	69	40	42,5	ER25 (2–16)	43	10	45	67	86	3

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Модель	THB-B04.55-30HI
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	3,4 кг





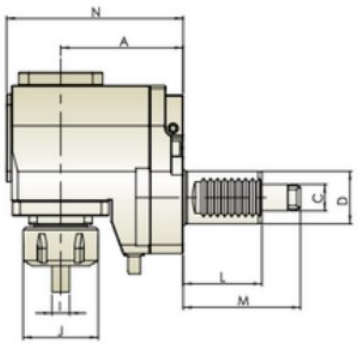


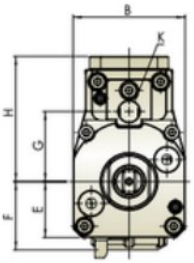
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B04.55-30HI	55	64	15	30	39,5	71	40	72,2	ER25 (2–16)	43	10	45	67	86	3,4

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Модель	THB-D04.70-30H
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	3,4 кг





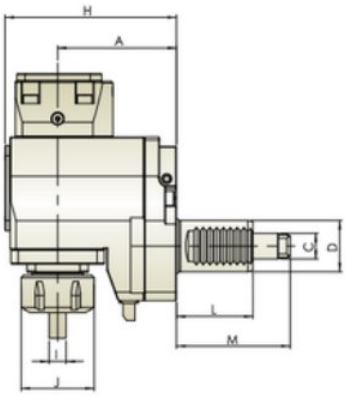


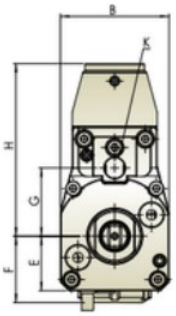
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-D04.70-30H	70	64	15	30	32	39	40	71,5	ER25 (2–16)	43	12	45	67	101	3,4

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Модель	THB-D04.70-30HI
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	3,8 кг
Маса	Від 13,8 до 14,7 кг залежно від моделі





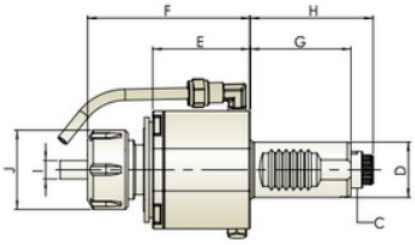


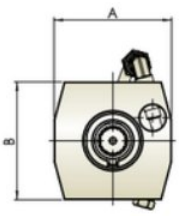
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-D04.70-30HI	70	64	15	30	32	39	40	101,2	ER25 (2–16)	43	12	45	67	101	3,8

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 5480
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Тип цанги	ER16, ER25, ER32 або ER40 залежно від моделі
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова опція	Оригінальна муфта Sauter для моделей із позначкою (*)
Маса	Від 1,2 до 4,5 кг залежно від моделі





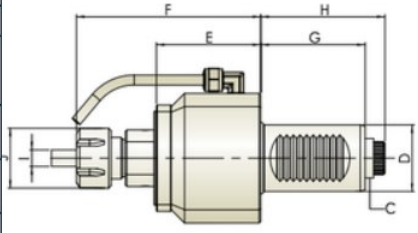


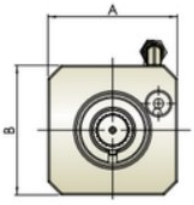
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	Маса, кг
THB-A02-20B (*)	60	60	W11×0,8	20	49	77,6	40	46,5	ER16 (1–10)	32	1,2
THB-A04-30B (*)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
THB-A04-30S	64	64	W16×0,8	30	53	88,5	55	67	ER25 (2–16)	43	2
THB-A05-30B (*)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
THB-A05-30S	64	64	W16×0,8	30	53	91	55	67	ER32 (3–20)	50	2
THB-A05-40B (*)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
THB-A05-40S	76	76	W20×0,8	40	55	93	63	75	ER32 (3–20)	50	3
THB-A06-50B (*)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
THB-A06-50S	82,5	79	W24×1,25	50	67,5	114	78	93	ER40 (4–26)	63	4,5

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ РІЗЬБОНАРІЗНИЙ БЛОК ІЗ КОМПЕНСУВАЛЬНОЮ ЦАНГОЮ ER

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний різьбонарізний блок
Максимальна частота обертання	3000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип затискання	Компенсувальна цангова система ER
Діапазон нарізання різьби	M3–M12
Призначення	Нарізання внутрішньої різьби мітчиками
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова опція	Оригінальна муфта Sauter для моделі з позначкою (*)
Маса	3,2 кг
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 13,8 до 14,7 кг залежно від моделі





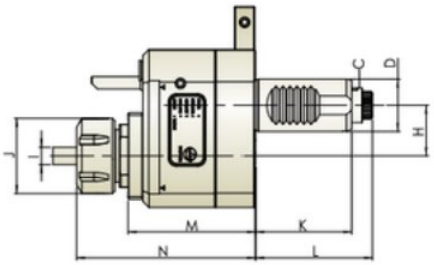


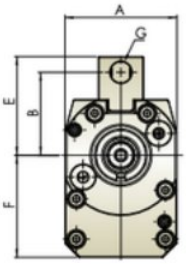
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	Маса, кг
THB-A15-40B (*)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
THB-A15-40S	78	78	W20×0,8	40	63	111,3	63	75	M3–M12	36	3,2

РЕГУЛЬОВАНИЙ КУТОВИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	5000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809; у виконанні Sauter — DIN 5480
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова опція	Оригінальна приводна муфта Sauter для моделей із позначкою (*)
Маса	Від 3 до 5,8 кг залежно від моделі





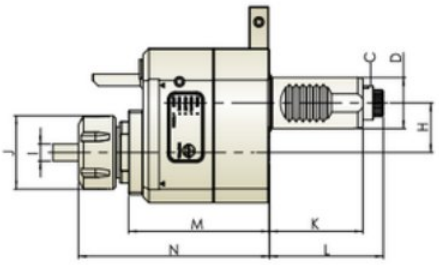


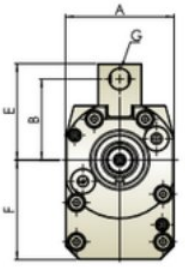
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N макс.	Маса, кг
THB-C04.29-30B (*) / THB-C04.29-30S	64	48	W16×0,8	30	56,5	58,5	12	29	ER25 (2–16)	43	55	67	73	102,5	3
THB-C05.50-40B (*) / THB-C05.50-40S	74	63	W20×0,8	40	74,5	83	15,5	50	ER32 (3–20)	50	63	75	81,5	121,5	5,8

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	5000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова опція	Оригінальна приводна муфта Sauter для моделі з позначкою (*)
Маса	3,4 кг
Маса	Від 13,8 до 14,7 кг залежно від моделі





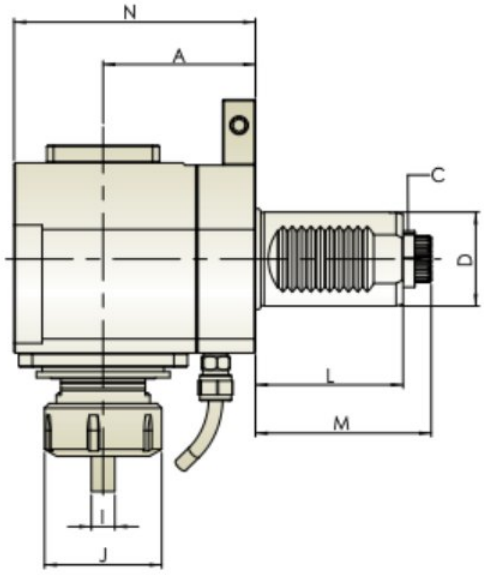


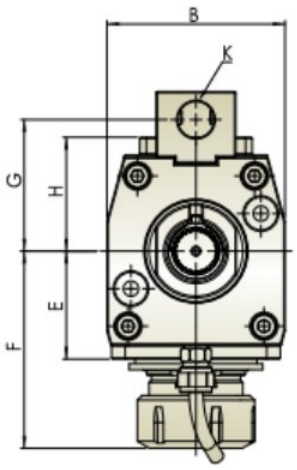
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N макс.	Маса, кг
THB-C04.29-30BI (*) / THB-C04.29-30SI	64	48	W16×0,8	30	56,5	58,5	12	29	ER25 (2–16)	43	55	67	83	112,5	3,4

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 5480
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER16, ER25, ER32 або ER40 залежно від моделі
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова опція	Оригінальна приводна муфта Sauter для моделей із позначкою (*)
Маса	Від 1,5 до 8,8 кг залежно від моделі





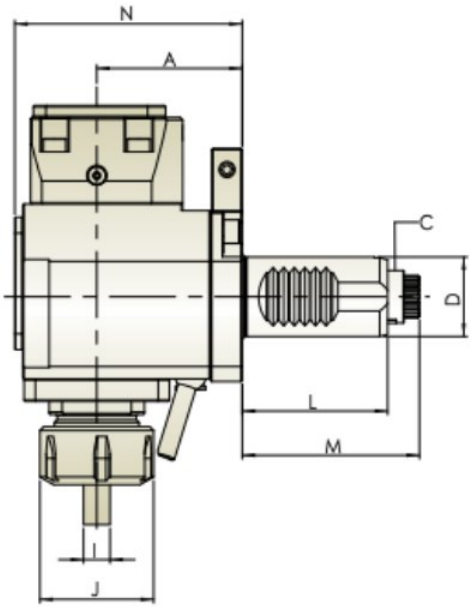


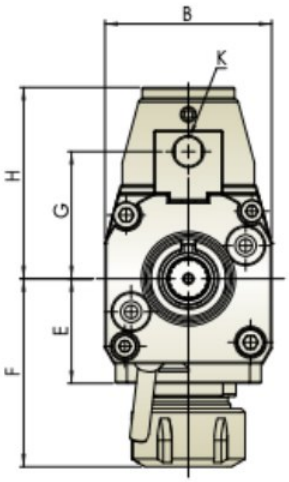
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N макс.	Маса, кг
THB-B02.48-20B	48	50	W11×0,8	20	34,5	62,5	70	33,5	ER16(1–10)	32	12	40	46,5	71,5	1,5
THB-B04.55-30B (*) / THB-B04.55-30S	55	63	W16×0,8	30	39,5	71	48	42,5	ER25(2–16)	43	11	55	67	86	2,9
THB-B04.85-30B (*) / THB-B04.85-30S	85	63	W16×0,8	30	39,5	71	48	42,5	ER25(2–16)	43	11	55	67	116	3,8
THB-B04.100-30B (*) / THB-B04.100-30S	100	63	W16×0,8	30	39,5	71	48	42,5	ER25(2–16)	43	11	55	67	131	4,1
THB-B05.65-40B (*) / THB-B05.65-40S	65	76	W20×0,8	40	46	84	56	48,5	ER32(3–20)	50	15,5	63	75	103	5,1
THB-B05.85-40B (*) / THB-B05.85-40S	85	76	W20×0,8	40	46	84	56	48,5	ER32(3–20)	50	15,5	63	75	123	5,8
THB-B05.100-40B (*) / THB-B05.100-40S	100	76	W20×0,8	40	46	84	56	48,5	ER32(3–20)	50	15,5	63	75	138	5,1
THB-B06.90-40B (*) / THB-B06.90-40S	90	90	W20×0,8	40	56	105	56	62	ER40(4–26)	63	15,5	63	75	129	7,4
THB-B06.92-50B (*) / THB-B06.92-50S	92	86	W24×1,25	50	59	105,5	64	62	ER40(4–26)	63	18	78,2	92,7	136	8,8

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 5480
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25, ER32 або ER40 залежно від моделі
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова опція	Оригінальна приводна муфта Sauter для моделей із позначкою (*)
Маса	Від 3,4 до 9,4 кг залежно від моделі





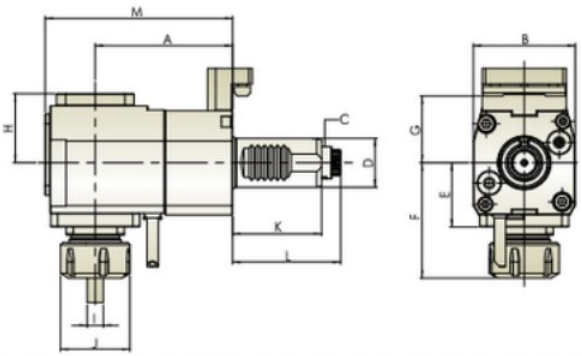


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N макс.	Маса, кг
THB-B04.55-30BI (*) / THB-B04.55-30SI	55	63	W16×0,8	30	39,5	71	48	72,2	ER25 (2–16)	43	11	55	67	86	3,4
THB-B04.85-30BI (*) / THB-B04.85-30SI	85	63	W16×0,8	30	39,5	71	48	72,2	ER25 (2–16)	43	11	55	67	116	4,2
THB-B04.100-30BI (*) / THB-B04.100-30SI	100	63	W16×0,8	30	39,5	71	48	72,2	ER25 (2–16)	43	11	55	67	131	4,6
THB-B05.65-40BI (*) / THB-B05.65-40SI	65	76	W20×0,8	40	49	85	56	78,2	ER32 (3–20)	50	15,5	63	75	101	5,3
THB-B05.85-40BI (*) / THB-B05.85-40SI	85	76	W20×0,8	40	49	85	56	78,2	ER32 (3–20)	50	15,5	63	75	121	5,8
THB-B05.100-40BI (*) / THB-B05.100-40SI	100	76	W20×0,8	40	49	85	56	78,2	ER32 (3–20)	50	15,5	63	75	136	6,9
THB-B06.90-40BI (*) / THB-B06.90-40SI	90	90	W20×0,8	40	56	105	56	90,2	ER40 (4–26)	63	15,5	63	75	129	7,4
THB-B06.92-50BI (*) / THB-B06.92-50SI	92	86	W24×1,25	50	59	105,5	64	90,5	ER40 (4–26)	63	18	78,2	92,7	136	9,4

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК (МОДИФІКОВАНА ВЕРСІЯ)

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок, модифіковане виконання
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 5480
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова комплектація	Оригінальна приводна муфта Sauter для моделі з позначкою (*)
Маса	4 кг



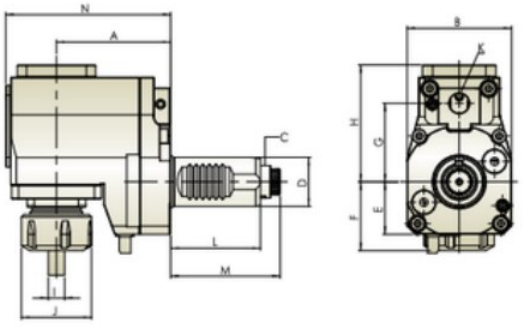


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	Маса, кг
THB-B04.85-30BB (*) / THB-B04.85-30SB	85	63	W16×0,8	30	39,5	71	41	42,5	ER25 (2–16)	43	55	67	116	4

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 5480
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25 або ER32 залежно від моделі
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова комплектація	Оригінальна приводна муфта Sauter для моделей із позначкою (*)
Маса	Від 2,8 до 8 кг



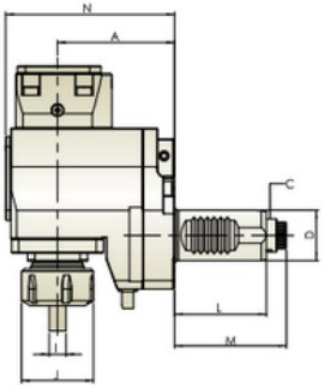


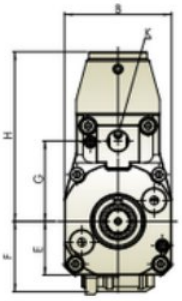
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-D04.70-30B (*) / THB-D04.70-30S	70	64	W16×0,8	30	32	42	48	71,5	ER25 (2–16)	43	12	55	67	101	2,8
THB-D05.100-40B (*) / THB-D05.100-40S	100	80	W20×0,8	40	38	35	56	98,5	ER32 (3–20)	50	15,5	63	75	139,5	8

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25 (2–16 мм) або ER32 (3–20 мм) залежно від моделі
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова комплектація	Оригінальна приводна муфта Sauter для моделей із позначкою (*)
Маса	Від 3,3 до 8,5 кг





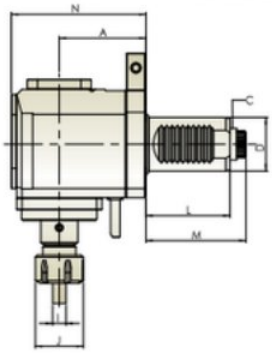


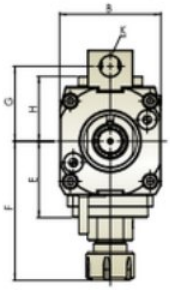
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-D04.70-30BI (*) / THB-D04.70-30SI	70	64	W16×0,8	30	32	42	48	101,2	ER25 (2–16)	43	12	55	67	101	3,3
THB-D05.100-40BI (*) / THB-D05.100-40SI	100	80	W20×0,8	40	38	35	56	128,2	ER32 (3–20)	50	15,5	63	75	139,5	8,5

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ РІЗЬБОНАРІЗНИЙ БЛОК ІЗ КОМПЕНСУВАЛЬНОЮ ЦАНГОЮ ER

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний різьбонарізний блок
Максимальна частота обертання	3000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 5480
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Тип затискання	Компенсувальна цангова система ER
Діапазон нарізання різьби	M3–M12
Призначення	Нарізання внутрішньої різьби мітчиками
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова комплектація	Оригінальна приводна муфта Sauter для моделей із позначкою (*)
Маса	Від 4,9 до 6,4 кг





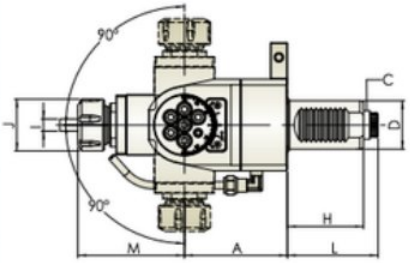


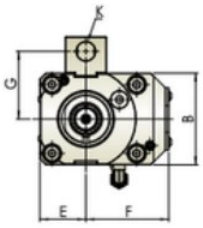
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B15.65-40B (*) / THB-B15.65-40S	65	76	W20×0,8	40	57	103,8	56	48,5	M3–M12	36	15,5	63	75	101	4,9
THB-B15.85-40B (*) / THB-B15.85-40S	85	76	W20×0,8	40	57	103,8	56	48,5	M3–M12	36	15,5	63	75	121	5,8
THB-B15.100-40B (*) / THB-B15.100-40S	100	76	W20×0,8	40	57	103,8	56	48,5	M3–M12	36	15,5	63	75	136	6,4

РЕГУЛЬОВАНИЙ КУТОВИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Регульований кутовий приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Діапазон регулювання кута	Від +90° до −90°
Призначення	Виконання операцій різання під різними кутами
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова комплектація	Оригінальна приводна муфта Sauter для моделі з позначкою (*)
Маса	6 кг





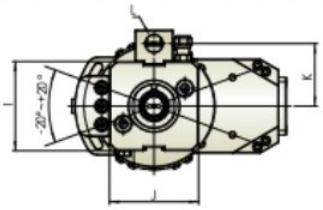


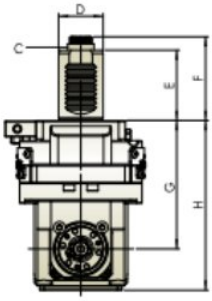
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M макс.	Маса, кг
THB-E04.85-40B (*) / THB-E04.85-40S	85	76	W20×0,8	40	38	68,5	56	63	ER25 (2–16)	43	15,5	75	88	6

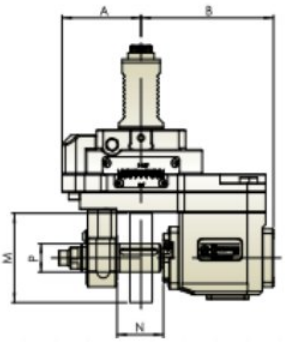
АКСІАЛЬНИЙ ПОВОРОТНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ЗУБОФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний поворотний приводний блок для зубофрезерування
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1,8:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 5480
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Діапазон регулювання кута	Від +20° до −20°
Призначення	Обробка прямозубих і конічних зубчастих коліс
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова комплектація	Оригінальна приводна муфта Sauter для моделей із позначкою (*)
Маса	Від 9 до 10 кг залежно від моделі









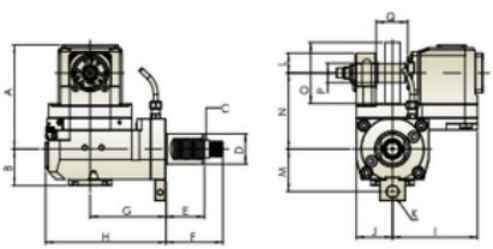
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Маса, кг
THB-R29.115-40B / THB-R29.115-40S	71	119	W20×0,8	40	63	75	115	152	80	80	56	15,5	80	40	27	10
THB-R29.115-50B / THB-R29.115-50S	71	119	W24×1,25	50	78	92,7	115	152	90	86	64	20	80	40	27	9

РАДІАЛЬНИЙ ПОВОРОТНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ЗУБОФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний поворотний приводний блок для зубофрезерування
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	2,76:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 1809
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Діапазон регулювання кута	Від +20° до −20°
Призначення	Обробка прямозубих і конічних зубчастих коліс
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова комплектація	Оригінальна приводна муфта Sauter для моделей із позначкою (*)
Маса	Від 12,2 до 14,7 кг залежно від моделі



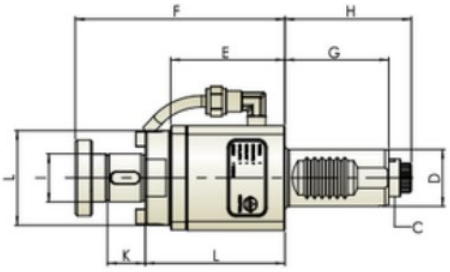


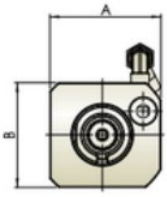
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	Маса, кг
THB-T29.100-40B / THB-T29.100-40S	137	48	W20×0,8	40	51	75	100	159	112	48	15,5	26	56	100	80	27	40	12,2
THB-T29.100-50B / THB-T29.100-50S	137	48	W24×1,25	50	68	90,7	100	159	112	48	18	26	64	100	80	27	40	14,7

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ БОКОВОГО ФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний блок для бокового фрезерування
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 5480
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Призначення	Бокове фрезерування з використанням приводного різального інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Додаткова комплектація	Оригінальна приводна муфта Sauter для моделі з позначкою (*)
Маса	1,95 кг
Маса	Від 13,8 до 14,7 кг залежно від моделі





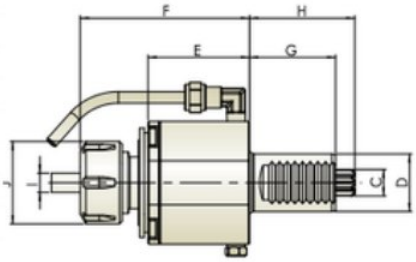


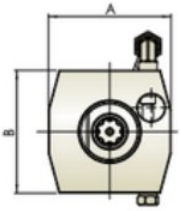
Модель	A	B	C	L	D	E	F	G	H	I	J	K	Маса, кг
THB-A22-30B (*) / THB-A22-30S	58,7	55,2	W16×0,8	74	30	60,5	111	55	67	25,4	50	20	1,95

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 5482
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25, ER32, ER40 або ER50 залежно від моделі
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 2 до 9,7 кг залежно від моделі





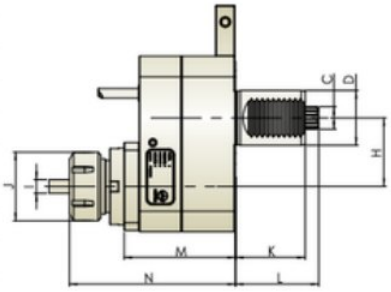


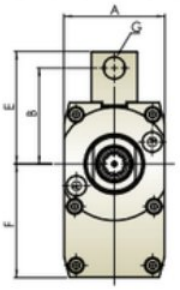
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	Маса, кг
THB-A04-30C	64	64	B15×12	30	53	88,5	45	55	ER25 (2–16)	43	2
THB-A05-40C	76	76	B17×14	40	55	93	51	63	ER32 (2–20)	50	2,8
THB-A06-40C	76	76	B17×14	40	74	123	51	63	ER40 (4–26)	63	3,8
THB-A06-50C	86	86	B20×17	50	81	129,5	68	93	ER40 (4–26)	63	5,4
THB-A07-60C	104	104	B25×22	60	110,5	155	78	108	ER50 (12–34)	78	9,7

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Модель	THB-C05.50-40C
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 5482
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER32 (3–20 мм)
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	5,7 кг





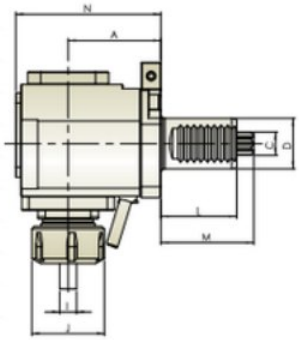


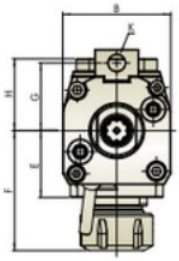
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N макс.	Маса, кг
THB-C05.50-40C	74	70	B17×14	40	82	83	15,5	50	ER32 (3–20)	50	51	61	81,5	121,5	5,7

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25, ER32 або ER40 залежно від моделі
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 2,9 до 8,7 кг залежно від моделі





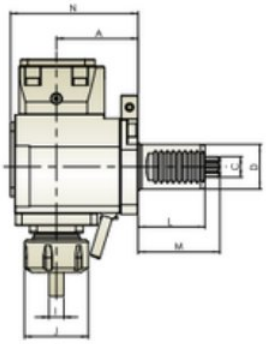


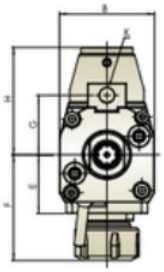
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B04.55-30C	55	64	B15×12	30	39,5	72	40	42,5	ER25 (2–16)	43	10	45	55	86	2,9
THB-B05.65-40C	65	76	B17×14	40	46	84,5	63	48,5	ER32 (3–20)	50	15,5	51	63	103	5
THB-B06.90-40C	90	80	B17×14	40	60	105	63	62	ER40 (4–26)	63	15,5	51	63	129	7,5
THB-B06.92-50C	92	86	B20×17	50	59	105,5	70	62	ER40 (4–26)	63	18	68	93	136	8,7

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 5482
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Тип цанги	ER25, ER32 або ER40 залежно від моделі
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3,4 до 9,3 кг залежно від моделі







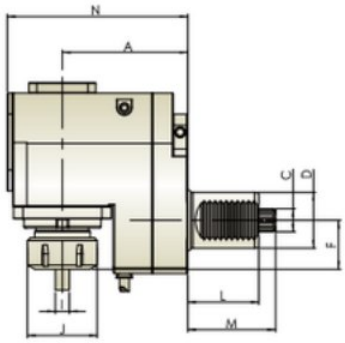
Unit : m

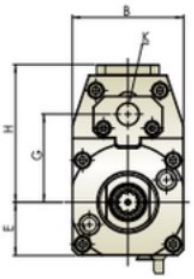
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B04.55-30CI	55	64	B15×12	30	39,5	71	40	72,2	ER25 (2–16)	43	10	45	55	86	3,4
THB-B05.65-40CI	65	76	B17×14	40	46	84	63	78,2	ER32 (3–20)	50	15,5	51	63	103	5
THB-B06.90-40CI	90	80	B17×14	40	56	105	63	90,2	ER40 (4–26)	63	15,5	51	63	129	7,5
THB-B06.92-50CI	92	86	B20×17	50	59	105,5	70	90,5	ER40 (4–26)	63	18	68	93	136	9,3

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER32 (3–20 мм) або ER50 (12–34 мм) залежно від моделі
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Маса	Від 7,3 до 15,9 кг





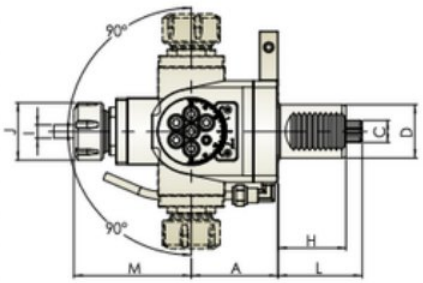


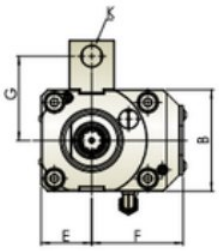
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-D05.90-40C	90	80	B17×14	40	38	35	63	98,5	ER32 (3–20)	50	15,5	51	63	129,5	7,3
THB-D07.102-60C	102	104	B25×22	60	54	75	85	138	ER50 (12–34)	78	16	78	108	151	15,9

РЕГУЛЬОВАНИЙ КУТОВИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Регульований кутовий приводний інструментальний блок
Модель	THB-E04.65-40C
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Діапазон регулювання кута	Від +90° до −90°
Призначення	Виконання операцій різання під різними кутами
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	4,8 кг





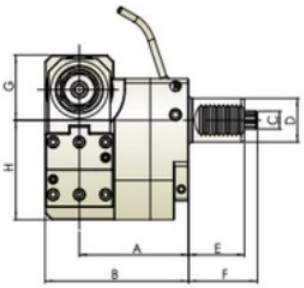


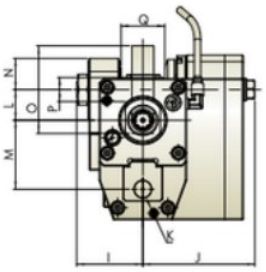
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N макс.	Маса, кг
THB-E04.65-40C	65	76	B17×14	40	68	68,5	63	51	ER25 (2–16)	43	15,5	63	63	88	4,8

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ БОКОВОГО ФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок для бокового фрезерування
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:0,33
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 5482
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Призначення	Бокове фрезерування з використанням приводного різального інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 12,8 до 13 кг залежно від моделі







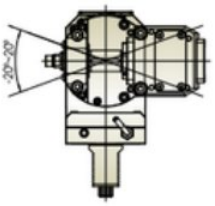
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	Маса, кг
THB-J30.100-40CR0.33	100	131,5	B17×14	40	51	63	59,5	91	60,5	102,5	28,5	28	63	15,5	80	32	40	12,8
THB-J30.100-40LR0.33	100	131,5	B20×17	40	51	79	59,5	91	60,5	102,5	28,5	28	70	15,5	80	32	40	13

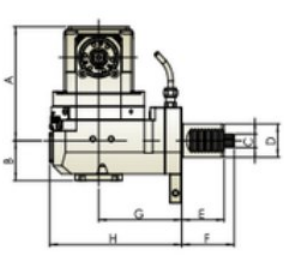
РАДІАЛЬНИЙ ПОВОРОТНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ЗУБОФРЕЗЕРУВАННЯ

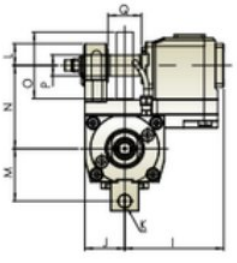
Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний поворотний приводний інструментальний блок для зубофрезерування
Модель	THB-T29.100-40C
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	2,76:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	Відповідає стандарту DIN 5482
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Діапазон регулювання кута	Від +20° до −20°
Призначення	Обробка прямозубих і конічних зубчастих коліс
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	13,7 кг







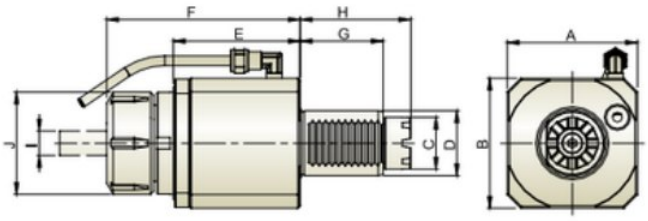


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	Маса, кг
THB-T29.100-40C	137	48	B17×14	40	51	63	100	159	119	48	15,5	26	63	100	80	27	40	13,7

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	SPUR MT TOEM
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25, ER32, ER40 або ER50 залежно від моделі
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 2 до 21 кг залежно від моделі



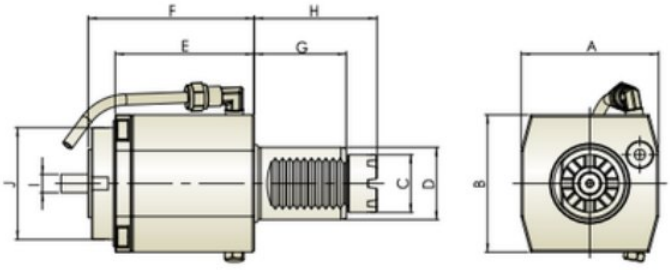


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	Маса, кг
THB-A04-30D	64	64	23,8	30	53	88,5	45	59	ER25 (2–16)	43	2
THB-A05-30D	64	64	23,8	30	53	91	45	59	ER32 (3–20)	50	2,1
THB-A05-40D	76	76	32	40	55	93	51	68	ER32 (3–20)	50	2,9
THB-A06-40D	76	76	32	40	74	123	51	68	ER40 (4–26)	63	3,9
THB-A06-50D	86	86	40	50	81	127,5	68	84	ER40 (4–26)	63	5,5
THB-A07-60D	104	104	53,2	60	110,5	155,5	78	100	ER50 (12–34)	78	10
THB-A07-80D	158	158	57	80	130	187	111	134	ER50 (12–34)	78	21

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ІЗ ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок із внутрішньою різьбою
Модель	THB-A12-40D
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER32 (3–20 мм)
Призначення	Осьова обробка з використанням приводного різального інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	3,6 кг



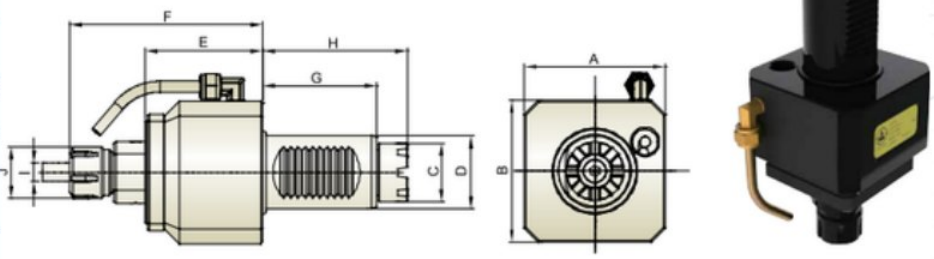


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	Маса, кг
THB-A12-40D	76	76	32	40	77	92	51	68	ER32 (3–20)	62	3,6

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ РІЗЬБОНАРІЗНИЙ БЛОК ІЗ КОМПЕНСУВАЛЬНОЮ ЦАНГОЮ ER

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний різьбонарізний блок
Модель	THB-A15-40D
Максимальна частота обертання	3000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип затискання	Компенсувальна цангова система ER
Діапазон нарізання різьби	M3–M12
Призначення	Нарізання внутрішньої різьби мітчиками
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	3,2 кг

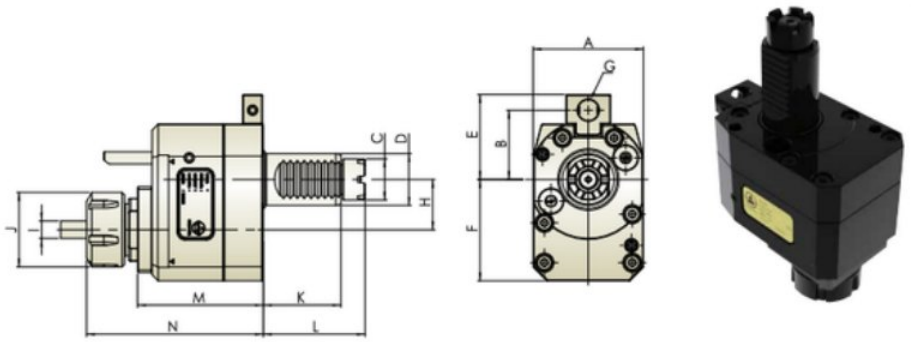


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	Маса, кг
THB-A15-40D	78	78	32	40	63	111,3	51	68	M3–M12	36	3,2

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	5000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	SPUR MT TOEM
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25 або ER32 залежно від моделі
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3 до 5,8 кг залежно від моделі

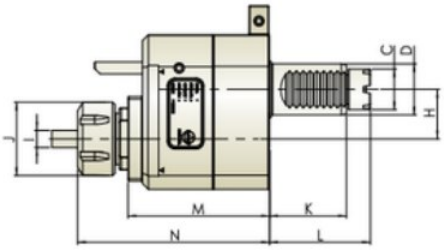


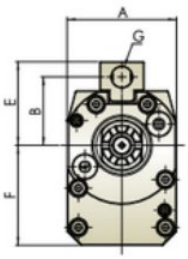
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N макс.	Маса, кг
THB-C04.29-30D	64	40	23,8	30	49	58,5	12	29	ER25 (2–16)	43	45	59	73	102,5	3
THB-C05.50-40D	74	63	32	40	75	83	15,5	50	ER32 (3–20)	50	51	68	81,5	121,5	5,8

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	5000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25 або ER32 залежно від моделі
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3,4 до 5,9 кг залежно від моделі





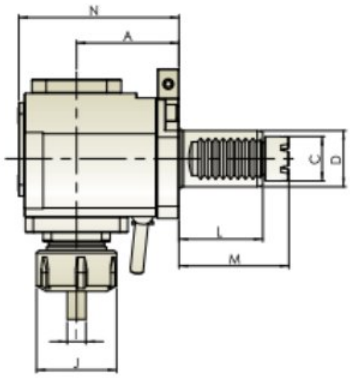


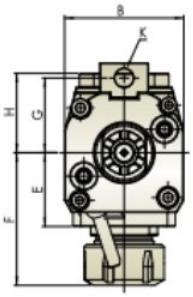
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N макс.	Маса, кг
THB-C04.29-30DI	64	40	23,8	30	49	58,5	12	29	ER25 (2–16)	43	45	59	83	112,5	3,4
THB-C05.50-40DI	80	70	32	40	82	85	15,5	50	ER32 (3–20)	50	51	68	77	113,5	5,9

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	SPUR MT TOEM
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Тип цанги	ER25, ER32 або ER40 залежно від моделі
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 2,9 до 9 кг залежно від моделі





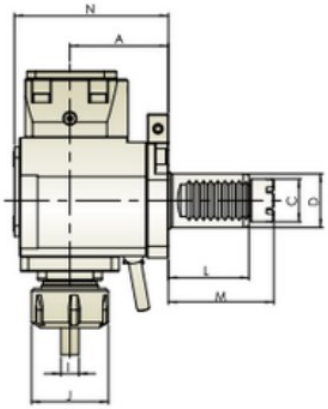


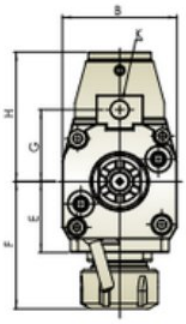
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B04.55-30D	55	64	23,8	30	39,5	71	40	42,5	ER25 (2–16)	43	10	45	59	86	2,9
THB-B05.65-30D	65	64	23,8	30	47	78,5	40	46,5	ER32 (3–20)	50	10	45	59	101	3,5
THB-B05.65-40D	65	76	32	40	46	84	63	48,5	ER32 (3–20)	50	15,5	51	68	103	5,1
THB-B06.90-40D	90	80	32	40	56	105	63	62	ER40 (4–26)	63	15,5	51	68	129	7,4
THB-B06.92-50D	92	86	40	50	59	105,5	70	62	ER40 (4–26)	63	18	68	84	136	9

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25, ER32 або ER40 залежно від моделі
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3,4 до 9,3 кг залежно від моделі







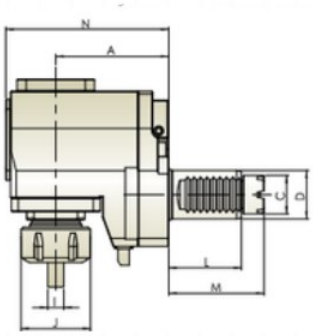
Un

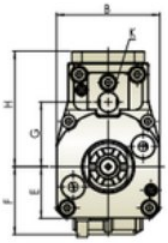
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B04.55-30DI	55	64	23,8	30	39,5	71	40	72,2	ER25 (2–16)	43	10	45	59	86	3,4
THB-B05.65-30DI	65	64	23,8	30	47	78,5	40	76,2	ER32 (3–20)	50	10	45	59	101	3,7
THB-B05.65-40DI	65	76	32	40	49	85	63	78,2	ER32 (3–20)	50	15,5	51	68	101	5,3
THB-B06.90-40DI	90	80	32	40	56	105	63	90,2	ER40 (4–26)	63	15,5	51	68	129	7,6
THB-B06.92-50DI	92	86	40	50	59	105,5	70	90,5	ER40 (4–26)	63	18	68	84	136	9,3

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	SPUR MT TOEM
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Тип цанги	ER25, ER32 або ER50 залежно від моделі
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3,4 до 15,4 кг залежно від моделі





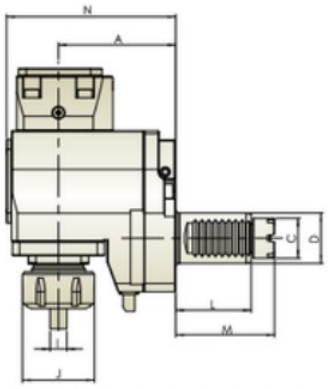


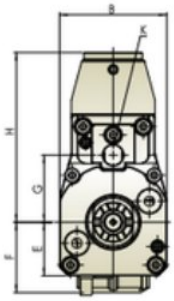
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-D04.70-30D	70	64	23,8	30	32	42	40	71,5	ER25 (2–16)	43	12	45	59	101	3,4
THB-D05.90-40D	90	80	32	40	38	35	63	98,5	ER32 (3–20)	50	15,5	51	68	129,5	7,4
THB-D07.102-60D	102	104	53,2	60	54	75,5	85	116	ER50 (12–34)	78	16	78	100	151	15,4

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25, ER32 або ER50 залежно від моделі
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3,9 до 15,4 кг залежно від моделі





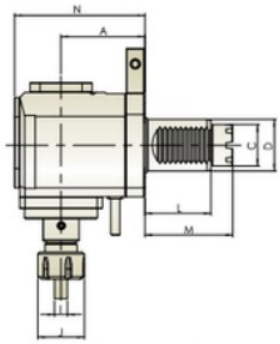


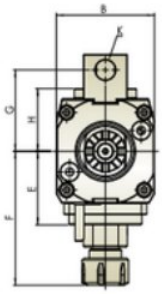
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-D04.70-30DI	70	64	23,8	30	32	42	40	101,2	ER25 (2–16)	43	12	45	59	101	3,9
THB-D05.90-40DI	90	80	32	40	38	35	63	128,2	ER32 (3–20)	50	15,5	51	68	129,5	7,9
THB-D07.102-60DI	102	104	53,2	60	54	75,5	85	138	ER50 (12–34)	78	16	78	110	151	15,4

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ РІЗЬБОНАРІЗНИЙ БЛОК ІЗ КОМПЕНСУВАЛЬНОЮ ЦАНГОЮ ER

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний різьбонарізний блок
Модель	THB-B15.65-40D
Максимальна частота обертання	3000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	SPUR MT TOEM
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Тип затискання	Компенсувальна цангова система ER
Діапазон нарізання різьби	M3–M12
Призначення	Нарізання внутрішньої різьби мітчиками
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	4,9 кг





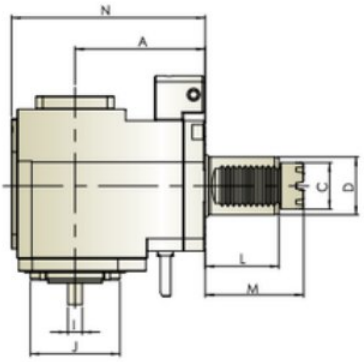


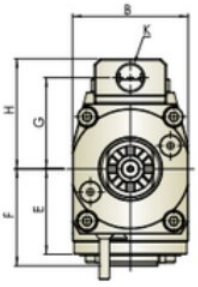
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B15.65-40D	65	76	32	40	57	103,8	63	48,5	M3–M12	36	15,5	51	68	101	4,9

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ІЗ ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок із внутрішньою різьбою
Модель	THB-B12.90-40D
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER32 (3–20 мм)
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Комплектація	Ключ ER не входить до комплекту постачання
Додаткова інформація	Характеристики ключа ER наведено на сторінці P80
Маса	7,2 кг





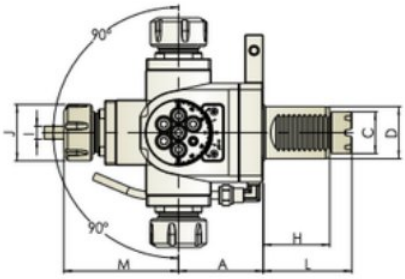


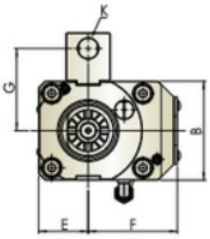
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B12.90-40D	90	80	32	40	59	67	63	62	ER32 (3–20)	62	18	51	68	134	7,2

РЕГУЛЬОВАНИЙ КУТОВИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Регульований кутовий приводний інструментальний блок
Модель	THB-E04.65-40D
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Діапазон регулювання кута	Від +90° до −90°
Призначення	Виконання операцій різання під різними кутами
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	5,2 кг







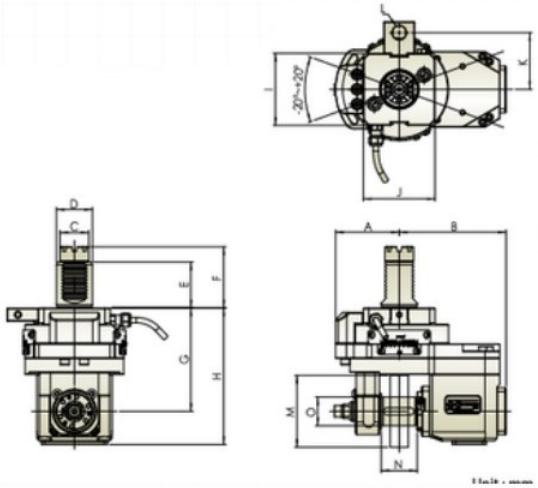
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M макс.	Маса, кг
THB-E04.65-40D	65	76	32	40	38	68,5	63	51	ER25 (2–16)	43	15,5	68	88	5,2

АКСІАЛЬНИЙ ПОВОРОТНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ЗУБОФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний поворотний приводний блок для зубофрезерування
Модель	THB-R29.115-40D
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1,8:1
Діапазон регулювання кута	Від −20° до +20° згідно з кресленням
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Призначення	Зубофрезерування з можливістю регулювання кута розташування інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	10,3 кг





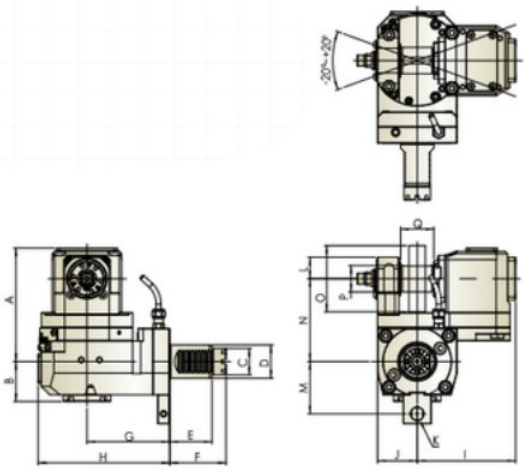
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Маса, кг
THB-R29.115-40D	71	119	32	40	51	68	115	152	80	80	63	15,5	80	40	27	10,3

РАДІАЛЬНИЙ ПОВОРОТНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ЗУБОФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний поворотний приводний блок для зубофрезерування
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	2,76:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	SPUR MT TOEM
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Діапазон регулювання кута	Від −20° до +20°
Призначення	Обробка прямозубих і конічних зубчастих коліс
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 13,9 до 14,6 кг залежно від моделі



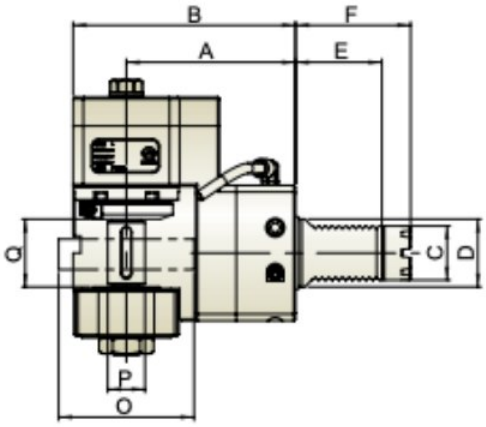


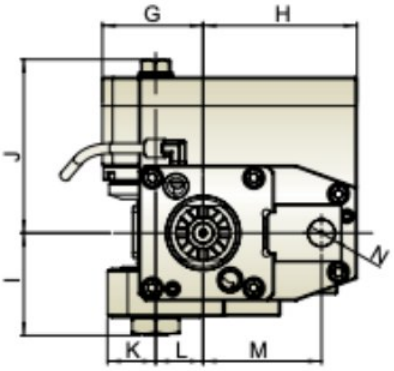
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	Маса, кг
THB-T29.100-40D	137	48	32	40	51	68	100	159	119	48	15,5	26	63	100	80	27	40	13,9
THB-T29.100-50D	137	48	40	50	68	84	100	159	119	48	18	26	70	100	80	27	40	14,6

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ БОКОВОГО ФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок для бокового фрезерування
Модель	THB-J30.100-40DR0.33
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:0,33
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	SPUR MT TOEM
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Призначення	Бокове фрезерування з використанням приводного різального інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	12,8 кг





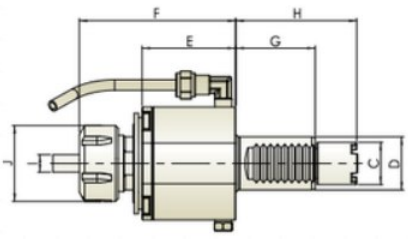


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	Маса, кг
THB-J30.100-40DR0.33	100	131,5	32	40	51	68	59,5	91	60,5	102,5	28,5	28	70	15,5	80	32	40	12,8

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	OKUMA VDI
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25, ER32 або ER40 залежно від моделі
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 2,1 до 4 кг залежно від моделі



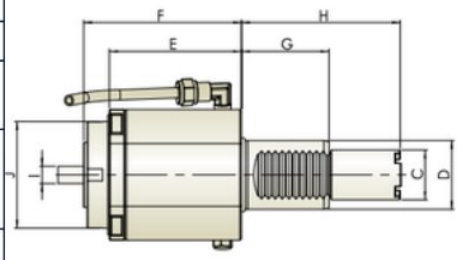


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	Маса, кг
THB-A04-30J	64	64	24	30	53	88,5	45	69	ER25 (2–16)	43	2,1
THB-A05-30J	64	64	24	30	53	91	45	69	ER32 (3–20)	50	2,1
THB-A05-40J	76	76	29	40	55	93	51	93	ER32 (3–20)	50	2,9
THB-A05-40K	76	76	29	40	55	93	51	101	ER32 (3–20)	50	2,9
THB-A06-40J	76	76	29	40	74	123	51	93	ER40 (4–26)	63	4
THB-A06-40K	76	76	29	40	74	123	51	101	ER40 (4–26)	63	4

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ІЗ ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок із внутрішньою різьбою
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER32 (3–20 мм)
Призначення	Осьова обробка з використанням приводного різального інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	3,7 кг



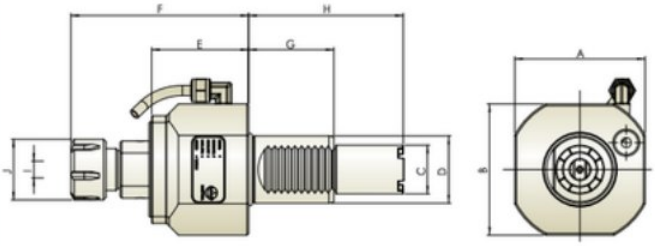


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	Маса, кг
THB-A12-40J	76	76	29	40	77	92	51	93	ER32 (3–20)	62	3,7
THB-A12-40K	76	76	29	40	77	92	51	101	ER32 (3–20)	62	3,7

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ РІЗЬБОНАРІЗНИЙ БЛОК ІЗ КОМПЕНСУВАЛЬНОЮ ЦАНГОЮ ER

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний різьбонарізний блок
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип затискання	Компенсувальна цангова система ER
Діапазон нарізання різьби	M3–M12
Призначення	Нарізання внутрішньої різьби мітчиками
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	3,2 кг



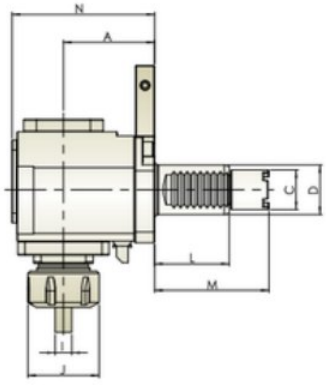


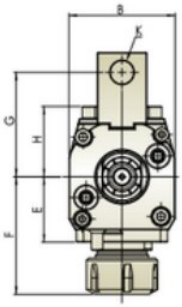
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	Маса, кг
THB-A15-40J	78	78	29	40	58	106,3	51	93	M3–M12	36	3,2
THB-A15-40K	78	78	29	40	58	106,3	51	101	M3–M12	36	3,2

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25, ER32 або ER40 залежно від моделі
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3 до 7,6 кг залежно від моделі





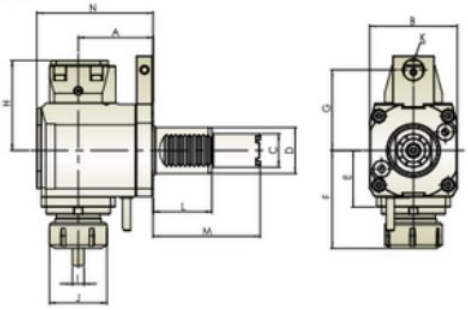


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B04.55-30J	55	64	24	30	39,5	71	63	42,5	ER25 (2–16)	43	14	45	69	86	3
THB-B05.65-40J	65	76	29	40	46	84	70	48,5	ER32 (3–20)	50	18	51	93	103	5,2
THB-B05.65-40K	65	76	29	40	46	84	70	48,5	ER32 (3–20)	50	18	51	101	103	5,2
THB-B06.90-40J	90	80	29	40	56	105	70	62	ER40 (4–26)	63	15,5	51	93	129	7,6
THB-B06.90-40K	90	80	29	40	56	105	70	62	ER40 (4–26)	63	15,5	51	101	129	7,6

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	OKUMA VDI
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25, ER32 або ER40 залежно від моделі
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 2,9 до 8 кг залежно від моделі



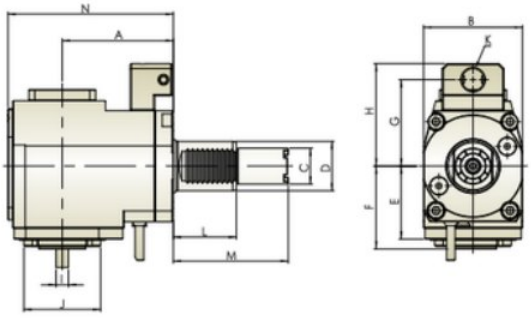


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B04.55-30JI	55	64	24	30	39,5	71	63	72,2	ER25 (2–16)	43	14	45	69	86	2,9
THB-B05.65-30JI	65	64	24	30	47	83	63	80,2	ER32 (3–20)	50	14	45	69	101	4,1
THB-B05.65-40JI	65	76	29	40	49	85	70	78,2	ER32 (3–20)	50	18	51	93	101	5,5
THB-B05.65-40KI	65	76	29	40	49	85	70	78,2	ER32 (3–20)	50	18	51	101	101	5,5
THB-B06.90-40JI	90	80	29	40	56	105	70	90,5	ER40 (4–26)	63	15,5	51	93	129	8
THB-B06.90-40KI	90	80	29	40	56	105	70	90,5	ER40 (4–26)	63	15,5	51	101	129	8

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ІЗ ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок із внутрішньою різьбою
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER32 (3–20 мм)
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	7,2 кг



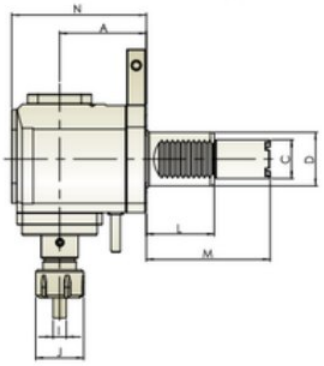


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B12.90-40J	90	80	29	40	59	67	70	83	ER32 (3–20)	62	18	51	93	134	7,2
THB-B12.90-40K	90	80	29	40	59	67	70	83	ER32 (3–20)	62	18	51	101	134	7,2

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ РІЗЬБОНАРІЗНИЙ БЛОК ІЗ КОМПЕНСУВАЛЬНОЮ ЦАНГОЮ ER

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний різьбонарізний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	OKUMA VDI
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип затискання	Компенсувальна цангова система ER
Діапазон нарізання різьби	M3–M12
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Призначення	Нарізання внутрішньої різьби мітчиками
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	5,1 кг



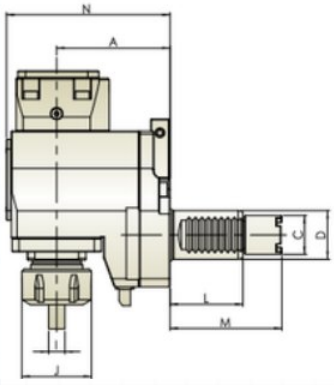


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B15.65-40J	65	76	29	40	57	103,8	70	48,5	M3–M12	36	15,5	51	93	101	5,1
THB-B15.65-40K	65	76	29	40	57	103,8	70	48,5	M3–M12	36	15,5	51	101	101	5,1

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER25 (2–16 мм) або ER32 (3–20 мм) залежно від моделі
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3,6 до 7,5 кг залежно від моделі



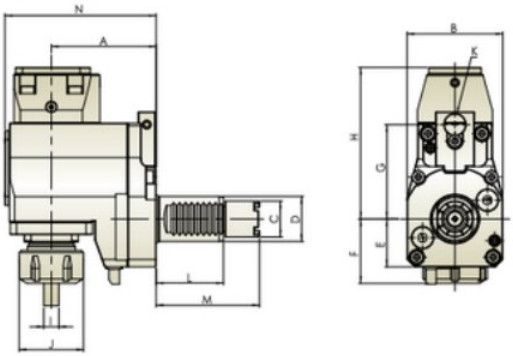


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-D04.70-30J	70	64	24	30	32	42	63	71,5	ER25 (2–16)	43	14	45	69	101	3,6
THB-D05.90-40J	90	80	29	40	38	35	70	98,5	ER32 (3–20)	50	18	51	93	129,5	7,5
THB-D05.90-40K	90	80	29	40	38	35	70	98,5	ER32 (3–20)	50	18	51	101	129,5	7,5

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	OKUMA VDI
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER32 (3–20 мм)
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Конструкція	Зміщене розташування осі інструмента
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	7,9 кг



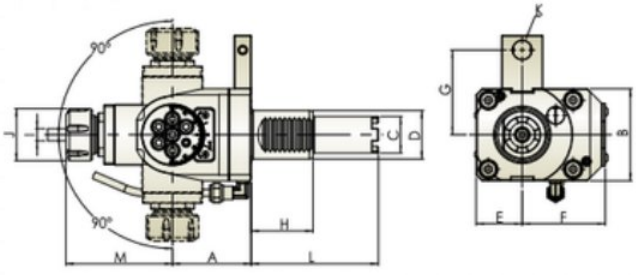


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-D05.90-40JI	90	80	29	40	38	35	70	128,2	ER32 (3–20)	50	18	51	93	129,5	7,9
THB-D05.90-40KI	90	80	29	40	38	35	70	128,2	ER32 (3–20)	50	18	51	101	129,5	7,9

РЕГУЛЬОВАНИЙ КУТОВИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Регульований кутовий приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	OKUMA VDI
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Діапазон регулювання кута	Від +90° до −90°
Призначення	Обробка під різними кутами з регулюванням положення різального інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	5,2 кг



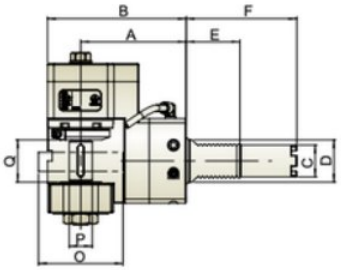


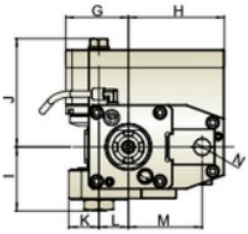
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M макс.	Маса, кг
THB-E04.65-40J	65	76	29	40	38	68,5	70	51	ER25 (2–16)	43	18	93	88	5,2
THB-E04.65-40K	65	76	29	40	38	68,5	70	51	ER25 (2–16)	43	18	101	88	5,2

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ БОКОВОГО ФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок для бокового фрезерування
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:0,33
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	HAAS
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Призначення	Бокове фрезерування з використанням приводного різального інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	12,9 кг







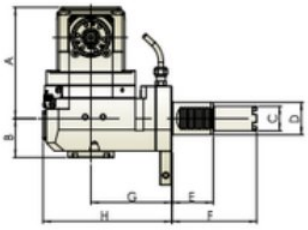
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	Маса, кг
THB-J30.100-40ER0.33	100	131,5	30,2	40	51	104,85	59,5	91	60,5	102,5	28,5	28	70	15,5	80	32	40	12,9
THB-J30.100-40FR0.33	100	131,5	30,2	40	51	117,55	59,5	91	60,5	102,5	28,5	28	70	15,5	80	32	40	12,9
THB-J30.100-40GR0.33	100	131,5	30,2	40	51	130,55	59,5	91	60,5	102,5	28,5	28	70	15,5	80	32	40	12,9

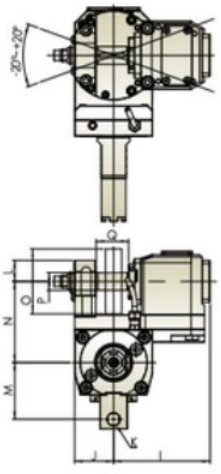
РАДІАЛЬНИЙ ПОВОРОТНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ЗУБОФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний поворотний приводний інструментальний блок для зубофрезерування
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:0,33
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	HAAS
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Діапазон регулювання кута	Від −20° до +20° згідно з кресленням
Призначення	Зубофрезерування з регулюванням кута встановлення інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	14 кг





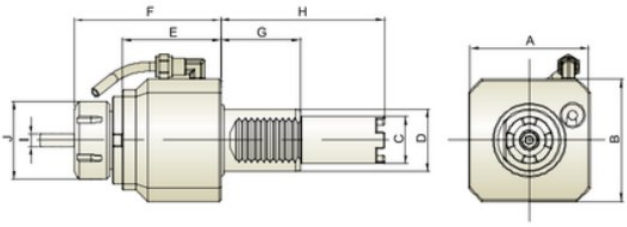


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	Маса, кг
THB-T29.100-40E	137	48	30,2	40	51	104,85	100	159	119	48	15,5	26	70	100	80	27	40	14
THB-T29.100-40F	137	48	30,2	40	51	117,55	100	159	119	48	15,5	26	70	100	80	27	40	14
THB-T29.100-40G	137	48	30,2	40	51	130,55	100	159	119	48	15,5	26	70	100	80	27	40	14

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	HAAS
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER32 або ER40 залежно від моделі
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3 до 4,1 кг залежно від моделі



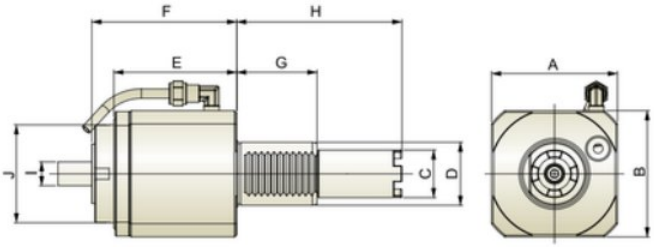


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	Маса, кг
THB-A05-40E	76	76	30,2	40	55	93	51	104,85	ER32 (3–20)	50	3
THB-A05-40F	76	76	30,2	40	55	93	51	117,55	ER32 (3–20)	50	3
THB-A05-40G	76	76	30,2	40	55	93	51	130,55	ER32 (3–20)	50	3,1
THB-A06-40E	76	76	30,2	40	74	123	51	104,85	ER40 (4–26)	63	4,1
THB-A06-40F	76	76	30,2	40	74	123	51	117,55	ER40 (4–26)	63	4,1
THB-A06-40G	76	76	30,2	40	74	123	51	130,55	ER40 (4–26)	63	4,1

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ІЗ ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний інструментальний блок із внутрішньою різьбою
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER32 (3–20 мм)
Призначення	Осьова обробка з використанням приводного різального інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	3,8 кг



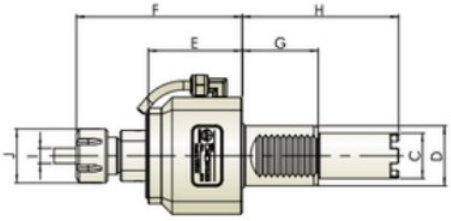


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Маса, кг
THB-A12-40E	76	76	30,2	40	77	92	51	104,85	ER32 (3–20)	62	3,8
THB-A12-40F	76	76	30,2	40	77	92	51	117,55	ER32 (3–20)	62	3,8
THB-A12-40G	76	76	30,2	40	77	92	51	130,55	ER32 (3–20)	62	3,8

АКСІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ РІЗЬБОНАРІЗНИЙ БЛОК ІЗ КОМПЕНСУВАЛЬНОЮ ЦАНГОЮ ER

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний приводний різьбонарізний блок
Максимальна частота обертання	6000 об/хв
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип затискання	Компенсувальна цангова система ER
Діапазон нарізання різьби	M3–M12
Призначення	Нарізання внутрішньої різьби мітчиками
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 3,7 до 3,8 кг залежно від моделі





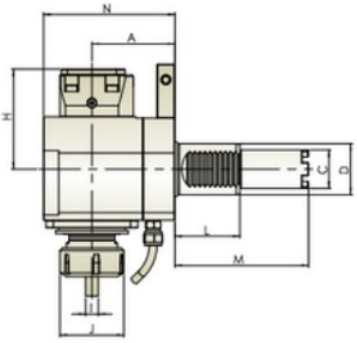


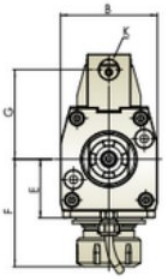
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	Маса, кг
THB-A15-40E	78	78	30,2	40	63	111,3	51	104,85	M3–M12	36	3,7
THB-A15-40F	78	78	30,2	40	63	111,3	51	117,55	M3–M12	36	3,8
THB-A15-40G	78	78	30,2	40	63	111,3	51	130,55	M3–M12	36	3,8

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	HAAS
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER32 або ER40 залежно від моделі
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 5,2 до 7,8 кг залежно від моделі





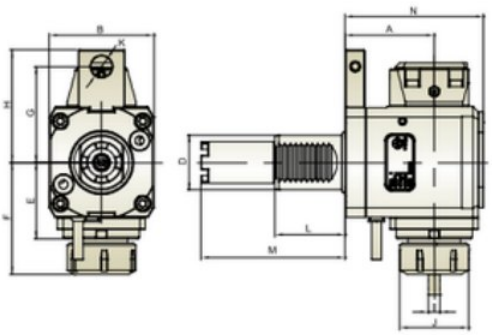


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B05.65-40E	65	76	30,2	40	46	84	70	48,5	ER32 (3–20)	50	15,5	51	104,85	103	5,3
THB-B05.65-40F	65	76	30,2	40	46	84	70	48,5	ER32 (3–20)	50	15,5	51	117,55	103	5,2
THB-B05.65-40G	65	76	30,2	40	46	84	70	48,5	ER32 (3–20)	50	15,5	51	130,55	103	5,3
THB-B06.90-40E	90	80	30,2	40	56	105	70	62	ER40 (4–26)	63	15,5	51	104,85	129	7,6
THB-B06.90-40F	90	80	30,2	40	56	105	70	62	ER40 (4–26)	63	15,5	51	117,55	129	7,7
THB-B06.90-40G	90	80	30,2	40	56	105	70	62	ER40 (4–26)	63	15,5	51	130,55	129	7,8

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип цанги	ER32 або ER40 залежно від моделі
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 5,2 до 7,8 кг залежно від моделі



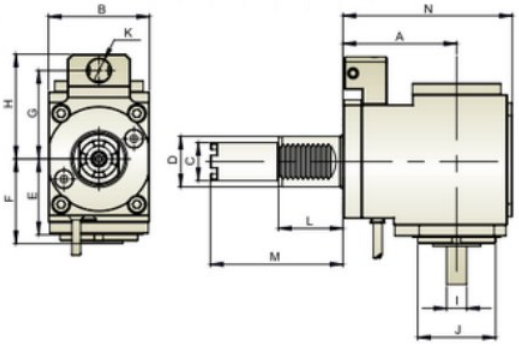


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B05.65-40EI	65	76	30,2	40	46	84	70	78,2	ER32 (3–20)	50	15,5	51	104,85	103	5,3
THB-B05.65-40FI	65	76	30,2	40	46	84	70	78,2	ER32 (3–20)	50	15,5	51	117,55	103	5,2
THB-B05.65-40GI	65	76	30,2	40	46	84	70	78,2	ER32 (3–20)	50	15,5	51	130,55	103	5,3
THB-B06.90-40EI	90	80	30,2	40	56	105	70	90,5	ER40 (4–26)	63	15,5	51	104,85	129	7,6
THB-B06.90-40FI	90	80	30,2	40	56	105	70	90,5	ER40 (4–26)	63	15,5	51	117,55	129	7,7
THB-B06.90-40GI	90	80	30,2	40	56	105	70	90,5	ER40 (4–26)	63	15,5	51	130,55	129	7,8

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ІЗ ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок із внутрішньою різьбою
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	HAAS
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER32 (3–20 мм)
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 7,1 до 7,3 кг залежно від моделі



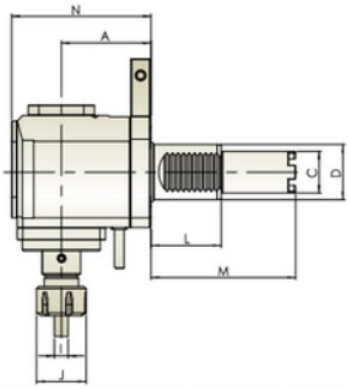


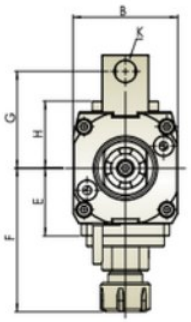
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B12.90-40E	90	80	30,2	40	59	67	70	62	ER32 (3–20)	62	18	51	104,85	134	7,1
THB-B12.90-40F	90	80	30,2	40	59	67	70	62	ER32 (3–20)	62	18	51	117,55	134	7,2
THB-B12.90-40G	90	80	30,2	40	59	67	70	62	ER32 (3–20)	62	18	51	130,55	134	7,3

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ РІЗЬБОНАРІЗНИЙ БЛОК ІЗ КОМПЕНСУВАЛЬНОЮ ЦАНГОЮ ER

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний різьбонарізний блок
Максимальна частота обертання	3000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Тип затискання	Компенсувальна цангова система ER
Діапазон нарізання різьби	M3–M12
Призначення	Нарізання внутрішньої різьби мітчиками
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	5,1 кг





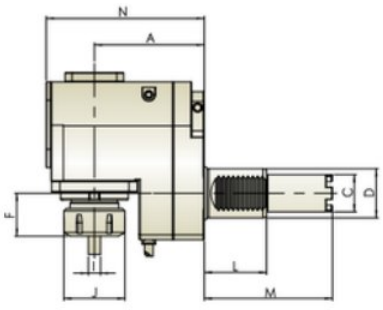


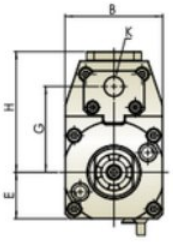
Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-B15.65-40E	65	76	30,2	40	49	103,8	70	48,5	M3–M12	36	15,5	51	104,85	101	5,1
THB-B15.65-40F	65	76	30,2	40	49	103,8	70	48,5	M3–M12	36	15,5	51	117,55	101	5,1
THB-B15.65-40G	65	76	30,2	40	49	103,8	70	48,5	M3–M12	36	15,5	51	130,55	101	5,1

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	HAAS
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER32 (3–20 мм)
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Діапазон регулювання кута	Від +90° до −90°
Призначення	Обробка під різними кутами з використанням приводного різального інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 7,6 до 7,7 кг залежно від моделі





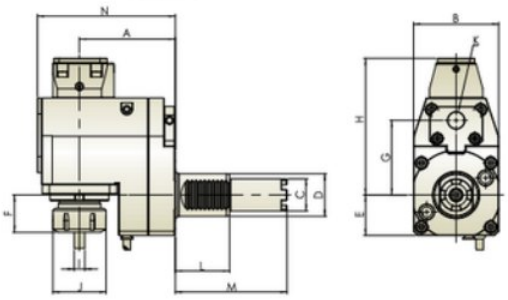


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-D05.90-40E	90	80	30,2	40	38	35	70	98,5	ER32 (3–20)	50	15,5	51	104,85	129,5	7,6
THB-D05.90-40F	90	80	30,2	40	38	35	70	98,5	ER32 (3–20)	50	15,5	51	117,55	129,5	7,6
THB-D05.90-40G	90	80	30,2	40	38	35	70	98,5	ER32 (3–20)	50	15,5	51	130,55	129,5	7,7

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ЗІ ЗМІЩЕНОЮ ВІССЮ

Тип охолодження: Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок зі зміщеною віссю
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Додаткова опція	6000 об/хв
Передавальне відношення	1:0,33
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	HAAS
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER32 (3–20 мм)
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Тиск внутрішнього охолодження	30 бар
Охолодження	Внутрішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 8 до 8,1 кг залежно від моделі



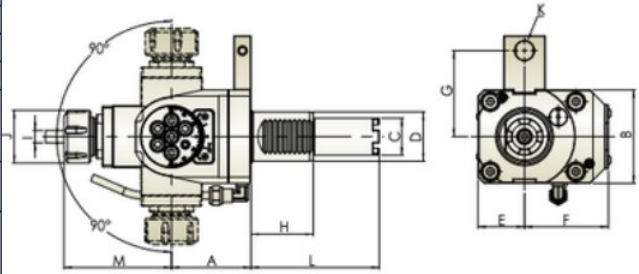


Модель	A	B	C	D	E	F макс.	G	H	I	J	K	L	M	N	Маса, кг
THB-D05.90-40EI	90	80	30,2	40	38	35	70	128,2	ER32 (3–20)	50	15,5	51	104,85	129,5	8
THB-D05.90-40FI	90	80	30,2	40	38	35	70	128,2	ER32 (3–20)	50	15,5	51	117,55	129,5	8,1
THB-D05.90-40GI	90	80	30,2	40	38	35	70	128,2	ER32 (3–20)	50	15,5	51	130,55	129,5	8,1

РЕГУЛЬОВАНИЙ КУТОВИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Регульований кутовий приводний інструментальний блок
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:1
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	HAAS
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Тип цанги	ER25 (2–16 мм)
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Діапазон регулювання кута	Від +90° до −90°
Призначення	Обробка під різними кутами з регулюванням положення різального інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	Від 5,3 до 5,4 кг залежно від моделі



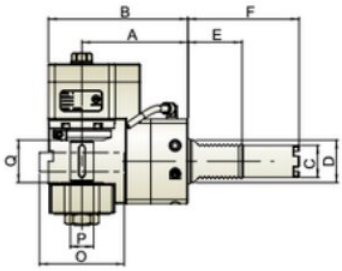


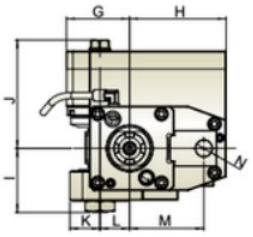
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M макс.	Маса, кг
THB-E04.65-40E	65	76	30,2	40	38	68,5	70	51	ER25 (2–16)	43	15,5	104,85	88	5,3
THB-E04.65-40F	65	76	30,2	40	38	68,5	70	51	ER25 (2–16)	43	15,5	117,55	88	5,4
THB-E04.65-40G	65	76	30,2	40	38	68,5	70	51	ER25 (2–16)	43	15,5	130,55	88	5,4

РАДІАЛЬНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ БОКОВОГО ФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний приводний інструментальний блок для бокового фрезерування
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:0,33
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	HAAS
Цанга ER	Відповідає стандарту DIN 6499
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Призначення	Бокове фрезерування з використанням приводного різального інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	12,9 кг







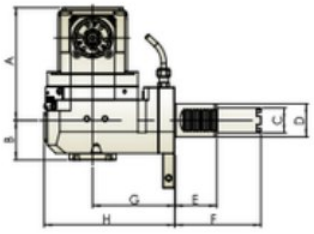
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	Маса, кг
THB-J30.100-40ER0.33	100	131,5	30,2	40	51	104,85	59,5	91	60,5	102,5	28,5	28	70	15,5	80	32	40	12,9
THB-J30.100-40FR0.33	100	131,5	30,2	40	51	117,55	59,5	91	60,5	102,5	28,5	28	70	15,5	80	32	40	12,9
THB-J30.100-40GR0.33	100	131,5	30,2	40	51	130,55	59,5	91	60,5	102,5	28,5	28	70	15,5	80	32	40	12,9

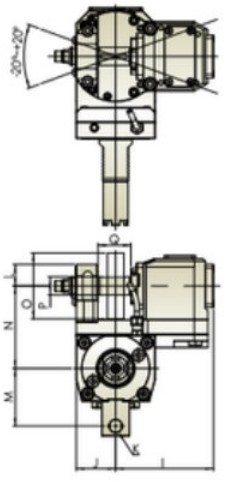
РАДІАЛЬНИЙ ПОВОРОТНИЙ ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ БЛОК ДЛЯ ЗУБОФРЕЗЕРУВАННЯ

Тип охолодження: Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний поворотний приводний інструментальний блок для зубофрезерування
Максимальна частота обертання	4000 об/хв
Передавальне відношення	1:0,33
Стандарт інструментального блока	DIN 69880
Приводна муфта	HAAS
Напрямок обертання	Згідно зі схемою IN/OUT
Сумісність	Для револьверних головок лівостороннього та правостороннього виконання
Діапазон регулювання кута	Від −20° до +20° згідно з кресленням
Призначення	Зубофрезерування з регулюванням кута встановлення інструмента
Охолодження	Зовнішнє підведення охолоджувальної рідини
Маса	14 кг





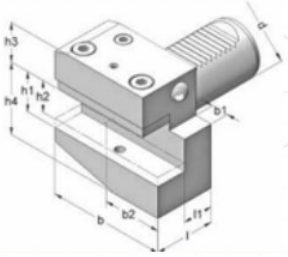


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	Маса, кг
THB-T29.100-40E	137	48	30,2	40	51	104,85	100	159	119	48	15,5	26	70	100	80	27	40	14
THB-T29.100-40F	137	48	30,2	40	51	117,55	100	159	119	48	15,5	26	70	100	80	27	40	14
THB-T29.100-40G	137	48	30,2	40	51	130,55	100	159	119	48	15,5	26	70	100	80	27	40	14

РАДІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-B — ТИП B1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний інструментальний тримач
Серія	THA-B
Тип	B1
Виконання	Правостороннє, укорочене
Призначення	Закріплення токарних різців для зовнішньої обробки
Конструкція	Статичний радіальний інструментальний тримач
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



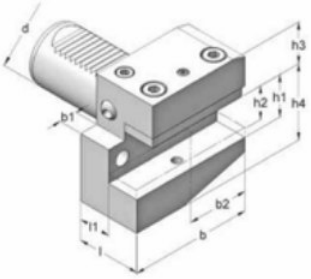


Модель	d	b	b1	b2	h1	h2	h3	h4	l	l1	Позначення
THA-B1-3020	30	70	10	35	20	16	28	38	40	22	B1-30×20×40
THA-B1-4025	40	85	12,5	42,5	25	20	32,5	38	44	22	B1-40×25×44
THA-B1-5032	50	100	16	50	32	25	35	60	55	30	B1-50×32×55

РАДІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-B — ТИП B2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний інструментальний тримач
Серія	THA-B
Тип	B2
Виконання	Лівостороннє, укорочене
Призначення	Закріплення токарних різців для зовнішньої обробки
Конструкція	Статичний радіальний інструментальний тримач
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання
Особливість	Лівостороннє розташування інструмента
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



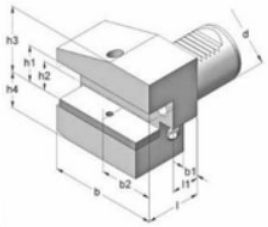


Модель	d	b	b1	b2	h1	h2	h3	h4	l	l1	Позначення
THA-B2-3020	30	70	10	35	20	16	28	38	40	22	B2-30×20×40
THA-B2-4025	40	85	12,5	42,5	25	20	32,5	48	44	22	B2-40×25×44
THA-B2-5032	50	100	16	50	32	25	35	60	55	30	B2-50×32×55

РАДІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-B — ТИП B3

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний інструментальний тримач
Серія	THA-B
Тип	B3
Виконання	Правостороннє, укорочене
Конструкція	Статичний радіальний тримач із верхнім розташуванням інструмента
Особливість	Виконання Overhead
Призначення	Закріплення токарних різців для зовнішньої обробки
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



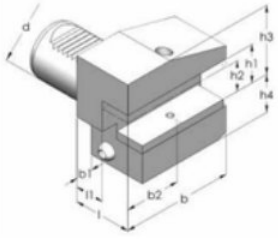


Модель	d	b	b1	b2	h1	h2	h3	h4	l	l1	Позначення
THA-B3-3020	30	70	10	35	20	16	38	35	40	22	B3-30×20×40
THA-B3-4025	40	85	12,5	42,5	25	20	48	42,5	44	22	B3-40×25×44
THA-B3-5032	50	100	16	50	32	25	60	50	55	30	B3-50×32×55

РАДІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-B — ТИП B4

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний інструментальний тримач
Серія	THA-B
Тип	B4
Виконання	Лівостороннє, укорочене
Конструкція	Статичний радіальний тримач із верхнім розташуванням інструмента
Особливість	Виконання Overhead
Призначення	Закріплення токарних різців для зовнішньої обробки
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



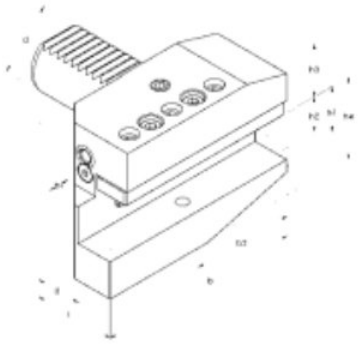


Модель	d	b	b1	b2	h1	h2	h3	h4	l	l1	Позначення
THA-B4-3020	30	70	10	35	20	16	38	35	40	22	B4-30×20×40
THA-B4-4025	40	85	12,5	42,5	25	20	48	42,5	44	22	B4-40×25×44
THA-B4-5032	50	100	16	50	32	25	60	50	55	30	B4-50×32×55

РАДІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-B — ТИП B6

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний інструментальний тримач
Серія	THA-B
Тип	B6
Виконання	Лівостороннє, подовжене
Призначення	Закріплення токарного різального інструмента для зовнішньої обробки
Конструкція	Статичний радіальний тримач
Доступні розміри	30 та 40 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



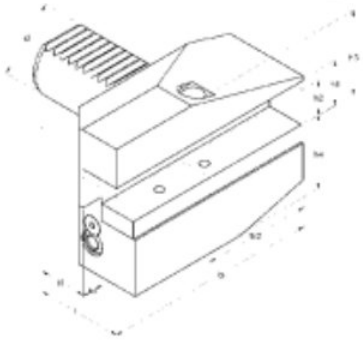


Модель	d	b	b1	b2	h1	h2	h3	h4	l	l1	Позначення
THA-B6-3020	30	100	10	65	20	16	38	28	22	40	B6-30×20×40
THA-B6-4025	40	118	12,5	75,5	25	20	48	32,5	22	44	B6-40×25×44

РАДІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-B — ТИП B8

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний інструментальний тримач
Серія	THA-B
Тип	B8
Виконання	Лівостороннє, подовжене
Призначення	Закріплення токарного різального інструмента для зовнішньої обробки
Конструкція	Статичний радіальний тримач із верхнім розташуванням інструмента
Особливість	Виконання Overhead
Доступні розміри	30 та 40 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



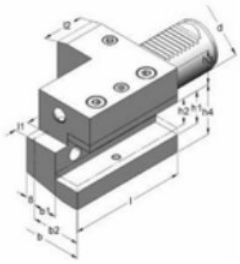


Модель	d	b	b1	b2	h1	h2	h3	h4	l1	l	Позначення
THA-B8-3020	30	100	10	65	20	16	38	28	22	40	B8-30×20×40
THA-B8-4025	40	118	12,5	42,5	25	20	48	42,5	22	44	B8-40×25×44

АКСІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-C — ТИП C1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний інструментальний тримач
Серія	THA-C
Тип	C1
Виконання	Правостороннє, укорочене
Призначення	Закріплення токарних різців для зовнішньої обробки
Конструкція	Статичний аксіальний інструментальний тримач
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



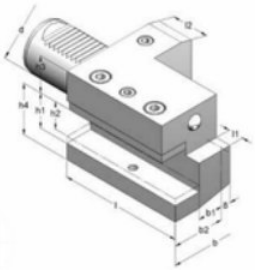


Модель	d	b	b1	b2	h1	h2	h3	h4	l	l1	l2	Позначення
THA-C1-3020	30	70	17	35	20	16	28	38	70	10	30	C1-30×20×75
THA-C1-4025	40	85	20,5	42,5	25	20	32,5	48	85	12,5	30	C1-40×25×85
THA-C1-5032	50	100	25,5	50	32	25	35	60	100	16	40	C1-50×32×100

АКСІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-C — ТИП C2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний інструментальний тримач
Серія	THA-C
Тип	C2
Виконання	Лівостороннє, укорочене
Призначення	Закріплення токарних різців для зовнішньої обробки
Конструкція	Статичний аксіальний інструментальний тримач
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання
Особливість	Лівостороннє розташування інструмента
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



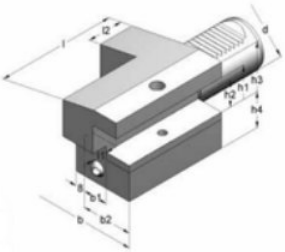


Модель	d	b	b1	b2	h1	h2	h3	h4	l	l1	l2	Позначення
THA-C2-3020	30	74	21	39	20	16	28	38	70	10	30	C2-30×20×75
THA-C2-4025	40	90	25,5	47,5	25	20	32,5	48	85	12,5	30	C2-40×25×80
THA-C2-5032	50	105	30,5	55	32	25	35	60	100	16	40	C2-50×32×100

АКСІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-C — ТИП C3

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний інструментальний тримач
Серія	THA-C
Тип	C3
Виконання	Правостороннє, укорочене
Конструкція	Статичний аксіальний тримач із верхнім розташуванням інструмента
Особливість	Виконання Overhead
Призначення	Закріплення токарних різців для зовнішньої обробки
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



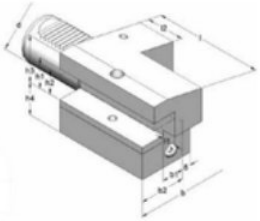


Модель	d	b	b1	b2	h1	h2	h3	h4	l	l1	l2	Позначення
THA-C3-3020	30	70	17	35	20	16	28	38	70	10	30	C3-30×20×75
THA-C3-4025	40	85	20,5	42,5	25	20	32,5	48	85	12,5	30	C3-40×25×80
THA-C3-5032	50	100	25,5	50	32	25	35	60	100	16	40	C3-50×32×100

АКСІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-C — ТИП C4

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Аксіальний інструментальний тримач
Серія	THA-C
Тип	C4
Виконання	Лівостороннє, укорочене
Конструкція	Статичний аксіальний тримач із верхнім розташуванням інструмента
Особливість	Виконання Overhead
Призначення	Закріплення токарних різців для зовнішньої обробки
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Маса	Не зазначена в каталозі

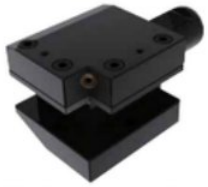


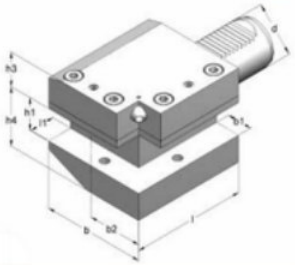


Модель	d	b	b1	b2	h1	h2	h3	h4	l	l1	l2	Позначення
THA-C4-3020	30	74	21	39	20	16	28	38	70	10	30	C4-30×20×75
THA-C4-4025	40	90	25,5	47,5	25	20	32,5	48	85	12,5	30	C4-40×25×80
THA-C4-5032	50	105	30,5	55	32	25	35	60	100	16	40	C4-50×32×100

РАДІАЛЬНО-АКСІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-BC — ТИП B1/C1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіально-аксіальний інструментальний тримач
Серія	THA-BC
Тип	B1/C1
Виконання	Правостороннє
Призначення	Закріплення токарних різців для зовнішньої обробки
Конструкція	Статичний комбінований радіально-аксіальний тримач
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Особливість	Комбінована конструкція для встановлення інструмента
Маса	Не зазначена в каталозі



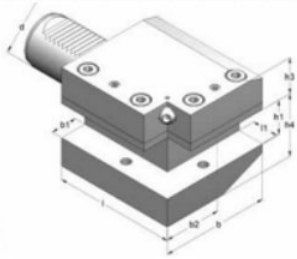


Модель	d	b	b1	b2	h1	h2	h3	h4	l	l1	Позначення
THA-BC1-3020	30	70	18	35	20	16	38	35	70	18	B1/C1-30×20×70
THA-BC1-4025	40	85	22	42,5	25	20	48	42,5	100	25	B1/C1-40×25×100
THA-BC1-5032	50	100	24	50	32	25	60	50	120	25	B1/C1-50×32×120

РАДІАЛЬНО-АКСІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-BC — ТИП B2/C2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіально-аксіальний інструментальний тримач
Серія	THA-BC
Тип	B2/C2
Виконання	Лівостороннє
Призначення	Закріплення токарних різців для зовнішньої обробки
Конструкція	Статичний комбінований радіально-аксіальний тримач
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання
Особливість	Лівостороннє розташування інструмента
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



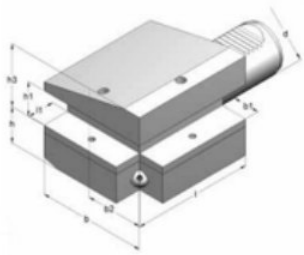


Модель	d	b	b1	b2	h1	h2	h3	h4	l	l1	Позначення
THA-BC2-3020	30	74	18	39	20	16	38	35	70	18	B2/C2-30×20×70
THA-BC2-4025	40	90	22	47,5	25	20	48	42,5	100	25	B2/C2-40×25×100
THA-BC2-5032	50	105	24	55	32	25	60	50	120	25	B2/C2-50×32×120

РАДІАЛЬНО-АКСІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-BC — ТИП B3/C3

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіально-аксіальний інструментальний тримач
Серія	THA-BC
Тип	B3/C3
Виконання	Правостороннє
Конструкція	Статичний комбінований тримач із верхнім розташуванням інструмента
Особливість	Виконання Overhead
Призначення	Закріплення токарних різців для зовнішньої обробки
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



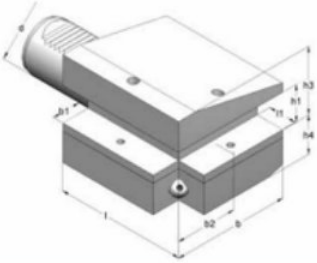


Модель	d	b	b1	b2	h1	h2	h3	h4	l	l1	Позначення
THA-BC3-3020	30	70	18	35	20	16	38	35	70	18	B3/C3-30×20×70
THA-BC3-4025	40	85	22	42,5	25	20	48	42,5	100	25	B3/C3-40×25×100
THA-BC3-5032	50	100	24	50	32	25	60	50	120	25	B3/C3-50×32×120

РАДІАЛЬНО-АКСІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-BC — ТИП B4/C4

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіально-аксіальний інструментальний тримач
Серія	THA-BC
Тип	B4/C4
Виконання	Лівостороннє
Конструкція	Статичний комбінований тримач із верхнім розташуванням інструмента
Особливість	Виконання Overhead
Призначення	Закріплення токарних різців для зовнішньої обробки
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



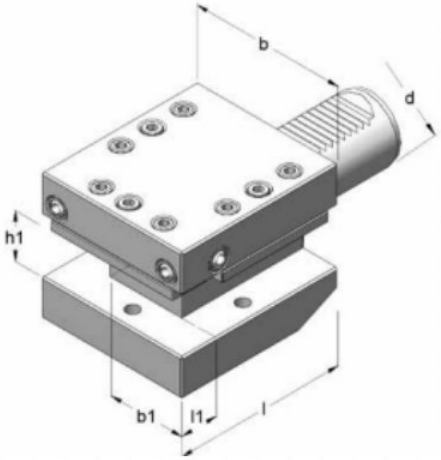


Модель	d	b	b1	b2	h1	h2	h3	h4	l	l1	Позначення
THA-BC4-3020	30	74	18	39	20	16	38	35	70	18	B4/C4-30×20×70
THA-BC4-4025	40	90	22	47,5	25	20	48	42,5	100	25	B4/C4-40×25×100
THA-BC4-5032	50	105	24	55	32	25	60	50	120	25	B4/C4-50×32×120

БАГАТОПОЗИЦІЙНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-D — ТИП D1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Багатопозиційний інструментальний тримач
Серія	THA-D
Тип	D1
Виконання	Багатопозиційний тримач форми D1
Призначення	Закріплення декількох токарних різців для зовнішньої обробки
Конструкція	Статичний інструментальний тримач із багатопозиційним затискним блоком
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Особливість	Можливість встановлення декількох різальних інструментів
Маса	Не зазначена в каталозі



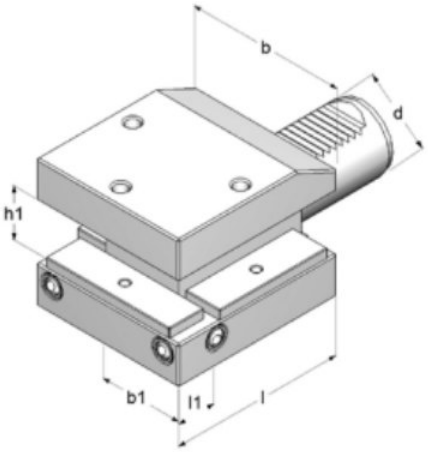


Модель	d	b	b1	h1	l	l1	Позначення
THA-D1-3020	30	76	35	20	60	18	D1-30×20
THA-D1-4025	40	90	42,5	25	72	22	D1-40×25
THA-D1-5032	50	105	50	32	85	25	D1-50×32

БАГАТОПОЗИЦІЙНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-D — ТИП D2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Багатопозиційний інструментальний тримач
Серія	THA-D
Тип	D2
Виконання	Багатопозиційний тримач форми D2
Призначення	Закріплення декількох токарних різців для зовнішньої обробки
Конструкція	Статичний інструментальний тримач із багатопозиційним затискним блоком
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання
Особливість	Альтернативне розташування затискних елементів порівняно з типом D1
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



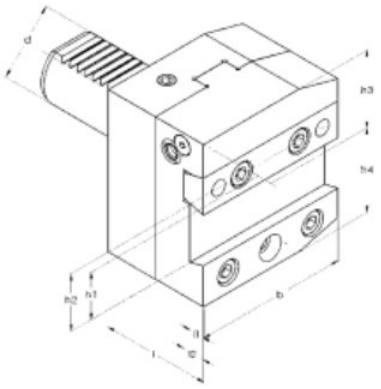


Модель	d	b	b1	h1	l	l1	Позначення
THA-D2-3020	30	76	35	20	60	18	D2-30×20
THA-D2-4025	40	90	42,5	25	72	22	D2-40×25
THA-D2-5032	50	105	50	32	85	25	D2-50×32

ВІДРІЗНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-H — ТИП H2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Відрізний інструментальний тримач
Серія	THA-H
Тип	H2
Виконання	Тримач форми H2
Призначення	Закріплення відрізних різців для виконання операцій відрізання та прорізання канавок
Конструкція	Статичний інструментальний тримач із затискними планками
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання різального інструмента
Діаметр кріплення (d)	30 або 40 мм
Ширина корпусу (b)	70 або 85 мм
Довжина (l)	50 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



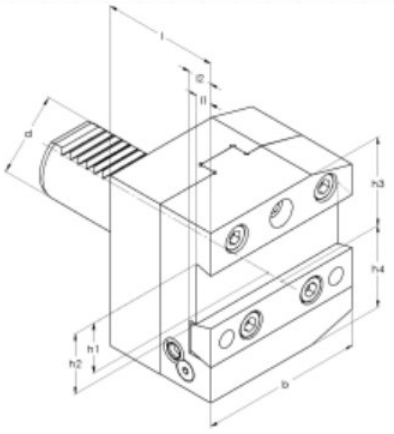


Модель	d	b	b2	h1	h3	h4	l	Позначення
THA-H2-3026	30	70	35	26	32	39	50	H2-30×26
THA-H2-4026	40	85	42,5	26	43	41,5	50	H2-40×26
THA-H2-4032	40	85	42,5	32	43	41,5	50	H2-40×32

ВІДРІЗНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-H — ТИП H4

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Відрізний інструментальний тримач
Серія	THA-H
Тип	H4
Виконання	Тримач форми H4
Призначення	Закріплення відрізних різців для виконання операцій відрізання та прорізання канавок
Конструкція	Статичний інструментальний тримач із затискними планками
Спосіб фіксації	Механічне гвинтове затискання різального інструмента
Особливість	Альтернативне розташування затискних елементів порівняно з типом H2
Діаметр кріплення (d)	30 або 40 мм
Ширина корпусу (b)	70 або 85 мм
Довжина (l)	50 мм
Маса	Не зазначена в каталозі



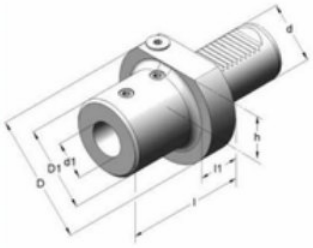


Модель	d	b	b2	h1	h3	h4	l	Позначення
THA-H4-3026	30	70	35	26	32	39	50	H4-30×26
THA-H4-4026	40	85	42,5	26	43	41,5	50	H4-40×26
THA-H4-4032	40	85	42,5	32	43	41,5	50	H4-40×32

ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-E ДЛЯ U-СВЕРДЛА — ТИП E1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Інструментальний тримач для U-свердла
Серія	THA-E
Тип	E1
Виконання	Тримач форми E1
Призначення	Закріплення U-свердла для обробки отворів
Конструкція	Статичний інструментальний тримач із циліндричним посадковим отвором
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Діаметр посадкового отвору (d1)	Від 16 до 50 мм залежно від моделі
Маса	Не зазначена в каталозі



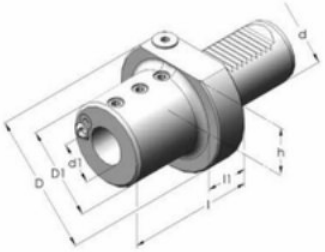


Модель	d	d1	D	D1	h	l	l1	Позначення
THA-E1-3016	30	16	68	34	28	66	22	E1-30×16
THA-E1-3020	30	20	68	40	28	66	22	E1-30×20
THA-E1-3025	30	25	68	45	28	71	22	E1-30×25
THA-E1-3032	30	32	68	52	28	75	22	E1-30×32
THA-E1-4016	40	16	83	34	32,5	66	22	E1-40×16
THA-E1-4020	40	20	83	40	32,5	66	22	E1-40×20
THA-E1-4025	40	25	83	45	32,5	71	22	E1-40×25
THA-E1-4032	40	32	83	52	32,5	75	22	E1-40×32
THA-E1-4040	40	40	83	60	32,5	85	22	E1-40×40
THA-E1-5020	50	20	98	40	35	66	30	E1-50×20
THA-E1-5025	50	25	98	45	35	71	30	E1-50×25
THA-E1-5032	50	32	98	52	35	75	30	E1-50×32
THA-E1-5040	50	40	98	60	35	85	30	E1-50×40
THA-E1-5050	50	50	98	70	35	95	30	E1-50×50

ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-E З БОКОВОЮ ФІКСАЦІЄЮ — ТИП E2

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Інструментальний тримач із боковою фіксацією
Серія	THA-E
Тип	E2
Виконання	Тримач форми E2
Призначення	Закріплення інструментів із циліндричним хвостовиком для обробки отворів
Конструкція	Статичний інструментальний тримач із боковими затискними гвинтами
Спосіб фіксації	Бокове гвинтове затискання (Side Lock)
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Діаметр посадкового отвору (d1)	Від 8 до 50 мм залежно від моделі
Маса	Не зазначена в каталозі



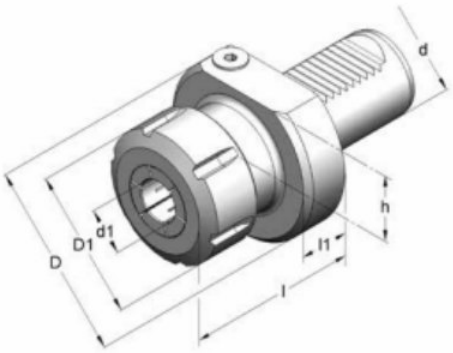


Модель	d	d1	D	D1	h	l	l1	Позначення
THA-E2-3008	30	8	68	55	28	60	22	E2-30×08
THA-E2-3010	30	10	68	55	28	60	22	E2-30×10
THA-E2-3012	30	12	68	55	28	60	22	E2-30×12
THA-E2-3016	30	16	68	55	28	60	22	E2-30×16
THA-E2-3020	30	20	68	55	28	60	22	E2-30×20
THA-E2-3025	30	25	68	55	28	60	22	E2-30×25
THA-E2-3032	30	32	68	—	28	75	—	E2-30×32
THA-E2-4008	40	8	83	55	32,5	75	22	E2-40×08
THA-E2-4010	40	10	83	55	32,5	75	22	E2-40×10
THA-E2-4012	40	12	83	55	32,5	75	22	E2-40×12
THA-E2-4016	40	16	83	55	32,5	75	22	E2-40×16
THA-E2-4020	40	20	83	55	32,5	75	22	E2-40×20
THA-E2-4025	40	25	83	55	32,5	75	22	E2-40×25
THA-E2-4032	40	32	83	—	32,5	75	—	E2-40×32
THA-E2-4040	40	40	83	—	32,5	75	—	E2-40×40
THA-E2-5020	50	20	98	68	35	90	30	E2-50×20
THA-E2-5025	50	25	98	68	35	90	30	E2-50×25
THA-E2-5032	50	32	98	68	35	90	30	E2-50×32
THA-E2-5040	50	40	98	—	35	90	—	E2-50×40
THA-E2-5050	50	50	98	—	35	100	—	E2-50×50

ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-E ІЗ ЦАНГОВИМ ПАТРОНОМ ER — ТИП E4

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Інструментальний тримач із цанговим патроном ER
Серія	THA-E
Тип	E4
Виконання	Тримач форми E4
Призначення	Закріплення інструментів із циліндричним хвостовиком для свердління, фрезерування та обробки отворів
Конструкція	Статичний інструментальний тримач із цанговим затисканням
Спосіб фіксації	За допомогою цангового патрона ER
Тип цанги	ER25, ER32, ER40 або ER50
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Діапазон затискання (d1)	Від 1 до 34 мм залежно від моделі
Маса	Не зазначена в каталозі



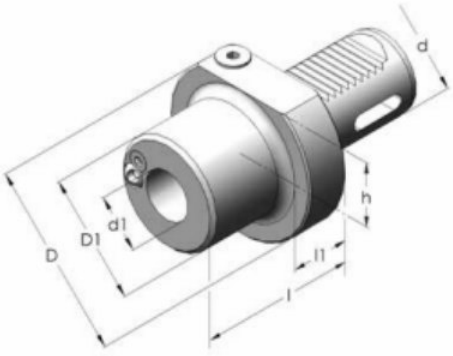


Модель	d	d1	D	D1	l	h	ER	Позначення
THA-E4-3016	30	1–16	68	42	57	28	25	E4-30×16
THA-E4-3020	30	2–20	68	50	75	28	32	E4-30×20
THA-E4-3026	30	3–26	68	63	75	28	40	E4-30×26
THA-E4-4020	40	2–20	83	50	75	32,5	32	E4-40×20
THA-E4-4026	40	3–26	83	63	75	32,5	40	E4-40×26
THA-E4-5026	50	3–26	98	63	90	35	40	E4-50×26
THA-E4-5034	50	10–34	98	78	90	35	50	E4-50×34

ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-F ІЗ КОНУСОМ МОРЗЕ — ТИП F1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Інструментальний тримач із конусом Морзе
Серія	THA-F
Тип	F1
Виконання	Тримач форми F1
Призначення	Закріплення свердел, розгорток та іншого інструмента з хвостовиком Морзе
Конструкція	Статичний інструментальний тримач із конічним посадковим отвором
Тип кріплення	Конус Морзе (MT)
Доступні конуси	MT1, MT2, MT3, MT4
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Особливість	Центрування інструмента за допомогою конічного посадкового з'єднання
Маса	Не зазначена в каталозі



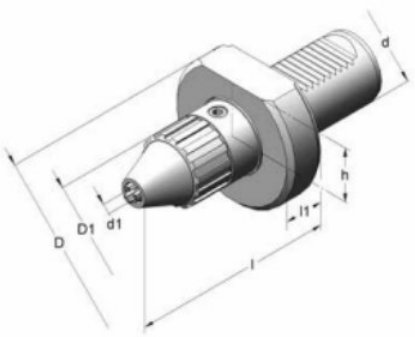


Модель	d	d1 (MT)	D	D1	h	l	l1	Позначення
THA-F1-30MT1	30	1	68	52	28	25	20	F30-MK-DK1
THA-F1-30MT2	30	2	68	58	28	25	20	F30-MK-DK2
THA-F1-30MT3	30	3	68	68	28	40	20	F30-MK-DK3
THA-F1-40MT2	40	2	83	58	32,5	34	25	F40-MK-DK2
THA-F1-40MT3	40	3	83	64	32,5	58	25	F40-MK-DK3
THA-F1-40MT4	40	4	83	72	32,5	86	25	F40-MK-DK4
THA-F1-50MT2	50	2	98	—	35	25	—	F50-MK-DK2
THA-F1-50MT3	50	3	98	64	35	42	25	F50-MK-DK3
THA-F1-50MT4	50	4	98	72	35	71	25	F50-MK-DK4

ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-G ЗІ ШВИДКОЗАТИСКНИМ СВЕРДЛИЛЬНИМ ПАТРОНОМ

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Інструментальний тримач зі швидкозатискним свердлильним патроном
Серія	THA-G
Тип	G1
Призначення	Закріплення свердел та іншого інструмента з циліндричним хвостовиком
Конструкція	Статичний інструментальний тримач зі свердлильним патроном
Спосіб фіксації	Швидкозатискний механізм
Діапазон затискання (d1)	1–13 мм або 2,5–16 мм залежно від моделі
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Особливість	Швидка заміна інструмента без використання патронного ключа
Маса	Не зазначена в каталозі



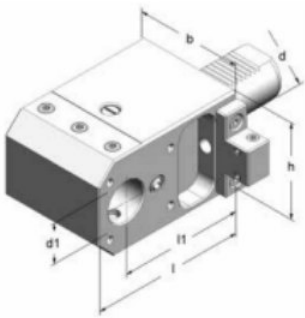


Модель	d	d1	D	D1	h	l	l1
THA-G1-3013	30	1–13	68	43	28	81	18
THA-G1-4013	40	1–13	83	43	32,5	77	18
THA-G1-4016	40	2,5–16	83	56	32,5	95	18
THA-G1-5016	50	2,5–16	98	56	35	95	18

РАДІАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ТРИМАЧ THA-T ДЛЯ РОЗТОЧУВАЛЬНИХ РІЗЦІВ — ТИП T1

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Радіальний інструментальний тримач для розточувальних різців
Серія	THA-T
Тип	T1
Виконання	Радіальний тримач із боковою фіксацією
Призначення	Закріплення розточувальних різців для внутрішньої токарної обробки
Конструкція	Статичний інструментальний блок із циліндричним посадковим отвором
Спосіб фіксації	Бокове гвинтове затискання
Діаметр кріплення (d)	30, 40 або 50 мм
Діаметр посадкового отвору (d1)	20, 32, 40 або 50 мм залежно від моделі
Особливість	Передбачені варіанти з різною довжиною корпусу
Маса	Не зазначена в каталозі



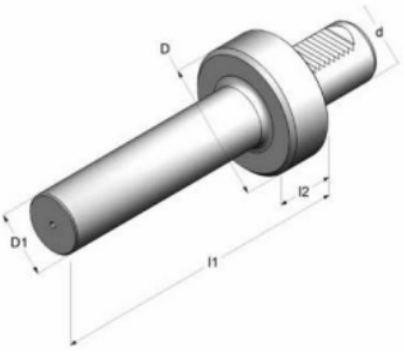


Модель	d	d1	b	h	l	l1
THA-T1-3020100	30	20	70	64	125	100
THA-T1-303265	30	32	70	64	90	65
THA-T1-303285	30	32	70	64	110	85
THA-T1-3032100	30	32	70	64	125	100
THA-T1-4032100	40	32	85	76	125	100
THA-T1-4032120	40	32	85	76	145	120
THA-T1-4040100	40	40	85	76	129	100
THA-T1-4040120	40	40	85	76	149	120
THA-T1-5040100	50	40	96	90	137	100
THA-T1-5040120	50	40	96	90	157	120
THA-T1-5050100	50	50	96	90	137	100
THA-T1-5050120	50	50	96	90	157	120

КОНТРОЛЬНА ОПРАВКА THA-TA

Характеристика	Опис
Тип інструмента	Контрольна оправка
Серія	THA-TA
Призначення	Перевірка точності встановлення та геометричних параметрів інструментальних тримачів і револьверних головок
Конструкція	Циліндрична контрольна оправка з кріпильним хвостовиком
Застосування	Контроль співвісності, биття та точності позиціювання
Діаметр хвостовика (d)	30, 40 або 50 мм
Довжина контрольної частини (l1)	190 мм



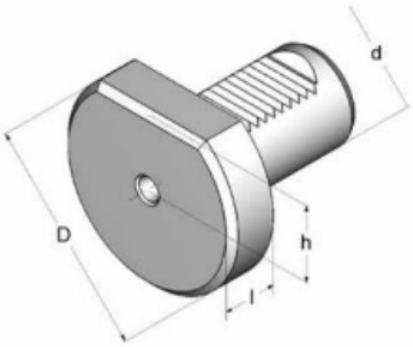


Модель	d	D	D1	l1	l2
THA-TA-30	30	68	30	190	30
THA-TA-40	40	83	40	190	30
THA-TA-50	50	98	50	190	30

ЗАХИСНА ЗАГЛУШКА THA-Z

Характеристика	Опис
Тип виробу	Захисна заглушка
Серія	THA-Z
Призначення	Захист посадкових отворів інструментальних вузлів від пилу, стружки та інших забруднень
Конструкція	Заглушка з круглою захисною головкою та кріпильним хвостовиком
Застосування	Закривання невикористовуваних посадкових місць інструментальних тримачів
Діаметр хвостовика (d)	30, 40 або 50 мм
Особливість	Захист внутрішніх поверхонь посадкового вузла під час зберігання та експлуатації
Маса	Не зазначена в каталозі





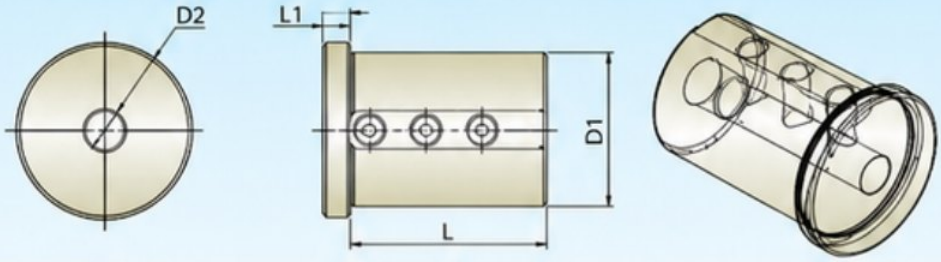
Модель	d	D	h	l
THA-Z2-30	30	68	28	16
THA-Z2-40	40	83	32,5	12
THA-Z2-50	50	98	35	12



THV-AS06
Адаптерна втулка

Тип 1 | THV-AS06 (з боковими отворами)

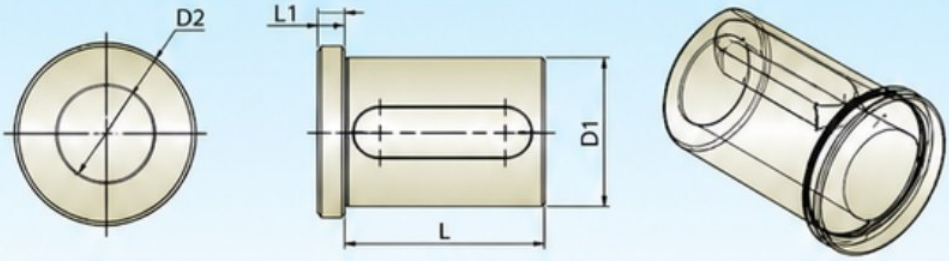
Одиниці виміру: мм



Артикул	Модель	D1	D2	L	L1
712-0613001	THV-AS06-20.06	20	6	45	7
712-0613002	THV-AS06-20.08	20	8	45	7
712-0613003	THV-AS06-20.10	20	10	45	7
712-0613004	THV-AS06-20.12	20	12	45	7
712-0601001	THV-AS06-25.06	25	6	46	4
712-0601002	THV-AS06-25.08	25	8	46	4
712-0601003	THV-AS06-25.10	25	10	46	4
712-0601004	THV-AS06-25.12	25	12	46	4
712-0602001	THV-AS06-32.06	32	6	53	5
712-0602002	THV-AS06-32.08	32	8	53	5
712-0602003	THV-AS06-32.10	32	10	53	5
712-0602004	THV-AS06-32.12	32	12	53	5
712-0603014	THV-AS06-40.06	40	6	53	7
712-0603001	THV-AS06-40.08	40	8	53	7
712-0603002	THV-AS06-40.10	40	10	53	7
712-0603003	THV-AS06-40.12	40	12	53	7
712-0604001	THV-AS06-50.10	50	10	70	5
712-0604002	THV-AS06-50.12	50	12	70	5
712-0604003	THV-AS06-50.16	50	16	70	5
712-0604004	THV-AS06-50.20	50	20	70	5
712-0604005	THV-AS06-50.25	50	25	70	5

Тип 2 | THV-AS06 (з поздовжнім пазом)

Одиниці виміру: мм



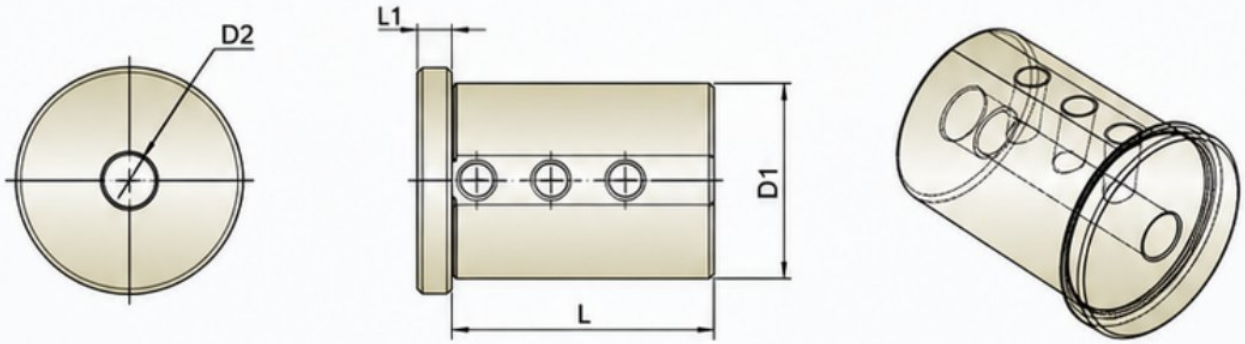
Артикул	Модель	D1	D2	L	L1
712-0613005	THV-AS06-20.16	20	16	45	7
712-0601005	THV-AS06-25.16	25	16	46	4
712-0601007	THV-AS06-25.20	25	20	50	4
712-0602005	THV-AS06-32.16	32	16	53	5
712-0602006	THV-AS06-32.20	32	20	53	5
712-0602007	THV-AS06-32.25	32	25	53	5
712-0603004	THV-AS06-40.16	40	16	53	7
712-0603006	THV-AS06-40.20	40	20	53	7
712-0603007	THV-AS06-40.25	40	25	53	7
712-0603013	THV-AS06-40.32	40	32	53	7
712-0604006	THV-AS06-50.32	50	32	70	5
712-0604007	THV-AS06-50.40	50	40	70	5

Перехідна втулка
THV-AS07

Привідні та статичні інструментальні блоки

АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки



Код замовлення	Модель	D1	D2	L	L1
712-0702001	THV-AS07-32.06	32	6	73	12
712-0702002	THV-AS07-32.08	32	8	73	12
712-0702003	THV-AS07-32.10	32	10	85	15
712-0702004	THV-AS07-32.12	32	12	85	15
712-0702005	THV-AS07-32.16	32	16	85	15
712-0703015	THV-AS07-40.06	40	6	85	15
712-0703001	THV-AS07-40.08	40	8	85	15
712-0703002	THV-AS07-40.10	40	10	85	15
712-0703003	THV-AS07-40.12	40	12	85	15
712-0703004	THV-AS07-40.16	40	16	85	15
712-0704001	THV-AS07-50.06	50	6	85	15
712-0704002	THV-AS07-50.08	50	8	85	15
712-0704003	THV-AS07-50.10	50	10	85	15
712-0704004	THV-AS07-50.12	50	12	85	15
712-0704005	THV-AS07-50.16	50	16	85	15
712-0704006	THV-AS07-50.20	50	20	85	15
712-0704007	THV-AS07-50.25	50	25	85	15
712-0704010	THV-AS07-50.08L	50	8	100	15
712-0704011	THV-AS07-50.10L	50	10	100	15
712-0704012	THV-AS07-50.12L	50	12	100	15
712-0704013	THV-AS07-50.16L	50	16	100	15
712-0704014	THV-AS07-50.20L	50	20	100	15
712-0704015	THV-AS07-50.25L	50	25	100	15
712-0704016	THV-AS07-50.32L	50	32	100	15
712-0705015	THV-AS07-60.04	60	4	105	15
712-0705016	THV-AS07-60.0?	60	8	110	10
712-0705016	THV-AS07-60.08	60	1?	110	10
712-0705017	THV-AS07-60.1?	60	12	110	10
712-0705001	THV-AS07-60.12	60	12	110	10
712-0705002	THV-AS07-60.16	60	16	110	10
712-0705003	THV-AS07-60.20	60	20	110	10
712-0705004	THV-AS07-60.25	60	25	110	10
712-0705005	THV-AS07-60.32	60	32	110	10
712-0705006	THV-AS07-60.40	60	40	110	10

Одиниці виміру: мм

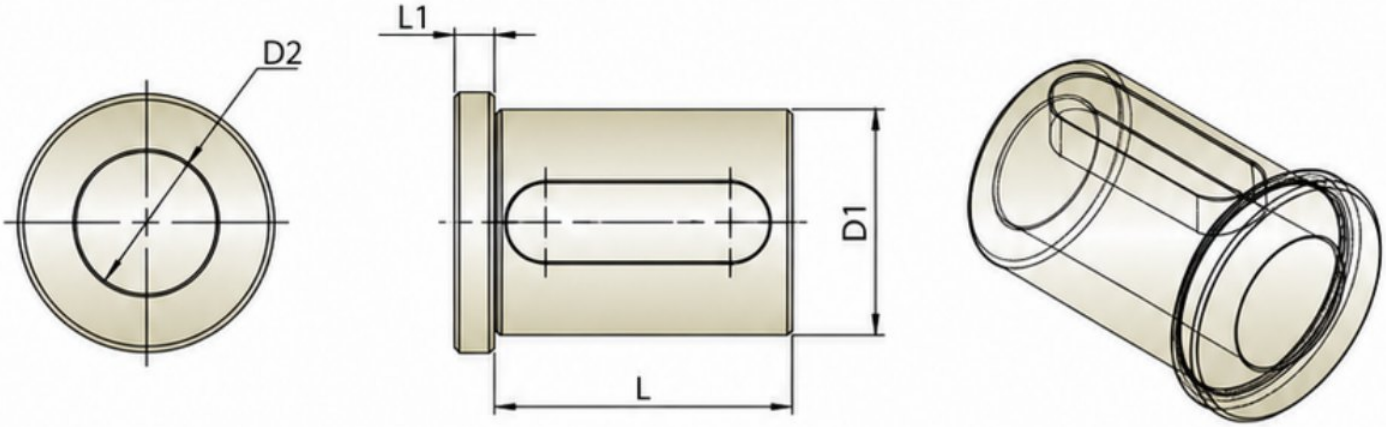
АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки

Перехідна втулка THV-AS07

Привідні та статичні інструментальні блоки

ТЕХНІЧНЕ КРЕСЛЕННЯ



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код замовлення	Модель	D1	D2	L	L1
712-0702006	THV-AS07-32.20	32	20	85	15
712-0702007	THV-AS07-32.25	32	25	85	15
712-0703006	THV-AS07-40.20	40	20	85	15
712-0703007	THV-AS07-40.25	40	25	85	15
712-0703008	THV-AS07-40.32	40	32	85	15
712-0704008	THV-AS07-50.32	50	32	85	15
712-0704009	THV-AS07-50.40	50	40	85	15
712-0704017	THV-AS07-50.40L	50	40	100	15
712-0705007	THV-AS07-60.50	60	50	110	10

Одиниці виміру: мм

АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки



THV-AS08
ПЕРЕХІДНА ВТУЛКА

ПРИВІДНІ ТА СТАТИЧНІ ІНСТРУМЕНТАЛЬНІ БЛОКИ

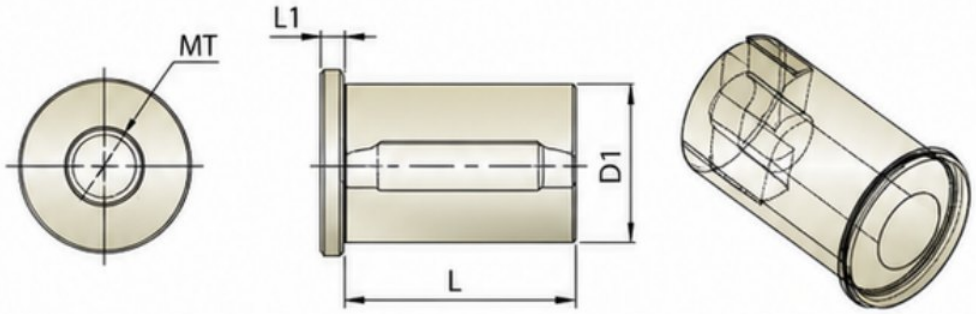
ОСОБЛИВОСТІ

Надійне кріплення
за рахунок точних посадкових розмірів

Висока точність
для стабільної та ефективної обробки

Широкий вибір
типорозмірів для різних завдань

КРЕСЛЕННЯ ТА ГАБАРИТИ



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Розміри в мм

Код замовлення	Модель	D1	D2 (конус Морзе)	L	L1
712-0801001	THV-AS08-25.MT1	25	MT1	60	15
712-0801002	THV-AS08-25.MT2	25	MT2	60	15
712-0801003	THV-AS08-25.MT3	25	MT3	60	30
712-0802001	THV-AS08-32.MT1	32	MT1	65	10
712-0802002	THV-AS08-32.MT2	32	MT2	65	10
712-0802003	THV-AS08-32.MT3	32	MT3	75	25
712-0803001	THV-AS08-40.MT1	40	MT1	82	5
712-0803002	THV-AS08-40.MT2	40	MT2	82	5
712-0803003	THV-AS08-40.MT3	40	MT3	82	5
712-0803004	THV-AS08-40.MT4	40	MT4	86	30
712-0804001	THV-AS08-50.MT1	50	MT1	100	20
712-0804002	THV-AS08-50.MT2	50	MT2	100	20
712-0804003	THV-AS08-50.MT3	50	MT3	100	20
712-0804004	THV-AS08-50.MT4	50	MT4	100	20

АНСТЕР

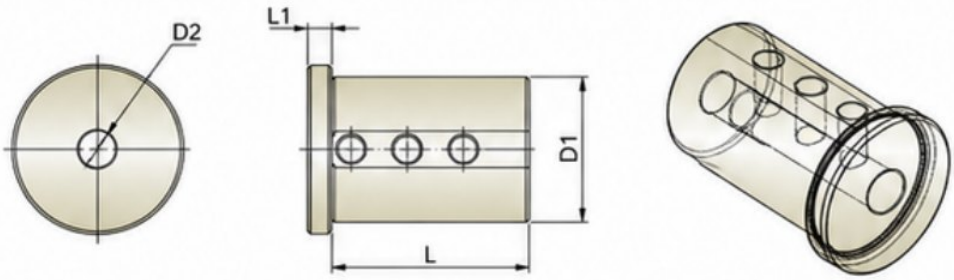
Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки



THV-AS12
ПЕРЕХІДНА ВТУЛКА

ПРИВІДНІ ТА СТАТИЧНІ ІНСТРУМЕНТАЛЬНІ БЛОКИ

ТИП 1. СТАНДАРТНА СЕРІЯ



КРЕСЛЕННЯ ТА ГАБАРИТИ

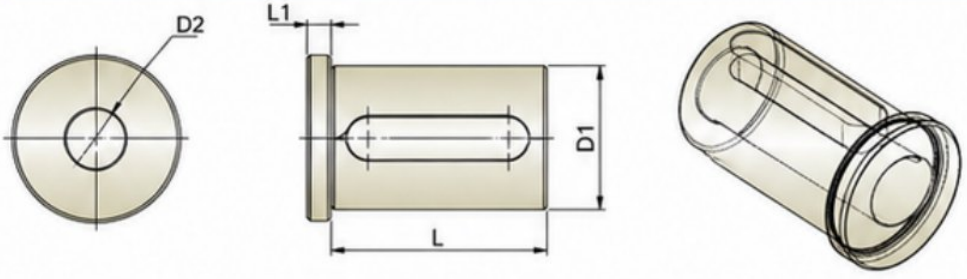
Надійне кріплення за рахунок точних посадкових розмірів

Висока точність для стабільної та ефективної обробки

Широкий вибір типорозмірів для різних завдань

Код замовлення	Модель	D1	D2	L	L1
712-1202001	THV-AS12-32.06	32	6	75	6
712-1202002	THV-AS12-32.08	32	8	75	6
712-1202003	THV-AS12-32.10	32	10	75	6
712-1202004	THV-AS12-32.12	32	12	75	6
712-1203001	THV-AS12-40.08	40	8	74	6
712-1203002	THV-AS12-40.10	40	10	74	6
712-1203003	THV-AS12-40.12	40	12	74	6
712-1203004	THV-AS12-40.16	40	16	74	6
712-1204001	THV-AS12-50.08	50	8	84	6
712-1204002	THV-AS12-50.10	50	10	84	6
712-1204003	THV-AS12-50.12	50	12	84	6
712-1204004	THV-AS12-50.16	50	16	84	6
712-1204005	THV-AS12-50.20	50	20	84	6

ТИП 2. ПОДОВЖЕНА СЕРІЯ



КРЕСЛЕННЯ ТА ГАБАРИТИ

Надійне кріплення за рахунок точних посадкових розмірів

Висока точність для стабільної та ефективної обробки

Широкий вибір типорозмірів для різних завдань

Код замовлення	Модель	D1	D2	L	L1
712-1202005	THV-AS12-32.16	32	16	75	6
712-1202006	THV-AS12-32.20	32	20	75	6
712-1202007	THV-AS12-32.25	32	25	75	6
712-1203005	THV-AS12-40.20	40	20	74	6
712-1203006	THV-AS12-40.25	40	25	74	6
712-1203007	THV-AS12-40.32	40	32	74	6
712-1204006	THV-AS12-50.25	50	25	84	6
712-1204007	THV-AS12-50.32	50	32	84	6
712-1204008	THV-AS12-50.40	50	40	84	6

Одиниці виміру: мм

АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки

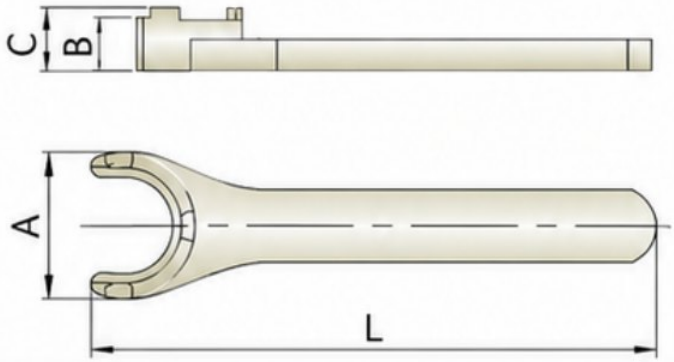


ДОДАТКОВЕ ОСНАЩЕННЯ

Ключі для затяжних гайок

1 Ключ для гайок типу AZ

Серія AZ





Надійне кріплення
для точного затягування затяжних гайок

Висока точність
забезпечує стабільність та довговічність

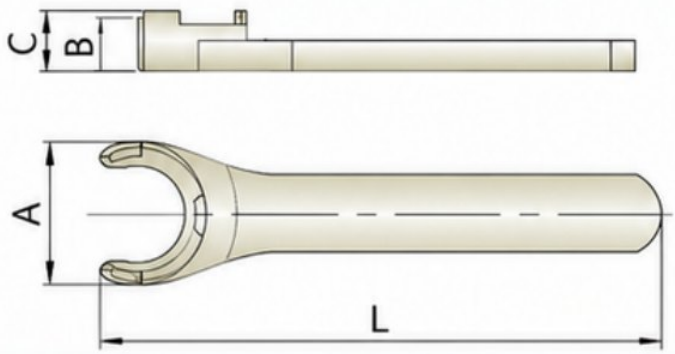
Якісні матеріали
для інтенсивного промислового використання

Тип	Код замовлення	ØA	B	C	L
ER16	1WR-00102	21	10	12	142
ER25	1WR-00118	30	10	12	167
ER32	1WR-00114	37	10	12	215

Одиниці виміру: мм

2 Ключ для гайок типу Zeta

Серія Zeta





Надійне кріплення
для точного затягування затяжних гайок

Висока точність
забезпечує стабільність та довговічність

Якісні матеріали
для інтенсивного промислового використання

Тип	Код замовлення	ØA	B	C	L
ER16	1WR-00110	21	9.5	11.5	146
ER25	1WR-00109	30	9.5	11.5	175
ER32	1WR-00148	37	9.5	11.5	220
ER40	1WR-00137	47	9.5	11.5	245

Одиниці виміру: мм

АНСТЕР

Інжинірингові рішення для промислового виробництва та металообробки

Контакти

+38 (097) 843 82 80
WhatsApp, Telegram, Viber

ltd@anster.com.ua

anster.com.ua

Сайт

WhatsApp Business

ВАШ ПАРТНЕР
У ПРОМИСЛОВОМУ РОЗВИТКУ

НАДІЙНІСТЬ | ТЕХНОЛОГІЇ | ПАРТНЕРСТВО