

Товариство з обмеженою відповідальністю «Анстер»

Тел: +38 097 84 38 280

E-mail: ltd@anster.com.ua

<https://anster.com.ua>



A ANSTER

Формування майбутнього

ANSTER.COM.UA

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ОБРОБКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛУ

безпечне, розумне, повністю надійне



4.⚙️
ПРОМИСЛОВІСТЬ



ТОЧНИЙ



ВИСОКА ШВИДКІСТЬ



ЗРОБЛЕНО В КИТАЇ

ВМІСТ

Наша компанія постійно прагне технічних інновацій та якості продукції, а також проводить суворий контроль якості відповідно до європейських стандартів, щоб забезпечити бездоганну доставку кожного обладнання.

01 СЕРІЯ ЛИСТОЗГИНАЛЬНИХ ПРЕСІВ



09 РОБОТИЗОВАНА
УСТАНОВКА



13 WE67K
ПРЕС 3 CNC



21 WC67K
ПРЕС 3 NC

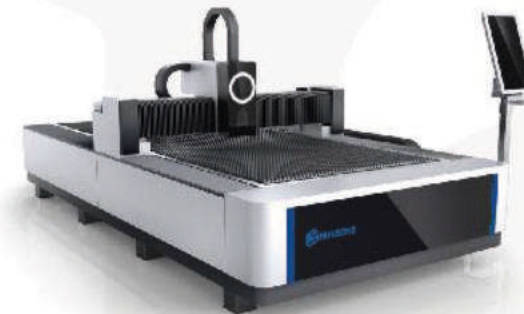
02 СЕРІЯ ГІЛЬЙОТИННИХ НОЖИЦЬ



27 QC11K
ГІЛЬЙОТИННІ НОЖИЦІ

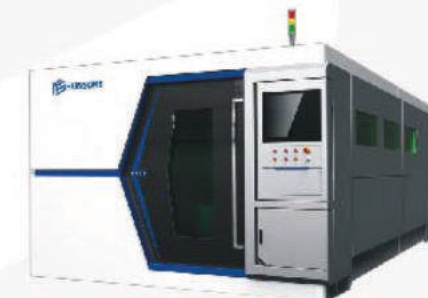


33 QC12K
МАЯТНИКОВІ ГІЛЬЙОТИННІ НОЖИЦІ



51 ВІДКРИТА ВОЛОКОННО-ЛАЗЕРНА
РІЗАЛЬНА МАШИНА

03 СЕРІЯ ЛАЗЕРНИХ РІЗАЛЬНИХ МАШИН



52 ВОЛОКОННО-ЛАЗЕРНА РІЗАЛЬНА МАШИНА
З КОЖУХОМ ТА ЗМІННИМ СТОЛОМ

04 СЕРІЯ ФРЕЗЕРНИХ МАШИН ДЛЯ НАРІЗАННЯ ПАЗІВ



39 HSDV
ВЕРТИКАЛЬНА МАШИНА
ДЛЯ НАРІЗАННЯ ПАЗІВ

05 МАШИНА ДЛЯ ПРОБИВАННЯ ТА РІЗАННЯ



45 HSL
ГОРИЗОНТАЛЬНА МАШИНА
ДЛЯ НАРІЗАННЯ ПАЗІВ

55 Q35Y
ГІДРАВЛІЧНИЙ КОМБІНОВАНИЙ ПРЕС
ДЛЯ ПРОБИВАННЯ ТА РІЗАННЯ



58 Q35Y
ЧОТИРИВАЛКОВА
ВАЛЬЦЮВАЛЬНА
МАШИНА



06
ВАЛЬЦЮВАЛЬНА МАШИНА

A ANSTER

ЛИСТОЗГИНАЛЬНИЙ РОБОТИЗОВАНИЙ КОМПЛЕКС



ПОКРАЩУЄ ЕФЕКТИВНІСТЬ АВТОМАТИЗАЦІЇ.

Компанія Hunsone може проектувати та виготовляти роботизовані згинальні камери, маніпулятори та інші автоматизовані згинальні лінії, які можна інтегрувати у ваше виробництво, створюючи БЕЗПЕРЕРВНИЙ ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР.

Ми також можемо розробляти та виготовляти комплексні системи для різання, лазерної обробки та пробивання, оснащені пристроями для подачі, штабелювання, маніпуляторами та багатьма іншими функціональними модулями.



ПРОМИСЛОВІСТЬ

ER45-2200-BD Корис. навант.: 45 кг Досяжність: 2200мм. CE Додатково

Розбивка термінології

Досяжність руки:	2200 мм.
Точність повторного позиціонування:	±0,03 мм
Максим. корисне навантаження:	45 кг
Вага:	520 кг
Монтаж:	Монтаж на підлогу
Ступінь захисту:	IP54
Кількість осей:	6 осей

Технічні характеристики

Діапазон руху	Вісь 1: ±190° Вісь 2: від -70° до +110° Вісь 3: від -95° до +62° Вісь 4: ±200° Вісь 5: ±130° Вісь 6: ±360°	Макс. швидкість	Вісь 1: 172°/с Вісь 2: 119°/с Вісь 3: 193°/с Вісь 4: 296°/с Вісь 5: 247°/с Вісь 6: 355°/с
---------------	---	-----------------	--



ER130-2865-BD Корис. навант.: 45 кг Досяжність: 2200мм. CE Додатково

Розбивка термінології

Досяжність руки:	2865 мм.
Точність повторного позиціонування:	±0,04 мм
Максим. корисне навантаження:	130 кг
Вага:	950 кг
Монтаж:	Монтаж на підлогу
Ступінь захисту:	IP54
Кількість осей:	6 осей

Технічні характеристики

Діапазон руху	Вісь 1: ±180° Вісь 2: від -70° до +90° Вісь 3: від -200° до +68° Вісь 4: ±200° Вісь 5: ±125° Вісь 6: ±360°	Макс. швидкість	Вісь 1: 112°/с Вісь 2: 106°/с Вісь 3: 106°/с Вісь 4: 180°/с Вісь 5: 175°/с Вісь 6: 188°/с
---------------	---	-----------------	--



ER80B-2565-BD Корис. навант.: 45 кг Досяжність: 2200мм. CE Додатково

Розбивка термінології

Досяжність руки:	2560 мм.
Точність повторного позиціонування:	±0,04 мм
Максим. корисне навантаження:	80 кг
Вага:	730 кг
Монтаж:	Монтаж на підлогу
Ступінь захисту:	IP54
Кількість осей:	6 осей

Технічні характеристики

Діапазон руху	Вісь 1: ±180° Вісь 2: від -67° до +105° Вісь 3: від -190° до +66° Вісь 4: ±200° Вісь 5: ±130° Вісь 6: ±360°	Макс. швидкість	Вісь 1: 114°/с Вісь 2: 108°/с Вісь 3: 137°/с Вісь 4: 255°/с Вісь 5: 197°/с Вісь 6: 285°/с
---------------	--	-----------------	--



ER12B-1510 Корис. навант.: 45 кг Досяжність: 2200мм. CE Додатково

Розбивка термінології

Досяжність руки:	1527 мм.
Точність повторного позиціонування:	±0,03 мм
Максим. корисне навантаження:	12 кг
Вага:	164 кг
Монтаж:	Монтаж на підлогу
Ступінь захисту:	IP54
Кількість осей:	6 осей

Технічні характеристики

Діапазон руху	Вісь 1: ±170° Вісь 2: від -90° до +155° Вісь 3: від -145° до +85° Вісь 4: ±200° Вісь 5: ±135° Вісь 6: ±360°	Макс. швидкість	Вісь 1: 242°/с Вісь 2: 242°/с Вісь 3: 283°/с Вісь 4: 480°/с Вісь 5: 412°/с Вісь 6: 705°/с
---------------	--	-----------------	--



РОБОТИЗОВАНИЙ ПРОДУКТ ДЛЯ ЛИСТОЗГИНАЛЬНОГО ПРЕСА

ER20B-1760  Корис. навант.: 45 кг  Досяжність: 2200мм.  Додатково

Розбивка термінології

Досяжність руки:	1765 мм.
Точність повторного позиціонування:	±0,03 мм
Максим. корисне навантаження:	20 кг
Вага:	273 кг
Монтаж:	Монтаж на підлогу
Ступінь захисту:	IP54
Кількість осей:	6 осей



Технічні характеристики

	Вісь 1: ±180° Вісь 2: від -70° до +90° Вісь 3: від -200° до +68° Вісь 4: ±200° Вісь 5: ±125° Вісь 6: ±360°		Вісь 1: 112°/с Вісь 2: 106°/с Вісь 3: 106°/с Вісь 4: 180°/с Вісь 5: 175°/с Вісь 6: 188°/с
Діапазон руху		Макс. швидкість	

ER220B-2650  Корис. навант.: 45 кг  Досяжність: 2200мм.  Додатково

Розбивка термінології

Досяжність руки:	2560 мм.
Точність повторного позиціонування:	±0,06 мм
Максим. корисне навантаження:	220 кг
Вага:	1120 кг
Монтаж:	Монтаж на підлогу
Ступінь захисту:	IP54
Кількість осей:	6 осей



Технічні характеристики

	Вісь 1: ±180° Вісь 2: від -60° до +80° Вісь 3: від -95° до +80° Вісь 4: ±200° Вісь 5: ±125° Вісь 6: ±360°		Вісь 1: 120°/с Вісь 2: 95°/с Вісь 3: 95°/с Вісь 4: 160°/с Вісь 5: 150°/с Вісь 6: 200°/с
Діапазон руху		Макс. швидкість	

ER60-2000-PL  Корис. навант.: 45 кг  Досяжність: 2200мм.  Додатково

Розбивка термінології

Досяжність руки:	2000 мм.
Точність повторного позиціонування:	±0,03 мм
Максим. корисне навантаження:	60 кг
Вага:	500 кг
Монтаж:	Монтаж на підлогу
Ступінь захисту:	IP54
Кількість осей:	4 осі



Технічні характеристики

	Вісь 1: ±180° Вісь 2: від -35° до +90° Вісь 3: від -10° до +110° Вісь 4: ±360°		Вісь 1: 170°/с Вісь 2: 148 с Вісь 3: 185°/с Вісь 4: 285°/с
Діапазон руху		Макс. швидкість	

ER120-2400-PL  Корис. навант.: 45 кг  Досяжність: 2200мм.  Додатково

Розбивка термінології

Досяжність руки:	2400 мм.
Точність повторного позиціонування:	±0,04 мм
Максим. корисне навантаження:	120 кг
Вага:	1050 кг
Монтаж:	Монтаж на підлогу
Ступінь захисту:	IP54
Кількість осей:	4 осі



Технічні характеристики

	Вісь 1: ±180° Вісь 2: від -40° до +85° Вісь 3: від -20° до +110° Вісь 4: ±360°		Вісь 1: 105°/с Вісь 2: 110°/с Вісь 3: 110°/с Вісь 4: 290°/с
Діапазон руху		Макс. швидкість	

ER500-2800  Корис. навант.: 45 кг  Досяжність: 2200мм.  Додатково

Розбивка термінології

Досяжність руки:	2800 мм.
Точність повторного позиціонування:	±0,1 мм
Максим. корисне навантаження:	500 кг
Вага:	3000 кг
Монтаж:	Монтаж на підлогу
Ступінь захисту:	IP54
Кількість осей:	6 осей



Технічні характеристики

	Вісь 1: ±180° Вісь 2: від -60° до +105° Вісь 3: від -30° до +140° Вісь 4: ±200° Вісь 5: ±115° Вісь 6: ±360°		Вісь 1: 80°/с Вісь 2: 90°/с Вісь 3: 90°/с Вісь 4: 100 с Вісь 5: 80°/с Вісь 6: 140/с
Діапазон руху		Макс. швидкість	

ER700-2800  Корис. навант.: 45 кг  Досяжність: 2200мм.  Додатково

Розбивка термінології

Досяжність руки:	2800 мм.
Точність повторного позиціонування:	±0,1 мм
Максим. корисне навантаження:	700 кг
Вага:	2930 кг
Монтаж:	Монтаж на підлогу
Ступінь захисту:	IP54
Кількість осей:	6 осей



Технічні характеристики

	Вісь 1: ±180° Вісь 2: від -60° до +105° Вісь 3: від -30° до +140° Вісь 4: ±200° Вісь 5: ±115° Вісь 6: ±360°		Вісь 1: 80°/с Вісь 2: 100°/с Вісь 3: 100°/с Вісь 4: 114°/с Вісь 5: 70°/с Вісь 6: 158°/с
Діапазон руху		Макс. швидкість	

ER180-3100-PL  Корис. навант.: 45 кг  Досяжність: 2200мм.  Додатково

Розбивка термінології

Досяжність руки:	3100 мм.
Точність повторного позиціонування:	±0,04 мм
Максим. корисне навантаження:	180 кг
Вага:	1120 кг
Монтаж:	Монтаж на підлогу
Ступінь захисту:	IP54
Кількість осей:	4 осі



Технічні характеристики

	Вісь 1: ±180° Вісь 2: від -40° до +90° Вісь 3: від -17° до +110° Вісь 4: ±360°		Вісь 1: 100°/с Вісь 2: 95°/с Вісь 3: 104°/с Вісь 4: 270/с
Діапазон руху		Макс. швидкість	



ЧПУ ГНУЧКИЙ ПРЕС WE67K

ВИСОКА ЧУТЛИВІСТЬ.
МАКСИМАЛЬНА ПРОДУКТИВНІСТЬ.

ПЕРЕДНІ ВИСУВНІ ОПОРНІ ВАЖЕЛІ
ТА ЗРУЧНА СИСТЕМА КРІПЛЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ.

ЕРГОНОМІЧНІ РІШЕННЯ, ОРІЄНТОВАНІ
НА ПОТРЕБИ КЛІЄНТА.

ЗРУЧНИЙ СЕНСОРНИЙ ЕКРАН ДЛЯ КОРИСТУВАЧА.

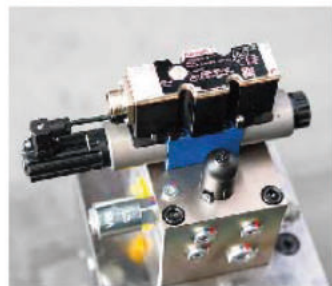


НАЛАШТУВАННЯ

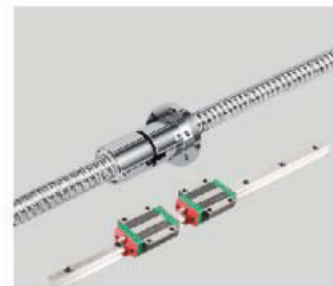
A ANSTER



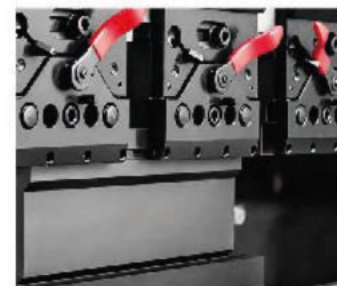
ЧПУ Стандартне обладнання



Гідравлічні клапани Rexroth



Кульковий гвинт та лінійна направляюча



Швидкий затискач з одним звільненням клавiші



Електричні компоненти



Штамп і матриця з ЧПУ



Лінійка для решітки FAGOR



Перший гідравлічний насос США



Головний двигун Innomotics

Додаткове обладнання



Серводвигун



Управління подвійним серво насосом



Листовий послідовник



Лазерний захист DSP



Безпечний лазер

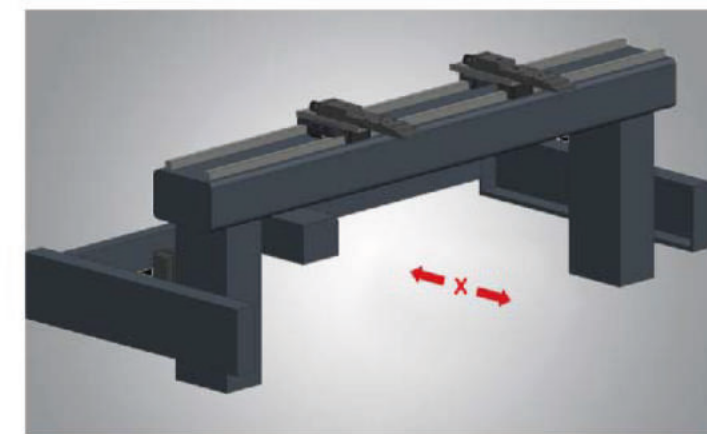


Лазерна перевірка



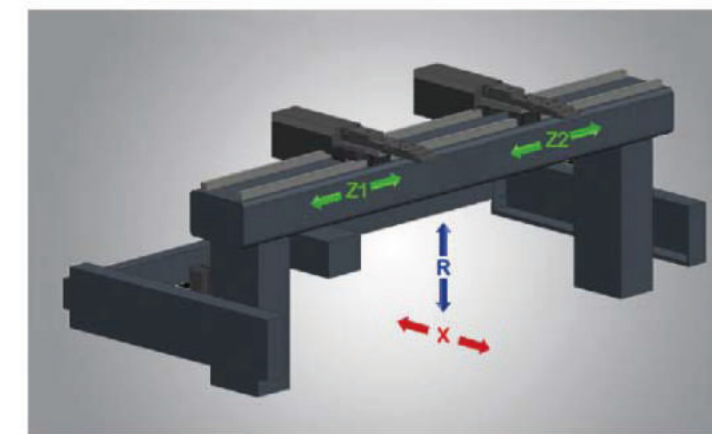
Гідравлічна система затискання для верхніх та нижніх штампів

ЧПУ Задній упор



Система заднього упора по осі X

Сумісна з:
Cybelec: CT8, CT12, PS
Delem: DA53TX, DA58TX, DA66S, DA69S
ESA: S840, S875



Система заднього упора по осі X+R

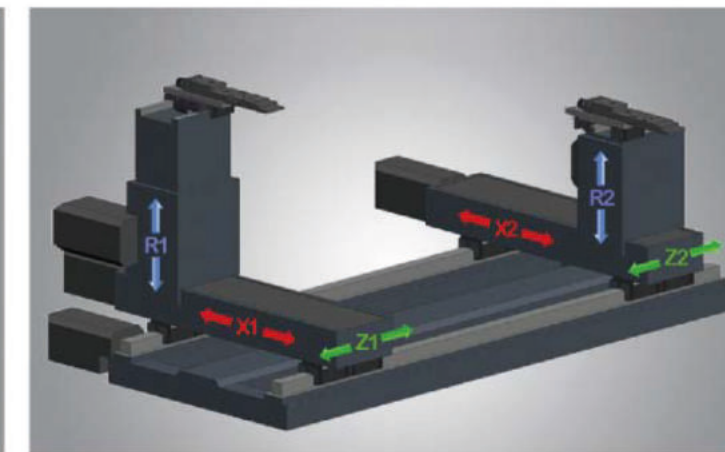
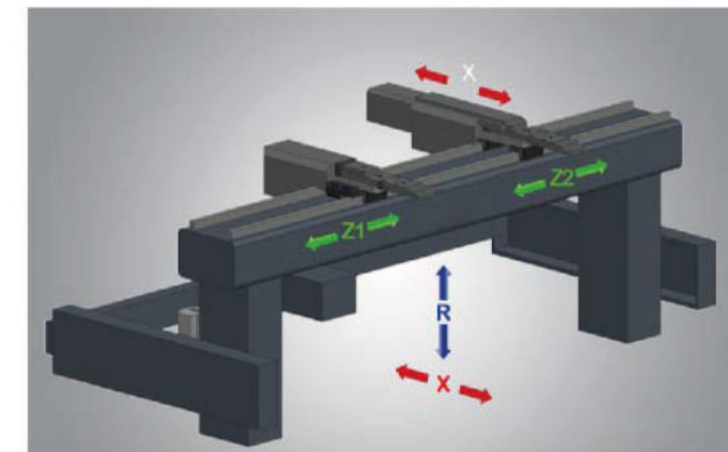
Сумісна з:
Cybelec: CT8, CT12, PS
Delem: DA53TX, DA58TX, DA66S, DA69S
ESA: S840, S875

Система заднього упора по осі X1+X2+R1+R2+Z1+Z2

Сумісна з:
Delem: DA66S, DA69S
ESA: S840, S875

Система заднього упора по осі X+R+Z1+Z2

Сумісна з:
Delem: DA53TX, DA58TX, DA66S, DA69S
ESA: S840, S875



Контролер гальмівного преса з ЧПУ



CYBELEC CybTouch 8 PS

- 8-дюймовий кольоровий ПК-дисплей, сенсорний екран, функція розпізнавання значків.
- Сторінка «EasyBend» обробляється за допомогою простого одинарного згинання.
- Повністю ефективне програмування згинання, може задовольнити потреби масового виробництва та обробки.
- Автоматичний розрахунок кута згинання, основного тиску та компенсації прогину.
- Автоматичний розрахунок даних згинання, компенсації тиску, прогину та глибини верхньої матриці.
- Корекція кута, заднього упору.



CYBELEC CybTouch 12 PS

- 12-дюймовий кольоровий ПК-дисплей, сенсорний екран, функція розпізнавання значків.
- Сторінка «EasyBend» обробляється за допомогою простого одинарного згинання.
- Повністю ефективне програмування згинання, задовільняє потреби масового виробництва та обробки.
- Автоматичний розрахунок кута згинання, основного тиску та компенсації прогину.
- Автоматичний розрахунок даних згинання, тиску, компенсації прогину та глибини верхньої матриці.
- Корекція кута, задньої передачі, програмування 2D-графіки.
- Автоматичне моделювання послідовності згинання та забезпечення найкращої схеми згинання (опція).



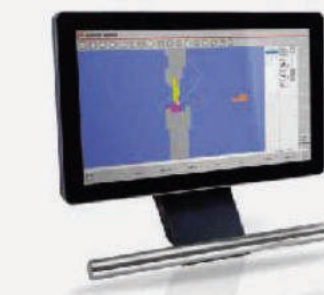
CYBELEC CybTouch 15 PS

- 15-дюймовий сучасний обтічний сенсорний екран зі скляним дзеркалом.
- Зручний інтерфейс людина-машина, інтуїтивно зрозуміле програмування та проста в налаштуванні функція навігації.
- 2D-програмування малюванням пальцем (сенсорний файл) та точне створення 2D-програм.
- Автоматичний розрахунок кроку згинання.
- Сторінка Easybend для полегшення згинання окремих деталей.
- Більший обсяг пам'яті.
- Внутрішні функції резервного копіювання та зберігання.
- Функція бездротового зв'язку для діагностики та оновлення (за допомогою ноутбука).



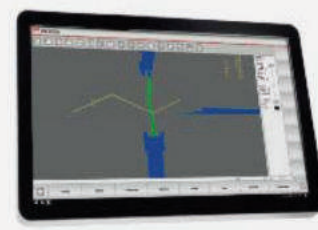
VP88

- 19-дюймовий обтічний сенсорний екран, можна використовувати навіть у рукавичках.
- Графічний інтерфейс людина-машина, подібний до серії СТ, простий у навчанні та використанні.
- Функція 2D-програмування пальцями (креслення поперечного перерізу) та точне 2D-створення програми.
- Автоматичний розрахунок кроків згинання.
- Операційна система Windows 10, багатозадачність та мережеві функції.
- Внутрішня функція резервного копіювання та відновлення даних.
- Відмінна функція діагностики.



ESA VIS-840

- 15,6-дюймовий широкоекранний ПК-дисплей TFT, роздільна здатність 1920x1080.
- Ергономічний сталевий корпус, оснащений аварійною кнопкою.
- Сенсорний екран та дисплей, поєднані з оптичним процесом з'єднання.
- USB-порт на корпусі.
- Операційна система реального часу ETS, сумісна з Windows.
- Робочий діапазон температур: +5 - +50°C.
- Максимальна відстань між монітором панелі та стійкою ЧПУ: 5 м.
- Автоматичний розрахунок послідовності згинання.
- База даних корекції кута, можливість зберігання корекцій відповідно до кута, матеріалу та інструментів, корекції потім будуть автоматично завантажені в нові програми.
- Інтерфейс світлодіодної панелі Esautomotion або Wila.
- Інтерфейс транспортера Mitutoyo з кабелем для корекції кута нахилу.



ESA VIS-875

- 21,5-дюймовий, розроблений для мультисенсорного екрана.
- Підтримка мультисенсорного застосування.
- Без рамки, простий, але потужний.
- Підтримка проектування заготовок кінчиками пальців.
- Підтримка імпорту форм інструментів (файли: dxf).
- Підтримка управління бібліотекою інструментів.
- Підтримка управління тримачами інструментів та штампів.
- Підтримка системи вимірювання кутів datam.
- Підтримка програмного забезпечення ESA 3D Bend.
- Обладнаний стандартним інтерфейсом Modbus TCP промисловості 4.0.



DA-53TX(Delem)

- Режим програмування на 3D та 2D графічному сенсорному екрані.
- 3D візуалізація в режимі симуляції та виробництва.
- 24-дюймовий кольоровий TFT-дисплей високої роздільної здатності.
- Сумісність з Delem Modusys.
- USB, периферійні інтерфейси.
- Підтримка підключення Industry 4.0 (OPC-UA опціонально).
- Керування виробничим цехом, функціональний список завдань.
- Відкрита системна архітектура.
- Інтерфейс датчика вигину та корекції.
- Офлайн-програмне забезпечення Profile-S 3D.



DA-58TX(Delem)

- Програмування на 2D-графічному сенсорному екрані.
- 18,5-дюймовий кольоровий TFT-дисплей високої роздільної здатності.
- Розрахунок послідовності згинання.
- Керування вигинами.
- Бібліотека інструментів/матеріалів/продуктів.
- Керування сервоприводом та частотним перетворювачем.
- Розширені алгоритми керування по осі Y для клапанів із замкнутим та розімкнутим контуром.
- Інтерфейс з транспортером (опція).
- TandemLink (опція).
- Мережевий інтерфейс (опція).
- Офлайн-програмне забезпечення Profile-58TL.



DA-66S(Delem)

- Режим програмування на 2D-графічному сенсорному екрані.
- 3D візуалізація в режимі симуляції та виробництва.
- 24-дюймовий кольоровий TFT-дисплей високої роздільної здатності.
- Сумісність з Delem Modusys.
- USB, периферійні інтерфейси.
- Підтримка підключення Industry 4.0 (OPC-UA опціонально).
- Керування виробничим цехом, функціональність списку завдань.
- Відкрита системна архітектура.
- Інтерфейс датчика вигину та корекції.
- Офлайн-програмне забезпечення Profile-S2D.



DA-69S(Delem)

- Режим програмування на 3D та 2D графічному сенсорному екрані.
- 3D візуалізація в режимі симуляції та виробництва.
- 24-дюймовий кольоровий TFT-дисплей високої роздільної здатності.
- Сумісність з Delem Modusys.
- USB, периферійні інтерфейси.
- Підтримка підключення Industry 4.0 (OPC-UA опціонально).
- Керування виробничим цехом, функціональність списку завдань.
- Відкрита системна архітектура.
- Інтерфейс датчика вигину та корекції.
- Офлайн-програмне забезпечення Profile-S 3D.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ WE67K

Назва		Одиниця	40T1250	40T1600	63T1600	63T2500	63T3200	80T2500	80T3200	100T2500	100T3200		100T4000	130T2500	130T3200	130T4000	170T2500	170T3200	170T4000	200T3200	200T4000	250T3200	250T4000	300T3200	300T4000
Сила згинання		KN	400	400	630	630	630	800	800	1000	1000		1000	1300	1300	1300	1700	1700	1700	2000	2000	2500	2500	3000	3000
Довжина згинання		мм	1250	1600	1600	2500	3200	2500	3200	2500	3200		4000	2500	3200	4000	2500	3200	4000	3200	4000	3200	4000	3200	4000
Відстань між колонами		мм	700	1000	1000	2000	2500	2050	2500	2000	2500		3200	2000	2500	3200	2000	2500	3200	2500	3200	2500	3200	2500	3200
Глибина горловини		мм	300	300	300	300	300	300	300	400	400		400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Хід циліндра (Y1, Y2)		мм	160	160	160	160	160	200	200	200	200		200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	250	250
Денне світло (висота завантаження матриці)		мм	390	390	390	390	390	420	420	420	420		420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420
Швидкість опускання по осі Y		мм/сек	200	200	180	180	180	180	180	180	180		180	180	180	180	180	180	180	180	180	140	140	140	140
Швидкість повертання по осі Y		мм/сек	180	180	160	160	160	140	140	140	140		140	140	140	140	140	140	140	140	140	120	120	120	120
Точність по осі Y		мм	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01		±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
Лінійність заготовки		мм	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1		0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Максимальний хід заднього упору		мм	500	500	500	500	500	500	500	500	500		500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Швидкість по осі X (R)		мм/сек	400	400	400	400	400	400	400	400	400		400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Точність по осі X (R)		мм	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01		±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
Передня розсувна важільна частина		PCS	2	2	2	2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Задній обмежувач пальців		PCS	2	2	2	2	3	2	3	2	3		4	2	3	4	2	3	4	3	4	3	4	3	4
Головний двигун		KW	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5		7.5	7.5	7.5	7.5	11	11	11	15	15	22	22	30	30
Розмір	Довжина	мм	1800	2200	2200	3200	3900	3200	3900	3200	3900		4700	3200	3900	4700	3200	3900	4700	3900	4700	3900	4700	3900	4700
	Ширина	мм	1250	1300	1400	1500	1500	1600	1600	1700	1750		1800	1700	1750	1850	2000	2000	2000	2000	2050	2050	2150	2150	2300
	Висота	мм	2060	2060	2160	2260	2260	2260	2260	2560	2560		2560	2560	2550	2560	2550	2550	2550	2550	2550	2900	2900	3100	3300

NC ЛИСТОЗГИНАЛЬНИЙ ПРЕС WC67K

ЕКОНОМІЧНИЙ ГЛУЗД
ТА ЗРУЧНИЙ
ДЛЯ КОРИСТУВАЧА.

НИЗЬКІ ІНВЕСТИЦІЙНІ ВИТРАТИ.

ЕКОНОМІЧНА МАШИНА.

МІЦНА ЖОРСТКА КОНСТРУКЦІЯ
ЛЕГКА ЗАМІНА ІНСТРУМЕНТІВ.



E21 Стандарт

- Контроль позиціонування заднього упору.
- Інтелектуальне керування позиціонуванням.
- Одностороннє та двонаправлене позиціонування, яке ефективно усуває зазор шпинделя.
- Функції відведення.
- Автоматичний пошук опорних точок.
- Резервне копіювання та відновлення параметрів однією клавішею.
- Швидке індексування позицій.
- 40 програм для зберігання, кожна програма має 25 кроків.
- Захист від вимкнення живлення.

Додаткова система керування ЧПУ



CybTouch8

- 8-дюймовий кольоровий РК-дисплей, сенсорний екран, функція розпізнавання значків.
- Сторінка «EasyBend» обробляється за допомогою простого одиночного згинання.
- Ефективне програмування згинання, задовільняє потреби масового виробництва та обробки.
- Автоматичний розрахунок кута згинання, основного тиску та компенсації прогину.
- Автоматичний розрахунок даних згинання.
- Автоматичний розрахунок компенсації тиску, прогину та глибини верхньої матриці.
- Корекція кута, заднього упору.



E310P

- Новий 10,1-дюймовий розумний екран — чіткіший і швидший (опціонально 15-дюймовий).
- Інтегрована підвіска, ергономічний дизайн, зручне керування, легке встановлення.
- Новий інтерфейс UI, проста взаємодія та використання.
- Односторінкове програмування, швидкий вибір функцій, легка експлуатація.
- Використання передової технології керування рухом через шину CAN,

просте підключення, швидке, точне та стабільне позиціонування.

- Вбудована функція відновлення одним клацанням миші для зниження витрат на обслуговування.
- Перемикання між англійською та китайською мовами, британські одиниці — опціонально.
- Система запускається швидко, за 2 секунди, що покращує користувацький досвід.
- Система має роздільну конструкцію, що забезпечує зручніше підключення користувача.



DA41T

- 7-дюймовий широкоекранний TFT ПК-дисплей надвисокої роздільної здатності.
- Сенсорний екран із загартованого скла PCT промислового класу.
- Ергономічний дизайн для зручного використання.
- Висока міцність та стійкість до подряпин, можна використовувати в рукавичках.
- Кожен нюанс підкреслює високий рівень.
- Корпус розроблений на основі встановлення на панель, легко інтегрується.
- USB-інтерфейс.
- Ідеальне поєднання з сучасним стилем дизайну згинальних верстатів.



TP10s

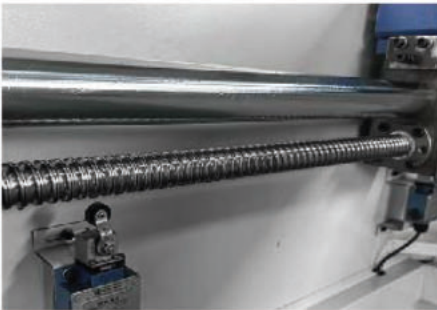
- 10-дюймовий кольоровий сенсорний екран високої чіткості.
- Інтерфейс програмування меню.
- Оснащений серводвигуном.
- Режим керування шиною CANopen, повністю усуває похибку позиціонування через перешкоди.
- Підтримка програмування кута, автоматичний розрахунок глибини згину.

- Контроль положення повзунка.
- Контроль положення заднього упору.
- Налаштування часу утримання тиску.
- 20 програм, кожна з яких має 20 робочих кроків.
- Функція плавного обмеження.
- Пам'ять вимкнення живлення.

НС Стандартне обладнання



Гідравлічний клапан



Кульковий гвинт



Електричні компоненти



ПЕРШИЙ гідравлічний насос США



Інвертор LG



Головний двигун Innomotics

Опціональне обладнання

- Світлова завіса
- Інструментальна шафа
- MSD Лазерний захист
- Ручна система коронування



Ручна компенсація прогину
Механічна компенсація прогину



Захист від світлової штори



MSD Лазерний захист

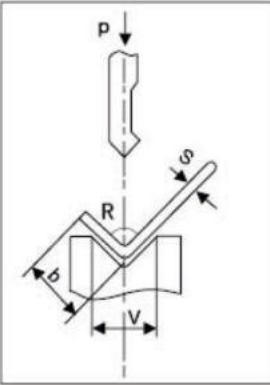
ТАБЛИЦЯ СИЛИ ЗГИНУ ЛИСТІВ

Формула розрахунку сили
для листозгинального преса

P-сила згинання (кН)
S-товщина плити (мм)
L-ширина плити (метри)
V-ширина нижнього паза матриці (мм)
Формула: $P=650S^2L/V(\sigma_b=450N/mm^2)$

v	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120
b	2.8	4	5.5	7	8.5	10	11	12.5	14	17	20	22	25	28	31	35	38	42	46	49	56	63	70	85
R	0.7	1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	3.8	4.5	5	6	6.5	7	8	9	10	11	12	13	14	16	19
S	0.5	40	30																					
	0.6	60	40	30	30																			
	0.8		70	50	40	30																		
	1		110	80	70	60																		
	1.2			120	100	80	70	60																
	1.5				150	120	110	90	80															
	2					220	190	170	150	130	110													
	2.5						250	220	200	170	150	130												
	3							330	290	250	210	180	160											
	3.5								400	330	290	250	220	200										
	4									440	370	330	290	260	230	210								
	4.5										470	410	370	330	300	270	250							
	5											510	450	400	360	330	300	270	250	340				
	6													580	520	470	430	390	360	600	300			
	8															820	750	700	640	920	520	460	420	
	10																	1070	990	1320	810	720	650	
	12																				1160	1030	950	780
	14																					1400	1250	1100

Цифри в цій діаграмі базуються на таких параметрах: міцність матеріалу $\sigma_b = 450$ Н/мм² та довжина L = 1 м. Зусилля для матеріалу з різною міцністю та довжиною можна розрахувати



Діаграма згину

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ WC67K

Назва		Одиниця	70T2500	70T3200	100T2500	100T3200	100T4000	135T2500	135T3200	135T4000				165T2500	165T3200	165T4000	200T3200	200T4000	250T2500	250T3200	250T4000	300T3200	300T4000
Сила згинання		KN	700	700	1000	1000	1000	1350	1350	1350				1650	1650	1650	2000	2000	2500	2500	2500	3000	3000
Довжина згинання		мм	2500	3200	2500	3200	4000	2500	3200	4000				2500	3200	4000	3200	4000	2500	3200	4000	3200	4000
Відстань між колонами		мм	2000	2500	2000	2500	3150	2000	2500	3150				2000	2500	3150	2500	3500	2000	2500	3200	2500	3200
Глибина горловини		мм	300	300	300	300	400	300	300	400				300	300	400	300	400	300	300	400	400	400
Хід ползуна		мм	100	100	130	130	130	130	130	130				160	160	160	175	175	250	250	250	250	250
Макс. висота відкриття		мм	390	390	390	390	390	390	390	390				390	390	390	390	390	390	390	390	420	420
Швидкість опускання ползуна		мм/сек	160	160	160	160	160	160	160	160				140	140	140	120	120	120	120	120	110	100
Швидкість зворотного руху ползуна		мм/сек	140	140	140	140	140	140	140	140				120	120	120	110	110	110	110	110	100	90
Робоча швидкість ползуна		мм/сек	≈12	≈12	≈12	≈12	≈12	≈12	≈12	≈12				≈11	≈11	≈11	≈10	≈10	≈9	≈9	≈9	≈9	≈9
Лінійність робочої ціни		мм	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2				0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Макс. відстань заднього упору		мм	500	500	500	500	500	500	500	500				500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Передні ковзні важелі		PCS	2	2	2	2	2	2	2	2				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Точність кута згинання		(')	±50	±50	±50	±50	±50	±50	±50	±50				±50	±50	±50	±50	±50	±50	±50	±50	±50	±50
Обмежувач пальців заднього упору		PCS	2	3	2	3	4	2	3	4				2	3	4	3	4	2	3	4	3	4
Головний двигун		KW	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5				11	11	11	15	15	18.5	18.5	18.5	22	22
Система керування		/	E21	E21	E21	E21	E21	E21	E21	E21				E21	E21	E21	E21	E21	E21	E21	E21	E21	E21
Розмір	Довжина	мм	2600	3300	2600	3300	4100	2600	3300	4100				2600	3300	4100	3300	3300	2600	3300	4100	3300	4100
	Ширина	мм	1250	1250	1330	1350	1350	1350	1550	1550				1550	1550	1650	1700	1700	1800	1800	1800	1800	1900
	Висота	мм	2250	2250	2350	2350	2350	2350	2350	2350				2350	2350	2350	2650	2650	2800	2800	2900	3050	3050

ГІЛЬЙОТИННА РІЗАЛЬНА МАШИНА QC11K

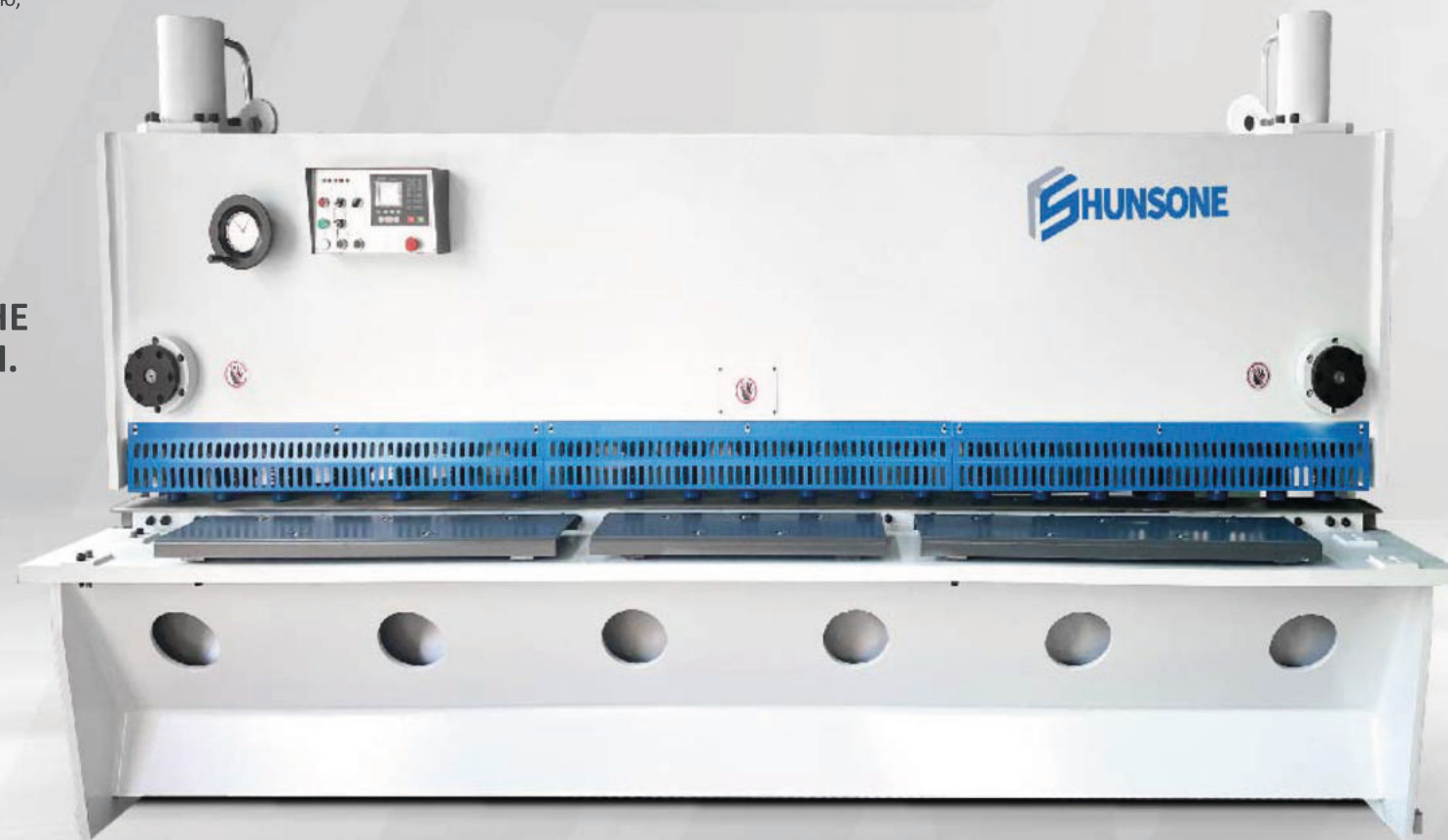
Використовуйте цілісну зварювальну конструкцію, обробку основних деталей відпалом, що знімає внутрішню напругу.

**ЕКОНОМІЧНО ЕФЕКТИВНЕ
ТОЧНЕ ШВИДКЕ РІЗАННЯ.**

УНІВЕРСАЛЬНІСТЬ / ШВИДКІСТЬ.

ПРОСТОТА В КЕРУВАННІ.

ДОВГОВІЧНІСТЬ / БЕЗПЕКА.



A ANSTER

Додаткова система керування ЧПК



ESTUN E21S

- Керування заднім стопором
- Керування загальним двигуном або частотним перетворювачем
- Інтелектуальне позиціонування
- Подвійний програмований цифровий вихід
- Підрахунок заготовок
- Зберігання 40 програм, 25 кроків на програму
- Резервне копіювання та відновлення параметрів однією клавішею



DELEM DAC360T

- Монтаж на панель
- ПК-дисплей високої яскравості
- Керування заднім стопором
- Функція відхилення
- Керування кутом зсуву
- Керування зазором зсуву
- Керування ходом зсуву
- Кожну вісь можна переміщувати вручну
- Керування тиском



ELGO P40T

- ELGO P40T
- TFT-дисплей із сенсорним керуванням
- Ручний режим
- Окреме керування
- Пам'ять програм
- Цифрові виходи до 2A
- Аналогові виходи
- Розрахунок зазору, кута та тиску в залежності від матеріалу
- Автоматичне різання
- Підтримка аркуша

QC11K Стандартне обладнання



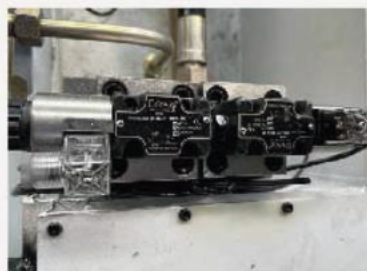
ПЕРШИЙ гідравлічний насос



Акумулятор OLAYD



Компоненти Schneider electric



Гідравлічний клапан RACLE



Інвертор LG



Головний двигун Innomotics

Додаткове обладнання

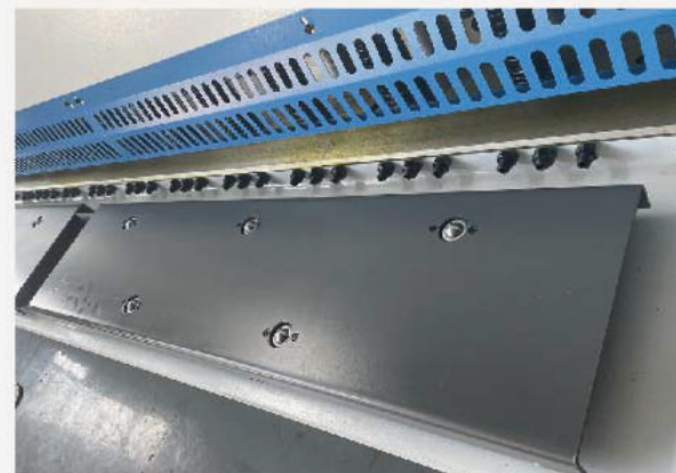


· Світлова завіса

· Пневматична задня опорна система

QC11K Функція ножичного верстата

Система подачі великих кульок: через значний розмір кульок, несуча здатність цієї системи зазвичай вища, ніж у системи подачі малих кульок. Вона здатна витримувати великі матеріальні навантаження, забезпечуючи стабільність і безпеку транспортування масивних вантажів. Система подачі малих кульок: Оскільки розмір кульок менший, навантаження, яке вони сприймають, теж менше, тому вантажопідйомність такої системи є нижчою, ніж у системи подачі великих кульок.



Подача кульок

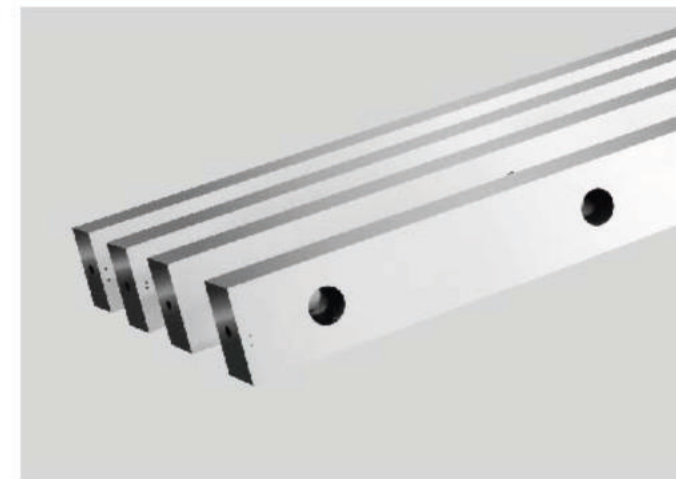


Подача кульок

Ручне колесо дозволяє точно регулювати положення опори ножа та зазор між ріжучими лезами. За потреби можна виконувати тонкі налаштування для досягнення більшої точності різання та розмірів обробки. Притискна лапа фіксує листовий метал під час різання, запобігаючи його послабленню, ковзанню чи перекручуванню. Це забезпечує стабільний контакт між ножом і столом, що гарантує високу якість різу.



Ручне колесо регулювання зазору між ріжучими лезами



Ножиці для стрижки

QC11K СПЕЦИФІКАЦІЯ

Назва	Одиниця		6×2500	6×3100	6×4000	8×2500	8×3100			8×4000	13×2500	13×3100	13×4000	16×2500	16×3100	16×4000	20×2500	20×3100
Максимальна товщина різання (вуглецева сталь)	мм		6	6	6	8	8			8	13	13	13	16	16	16	20	20
Максимальна довжина різання (вуглецева сталь)	мм		2500	3100	4000	2500	3100			4000	2500	3100	4000	2500	3100	4000	2500	3100
Кут різання	°		2.5°	2.5°	2.5°	2.5°	2.5°			2.5°	2.5°	2.5°	2.5°	2.5°	2.5°	2.5°	2.5°	2.5°
Швидкість різання	Час/хв		18	15	11	17	15			11	9	8	7	9	8	7	8	8
Ріжуче лезо	довжина	мм	2550*1	1575*2	2050*2	2550*1	1575*2			2050*2	2550*1	1575*2	2050*2	2550*1	1575*2	2050*2	2550*1	1575*2
Задній упор	хід	мм	10-750	10-750	10-750	10-750	10-750			10-750	10-1000	10-1000	10-1000	10-1000	10-1000	10-1000	10-1000	10-1000
	швидкість	мм/сек	180	180	180	180	180			180	180	180	180	180	180	180	180	180
	точність	мм	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02			±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Передні кронштейни	довжина	мм	800	800	800	800	800			800	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
	кількість	PCS	2	2	2	2	2			2	2	2	2	2	2	2	2	2
Пружинний циліндр	PCS		14	16	22	14	16			22	14	16	22	14	16	22	14	16
Головний двигун	KW		7.5	7.5	7.5	11	11			11	15	15	15	22	15	22	30	30
Система керування	/		E21S	E21S	E21S	E21S	E21S			E21S	E21S	E21S	E21S	E21S	E21S	E21S	E21S	E21S
Розміри	(L*W*H) мм		3200*1750*2100	3900*1750*2100	4700*1870*2200	3200*1800*2150	3800*1800*2150			4700*1900*2250	3300*2150*2300	3900*2150*2300	4800*2250*2300	3300*2250*2550	3900*2250*2550	4800*2450*2750	3400*2300*2550	4000*2300*2550

ПОХІДНА БАЛКА СТРИЖАЛЬНА МАШИНА QC12K

Рама та плунжер повністю обробляються одночасно на потужному розточувально-фрезерному верстаті.

РОЗУМНА ЦІНА
ТОЧНЕ РІЗАННЯ.

ШВИДКИЙ ТА ЕФЕКТИВНИЙ.

ПРОСТИЙ В КЕРУВАННІ.

МІЦНИЙ ТА НАДІЙНИЙ.



Додаткова система керування ЧПУ



E21s

- Керування заднім стопором
- Керування загальним двигуном або частотним перетворювачем
- Інтелектуальне позиціонування
- Подвійний програмований цифровий вихід
- Підрахунок заготовок
- Зберігання 40 програм, 25 кроків на програму
- Резервне копіювання та відновлення параметрів однією клавішею



E200ps

- TFT-дисплей із сенсорним керуванням
- Ручний режим
- Окреме керування
- Пам'ять програм
- Цифрові виходи до 2A
- Аналогові виходи
- Розрахунок зазору, кута та тиску в залежності від матеріалу
- Автоматичне різання
- Підтримка аркуша

QC12K Стандартне обладнання



ПЕРШИЙ гідравлічний насос



Ущільнювальні кільця NOK



Компоненти Schneider electric



Гідравлічний клапан REXROTH



Інвертор LG



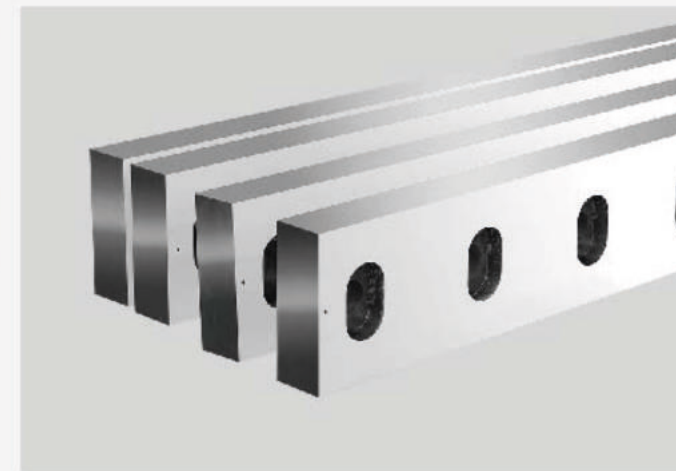
Головний двигун Innomotics

QC12K Функція ножичного верстата

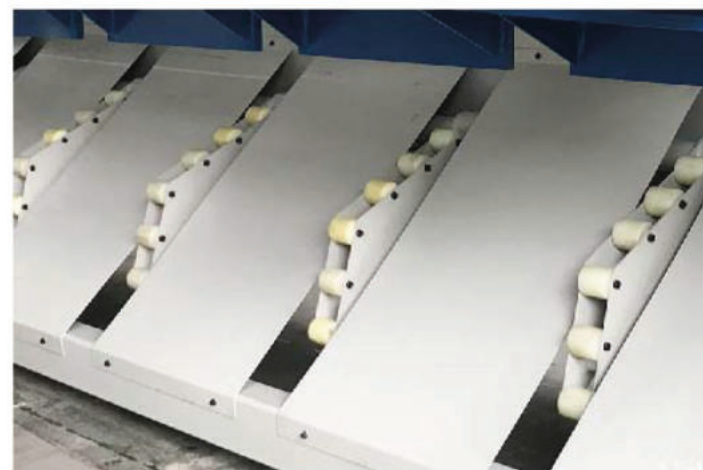
Кронштейн інструменту з'єднаний з основним приводним механізмом через ручку вал для реалізації високошвидкісного повороту кронштейна інструменту. Висока швидкість різання, підходить для великих обсягів швидкого різання. Висока точність, хороша якість різання.



Наші дві ковзні основи



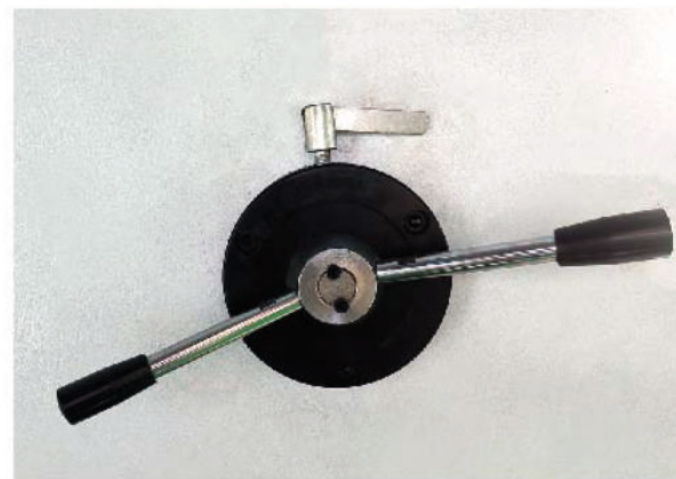
Леза для стрижки



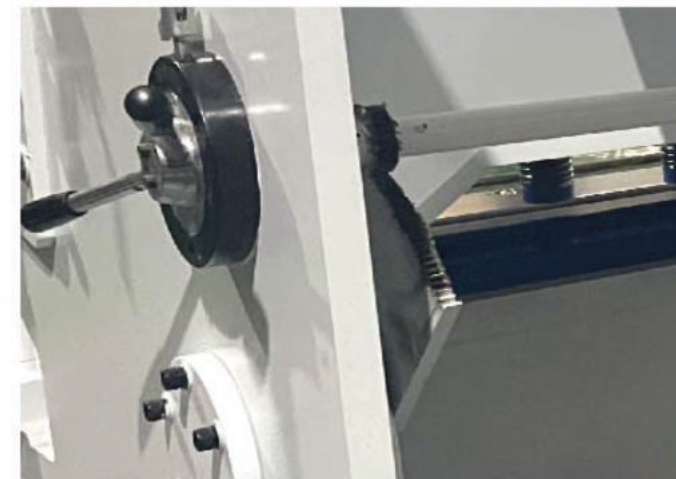
Додаткове обладнання

- Світлова завіса
- Пневматична опора для спини

Точність обертання колеса ручного регулювання висока, і його можна точно налаштувати. Регулюючи обертання колеса вручну, змінюючи кут нахилу ножиць, регулюючи кут різання та контролюючи довжину різання, оператор може точно налаштувати кут різання та довжину відповідно до розміру заготовки та вимог до обробки, щоб забезпечити точність обробки.



Регульовальне колесо бокового інструменту



Ручне регулювання зазору ріжучого диска

QC12K СПЕЦИФІКАЦІЯ

Назва	Одиниця		4×2500	4×3200	4×4000	6×2500	6×3200	6×4000	8×2500			8×3200	8×4000	10×2500	10×3200	10×4000	12×2500	12×3200	12×4000	16×2500	16×3200	16×4000
Максимальна товщина різання (вуглецева сталь)	мм		4	4	4	6	6	6	8			8	8	10	10	10	12	12	12	16	16	16
Максимальна довжина різання (вуглецева сталь)	мм		2500	3200	4000	2500	3200	4000	2500			3200	4000	2500	3200	4000	2500	3200	4000	2500	3200	4000
Глибина горловини	мм		200	200	200	200	200	200	200			200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Кут різання	°		1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'			1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'
Швидкість різання	Час/хв		≥18	≥14	≥10	≥10	≥14	≥10	≥14			≥10	≥8	≥12	≥10	≥8	≥11	≥10	≥8	≥8	≥7	≥5
Ріжуче лезо	довжина	мм	1300x2	1100x3	1025x4	1300x2	1100x3	1025x4	1300x2			1100x3	1025x4	1300x2	1100x3	1025x4	1300x2	1100x3	1025x4	1300x2	1100x3	1025x4
Задній упор	хід	мм	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600			20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600
	швидкість	мм/сек	180	180	180	180	180	180	180			180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
	точність	мм	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02			±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Передні кронштейни	довжина	мм	800	800	800	800	800	800	800			800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
	кількість	PCS	2	2	2	2	2	2	2			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Пружинний циліндр	PCS		12	15	19	12	15	19	12			15	19	15	15	19	12	15	19	12	15	19
Головний двигун	KW		7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5			7.5	7.5	11	11	11	15	15	15	18.5	18.5	18.5
Система керування	/		E21S	E21S	E21S	E21S	E21S	E21S	E21S			E21S	E21S	E21S	E21S	E21S	E21S	E21S	E21S	E21S	E21S	E21S
Розміри	(L*W*H)		3040*1550*1550	3840*1550*1550	4600*1700*1700	3040*1710*1620	3840*1710*1620	4620*1850*1700	3040*1710*1700			3860*1710*1700	4640*1710*1700	3040*1800*1700	3860*2000*1700	4650*2100*2000	3140*2050*2000	3880*2150*2000	4680*2150*2100	3140*2250*2100	3880*2250*2100	4750*2250*2200

ВЕРТИКАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ НАРІЗАННЯ ПАНЕЛЬ HSDV

ЕФЕКТИВНО ТА ШВИДКО
ВИСОКА ТОЧНІСТЬ.

Широкий діапазон обробки, дозволяє досягати різної глибини та ширини обробки канавок, просте керування, стабільна конструкція з високою робочою стабільністю та надійністю.



HUST A60IBL15

- Оснащений 15-дюймовим сенсорним екраном.
- Стандартно англійська та китайська.
- Підтримка допоміжного програмування CAD/CAM.
- Міжнародна стандартна специфікація програмування ЧПК зі стандартним модулем периферійного зв'язку.
- Вбудована платформа системи керування Mainstream RT Linux. Підтримка абсолютних енкодерів SSI та шини MECHATROLINK-II або EtherCAT.
- Підтримка підключення кількох систем машинного зору, графічна інтеграція кількох камер, аналіз даних та пряме підключення до інтелектуальних камер або режиму PC-BASE для досягнення візуального позиціонування, польотних знімків та інших функцій.
- Це спрощує керування промисловою автоматизацією.
- Підтримка обробки площини нахилу, функцій електронного профілювання, які можна гнучко використовувати відповідно до фактичних потреб.
- Комбінована технологія до 16 каналів, кожен канал може незалежно запускати різні файли ЧПК, ПЛК, ПІД, а також виконувати будь-яку синхронізацію, очікування та обмін даними між каналами, що значно підвищує ефективність роботи.
- Завдяки повноцінній платформі розробки з відкритим екраном для редагування програмного забезпечення, HMI, індивідуальному дизайну «людина-машина», найкращому вибору для автоматизованого обладнання.

Контролер вертикального пазорізного верстата

КОНТРОЛЕР

Вертикальний тип Стандартне Обладнання



PMI кульковий гвинт



Лезо зі сплаву KORLOY або ABP



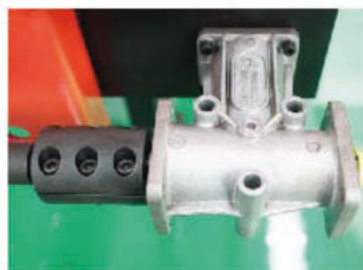
Серводвигун HUST



Фіксовані затискачі



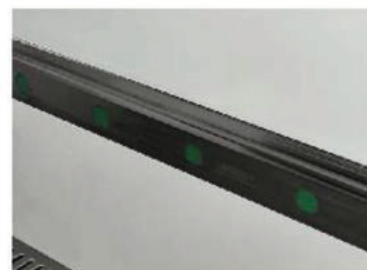
Рухомі затискачі



CHINA



Кінцевий вимикач OMRON



Лінійні напрямні HIWIN

Особливості вертикального канавочного верстата

Фіксована притискна лапка забезпечує стабільну підтримку та тиск між заготовкою та головкою різця з прорізами, запобігаючи її руху або трясіння.

Допоміжна притискна лапка може забезпечити додаткову підтримку та стабільність, регулюючи положення та тиск, щоб підтримувати заготовку рівною та збалансованою під час обробки.



Фіксовані затискачі

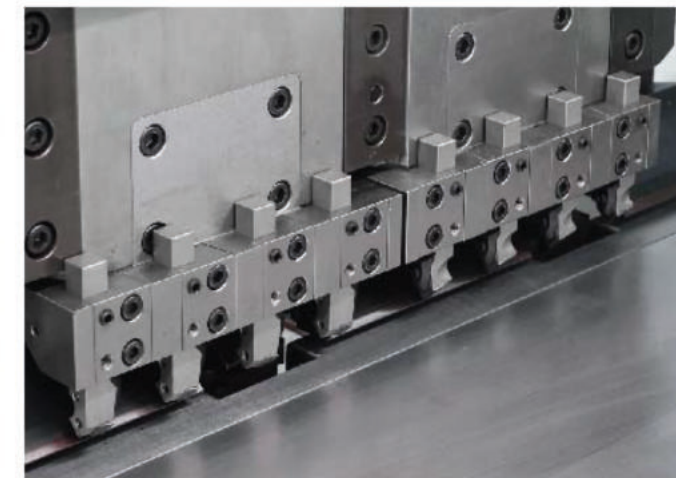


Допоміжні затискачі

Вертикальний довбальний верстат може виконувати поступове стругання при обробці заготовок великої ширини, щоб забезпечити стабільність заготовки, завдяки поступальному струганню можна зробити всю заготовку рівномірною, що покращує якість обробки.



Швидкорізальна сталь



Лезо зі сплаву

ЕФЕКТИВНО.
ШВИДКО, ДОБРЕ.
ТА
ТОЧНО.

HSDV СПЕЦИФІКАЦІЯ

Модель	Назва	HSDV-1250x2500	HSDV-1250x3200		HSDV-1250x4200	HSDV-1250x6200	HSDV-1600x3200	HSDV-1600x4200	HSDV-1600x5200	HSDV-1600x6200
Обробка Продуктивність	Матеріал	STS304&Q345	STS304&Q345		STS304&Q345	STS304&Q345	STS304&Q345	STS304&Q345	STS304&Q345	STS304&Q345
	Максимальна довжина пазу	2500mm	3200mm		5600mm	6200mm	3200mm	4200mm	5200mm	6200mm
	Максимальна ширина пазу	1250mm	1250mm		1250mm	1250mm	1600mm	1250mm	1600mm	1600mm
	Діапазон товщини пазування	0.6mm-4mm	0.6mm-4mm		0.6mm-4mm	0.6mm-4mm	0.6mm-4mm	0.6mm-4mm	0.6mm-4mm	0.6mm-4mm
Система Конфігурація	Мінімальна відстань до краю	8mm	8mm		8mm	8mm	8mm	8mm	8mm	8mm
	Тип керування	4-axis CNC control(X,Y,Z1,Z2)	4-axis CNC control(X,Y,Z1,Z2)		4-axis CNC control(X,Y,Z1,Z2)	4-axis CNC control(X,Y,Z1,Z2)	4-axis CNC control(X,Y,Z1,Z2)	4-axis CNC control(X,Y,Z1,Z2)	4-axis CNC control(X,Y,Z1,Z2)	4-axis CNC control(X,Y,Z1,Z2)
	Дисплей	15 inches	15 inches		15 inches	15 inches	15 inches	15 inches	15 inches	15 inches
	Ємність пам'яті	9999 groups	9999 groups		9999 groups	9999 groups	9999 groups	9999 groups	9999 groups	9999 groups
Обробка Швидкість	Поперечна балка (вісь X)	0-90m/min	0-90m/min		0-90m/min	0-90m/min	0-90m/min	0-90m/min	0-90m/min	0-90m/min
	Поперечна балка (вісь X)	0-90m/min	0-90m/min		0-90m/min	0-90m/min	0-90m/min	0-90m/min	0-90m/min	0-90m/min
	Задній упор (вісь Y)	Max 20m/min	Max 20m/min		Max 20m/min	Max 20m/min	Max 20m/min	Max 20m/min	Max 20m/min	Max 20m/min
	Тримач інструмента (осі Z1, Z2) — рух вгору/вниз	Max 15m/min	Max 15m/min		Max 15m/min	Max 15m/min	Max 15m/min	Max 15m/min	Max 15m/min	Max 15m/min
Обробка Точність	Максимальний хід балки (вісь X)	2500mm	3200mm		5200mm	6200mm	3200mm	4200mm	5200mm	6200mm
	Точність повторного позиціонування балки (вісь X)	±0.01mm	±0.01mm		±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm
	Хід заднього упору (вісь Y)	1250mm	1250mm		1250mm	1250mm	1600mm	1250mm	1600mm	1600mm
	Точність повторного позиціонування заднього упору (вісь Y)	±0.01mm	±0.01mm		±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm
	Максимальний хід тримача інструмента вгору/вниз (осі Z1, Z2)	10mm	10mm		10mm	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm
Режим руху	Точність повторного позиціонування тримача інструмента вгору/вниз (осі Z1, Z2)	±0.01mm	±0.01mm		±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm
	Поперечна балка (вісь X)	4KW	4KW		4KW	4KW	4KW	4KW	4KW	4KW
	Задній упор (вісь Y)	2KW	2KW		2KW	2KW	2KW	2KW	2KW	2KW
	Рух тримача інструмента вгору/вниз (осі Z1, Z2)	0.4KW+ 0.4KW	0.4KW+ 0.4KW		0.4KW + 0.4KW	0.4KW+0.4KW	0.4KW+0.4KW	0.4KW+0.4KW	0.4KW+ 0.4KW	0.4KW+0.4KW
Затискний пристрій		Гідравлічний затискач								
Розміри	Довжина	3900mm	4600mm		6600mm	7600mm	4600mm	5600mm	6600mm	7600mm
	Широта	2700mm	2700mm		2700mm	2700mm	3000mm	2700mm	3000mm	3000mm
	Висота	2100mm	2100mm		2100mm	2100mm	2100mm	2100mm	2100mm	2100mm
Рівність робочого столу		±0.02mm/M	±0.02mm/M		±0.02mm/M	±0.02mm/M	±0.02mm/M	±0.02mm/M	±0.02mm/M	±0.02mm/M

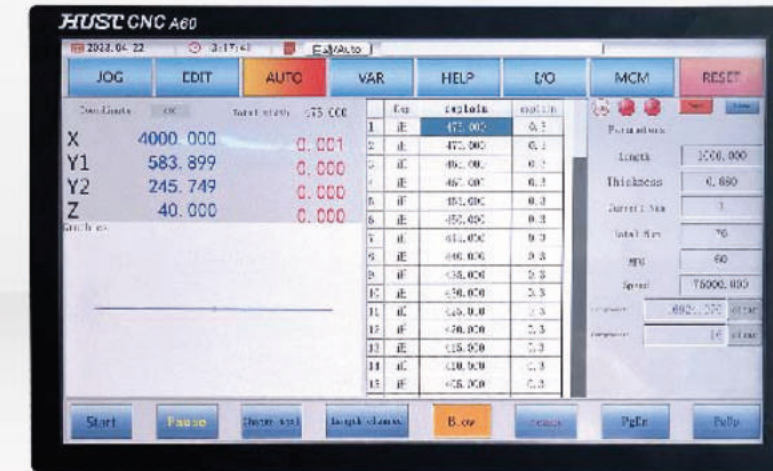
ГОРИЗОНТАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ ПАЗУВАННЯ HSL

ВИСОКА СТАБІЛЬНІСТЬ ВИСОКА ТОЧНІСТЬ ОБРОБКИ

Збільшена опорна площа забезпечує стабільнішу конструкцію, високу адаптивність, зручність в експлуатації та підвищений рівень безпеки.



КОНТРОЛЕР

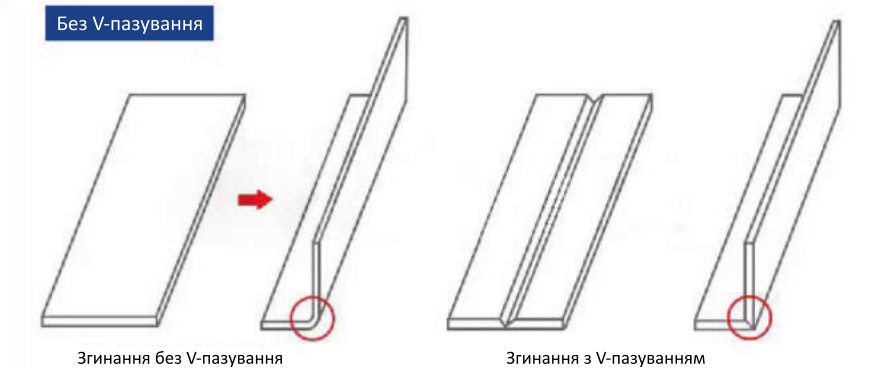


HUST A60IBL19

- Оснащено 19-дюймовим сенсорним екраном.
- Англійська та китайська мови — стандартно.
- Підтримка допоміжного програмування CAD/CAM.
- Відповідність міжнародним стандартам ЧПУ-програмування, наявний стандартний модуль периферійного зв'язку.
- Вбудована платформа керування на базі RT Linux. Підтримка абсолютних енкодерів SSI та шин MECHATROLINK-II або EtherCAT.
- Технологія Інтернету речей (IoT): підтримка мобільного застосунку для індивідуального моніторингу, віддаленого оновлення системного ПЗ та діагностики несправностей.
- Підтримка синхронного керування, керування намотуванням та інших режимів високошвидкісного і високоточного позиціонування для підвищення точності та стабільності.
- Підтримка зв'язку за стандартним протоколом TCP, можливість моніторингу стану контролера в реальному часі, а також режими MDI, DNC і CNC — для гнучкої та зручної обробки.
- Оснащено повноцінною платформою розробки з відкритим програмним забезпеченням для редагування HMI, що забезпечує індивідуальний дизайн інтерфейсу «людина-машина» — найкраще рішення для автоматизованого обладнання.

З пазуванням і без пазування

Обробка V-пазів використовується передусім для полегшення згинання або складання різних матеріалів і створює V-подібний виріз або канавку на поверхні деталі. Цей виріз уздовж лінії згину діє як шарнір, дозволяючи виробу досягати кутів 90° із відносно малим радіусом згину. V-пазування також відоме як score-folding, V-cutting та back-scoring.



Горизонтальний тип Стандартне Обладнання



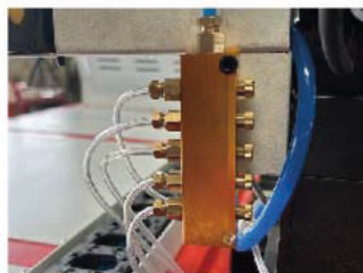
PMI кульковий гвинт



Лезо зі сплаву KORLOY або ABP



Серводвигун HUST



Жировіддільник



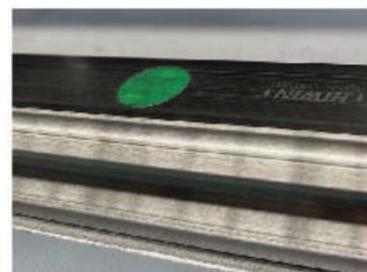
Ручний масляний насос



Повітряний компресор



Кінцевий вимикач AUTONICS



Лінійні напрямні HIWIN

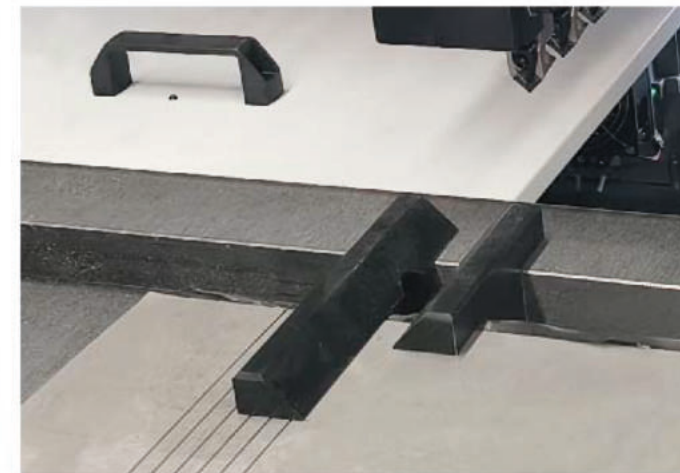
ВИСОКА
СТАБІЛЬНІСТЬ.
ВИСОКА ТОЧНІСТЬ
ОБРОБКИ

Особливості горизонтального фрезерного верстата

Горизонтальні пазувальні верстати зазвичай оснащені боковими фіксованими притисками та рухомими притисками. Бокові фіксовані притиски використовуються для закріплення та стабілізації заготовки, щоб запобігти її зміщенню або вібраціям під час обробки. Рухомий притиск переміщується разом із положенням тримача інструмента, що забезпечує вищу точність пазування.



Фіксовані затискачі



Допоміжні затискачі

Тримач інструмента горизонтального фрезера зазвичай виготовляється з міцного металу, що забезпечує достатню жорсткість і стабільність для витримування високошвидкісного обертання та сил фрезерування під час обробки. Горизонтальний пазувальний верстат може оснащуватися чотирма лезами, що забезпечує вищу ефективність різання та якість обробки поверхні.



Сплавний тримач інструмента



Леза зі сплаву KORLOY або ABP

HSL СПЕЦИФІКАЦІЯ

Модель	Назва	HSL-1250x2500	HSL-1250x3200	HSL-1250x4000	HSL-1250x5000			HSL-1250x6000	HSL-1500x2500	HSL-1500x3200	HSL-1500x4000	HSL-1500x5000	HSL-1500x6000
Механічна обробка	Матеріал	STS304&Q345	STS304&Q345	STS304&Q345	STS304&Q345			STS304&Q345	STS304&Q345	STS304&Q345	STS304&Q345	STS304&Q345	STS304&Q345
Продуктивність	Максимальна довжина пазу	2500mm	3200mm	4000mm	5000mm			6000mm	2500mm	3200mm	4000mm	5000mm	6000mm
	Максимальна ширина пазу	1250mm	1250mm	1250mm	1250mm			1250mm	1500mm	1500mm	1500mm	1500mm	1500mm
	Діапазон товщини пазування	0.6mm-4mm	0.6mm-4mm	0.6mm-4mm	0.6mm-4mm			0.6mm-4mm	0.6mm-4mm	0.6mm-4mm	0.6mm-4mm	0.6mm-4mm	0.6mm-4mm
Система Конфігурація	Мінімальна відстань до краю	8mm	8mm	8mm	8mm			8mm	8mm	8mm	8mm	8mm	8mm
	Тип керування	4-axis CNC control(X,Y1,Y2,Z)	4-axis CNC control(X, Y1, Y2,Z)	4-axis CNC control(X, Y1, Y2,Z)	4-axis CNC control (X, Y1, Y2,Z)			4-axis CNC control (X, Y1, Y2,Z)	4-axis CNC control(X, Y1, Y2,Z)	4-axis CNC control (X, Y1, Y2,Z)	4-axis CNC control (X, Y1, Y2,Z)	4-axis CNC control(X, Y1,Y2,Z)	4-axis CNC control(X, Y1, Y2,Z)
	Дисплей	19 Inch	19 Inch	19 Inch	19 Inch			19 Inch	19 Inch	19 Inch	19 Inch	19 Inch	19 Inch
	Ємність пам'яті	9999 groups	9999 groups	9999 groups	9999 groups			9999 groups	9999 groups	9999 groups	9999 groups	9999 groups	9999 groups
Обробка Швидкість	Поперечна балка (вісь X)	0-100m/min	0-100m/min	0-100m/min	0-100m/min			0-100m/min	0-100m/min	0-100m/min	0-100m/min	0-100m/min	0-100m/min
	Поперечна балка (вісь X)	0-100m/min	0-100m/min	0-100m/min	0-100m/min			0-100m/min	0-100m/min	0-100m/min	0-100m/min	0-100m/min	0-100m/min
	Тримач інструмента (вісь Y1) та притиск (вісь Y2)	Max 20m/min	Max 20m/min	Max 20m/min	Max 20m/min			Max 20m/min	Max 20m/min	Max 20m/min	Max 20m/min	Max 20m/min	Max 20m/min
	Вертикальний рух тримача інструмента (вісь Z)	Max 15m/min	Max 15m/min	Max 15m/min	Max 15m/min			Max 15m/min	Max 15m/min	Max 15m/min	Max 15m/min	Max 15m/min	Max 15m/min
Обробка Точність	Максимальний хід балки (вісь X)	2500mm	3200mm	4000mm	5000mm			6000mm	2500mm	3200mm	4000mm	5000mm	6000mm
	Точність повторного позиціонування балки (вісь X)	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm			±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm
	Хід тримача інструмента (вісь Y1) та притиска (вісь Y2)	1250mm	1250mm	1250mm	1250mm			1250mm	1500mm	1500mm	1500mm	1500mm	1500mm
	Точність повторного позиціонування тримача інструмента (вісь Y1) та притиска (вісь Y2)	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm			±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm
	Максимальна відстань ходу тримача інструмента вгору-вниз (вісь Z)	50mm	50mm	50mm	50mm			50mm	50mm	50mm	50mm	50mm	50mm
Режим руху	Точність повторного позиціонування тримача інструмента по вертикалі (вісь Z)	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm			±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm	±0.01mm
	Балка (вісь X)	5.5KW	5.5KW	5.5KW	5.5KW			5.5KW	5.5KW	5.5KW	5.5KW	5.5KW	5.5KW
	Тримач інструмента (вісь Y1) і притиск (вісь Y2)	1+1KW	1+1KW	1+1KW	1+1KW			1+1KW	1+1KW	1+1KW	1+1KW	1+1KW	1+1KW
	Рух тримача інструмента вгору-вниз (вісь Z)	1KW	1KW	1KW	1KW			1KW	1kw	1KW	1KW	1KW	1KW
Затискний пристрій								Гідравлічний затискач					
Розміри	Довжина	4600mm	5100mm	5800mm	7100mm			8100mm	4600mm	5100mm	5800mm	7100mm	8100mm
	Широта	2300mm	2300mm	2300mm	2300mm			2300mm	2500mm	2500mm	2500mm	2500mm	2500mm
	Висота	1560mm	1560mm	1560mm	1560mm			1700mm	1560mm	1560mm	1560mm	1560mm	1700mm
Рівність робочого столу		±0.02mm/M	±0.02mm/M	±0.02mm/M	±0.02mm/M			±0.02mm/M	+0.02mm/M	±0.02mm/M	±0.02mm/M	±0.02mm/M	±0.02mm/M

ВІДКРИТИЙ ВОЛОКНО-ЛАЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ РІЗАННЯ

Модель	3015	4015	6020	Опція
Діапазон різання	1500*3000mm	1500*4000mm	2000*6000mm	Відповідно до вимог
Потужність лазера	500W/800W/1000W/1500W (Option:2000W/3000W)			
Макс. швидкість переміщення	100m/min			
Макс. швидкість різання	35-80m/min			
Точність позиціонування	0.03mm			
Точність повторного позиціонування	0.02mm			
Мін. ширина лінії різі	0.1mm			

ШВИДКИЙ ТА ЕФЕКТИВНИЙ ВІДМІННА ТОЧНІСТЬ.

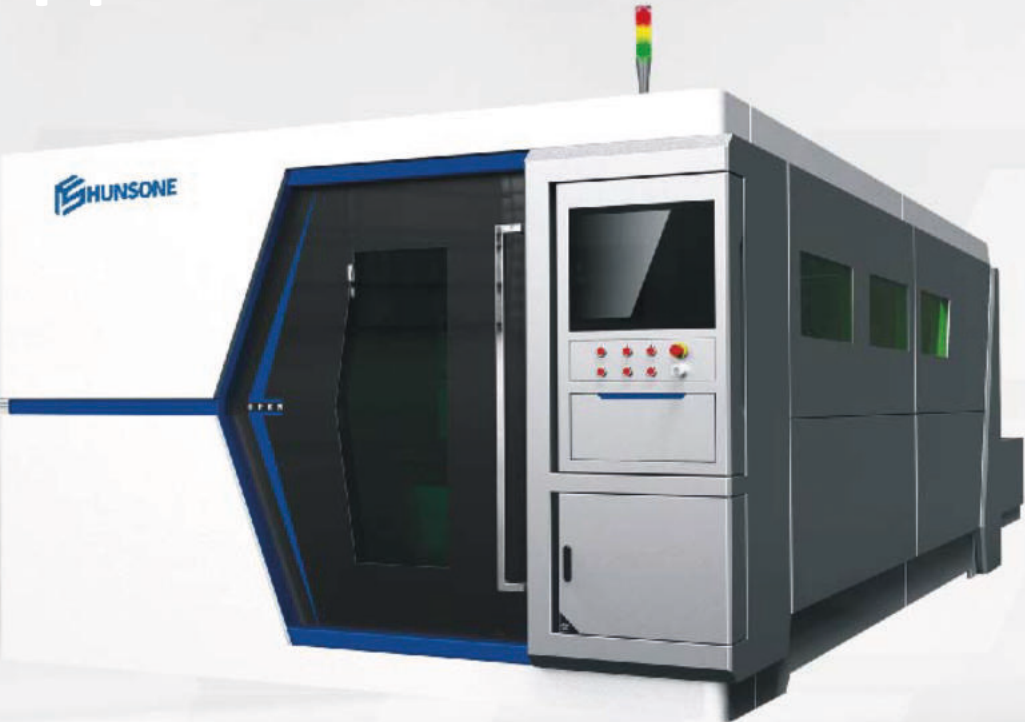
Широкий діапазон обробки — забезпечує виконання пазів різної глибини та ширини. Просте керування, стійка конструкція з високою стабільністю роботи та надійністю.



ВОЛОКОННИЙ ІЗ ЗАХИСНИМ КОРПУСОМ ТА ЗМІННИМ СТОЛОМ ЛАЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ РІЗАННЯ

ШВИДКИЙ ТА ЕФЕКТИВНИЙ ВІДМІННА ТОЧНІСТЬ.

Закрите робоче середовище: захист від пилу та диму, безпечне та екологічне. Повністю важка портална конструкція, корпус верстата із високоміцного литого алюмінію, відзначається високою жорсткістю та стабільною роботою. Імпортний високоточний передавальний механізм, який ідеально працює з серводвигуном, забезпечує точність та ефективність різання. Професійна CNC-система лазерного різання: автоматично відстежує край заготовки та оптимально розташовує матеріал, підвищуючи ефективність використання металу та продуктивність. Опційний швидкозмінний стіл високої швидкості спрощує робочий процес і економить час.



Модель	3015	4020	6020	Опція
Діапазон різання	1500*3000mm	2000*4000mm	2000*6000mm	Відповідно до вимог
Потужність лазера	500W/800W/1000W/1500W (Option:2000W/3000W/4000W/6000W)			
Макс. швидкість переміщення	120m/min			
Макс. швидкість різання	35-100m/min			
Точність позиціонування	0.03mm			
Точність повторного позиціонування	0.02mm			
Мін. ширина лінії різі	0.1mm			

ВОЛОКНО-ЛАЗЕРНИЙ ДЛЯ МЕТАЛЕВИХ ЛИСТІВ ТА ТРУБ ВЕРСТАТ ДЛЯ РІЗАННЯ

Модель	3015	4020	6020	Опція
Діапазон різання листа	1550*3200mm	2050*4200mm	2050*6200mm	Відповідно до вимог
Довжина різання труби	6000mm			
Макс. захват патрона	220mm			
Потужність лазера	≤6000kw			
Макс. швидкість холостого ходу	90m/min			
Точність позиціонування	±0.02mm			
Точність повторного позиціонування	±0.03mm			
Робоча напруга	380VAC±5% 50Hz			

ШВИДКИЙ ТА ЕФЕКТИВНИЙ ВІДМІННА ТОЧНІСТЬ.

Інтегроване різання листів та труб, легка заміна оснащення; верстат може різати не лише плоскі листи, але й задовольняє потреби користувачів у різанні круглих труб, квадратних труб та виготовленні коробчастих профілів.



ПРОФЕСІЙНИЙ ВОЛОКНО-ЛАЗЕРНИЙ ДЛЯ ТРУБ ВЕРСТАТ ДЛЯ РІЗАННЯ

Модель	6022	6022	Опція
Діапазон різання листа	6000mm		
Довжина різання труби	220mm~360mm		
Макс. захват патрона	< 6000W		
Потужність лазера	10m/s2		
Макс. швидкість холостого ходу	±0.02mm/m		
Точність позиціонування	±0.03mm		
Точність повторного позиціонування	150rpm		
Робоча напруга	380VAC±5% 50Hz		

ШВИДКИЙ ТА ЕФЕКТИВНИЙ ВІДМІННА ТОЧНІСТЬ.

Спеціальний лазерний верстат для різання труб може обробляти різні типи труб: круглі, квадратні, прямокутні та овальні; у галузі його називають експертом із різання труб та обробки матеріалу у стрічках.



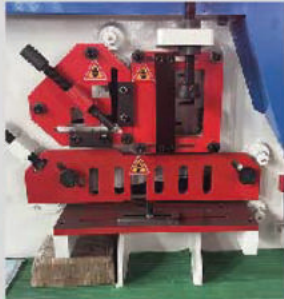
ГІДРАВЛІЧНИЙ КОМБІНОВАНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ ПРОБИВАННЯ ТА РІЗАННЯ Q35Y

УНІВЕРСАЛЬНІСТЬ
ВИСОКА ТОЧНІСТЬ.

Верстат із гідравлічним приводом може виконувати різання, пробивання та штампування плоского, квадратного та круглого прокату, а також куточків, швелерів і двотаврових балок. Висока ефективність, гнучкість та економія витрат.



Станція пробивання



Пристрій притиску матеріалу



Станція штампового різання



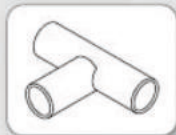
Пробивання U-подібних профілів



Пробивання куточків



Квадратний прокат або сталевий прут



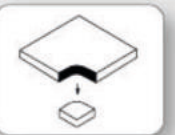
Вирізання труб



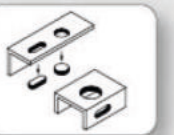
Пробивання



Згинання куточків



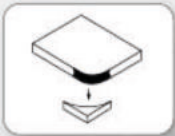
Закруглення кутів



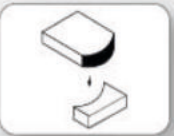
Штампування



Закруглення кутів



Закруглення кутів



Різання та закруглення



Листозгинальний верстат



Двостороннє закруглення

Model	Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25	Q35Y-30	Q35Y-40
Тиск пробивання (т)	60Т	90Т	120Т	160Т	200Т
Макс. товщина різання листового металу (мм)	16	20	25	30	40
Міцність матеріалу (Н/мм²)	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450
Кут різання (°)	7°	8°	8°	8°	8°
Різання плоского прута (тхш)	16×250 8×400	20×330 10×480	25×330 16×600	30×335 20×600	40×335 30×600
Макс. довжина ходу циліндра (мм)	80	80	80	80	100
Частота циклів (разів/хв)	11-20	12-20	8-18	6-16	6-16
Глибина пазу / горла (мм)	300	355	400	600	530
Глибина пробивання (мм)	16	20	25	28	35
Макс. діаметр отвору (мм)	25	30	35	38	40
Потужність двигуна (кВт)	5.5	7.5	11	15	18.5
Загальні габарити (ДхШхВ) (прибл.)	1740×810×1830	1950×900×1950	2355×960×2090	2800×1050×2450	2900×1100×2500

ВАЛЬЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ІЗ ТРЬОМА ВАЛКАМИ W11



Верстат використовує симетричну тривалкову конструкцію, при якій верхній валок переміщується вертикально у центрі між двома нижніми валками. Переміщення здійснюється за допомогою гвинта, гайки, черв'яка та ходового гвинта. Два нижні валки обертаються та передають крутний момент листовим матеріалам через взаємодію вихідної шестерні редуктора з шестернями нижніх валків. Недоліком верстата є те, що кінці листового матеріалу потребують допомоги іншого обладнання для попереднього згинання.

W11 СПЕЦИФІКАЦІЯ

Модель	Макс. товщина, ширина прокатки (мм)	Швидкість прокатки (м/хв)	Мін. діаметр ролону (мм)	Діаметр верхнього ролика (мм)	Діаметр нижнього ролика (мм)	Діаметр опорного ролика (мм)	Два нижніх ролики (мм)	Межа плинності (мПа)	Головний двигун (кВт)
W11-6×1500	6×1500	5.5	380	180	160		210	245	5.5
W11-6×2000	6×2000	5.5	380	180	160		220	245	5.5
W11-6×2500	6×2500	5.6	500	190	170		260	245	7.5
W11-6×3200	6×3200	5.5	500	240	200		310	245	11
W11-8×2000	8×2000	5.6	450	190	170		260	245	7.5
W11-8×2500	8×2500	5.5	500	240	200		310	245	11
W11-12×2000	12×2000	5.5	500	240	200		310	245	11
W11-12×2500	12×2500	5.8	650	260	220		340	245	15
W11-12×3000	12×3000	6	750	280	240		360	245	22
W11-16×2000	16×2000	5.8	650	260	220	ні	340	245	15
W11-16×2500	16×2500	5.5	750	280	240		360	245	22
W11-16×3200	16×3200	5	900	340	280		440	245	30
W11-20×2000	20×2000	5.5	750	280	240		360	245	22
W11-20×2500	20×2500	5	850	340	280		440	245	30
W11-25×2000	25×2000	5	850	340	280		440	245	30
W11-25×2500	25×2500	4.5	900	380	300		490	245	37
W11-30×2000	30×2000	4.5	900	380	300		490	245	37
W11-30×2500	30×2500	4.5	1100	440	360		580	245	37
W11-30×3000	30×3000	4.5	1200	480	400		600	245	45
W11-30×3200	30×3200	4.5	1200	500	400		600	245	45
W11-40×3000	40×3000	4.5	1500	500	420		650	245	55
W11-50×2500	50×2500	4	1500	560	340	280	610	245	55
W11-50×3000	50×3000	3.5	1500	610	360	280	650	245	55
W11-60×2500	60×2500	3.5	1600	590	360	280	650	245	55
W11-60×3000	60×3000	3.5	2000	680	380	280	700	245	75

ВАЛЬЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ІЗ ЧОТИРМА ВАЛКАМИ W12



УНІВЕРСАЛЬНІСТЬ ВИСОКА ТОЧНІСТЬ.

Верстат для прокатки листового металу оснащений механічним приводом. При знятті заготовок верхній валок можна відокремити. За бажанням замовника можуть бути встановлені різні бокові ролики для згинання листів різних типів металу.



W12 СПЕЦИФІКАЦІЯ

Специфікація	Макс. товщина ролонної пластини	Макс. ширина згорнутого листа	Межа плинності листового металу	Швид. намотування	Мінімальний діаметр повністю навантаженого ролону листа (мм)	Діаметр верхнього вала	Діаметр нижнього вала	Відстань між центрами нижніх валків	Сила двигуна
	мм	мм	мм	м/хв	мм	мм	мм	мм	Kw
6×1500	6	1500	245	5	380	160	140	220	4
6×3200	6	3200	245	4.5	380	220	180	280	7.5
8×2000	8	2000	245	4.5	400	185	170	260	5.5
8×2500	8	2500	245	4.5	550	220	180	280	7.5
12×2000	12	2000	245	4.5	550	240	180	280	7.5
12×2500	12	2500	245	4.5	600	260	220	320	11
12×3000	12	3000	245	4	700	280	240	360	11
16×2000	16	2000	245	4	600	260	220	320	11
16×2500	16	2500	245	4	700	280	240	360	11
16×3200	16	3200	245	4	850	340	260	430	18.5
20×2000	20	2000	245	4	700	280	240	360	11
20×2500	20	2500	245	4	850	340	260	430	15
25×2000	25	2000	245	4	850	330	270	430	15
25×2500	25	2500	245	4	900	370	270	480	22
30×2500	30	2500	245	4	1200	420	360	550	30
30×3000	30	3000	245	4	1200	450	390	600	37
40×2500	40	2500	245	4	1250	500	400	600	37
50×2500	50	2500	245	4	1250	540	440	630	37